REMS

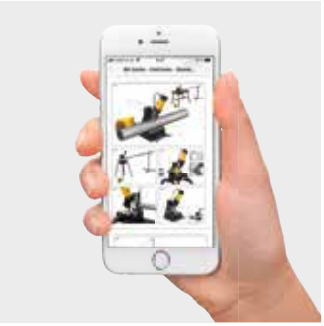
www.rems.de

Fabricante innovador de máquinas y herramientas para el mecanizado de tubos

2020

Catálogo

Información de producto



Instrucciones de servicio

Catálogos de piezas

Vídeos de productos

REMS App – Toda la información sobre productos siempre a mano – de forma rápida y sencilla.

A pie de obra o en su distribuidor: acceso inmediato a todos los manuales de servicio, índices de piezas, toda la información sobre productos y también vídeos de productos, entre otros.* Dispone de otras muchas funciones.

SCAN **Escanear logotipo:** ¿tiene ante sí un producto de REMS? Escanee el logotipo y obtendrá toda la información sobre dicho producto.

SCAN **Escanear imagen:** escanee cualquiera de las imágenes de productos que aparecen en nuestros folletos publicitarios y obtendrá toda la información sobre el producto.

SCAN **Escanear código QR:** ¿escanee un código QR de REMS y obtendrá toda la información sobre el producto.

ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

REMS App
Software de aplicación gratuito disponible para Apple en la tienda Apple App Store o para Android en Google Play.

*Únicamente con conexión de datos móviles activa o Wi-Fi.

Índice

Roscar
Ranurar 20

Serrar 54

Cortar, biselar, escariar 72

Montar 96

Comprobar, limpiar, desinfectar, conservar, lavar, llenar 104

Curvar 116

Prensar radial 132

Prensar axial 196

Expandir, abocardar 204

Soldar 216

Congelar 222

Inspección de tubos y canalizaciones / Limpieza de tubos y canalizaciones 226

Soldar tubos de plástico 242

Perforar con diamante
Discos diamantados 252

Secar, deshumidificar 272

Suministramos exclusivamente basándonos en nuestras condiciones generales de venta.

Los precios indicados en el presente catálogo son en cada caso, para una unidad o bien para un juego (p. ej. peines de roscar) o un paquete (p. ej. hojas de sierra). Todos los precios son precios de venta al público (P.V.P.) indicativos. Adicionalmente se incrementa al precio el IVA, que tenga validez el día del suministro. Con la aparición del presente catálogo no tendrán validez todos los demás precios.

Dibujos, ilustraciones, medidas, pesos, normas y otras indicaciones hechas en el presente catálogo, pueden ser variadas sin previo aviso. Nos reservamos el derecho a variaciones. El presente catálogo está protegido por el derecho de autor. Se reserva el derecho, especialmente sobre la traducción, reproducción, la toma de ilustraciones, emisiones radiofónicas, reproducción por vía fotomecánica o similar, almacenamiento informático, también en caso de aprovechamiento parcial.

© Copyright 2020
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Suministro a través del comercio especializado.

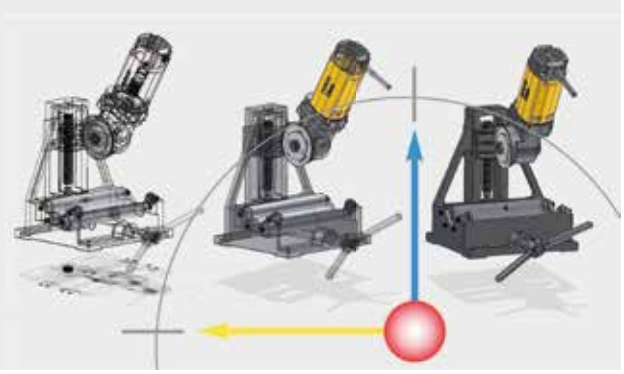
Son creativos y conocen
la práctica, siempre encuentran
posibilidades de mejoras
para el trabajo del instalador:
los ingenieros de investigación
de REMS son innovadores y,
con ello, importantes soportes
del éxito de la empresa.

REMS – más de 100 años a la cabeza del progreso técnico. Un desarrollo que nunca concluye.

Desde su fundación en el año 1909 REMS desarrolla productos para el mecanizado de tubos, sobre todo para los instaladores de sanitarios y calefacción. Al principio herramientas manuales, a continuación siguieron las máquinas y las herramientas eléctricas. La exigencia del fundador de la empresa Christian Föll “REMS debe ser mejor” fue siempre la pauta de todas las actuaciones. En la actualidad, REMS es un fabricante líder de máquinas y herramientas para el mecanizado de tubos.

Los ingenieros de investigación de REMS tienen ideas convincentes, orientadas a facilitar la vida cotidiana de los profesionales de la instalación. Tienen en cuenta todos los requisitos esenciales y aprovechan la amplia experiencia práctica. Expertos de todos los ámbitos empresariales procuran que cada posibilidad de mejora se introduzca en el nuevo desarrollo. De ese modo se generan las herramientas perfectas para su uso en las más duras condiciones en la obra. Los productos REMS son muy apreciados por su técnica innovadora y su alto estándar de calidad y se emplean en todo el mundo. De ello sacan provecho tanto el comercio como el usuario.

REMS consigue siempre estar a la cabeza del avance técnico con los productos innovadores. Muchas patentes vigentes en Alemania y resto del mundo lo demuestran.



Con la aplicación de técnicas modernas en la construcción y el desarrollo, la calidad de los productos REMS ocupa desde el principio un lugar destacado: Uso seguro, modelo resistente, manejo fácil, larga duración.

Nuevas ideas, avance técnico y REMS van juntos: p. ej. los productos REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push, que revolucionan la técnica de aplicación.

Las máquinas de medición 3D totalmente automáticas forman parte del amplio sistema de aseguramiento de calidad en REMS. La exactitud de medición de 0,001 mm garantiza la mayor precisión.

La producción ultramoderna: Garantía de los productos de calidad de REMS.

Made in Germany. Hecho en Alemania. Las fábricas de producción propias se encuentran en Waiblingen cerca de Stuttgart, en el centro de la industria de alta tecnología alemana. Allí se dispone de las instalaciones y dispositivos ultramodernos para la investigación y el desarrollo, para la producción y el aseguramiento de calidad. A ello hay que sumar una plantilla de empleados altamente cualificados, que en parte ya trabaja en la 4ª generación en REMS. Disponen de un conocimiento especial y una experiencia que son indispensables para la fabricación de productos de calidad.

Para REMS la calidad es mucho más que exactitud de medición y funcionamiento. Se apoya en un sistema de aseguramiento de calidad, que ya empieza en la detección de la demanda del mercado, acompaña al producto durante el desarrollo y la fabricación e incluye los análisis de calidad sistemáticos en el mercado. Además la calidad de las secuencias de la fabricación es supervisada y confirmada regularmente por los institutos de ensayo, que otorgan la marca de seguridad GS.

Todos los productos REMS satisfacen las disposiciones de seguridad y prevención de accidentes cumpliendo las normas europeas pertinentes conforme a las disposiciones de las directrices de la UE. Además todos los productos REMS, salvo algunas herramientas que no son relevantes para la seguridad, han sido probados y autorizados por institutos de ensayo independientes. Todos los productos REMS cumplen con ello un estándar especialmente alto en cuanto a seguridad en el trabajo, seguridad de funcionamiento y seguridad empresarial.

Innovaciones del proceso e inversiones permanentes en sistemas de fabricación CNC eficaces, procuran que los productos REMS se cuenten entre los mejores en todo el mundo.

En relación a su plantilla REMS es el mayor centro de formación de la región. Así consigue mantener el conocimiento técnico propio al más alto nivel.

Las líneas de montaje flexibles facilitan en todo momento una adaptación a la demanda del cliente.

Los intervalos de pruebas muy ajustados durante todo el proceso de fabricación y las amplias pruebas de funcionamiento y seguridad después del montaje efectuado, aseguran que no salga de fábrica un producto defectuoso.

Empleados fiables con una amplia experiencia son responsables de que para cada componente se realice exactamente la variación de la dureza óptima del material.

Nadie endurece el metal como nosotros. Por tanto, lo hacemos nosotros mismos.

El taller de temple propio: parte importante del conocimiento técnico y secreto de las herramientas de calidad REMS.

Larga duración, seguridad en la aplicación y capacidad de carga extrema: una herramienta sólo puede cumplir dichas exigencias cuando los componentes se han endurecido perfectamente.

En los talleres de temple propios se coloca la primera piedra para la calidad de las herramientas REMS. La experiencia de décadas es un conocimiento técnico importante y el secreto de las herramientas de calidad REMS. El tratamiento térmico especial da lugar a una combinación ideal entre la resistencia y la tenacidad consiguiendo una duración especialmente larga, p. ej. en peines de roscar, cuchillas de corte y tenazas para prensar. El proceso de tratamiento térmico se controla automáticamente mediante un potente ordenador y se registra continuamente. Esto facilita una alta calidad del producto invariable.

Los peines de roscar de calidad REMS indestructibles, probados. De acero especial endurecido, de dureza muy resistente.

Las cuchillas de corte REMS se han adaptado a los requisitos específicos para los distintos materiales. Sobre todo el proceso de endurecimiento especial decide la larga duración de las cuchillas de corte REMS.

El arte del endurecimiento: logra piezas sumamente sólidas para las mayores exigencias.

Dos de los 45 empleados del ámbito de logística, que saben que el tiempo es oro. Rapidez y absoluta fiabilidad son los factores más importantes en la entrega y el servicio.

REMS – for professionals.
Excelente servicio. Presentes en todas partes.

REMS produce máquinas y herramientas para profesionales: las exigencias son grandes. REMS cumple sus tareas de modo competente, con responsabilidad y de primera calidad. Esto engloba también la rápida entrega, así como las prestaciones de reparación y mantenimiento. Alta flexibilidad y absoluta fiabilidad son las bases para un excelente servicio.

La logística completa se orienta en la necesidad de nuestros clientes. Para poder entregar en poco tiempo, REMS dispone de más de 10.000 artículos en un almacén central. Todas las piezas de desgaste y repuesto están siempre en stock. Un servicio que limita al mínimo los tiempos de parada.

En caso de reparación se dispone de una red de gran cobertura de talleres de asistencia técnica oficiales para una reparación rápida y especializada. Los trabajadores altamente cualificados y bien formados reparan y mantienen las máquinas y herramientas de nuestros clientes. Después de finalizar la reparación o inspección, los productos vuelven a los clientes por las vías más rápidas.

La rapidez es una cuestión de la logística. REMS almacena las piezas de desgaste y repuesto en una superficie de almacenamiento de más de 14.000 metros cuadrados.

La carga en el día a día de la obra es extrema: las piezas de desgaste se deterioran, se presentan los casos de reparación. El servicio de asistencia técnica de REMS está disponible con flexibilidad. En más de 25 países existe una organización de servicio bien acondicionada.

El servicio en REMS se escribe a lo grande: todos los vehiculos de demostración de los más de 200 asesores especializados de REMS están equipados con un dispositivo de pruebas, con el que se puede realizar en cualquier parte la prueba de funcionamiento y la medición de fuerza de prensado de las prensadoras radiales REMS.

Formación sobre el
producto en el Centro
de formación REMS:
conocer, comparar, valorar.

REMS – socio del comercio especializado. Excelente asesoramiento para clientes satisfechos.

Sólo el que es asesorado de modo competente en la compra, encuentra la mejor solución individual y más económica para las tareas que se presentan. Por tanto, REMS da gran importancia a la formación sobre el producto de sus asesores especializados propios de REMS y también de los trabajadores de los comercios especializados.

En el centro de formación REMS se dispone de salas de demostración, formación y conferencias completamente equipadas y modernas en una superficie de 1.600 metros cuadrados. La formación práctica proporciona a los trabajadores del comercio especializado una amplia base y alta competencia especializada, de una forma comprensible, para el asesoramiento sobre el producto y el éxito en las ventas. La documentación detallada de ventas con indicación de toda la información del producto necesaria, facilita una rápida selección del producto y son la base para una elaboración de la oferta simple, que ahorra tiempo.

Esta sociedad con el comercio especializado garantiza también al usuario un asesoramiento cualificado, amplio y un excelente servicio.

REMS centro de formación en Waiblingen (Stuttgart).

Salas de demostración modernas y totalmente equipadas: REMS ofrece a sus trabajadores del comercio especializado múltiples posibilidades para conocer los productos.

Heiko Simon, Patrik Simeth y Michael Weinand son consultores técnicos cualificados de REMS, de un total de más de 200, y responden con flexibilidad y rapidez a cualquier necesidad de formación o presentaciones presenciales.

REMS – Solidez en el mercado por la política consecuente de productos y ventas.

La base del fuerte posicionamiento de REMS en el mercado son sus técnicamente avanzados productos así como su alta calidad, además de un programa conciso y concentrado a productos de alta rotación. También de una alta competitividad en precio, debido a una fabricación propia racional y orientada a coste.

En el centro de la política de venta está desde siempre el principio de vender los productos REMS exclusivamente a través del comercio especializado. Éste será apoyado de muchas maneras por REMS. Los asesores REMS equipados con vehículos de demostración llevan a cabo formaciones sobre el producto in situ y muestran los productos REMS en las visitas colectivas, presentaciones en el mostrador y foros de herramienta en las intalaciones del distribuidor. Asesoran en la elección de la herramienta y encuentran la solución más cómoda, fiable y económica para cada caso de aplicación en concreto.

La consecuente política de ventas se ha diseñado sobre los resultados orientados a largo plazo, fidelidad y previsibilidad.

Así conocen en la práctica la gama de productos los instaladores: los asesores especializados de REMS van con los vehiculos de demostración y muestran las máquinas y herramientas en casos concretos, directamente en la obra.

El sistema de presentación de productos REMS: la posibilidad ideal para el comercio especializado de presentar los productos REMS de un modo óptimo: coger – comparar – elegir.

Probar. Comparar. Elegir.
Para fomentar la venta común.

La participación en muchas ferias especializadas nacionales e internacionales, la publicidad en revistas especializadas y los envíos publicitarios directamente al usuario, son muy apreciados por el comercio especializado como medidas de fomento de ventas.

El atractivo sistema de presentación de los productos REMS facilitan al comercio especializado una presentación óptima de los productos REMS: coger, comparar, elegir. La exposición individualizada con productos REMS se efectúa con una estrecha colaboración entre los asesores especializados de REMS y el comercio especializado.

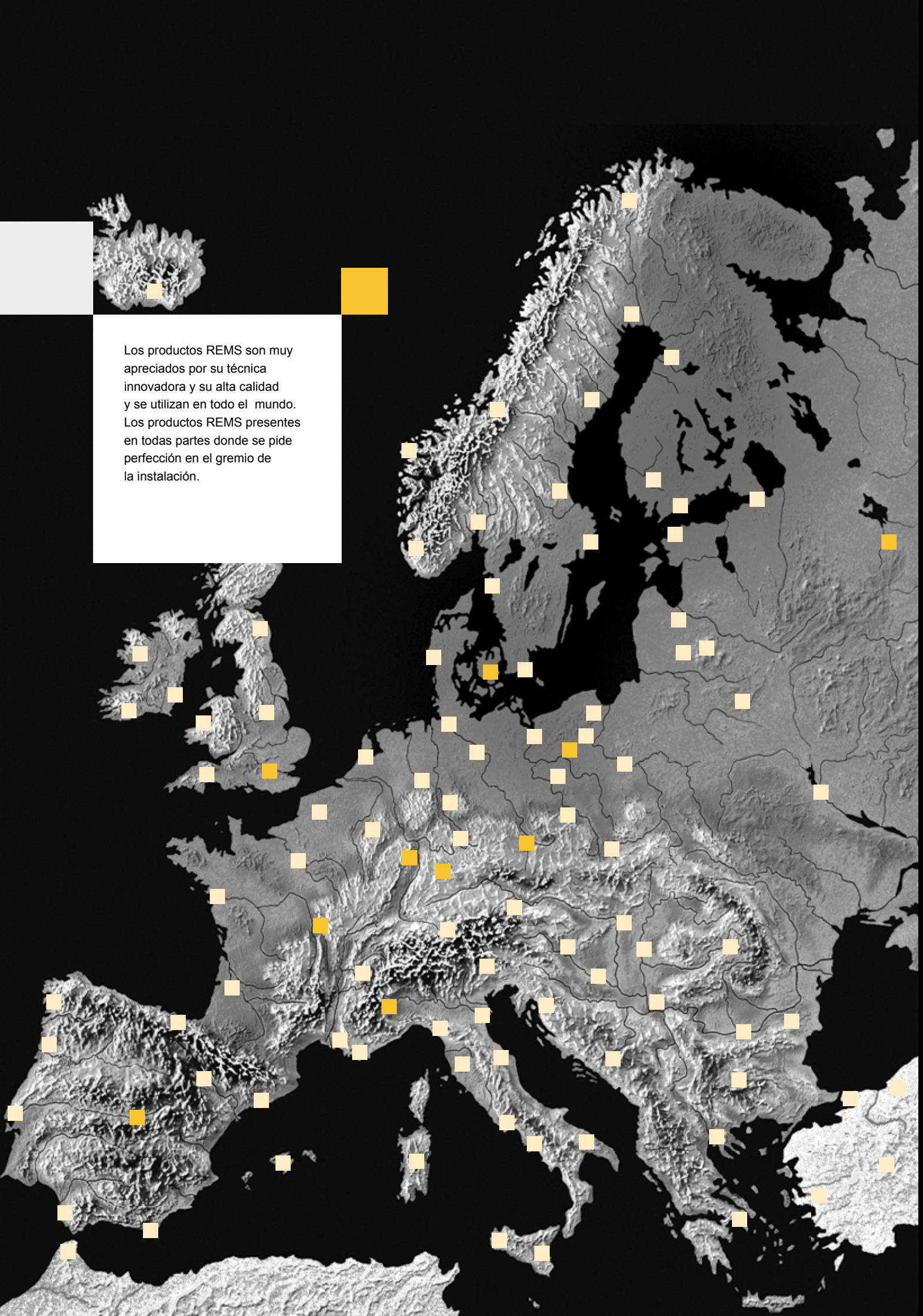
El sistema de información Online www.rems.de ofrece amplias posibilidades de información sobre el grupo empresarial REMS; los productos REMS y sus posibilidades de aplicación y manipulación. Además, el usuario encontrará el catálogo en línea completo y la documentación técnica detallada, información sobre las fechas de las ferias actuales y direcciones de los servicios técnicos al cliente contractuales de REMS, las posibilidades de descarga de la documentación de ventas, instrucciones de uso, despieces, imágenes del producto y películas sobre los productos, posibilidades de pedido de la documentación de ventas en distintos idiomas para el envío por correo, direcciones de correo electrónico de las personas responsables de REMS y mucho más.

Los productos REMS se exponen y demuestran en muchas ferias especializadas nacionales e internacionales.

Práctico para el comercio, claro para los clientes – el sistema de presentación de productos de REMS.

El sistema de información en línea www.rems.de

REMS App



Los productos REMS son muy apreciados por su técnica innovadora y su alta calidad y se utilizan en todo el mundo. Los productos REMS presentes en todas partes donde se pide perfección en el gremio de la instalación.

Más de 20.000 socios comerciales en Europa: Los productos REMS los recibirá en todas partes de forma inmediata.

Los productos innovadores y una alta calidad abren nuevos mercados para REMS. En los últimos años se han formado y ampliado continuamente las zonas de ventas. Socios comerciales fiables en toda Europa y resto del mundo garantizan que cada vez más clientes puedan ser convencidos de la calidad REMS.

REMS marca las pautas en cuestión de calidad en toda Europa: la venta se efectúa a través de la estrecha red de socios comerciales fiables de toda Europa, que son respaldados por más de 200 asesores especializados de REMS bien formados.

Las oficinas de ventas de todos los países proporcionan las condiciones óptimas para el usuario y el comercio especializado.

6

Roscar
Ranurar

	Terraja manual	22
	Cabezales de roscar S	23
	Roscadoras electroportátiles	24
	Roscadora electroportátil por acumulador	28
	Máquinas roscadoras	32
	Máquinas roscadoras semiautomáticas	42
	Portaniples	48
	Aceite de roscar	49
	Dispositivos ranuradores	50
	Máquinas ranuradoras	52

REMS eva

Terraja manual con cabezales de cambio rápido

Terraja de calidad comprobada con excelentes propiedades para roscar.

Roscas en tubos	⅛–2", 16–50 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1"

Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.

REMS eva – la terraja para el profesional.
Inicio de roscado suave y roscado ligero. Maneral de acero con grueso recubrimiento de plástico.
Sólo un tipo de cabezales de roscar de cambio rápido.
Peines de roscar de calidad, indestructibles.

Ventaja del sistema
Gran área de corte hasta 1¼" y hasta 2" con **una** palanca de trinquete. **Sólo** un tipo de cabezales de roscar compactos, pequeños, de cambio rápido y **sólo** un tipo de peines de roscar. Los mismos cabezales de roscar de cambio rápido se adaptan a todas las terrajas REMS y a las terrajas adecuadas de otros fabricantes. Por lo tanto, almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Maneral de carraca
Especialmente robusto. Maneral de acero, revestido de plástico para tacto agradable. Empuñadura antideslizante para un mejor agarre. Sencillo cambio de sentido de la carraca. Asiento perfecto de los cabezales, se colocan y se quitan de forma sencilla y rápida.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia afuera para facilitar un buen desalojo de las virutas y conseguir así unas roscas impecables. Cabezales de roscar S de cambio rápido para roscar tubos en lugares de difícil acceso (pág. 23).

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–2" (pág. 48).

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS eva Set. Terraja manual con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–2", 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1". Para roscas a derecha e izquierda. 1 maneral de carraca para todo el campo de roscado. Cabezales de cambio rápido con peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha. Para roscas en tubos para instalaciones eléctricas según EN 60423 M. En caja metálica resistente o en caja de cartón.

Denominación/dimensión	Código	
REMS eva Set en caja metálica		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva Set en caja de cartón		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

REMS eva Set está disponible también para roscas a izquierda y roscas NPT.

Accesorios

Denominación	Código	
Maneral de carraca para todo el campo de trabajo	522000	
Cabezales de roscar S, consulte pág. 23.		
Cabezales de cambio rápido, peines, cabezales adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
Caja metálica con forma, para REMS eva ⅜–2"	526050	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" consulte pág. 48.		
REMS Aquila 3B, estación de trabajo para la mecanización de tubos con bloque de sujeción mediante cadena sobre trípode plegable, consulte pág. 94.		
REMS Aquila WB, bloque de sujeción de tubos mediante cadena para banco de trabajo, consulte pág. 94.		

Cabezales de roscar S REMS de cambio rápido

Accesorio para REMS eva y otros fabricantes

Para roscar en lugares de difícil acceso, p. ej. tubos empotrados, a ras de pared o en pozos. Ideal para reparación y renovación.

Roscas en tubos ⅜–1¼"

Cabezales de roscar S REMS de cambio rápido la solución a los problemas en lugares de difícil acceso.

Cabezales de roscar S de cambio rápido con peines montados de forma especial.

Con guía de tubo adicional, montada sobre la tapa del cabezal, para un centrado perfecto del tubo y un inicio de rosca suave.

Prolongador del maneral de carraca REMS eva, para roscar tubos en lugares profundos.

Los cabezales de roscar S y el prolongador se montan en el maneral de carraca REMS eva y también en otras terrajas apropiadas.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

Cabezales S Set. Cabezales S de cambio rápido a elegir para rosca cónica a derecha en tubo ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) ó Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prolongador 300 mm. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ⅜-½-¾	520025	
Set R ½-¾-1	520026	
Set NPT ½-¾-1	520056	

Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Maneral de carraca para todo el campo de trabajo		522000	
Cabezales S de cambio rápido para rosca cónica a derecha en tubo ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	521026 521036 521046 521056 521066	
Prolongador 300 mm		522051	
Caja metálica con forma para maneral de carraca, 4 cabezales de cambio rápido y prolongador.		526052	

REMS Amigo E

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	⅛–1", 16–32 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1"

Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo E – el más rápido, más fuerte y más ligero hasta 1".

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo **un** tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblícua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 3,4 kg. De peso equilibrado para manejar con una sola mano. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento
Engranaje fuerte y compacto, libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 950 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia máxima absorbida de hasta 1500 W. Alta velocidad de roscado 35–27 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo E Set. Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–1", 16–32 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 950 W, con gran potencia de arranque, interruptor pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1500 W. Giro a derecha e izquierda. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Con cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1	530013	
Set M 20-25-32	530014	

REMS Amigo E Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Amigo E máquina accionadora	530003	
Brazo de retención	533000	
REMS REG St ¼–2", escariador, consulte pág. 93.	731700	
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger	543100	
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" consulte pág. 48.		
Caja metálica con forma	536000	

REMS Amigo

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	⅛–1¼", 16–40 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1"

Tipos de roscas consulte pág. 30, 31.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

REMS Amigo – la más pequeña, ligera, fuerte y rápida hasta 1¼".

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo **un** tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 3,5 kg. De peso equilibrado para manejar con una sola mano. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento
Engranaje fuerte y compacto, libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 1200 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia máxima absorbida de hasta 1800 W. Alta velocidad de roscado 35–27 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia afuera para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1¼" (2") (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo Set. Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–1¼", 16–40 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, con gran potencia de arranque, interruptor pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Giro a derecha e izquierda, protección contra sobrecarga. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Con cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1-1¼	530020	
Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022	
Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023	

REMS Amigo Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Amigo máquina accionadora	530000	
Brazo de retención	533000	
REMS REG St ¼–2", escariador, consulte pág. 93.	731700	
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger	543100	
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" consulte pág. 48.		
Caja metálica con forma	536000	

REMS Amigo 2

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	⅛–2", 16–50 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1"

Tipo de roscas consulte pág. 30, 31.

Producto alemán de calidad

Info

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 – súper fuerte hasta 2".

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo **un** tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 6,5 kg. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento
Engranaje fuerte y compacto libre de mantenimiento. Motor universal robusto, 1700 W, con gran potencia de arranque y un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Alta velocidad de roscado 30–18 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Amigo 2 Set. Roscadora electroportátil con cabezales de roscar de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–2", 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, de potencia de arranque, pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Giro a derecha e izquierda. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022	

REMS Amigo 2 Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Amigo 2 máquina accionadora	540000	
Brazo de retención Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼–2", escariador, consulte pág. 93.	731700	
Soporte doble para roscar y serrar para REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 y REMS Tiger	543100	
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" consulte pág. 48.		
Caja metálica con forma	546000	

REMS Amigo 2 Compact

Roscadora electroportátil
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra.

Roscas en tubos	⅛–2", 16–50 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1"

Tipo de roscas consulte pág. 30, 31.

REMS Amigo 2 Compact – la más pequeña y ligera hasta 2".

Ventaja del sistema
Sólo un tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 4,9 kg. Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido.

Accionamiento
Engranaje sólido, libre de mantenimiento. Motor universal robusto 1200 W, con un aumento de potencia del 30% por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Alta velocidad de roscado 30–18 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubricante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (pág. 48).

Producto alemán de calidad

Info

Tested by electrosuisse

Volumen de suministro

REMS Amigo 2 Compact Set. Roscadora electroportátil con cabezales de roscar de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–2", 16–50 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, Motor universal con gran potencia de arranque 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, pulsador de seguridad, aumento de potencia por el cambio automático de las escobillas al efectuar la elección del sentido de giro. Potencia absorbida hasta 1800 W. Giro a derecha e izquierda. Protección contra sobrecarga. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1-1¼	540023	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025	

REMS Amigo 2 Compact Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Amigo 2 Compact máquina accionadora	540001	
Brazo de retención Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼–2", escariador, consulte pág. 93.	731700	
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" consulte pág. 48.		
Caja metálica con forma	546000	

REMS Akku-Amigo 22 V

Roscadora electroportátil por acumulador
con cabezales de cambio rápido

Herramienta eléctrica potente y manejable para roscar con brazo de retención único. Aplicable en todos los lugares sin tornillo de banco. Ideal para reparación, reforma, obra. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Roscas en tubos	⅛–1", 16–32 mm
Roscas en barras	6–30 mm, ¼–1"

Tipo de roscas consulte pág. 30, 31.

REMS Akku-Amigo 22 V – Ligera y manejable. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, para realizar unas 52 roscas ¾" con una sola carga.

Ventaja del sistema
Sólo un tipo de cabezal de roscar, pequeño, compacto, de cambio rápido y sólo un tipo de peines de roscar para todas las terrajas REMS. Almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Brazo de retención
Brazo robusto de manejo sencillo, para soportar el par de giro en ambos sentidos. Sujeción segura a través de la posición oblicua del husillo, consiguiendo una sujeción por autoesfuerzo. Montaje especialmente sencillo de la roscadora electroportátil sobre el brazo de retención y el tubo.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Para usar en cualquier parte de forma inmediata, sin tornillo de banco. Forma delgada para lugares de difícil acceso. La máquina sólo pesa 5,6 kg. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Asiento perfecto de los cabezales de roscar de cambio rápido. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de temperatura (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja.

Accionamiento
Engranaje sólido, libre de mantenimiento. Potente motor por acumulador, de 21,6 V, con gran reserva de potencia; potencia de 500 W. Alta velocidad de corte 27–20 min^{-1}. Con pulsador de seguridad.

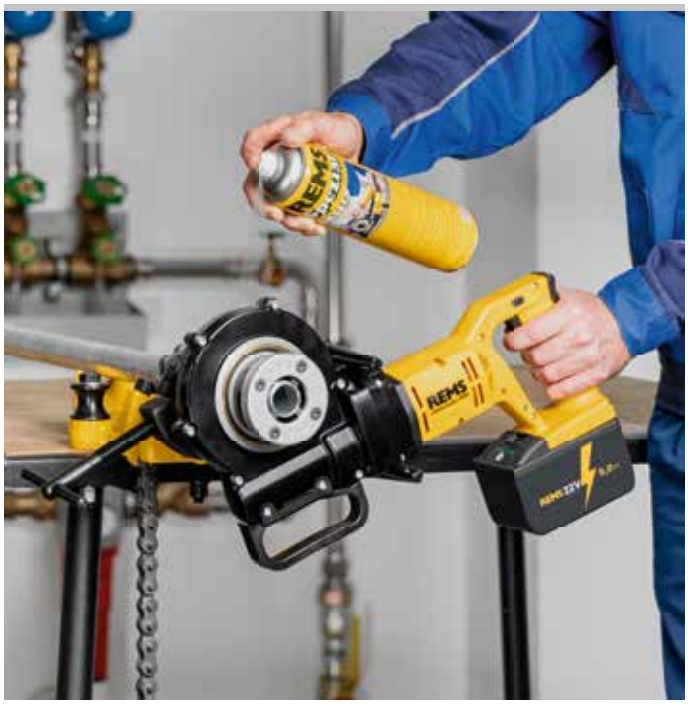
Funcionamiento por red o con acumulador
Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6 V con una capacidad de 9,0 Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente, capaz de realizar 52 roscas ¾" con una sola carga. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de – 10 a + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 70 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Cabezales de roscar de cambio rápido
Técnica comprobada, alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con REMS Nippelspanner ⅜–1" (2") (pág. 48).



Producto alemán de calidad

Info

Tested by electrosuisse

REMS Akku-Amigo 22 V

Roscadora electroportátil por acumulador con cabezales de cambio rápido

Volumen de suministro

REMS Akku-Amigo 22 V Set. Roscadora electroportátil por acumulador con cabezales de cambio rápido. Para roscas en tubos ⅛–1", 16–32 mm, roscas en barras 6–30 mm, ¼–1". Para roscas a derecha e izquierda. Máquina accionadora con engranaje exento de mantenimiento, potente motor por acumulador de 21,6 V, 500 W, interruptor pulsador de seguridad. Marcha derecha e izquierda, control de estado con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura, control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, cargador rápido de Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Brazo de retención para ambos sentidos de giro. Cabezales REMS eva de cambio rápido para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, para roscas en tubos para instalaciones eléctricas EN 60423 M. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set R ½-¾-1	530015	
Set M 20-25-32	530016	

REMS Akku-Amigo 22 V Set se suministra también para roscas NPT.
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Cabezales de cambio rápido, peines de roscar, adaptadores para cojinetes, consulte pág. 30–31.		
REMS Akku-Amigo 22 V máquina accionadora	530004	
Brazo de retención Amigo 2 Compact	543010	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W	571587	
Conexión 230 V/21,6 V, 70 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571578	
REMS REG St ¼–2", escariador, consulte pág. 93.	731700	
Maneral de carraca consulte pág. 22.	522000	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
REMS Nippelspanner ⅜–2" consulte pág. 48.		
Caja metálica con forma	566030	

Cabezales de roscar REMS de cambio rápido

Técnica comprobada, la alta calidad del material, la elaboración precisa del cabezal, los peines y la tapa forman una unidad compacta, lo que garantiza un inicio de roscado suave y un roscado ligero. Sin enganche de los peines. Guía de tubo larga y precisa para un centrado perfecto del tubo. Las ventanas del cabezal se agrandan hacia el exterior para facilitar un buen desalojo de virutas y conseguir así unas roscas impecables.

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521000
	R ¼	521010
	R ⅜	521020
	R ½	521030
	R ¾	521040
	R 1	521050
	R 1¼	521060
	R 1½	521070
	R 2	521080
Rosca cónica R a izquierda en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521100
	R ¼ LH	521110
	R ⅜ LH	521120
	R ½ LH	521130
	R ¾ LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1¼ LH	521160
	R 1½ LH	521170
	R 2 LH	521180
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521200
	NPT ¼	521210
	NPT ⅜	521220
	NPT ½	521230
	NPT ¾	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1¼	521260
	NPT 1½	521270
	NPT 2	521280
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 × 1,5	521300
	M 20 × 1,5	521310
	M 25 × 1,5	521320
	M 32 × 1,5	521330
	M 40 × 1,5	521340
	M 50 × 1,5	521350

Rosca de tubo a derecha

Rosca de tubo a izquierda

Producto alemán de calidad

Peines REMS

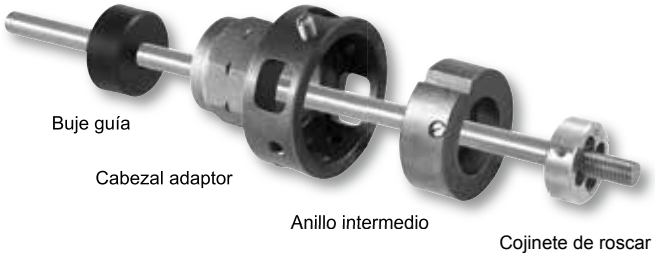
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛	521002
	R ¼	521012
	R ⅜	521022
	R ½	521032
	R ¾	521042
	R 1	521052
	R 1¼	521062
	R 1½	521072
	R 2	521082
Rosca cónica R a izquierda en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH	521102
	R ¼ LH	521112
	R ⅜ LH	521122
	R ½ LH	521132
	R ¾ LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1¼ LH	521162
	R 1½ LH	521172
	R 2 LH	521182
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛	521202
	NPT ¼	521212
	NPT ⅜	521222
	NPT ½	521232
	NPT ¾	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1¼	521262
	NPT 1½	521272
	NPT 2	521282
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 × 1,5	521302
	M 20 × 1,5	521312
	M 25 × 1,5	521322
	M 32 × 1,5	521332
	M 40 × 1,5	521342
	M 50 × 1,5	521352

Producto alemán de calidad

Cabezales adaptadores para cojinetes / anillos intermedios / bujes guía

Accesorio para terrajas REMS
y de otros fabricantes



Cabezales adaptadores

Cabezales adaptadores para alojar cojinetes de roscar redondos normalizados. Para todo tipo de roscas. Fijación de los cojinetes en el cabezal adaptador mediante un tornillo.

Denominación	Dimensión	Código
Cabezal adaptador para cojinetes	Ø 65 mm	731200
Cabezal adaptador para cojinetes	G 1¼	731250
Cabezal adaptador para cojinetes	Ø 105 mm	541401

Anillos intermedios

Anillos intermedios para los diferentes diámetros exteriores de los cojinetes.

Denominación	Dimensión	di mm	Código
Anillos intermedios para cabezal adaptador 731200	M 6–9	20/25	731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
sin anillo intermedio	M 27–30 (Pg 21–29)	65	
Anillos intermedios para cabezal adaptador 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
sin anillo intermedio	Pg 42–48	105	

Bujes guía

Bujes guía para un inicio de roscado suave y centrado.

Denominación	Dimensión	Código
Bujes guía para cabezal adaptador 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Bujes guía para cabezal adaptador 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416

Producto alemán de calidad

REMS Tornado

Máquina roscadora

Máquina de reconocido prestigio por su alto rendimiento para roscar, cortar, escariar, roscar niples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos	(1/16) 1/8–2", 16–63 mm
Roscas en barras	(6) 10–60 mm, 1/4–2"
Tipos de roscas consulte pág. 40.	
Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS	DN 25–200 1–8"

REMS Tornado – una clase especial. Mordazas automáticas. Cabezal de roscar universal automático. Lubrificación-refrigeración automática.

Principio de trabajo
Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción
Robusta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Tornado 2000 completo sólo pesa 50 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Soporte de material regulable en altura.

2 versiones:
- Versión portátil sobre 3 patas tubulares, con bandejas de aceite y virutas desmontables.
- Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Enormemente fuerte y rápido, p. ej. una rosca R 2" en sólo 15 s. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:
- Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 53 min^{-1}.
- Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 52 y 26 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
- Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 52 y 26 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril automático
2 mandriles automáticos de agarre rápido con mordazas autocentrantes para un agarre y liberación rápida. Con autoesfuerzo, por lo tanto fuerza máxima en el agarre, evitando así el deslizamiento del tubo. Se pueden suministrar abrazaderas de apriete para sujetar tubos < Ø 1/8" y pernos < Ø 10 mm.

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de la rosca cónica. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos
Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior
Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalojo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar, por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Producto alemán de calidad

Info

3 motores potentes a elegir

REMS Tornado

Máquina roscadora

Roscar niples

Racional con el REMS Nippelfix ½–2" (4") con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Dispositivo ranurador REMS

Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–300, 1–12" (pág. 50). Ranurado en tubos con REMS Tornado hasta DN 200, 8".

Versión T

Bastidor transportable con bandeja para material (accesorio)

Versión T

Bastidor transportable y plegable (accesorio)

Volumen de suministro

REMS Tornado. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, roscas en barras (6) 10–60 mm, ¼–2". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia, 2 mandriles automáticos, lubrificación y refrigeración automática. Con portaherramientas formado de un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, regulación en altura del soporte. 3 motores a elegir. A elegir la versión portátil sobre 3 patas tubulares, con bandeja de aceite y virutas desmontable. Modelo T con bandeja de aceite y virutas integrada y aún más grande, para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código	
2000	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Portátil, 3 patas tubulares.	340200	
2010	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Portátil, 3 patas tubulares.	340201	
2020	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Portátil, 3 patas tubulares.	340202	
2000 T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340206	
2010 T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340207	
2020 T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa. Para banco de trabajo, bastidor o carro de transporte.	340208	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor	344105	
Bastidor transportable con bandeja para material	344100	
Bastidor transportable y plegable	344150	
Peines de roscar consulte pág. 40.		
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2" como cabezal de cambio rápido en lugar de cambiar los peines	341000	
Cuchilla REMS St ⅛–4", s 8	341614	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.		
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000	

REMS Magnum (hasta 2") Máquina roscadora

Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar niples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos	(1/16) 1/8–2", 16–63 mm
Roscas en barras	(6) 8–60 mm, 1/4–2"
Tipos de roscas consulte pág. 40.	
Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – la compacta hasta 2".

Principio de trabajo
Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción
Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p.ej. REMS Magnum 2000 L-T sólo pesa 57 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:
– Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
– Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Enormemente fuerte y rápida, p.ej. roscar R 2" en tan sólo 15 s. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:
– Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 53 min^{-1}.
– Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 52 y 26 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
– Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 52 y 26 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril
Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo. Se pueden suministrar abrazaderas de apriete para sujetar tubos de < Ø 1/8" y pernos < Ø 8 mm.

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de la rosca cónica. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines
La calidad reconocida de los indestructibles peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos
Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior
Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalojo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar, por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Producto alemán de calidad

Info

3 motores potentes a elegir

REMS Magnum (hasta 2") Máquina roscadora

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–2" (4") con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Dispositivo ranurador REMS
Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–300, 1–12" (pág. 50).

Versión L-T

Bastidor (accesorio)

Versión T

Bastidor transportable con bandeja para material (accesorio)

Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16)⅛–2", 16–63 mm, roscas en barras (6)8–60 mm, ¼–2". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centrado, lubricación y refrigeración automática. Portaherramientas formado por un cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Modelo T con bandeja de aceite y virutas integrada y aún más grande. Para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código	
2000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226	
2010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340227	
2020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340228	
2000 T*	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220	
2010 T*	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340221	
2020 T*	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340222	

Otras tensiones sobre demanda.
*Versiones T con dispositivo ranurador REMS para ranurar tubos, únicamente hasta DN 200, 8".

Versión L-T

Bastidor transportable y plegable (accesorio)

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor	344105	
Bastidor transportable con bandeja para material	344100	
Bastidor transportable y plegable	344150	
Peines de roscar consulte pág. 40.		
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2" como cabezal de cambio rápido en vez de cambiar los peines	341000	
Cuchilla REMS St ⅛–4", s 8	341614	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.		
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000	

REMS Magnum (hasta 3") Máquina roscadora

Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar niples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos	(1/16) ½–3", 16–63 mm
Roscas en barras	(6) 18–60 mm, ½–2"
Tipos de roscas consulte pág. 40.	
Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – la súper máquina hasta 3". Roscas perfectas hasta 3" gracias a sus 5 peines.

Principio de trabajo
Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción
Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Magnum 3000 L-T sólo pesa 79 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:
– Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
– Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Enormemente fuerte y rápida. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:
– Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 23 min^{-1}.
– Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 20 y 10 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
– Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 20 y 10 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril
Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo. Se pueden suministrar abrazaderas de apriete para sujetar tubos de < Ø ½" y pernos < Ø 18 mm.

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático de 1/16–2" y 2½–3" para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica. Los 5 peines 2½–3" reparten el esfuerzo en el momento del roscado, consiguiendo así unas roscas impecables. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines
La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos
Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior
Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalojo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Portaherramientas
Para 2½–3" y para ¼–2" un juego completo de herramientas con cabezal de roscar universal automático, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, peines.

Producto alemán de calidad

Info

3 motores potentes a elegir

REMS Magnum (hasta 3") Máquina roscadora

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar, por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–3" (4") con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Dispositivo ranurador REMS
Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–300, 1–12" (pág. 50).

Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16)½–3", 16–63 mm, roscas en barras (6) 18–60 mm, ½–2". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centrado, lubricación y refrigeración automática. Con portaherramientas de 1/16–2" y/o 2½–3", compuestos en cada caso de cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja para herramientas. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material. En caja de cartón.

Denominación	Versión/Equipamiento	Código	
3000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipamiento R 2½–3	380303	
	Equipamiento R ½–3	380309	
3010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga.		
	Equipamiento R 2½–3	380304	
	Equipamiento R ½–3	380310	
3020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.		
	Equipamiento R 2½–3	380305	
	Equipamiento R ½–3	380311	
3000 T*	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipamiento R 2½–3	380306	
	Equipamiento R ½–3	380312	
3010 T*	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga.		
	Equipamiento R 2½–3	380307	
	Equipamiento R ½–3	380313	
3020 T*	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.		
	Equipamiento R 2½–3	380308	
	Equipamiento R ½–3	380314	

Otras tensiones sobre demanda.
*Versiones T con dispositivo ranurador REMS para ranurar tubos, únicamente hasta DN 200, 8".

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor	344105	
Bastidor transportable con bandeja para material	344100	
Bastidor transportable y plegable	344150	
Peines de roscar consulte pág. 40.		
Juego de herramientas 1/16–2" completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión	340100	
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2"	341000	
Cabezal de roscar universal automático 2½–3"	381050	
Cabezal de roscar universal automático 2½–4"	381000	
Cuchilla REMS St ⅛–4", s 8	341614	
Cuchilla REMS St 1–4", s 12	381622	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.		
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000	

REMS Magnum (hasta 4") Máquina roscadora

Máquina de alto rendimiento, robusta, compacta, para roscar, cortar, escariar, roscar niples, ranurar. Para instalaciones, talleres mecánicos, industria. Para obra y taller.

Roscas en tubos	(1/16) ½–4", 16–63 mm
Roscas en barras	(6) 18–60 mm, ½–2"
Tipos de roscas consulte pág. 40.	
Ranurado de tubos con dispositivo ranurador REMS	DN 25–300 1–12"

REMS Magnum – la súper máquina hasta 4". Roscas perfectas hasta 4" gracias a sus 6 peines.

Principio de trabajo
Material giratorio – herramientas fijas.

Construcción
Robusta, compacta, apropiada para la obra. De dimensiones y peso reducido, p. ej. REMS Magnum 4000 L-T sólo pesa 81 kg. Gran espacio para trabajar y para el depósito de virutas. Bandeja para herramientas.

2 versiones:
– Versión ligera L-T, con bandejas de aceite y virutas desmontable.
– Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada.

Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento
Enormemente fuerte y rápida. El engranaje se encuentra en un baño de aceite dentro de una caja de engranajes hermética. Totalmente libre de mantenimiento.

3 motores potentes a elegir:
– Motor universal, 1700 W potencia, protección contra sobrecarga. Velocidad de giro 23 min^{-1}.
– Motor de condensador de polos conmutables, 2100 W potencia, protección contra sobrecarga. 2 velocidades 20 y 10 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**
– Motor trifásico de polos conmutables, 2000 W potencia, protección contra sobrecarga, 2 velocidades 20 y 10 min^{-1}, también a plena carga. **Marcha muy silenciosa.**

Interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Mandril
Mandril golpeador comprobado de sujeción rápida y autoesfuerzo. Sin deslizamiento del tubo. La gran distancia entre el mandril golpeador y el mandril de centrado, garantiza una mejor alineación en tubos largos. El mandril de centrado posterior asegura la correcta alineación del tubo. Se pueden suministrar abrazaderas de apriete para sujetar tubos de < Ø ½" y pernos < Ø 18 mm.

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal. Óptima alimentación multilateral del aceite a través del cabezal para llegar directamente sobre el punto de roscado, lo que asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático de 1/16–2" y 2½–4" para todo tipo de roscas, también roscas largas, con apertura automática del cabezal para la longitud de rosca cónica. Los 6 peines 2½–4" reparten el esfuerzo en el momento del roscado, consiguiendo así unas roscas impecables. Ajuste rápido y sencillo del diámetro de la rosca. Con una escala bien legible para la elección de la medida a roscar. Cambio rápido y sencillo de los peines, mediante sujeción de los peines en el cabezal.

Peines
La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para una duración extremadamente larga.

Cortatubos
Autocentrante. Cuerpo sólido de acero forjado. Empuñadura ergonómica, que facilita el cierre con fuerza del husillo. Cuchilla especialmente endurecida de acero REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Escariador interior
Sólido, de manejo sencillo. Posición variable del escariador. Hoja escariadora especialmente endurecida y diseñada para garantizar un escariado suave y una duración extremadamente larga. Hoja con doble filo, para un mejor desalojo de las virutas, sobre todo en caso de tubos de reducido diámetro.

Portaherramientas
Para 2½–4" y para ¼–2" un juego completo de herramientas con cabezal de roscar universal automático, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, peines.

Producto alemán de calidad

Info

3 motores potentes a elegir

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar, por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de los peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–4" con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Dispositivo ranurador REMS
Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para su sistema de acoplamiento DN 25–300, 1–12" (pág. 50).

Volumen de suministro

REMS Magnum. Máquina roscadora para roscas en tubos (1/16)½–4", 16–63 mm, roscas en barras (6) 18–60 mm, ½–2". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pedal con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida, autoesfuerzo, mandril posterior de centrado, lubricación y refrigeración automática. Con portaherramientas de 1/16–2" y/o 2½–4", compuestos en cada caso de cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas, también roscas largas; apertura automática, con automatismo de longitud de rosca para roscas cónicas, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión, bandeja para herramientas. 3 motores a elegir. Versión ligera L-T con bandejas de aceite y virutas desmontable. Versión T con bandeja más grande de aceite y virutas integrada. Para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material.
En caja de cartón.

Denominación	Versión/Equipamiento	Código	
4000 L-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipamiento R ½–2	380447	
	Equipamiento R 2½–4	380441	
	Equipamiento R ½–4	380444	
4010 L-T	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.		
	Equipamiento R ½–2	380448	
	Equipamiento R 2½–4	380442	
	Equipamiento R ½–4	380445	
4020 L-T	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.		
	Equipamiento R 2½–4	380443	
	Equipamiento R ½–4	380446	
4000 T*	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Equipamiento R 2½–4	380426	
	Equipamiento R ½–4	380429	
4010 T*	Motor de condensador de polos conmutables, 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.		
	Equipamiento R 2½–4	380427	
	Equipamiento R ½–4	380430	
4020 T*	Motor de polos conmutables, 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.		
	Equipamiento R 2½–4	380428	
	Equipamiento R ½–4	380431	

Otras tensiones sobre demanda.
* Versiones T con dispositivo ranurador REMS para ranurar tubos, únicamente hasta DN 200, 8".

Versión L-T

Bastidor (accesorio)

Versión T

Bastidor transportable con bandeja para material (accesorio)

Versión L-T

Bastidor transportable y plegable (accesorio)

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor	344105	
Bastidor transportable con bandeja para material	344100	
Bastidor transportable y plegable	344150	
Peines de roscar consulte pág. 40.		
Juego de herramientas 1/16–2" completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ y R 1–2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión	340100	
Cabezal de roscar universal automático 1/16–2"	341000	
Cabezal de roscar universal automático 2½–4"	381000	
Cuchilla REMS St ⅛–4", s 8	341614	
Cuchilla REMS St 1–4", s 12	381622	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.		
Dispositivo ranurador REMS para el ranurado en tubos, consulte pág. 50.	347000	

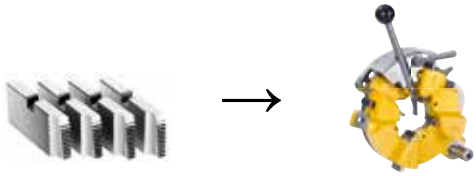
Peines REMS

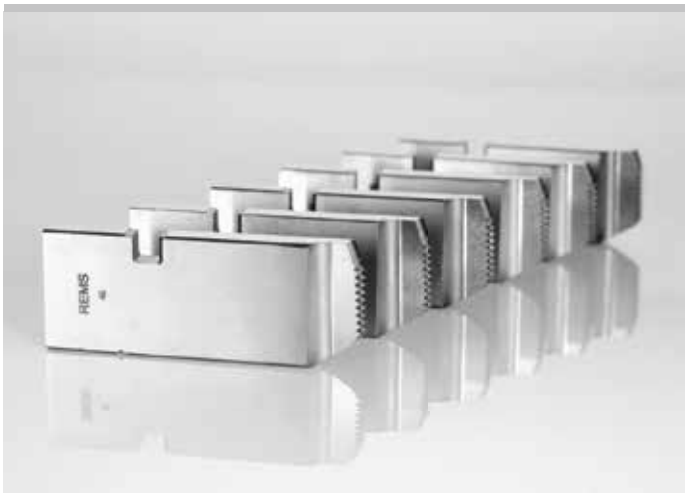
Para REMS Tornado, REMS Magnum

Peines REMS, juego

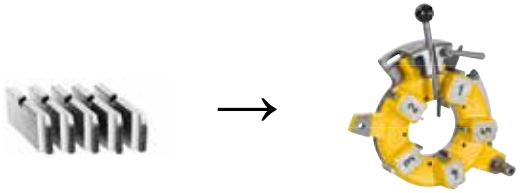
La calidad reconocida de los peines REMS, con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. De acero resistente y duro, especialmente endurecido para materiales < 500 N/mm² (MPa) para una duración extremadamente larga.

Peines de roscar HSS para trabajar materiales difícilmente mecanizables ≥ 500 N/mm² (MPa) 50 % de recargo. [1] Algunos peines se suministran solamente en HSS.





Producto alemán de calidad

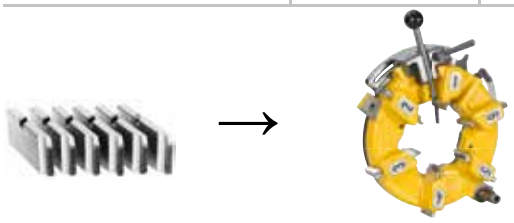


Para cabezal de roscar automático Universal 1/16–2"

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1]	341401
	R ¼–⅜	341402
	R ½–¾	341403
	R 1–2	341404
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	341406
	G ¼–⅜	341407
	G ½–¾	341408
	G 1–2	341409
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1]	341411
	NPT ¼–⅜	341412
	NPT ½–¾	341413
	NPT 1–2	341414
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛	341416
	NPSM ¼–⅜	341417
	NPSM ½–¾	341418
	NPSM 1–2 HSS[1]	341419
Rosca Pg para instalaciones DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16 × 1,5	341493
	M 20 × 1,5	341494
	M 25 × 1,5	341495
	M 32 × 1,5	341496
	M 40 × 1,5	341497
	M 50 × 1,5	341498
	M 63 × 1,5	341499
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
	M 56 HSS[1]	341445
	M 60 HSS[1]	341446
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC ⅜–16 HSS[1]	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC ½–13 HSS[1]	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC ⅝–11 HSS[1]	341482
	UNC ¾–10 HSS[1]	341483
	UNC ⅞–9 HSS[1]	341484
	UNC 1–8 HSS[1]	341485
	UNC 1⅛–7	341486
	UNC 1¼–7 HSS[1]	341487
	UNC 1⅜–6	341488
	UNC 1½–6 HSS[1]	341489
	UNC 1¾–5	341490
	UNC 2–4,5	341491

Para cabezal de roscar automático Universal 2½–3"

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1]	381431
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1]	381432
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1]	381433



Para cabezal de roscar automático Universal 2½–4"

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1]	381405
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1]	381410
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1]	381415

REMS
Unimat 77
REMS
Unimat 75

REMS Unimat 75

Máquina roscadora

Máquina roscadora semiautomática de alto rendimiento, para el roscado racional de roscas en barras y tubos. Para industria, talleres mecánicos, instalación.		
Roscas en barras		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Roscas en tubos		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Clase de tolerancia según ISO 261 (DIN 13)		"medio" (6 g)
Longitud de rosca	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	infinito ≤ 200 mm
Biselar	Campo Ø biselado Bisel máximo Ángulo de bisel	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Refrentar	Campo Ø refrentado	7 – 62 mm ≥ 7 mm
Tipos de roscas consulte pág. 44.		

REMS Unimat 75 – alta rentabilidad. Sistema de peines tangenciales tipo Strehler. Amplio campo de roscado. Para realizar trabajos rápidos, empleando el tiempo mínimo en preparar la máquina. Para producción individual y en serie. Máquina con bajo coste horario. De manejo sencillo. Descarga el trabajo de tornos caros y mano de obra especializada.

Principio de trabajo
Material fijo – cabezal de roscar giratorio.

Construcción
Construcción compacta y robusta para un trabajo continuo. Cabezal con peines tangenciales tipo Strehler, reafilables y montados dentro de un sistema de sujeción autocentrante. Tras un suave inicio del roscado empujando la palanca a través de la cremallera de transmisión, el cabezal avanzará automáticamente (sin rosca guía). La bancada de la máquina está soldada, es estable, con un gran depósito de aceite y cajón de virutas extraible.

Accionamiento
Engranaje planetario indestructible con piñón satélite hueco para roscas largas hasta Ø 30 mm. Motor trifásico de polos conmutables, 2000/2300 W potencia, protección contra sobrecarga, interruptor para la selección del sentido de giro, para roscas de derecha o izquierda, especialmente diseñado para roscar. Alta velocidad de trabajo, 2 velocidades 70 y 35 min^{-1}.

Dispositivo de fijación
Tornillo de fijación universal, robusto, a prueba de torsión y autocentrante para todo el campo de fijación, con mordazas especialmente dentadas y endurecidas. A elegir entre fijación manual u oleohidráulica/neumática accionada a través de un interruptor de pie (presión de trabajo 6 bar).

Mordazas especiales
Para el agarre de materiales pulidos, tornillos con pivote, tornillos hexagonales, niples, etc. (accesorio).

Lubricación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal de aceite, asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas. Reglaje fino del diámetro de rosca mediante un husillo con escala. El cabezal cierra y abre automáticamente al alcanzar la longitud de rosca previamente ajustada. Las roscas se podrán efectuar en una sola pasada. Con copiador mecánico para roscas cónicas. Trabajar aún más racional con cabezales de roscar universales automáticos de cambio rápido en lugar de cambiar los peines.

Peines
La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido para materiales < 500 N/mm² (MPa). Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta ≥ 500 N/mm² (MPa). Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Roscados en barras de acero corrugado
Peines especiales tipo Strehler M con rectificado previo, para roscas en barras de acero corrugado de una sola pasada. Accionamiento mediante REMS Unimat 75 con tornillo de fijación oleohidráulico/neumático, para una alta presión de fijación.

Producto alemán de calidad

Ejemplos de mecanizado

Info

REMS Unimat 75

Máquina roscadora

Aceite de roscar

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples

Racional con las mordazas especiales de 1/16–1¼" o con el REMS Nippelfix ½–2½" con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Volumen de suministro

REMS Unimat 75 Basic. Máquina roscadora semiautomática para roscas en barras 6–72 mm, ¼–2¾", roscas en tubos 1/16–2½", 16–63 mm. Máquina sobre bancada. Motor trifásico de polos conmutables, con eje hueco, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, giro derecha e izquierda. Velocidad 70 y 35 min^{-1}. Tornillo de fijación universal autocentrador en todo el rango de fijación, a elegir entre accionamiento manual u oleohidráulico/neumático. Lubrificación y refrigeración automática. Cabezal de roscar universal de apertura y cierre automático para todo tipo de roscas. Pantalla de protección con bloqueo eléctrico. Calibre de ajuste. Llave de trabajo. En caja para transporte.

Denominación	Versión	Código	
REMS Unimat 75 Basic mS	Tornillo de fijación manual	750003	
REMS Unimat 75 Basic pS	Tornillo de fijación oleohidráulico/neumático	750004	

Otras tensiones sobre demanda.

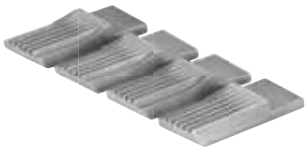
Accesorios

Denominación	Código	
Peines tipo Strehler y portapeines, peines tipo Strehler, consulte pág. 44.		
Cabezal de roscar universal automático, sin llave de cierre, sin peines, sin portapeines	751000	
Llaves de cierre para cierre y apertura de los peines **R** para roscas cónicas en tubos a derecha **R-L** para roscas cónicas en tubos a izquierda **G** para roscas cilíndricas en tubos a derecha **G-L** para roscas cilíndricas en tubos a izquierda **M** para todas las roscas en barras a derecha **M-L** para todas las roscas en barras a izquierda	 751040 751050 751060 751070 751080 751090	
Cabezal de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, con mordazas de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, HSS, con soporte	751100	
Cabezal de biselado/refrentado 45°, Ø 7–62 mm, sin llave de cierre	751102	
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 7–46 mm, HSS, con portapeines	751096	
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 40–62 mm, HSS, con portapeines	751098	
Peines de biselar y refrentar 45°, Ø 7–62 mm, paquete de 4 unidades, HSS	751097	
Mordazas especiales, pareja, para el agarre de materiales pulidos, tornillos con pivote, tornillos hexagonales, etc. La separación mínima entre la zona a roscar y el tornillo será de 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	
Aceite de roscar consulte pág. 49.		
Portaniples consulte pág. 48.		
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.		

Peines tipo Strehler y portapeines
Peines tipo Strehler

Para REMS Unimat 75

Producto alemán de calidad



Producto alemán de calidad

Peines tipo Strehler y portapeines (juego de roscar)

La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales < 500 N/mm² (MPa). Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta ≥ 500 N/mm² (MPa). Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½	759250 759251 759252 759253 759254
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ HSS[1)] G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½ HSS[1)]	759255 759256 759257 759258 759259
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	759360 759361 759362 759363 759364
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 HSS[1)]	759365 759366 759367 759368
Rosca Pg para instalaciones eléctricas DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	759260 759261 759262
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16–20×1,5 M 25–32×1,5 M 40–50×1,5 M 63×1,5 HSS[1)]	759263 759264 759265 759330
Rosca M para barra de acero corrugado ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	759274 759275 759276 759277 759278 759279
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS[1)] M 8 M 10 M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 HSS[1)] M 56–60 HSS[1)] M 64–72	759270 759271 759272 759273 759274 759275 759276 759277 759278 759279 759280 759281 759282
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	759370 759371 759372 759373 759374 759375 759376 759377 759378 759379 759380 759381 759382 759383 759384

Juegos de roscar para otras roscas (p. ej. roscas de bicicleta, roscas finas, BSW) y juegos de roscar con peines de roscar tipo Strehler de HSS para materiales difícilmente mecanizables por encima de 500 N/mm² (MPa) previa consulta. Juegos de roscar con peines de roscar tipo Strehler de HSS 50% de recargo sobre los peines de roscar tipo Strehler. [1)] Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Juegos de roscar para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio de los juegos de roscar.

Peines tipo Strehler, juego

La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales < 500 N/mm² (MPa). Los peines HSS tipo Strehler para materiales de difícil arranque de viruta ≥ 500 N/mm² (MPa).

Tipo de rosca	Dimensión	Código
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2½	751501 751502 751503 751504
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2½ HSS[1)]	751505 751506 751507 751508
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛ NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½ HSS[1)]	751544 751545 751546 751547 751548
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½	751549 751550 751551 751552 751553
Rosca Pg para instalaciones eléctricas DIN 40430	Pg 7 Pg 9–16 Pg 21–48	751509 751510 751511
Rosca M para instalaciones eléctricas EN 60423	M 16–63×1,5 (M 10)	751518
Rosca M para barra de acero corrugado ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS M 18–22 HSS M 24–27 HSS M 30–33 HSS M 36–39 HSS M 42–45 HSS	751520 751521 751522 751523 751524 751525
Rosca en barras M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 (M 16–63×1,5) M 12 M 14–16 M 18–22 M 24–27 M 30–33 M 36–39 M 42–45 M 48–52 M 56–60 M 64–72	751516 751517 751518 751519 751520 751521 751522 751523 751524 751525 751526 751527 751528
Rosca en barras UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 UNC 7/16–14 UNC ½–13 UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 UNC ¾–10 UNC ⅞–9 UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–1¼–7 UNC 1⅜–1½–6 UNC 1¾–5 UNC 2–2¼–4,5 UNC 2½–2¾–4	751557 751558 751559 751560 751561 751562 751563 751564 751565 751566 751567 751568 751569 751570 751571

Peines de roscar tipo Strehler para otras roscas (p. ej. roscas de bicicleta, roscas finas, BSW) peines de roscar tipo Strehler de HSS para materiales difícilmente mecanizables por encima de 500 N/mm² (MPa) previa consulta. Peines de roscar tipo Strehler de 50% de recargo. [1)] Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Peines tipo Strehler para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio.

Tablas de roscas

Roscas cónicas en tubos

Rosca Whitworth en tubo
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Rosca cónica exterior 1:16
Ángulo de flanco 55°

Diámetro **R BSPT**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Rosca cónica exterior 1:16
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **NPT**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Roscas cilíndricas en tubos

Rosca Whitworth en tubo
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
Rosca cilíndrica exterior
Ángulo de flanco 55°

Diámetro **G BSPP**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Rosca cilíndrica exterior
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **NPSM**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Rosca métrica en barras

Rosca métrica
ISO 261 (DIN 13)
Rosca exterior
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **M**	Ø exterior de la rosca mm	Paso mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Rosca americana y rosca Whitworth en barras

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Rosca exterior
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **UNC**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (antiguo): Rosca exterior
Ángulo de flanco 55°

Diámetro **BSW**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Rosca en tubos para instalaciones eléctricas

Rosca eléctrica
DIN 40 430
Rosca cilíndrica exterior
Ángulo de flanco 80°

Diámetro **Pg**	Ø exterior de la rosca mm	Número de hilos por pulg.
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Rosca en tubos para instalaciones eléctricas
EN 60423
Rosca cilíndrica exterior
Ángulo de flanco 60°

Diámetro **M**	Ø exterior de la rosca mm	Paso mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Diámetro exterior de la rosca respectivamente la medida mayor, en caso de roscas cónicas, medido en el plano de referencia.

REMS Unimat 77

Máquina roscadora

Máquina roscadora semiautomática de alto rendimiento para el roscado racional de roscas en tubos.
Para industria, talleres mecánicos, instalación.

Roscas en tubos	¼–4"
Longitud de rosca	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – roscas en tubos hasta 4". Sistema de peines tangenciales tipo Strehler. Para realizar trabajos rápidos, corto tiempo de cambio de equipo. Para producción individual o en serie.

Principio de trabajo
Material fijo – cabezal de roscar giratorio.

Construcción
Construcción compacta y robusta para un trabajo continuo. Cabezal con peines tangenciales tipo Strehler, reafilables y montados dentro de un sistema de sujeción autocentrante. Tras un suave inicio del roscado empujando la palanca a través de la cremallera de transmisión, el cabezal avanzará automáticamente (sin rosca guía). La bancada de la máquina está soldada, es estable, con un gran depósito de aceite y cajón de virutas extraible.

Accionamiento
A través de un engranaje helicoidal robusto y de un engranaje dentado con 2 escalonamientos. Motor trifásico de polos conmutables, comprobado y especialmente diseñado para roscar, de gran potencia de arranque, 2000/2300 W potencia, protección contra sobrecarga, conmutador para inversión de giro a derecha o izquierda. 4 velocidades de giro del cabezal de roscar 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Dispositivo de fijación
Tornillo de fijación universal, robusto a prueba de torsión y autocentrante para todo el campo de fijación, con mordazas especialmente dentadas y endurecidas (¼–¾", 1–4"). A elegir entre fijación manual u oleohidráulica/neumática accionada a través de un interruptor de pie (presión de trabajo 6 bar).

Lubrificación y refrigeración automática
Bomba de aceite comprobada, robusta y con gran caudal de aceite, asegura unas roscas impecables y larga duración de los peines, engranaje y motor.

Cabezal de roscar universal automático
Solamente **un** cabezal de roscar universal automático para todo tipo de roscas. Reglaje fino del diámetro de rosca mediante un husillo con escala. El cabezal cierra y abre automáticamente al alcanzar la longitud de rosca previamente ajustada. Las roscas se podrán efectuar en una sola pasada. Con copiador mecánico para roscas cónicas. Trabajar aún más racional con cabezales de roscar universales automáticos de cambio rápido en lugar de cambiar los peines.

Peines
La calidad reconocida de los peines tangenciales tipo Strehler de REMS, reafilables y con una geometría de corte óptima, garantizan un inicio de roscado suave, un roscado ligero y unas roscas impecables. Los peines tipo WS Strehler, son de acero resistente y duro, especialmente endurecido, para materiales < 500 N/mm² (MPa). Los peines HSS tipo Strehler, para materiales de difícil arranque de viruta ≥ 500 N/mm² (MPa). Los peines se alojan en un sistema especial de portapeines. El conjunto de peines y portapeines forman un juego de roscar.

Aceite de roscar
REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Desarrollado especialmente para roscar. Por lo tanto con alto poder lubrificante y refrigerante. Indispensable para conseguir roscas impecables y alargar la vida de peines, herramientas y máquinas.

Roscar niples
Racional con el REMS Nippelfix ½–4" con sujeción interior automática o con el REMS Nippelspanner ⅜–2" con sujeción interior manual (pág. 48).

Producto alemán de calidad

Ejemplos de mecanizado

Info

REMS Unimat 77

Máquina roscadora

Volumen de suministro

REMS Unimat 77 Basic. Máquina roscadora semiautomática para roscas en tubos ¼–4". Máquina sobre bancada. Motor trifásico 3~ de polos conmutables, con eje hueco, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, giro derecha e izquierda. Velocidad 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Tornillo de fijación universal con mordazas autocentrantes 1–4", a elegir entre accionamiento manual u oleohidráulico/neumático. Lubricación y refrigeración automática. Cabezal de roscar universal de apertura y cierre automático. Pantalla de protección con bloqueo eléctrico. Calibre de ajuste. Llave de trabajo. En caja para transporte.

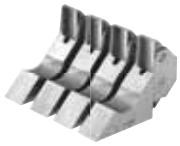
Denominación	Versión	Código	
REMS Unimat 77 Basic mS	Tornillo de fijación manual	770003	
REMS Unimat 77 Basic pS	Tornillo de fijación oleohidráulico/neumático	770004	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

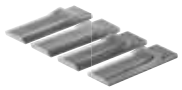
Peines tipo Strehler y portapeines (juego de roscar)

Tipo de rosca	Dimensión	Código	
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 771120 771130 771140	
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 771170 771180 771190	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 771220 771230 771240	
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2	771260 771270 771280	



Peines tipo Strehler, juego

Tipo de rosca	Dimensión	Código	
Rosca cónica R a derecha en tubos ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 751503 771136	
Rosca cilíndrica G a derecha en tubos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 751507 771186	
Rosca cónica NPT a derecha en tubos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 751546 751547 771246	
Rosca cilíndrica NPSM a derecha en tubos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 751551 751552 771296	



Juegos de roscar y peines de roscar tipo Strehler para otras roscas y peines de roscar tipo Strehler de HSS para materiales difícilmente mecanizables por encima de 500 N/mm² (MPa) previa consulta. Juegos de roscar y peines de roscar tipo Strehler de HSS 50% de recargo sobre los peines de roscar tipo Strehler.
[1)]Algunos peines sólo están disponibles en HSS. Juegos de roscar y peines tipo Strehler para roscas a izquierda, tienen un 50% de aumento sobre el precio.

Denominación	Código	
Cabezal de roscar universal automático, sin llave de cierre, sin peines, sin portapeines	771000	
Llaves de cierre para cierre y apertura de los peines. **R** para roscas cónicas en tubos a derecha **R-L** para roscas cónicas en tubos a izquierda **G** para roscas cilíndricas en tubos a derecha **G-L** para roscas cilíndricas en tubos a derecha	 751040 751050 751060 751070	
Mordaza ¼–¾", paquete de 2 unidades	773060	

Aceite de roscar consulte pág. 49.

Portaniples consulte pág. 48.

REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.

REMS Nippelspanner

Accesorios para todo tipo de máquinas roscadoras y terrajas manuales

Portaniples manual para la sujeción interior de trozos cortos de tubo. Utilización universal.

Puntas roscadas y manguitos con roscas normalizadas y roscas especiales ⅜–2"

Producto alemán de calidad

REMS Nippelspanner – para la elaboración propia de niples. Cualquier longitud. En cualquier parte.

Universal para todo tipo de máquinas roscadoras y terrajas manuales. Para cabezales de roscar con o sin apertura. Un accesorio útil para REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact ,REMS eva y otros fabricantes.

Herramienta ideal que ahorra tiempo y dinero, aprovechando los restos de tubo.

Sujeción y centrado de los trozos de tubo mediante la expansión de segmentos de acero flexible y especialmente endurecidos.

Sujeción interior, por lo tanto no es necesario roscar en el trozo de tubo para sujetarlo.

Volumen de suministro

REMS Nippelspanner. Portaniples manual para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Denominación	Dimensión	Código	
REMS Nippelspanner	⅜" ½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2"	110000 110100 110200 110300 110400 110500 110600	

Volumen de suministro

REMS Nippelspanner Set. Portaniples manuales para la sujeción interior de trozos cortos de tubo. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set ½-¾-1-1¼"	110620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621	

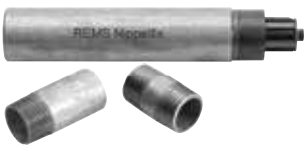
REMS Nippelfix

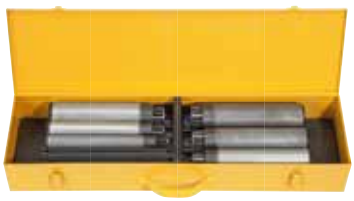
Accesorios para todas las máquinas con cabezal de roscar de apertura

Portaniples automático para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Puntas roscadas y manguitos con roscas normalizadas y roscas especiales ½–4"

Producto alemán de calidad





REMS Nippelfix – para la elaboración propia de niples, hasta 4". En cualquier parte. Sujeción interior automática. Muy rápido y sencillo.

Para todas las máquinas con cabezal de roscar de apertura, máquinas con material giratorio, máquinas con cabezal giratorio, dispositivos de roscar.

Herramienta ideal que ahorra tiempo y dinero, aprovechando los restos de tubo.

Sujeción y centrado automático del trozo de tubo. Sin herramientas. Liberación automática una vez realizada la rosca. Posibilidad de producción de niples sin necesidad de liberar el Nippelfix de las mordazas.

Sujeción interior, por lo tanto no es necesario roscar el trozo de tubo para sujetarlo.

Patillas especialmente templadas y afiladas, para una sujeción rápida y segura.

Volumen de suministro

REMS Nippelfix. Portaniples automático para la sujeción interior de trozos cortos de tubo.

Denominación	Dimensión	Código	
REMS Nippelfix	½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2" 2½" 3" 4"	111000 111100 111200 111300 111400 111500 111700 111800 111900	

Volumen de suministro

REMS Noppelfix Set. Portaniples automáticos para sujeción interior de trozos cortos de tubo. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set ½-¾-1-1¼"	111620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621	

REMS Spezial

Aceite de roscar

Aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral. Para todos los materiales.

Para tubería de agua potable se deberá tener en cuenta la norma especificada en cada país. Los aceites de roscar basados en aceite mineral no están autorizados para conducciones de agua potable en diversos países, como p.ej. AUT, CHE, DEU, DNK, FRA.

REMS Spezial – aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral, evacuación mediante agua. Con gran poder lubricante y refrigerante.

Especialmente desarrollado para roscar. Con gran poder lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir unas roscas impecables y una mayor duración tanto de peines, como de herramientas y máquinas.

Evacuación mediante agua, aprobado por los peritos.

También apropiado para su uso como refrigerante para serrar metales.

REMS Spezial Spray sin CFC, por lo tanto no daña la capa de ozono.

REMS Spezial botella con pulverizador, sin gas impulsor. Rellenable.

Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Spezial. Aceite de roscar de alto grado basado en aceite mineral.

Denominación	Envase	Código
REMS Spezial	Bidón de 5 l	140100
	Bidón de 10 l	140101
	Barril de 50 l	140103
	Spray 600 ml	140105
	botella con pulverizador 500 ml	140106

REMS Sanitol

Aceite de roscar

Aceite de roscar sintético libre de minerales. Especial para tuberías de agua potable. Para todo tipo de materiales.

REMS Sanitol – sin aceites minerales, sin etanol. Totalmente disoluble en agua. Con gran poder lubricante y refrigerante.

Especialmente desarrollado para tuberías de agua potable, pero extraordinariamente apropiado para el roscado universal. Con gran poder lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir unas roscas impecables y una mayor duración tanto de peines, como de herramientas y de máquinas.

Totalmente disoluble en agua. Sin aceites minerales, sin etanol. Debido a ello el agua potable no resulta afectada negativamente en su aspecto, en su olor o en su sabor.

Teñido en rojo para el control de lavado. Óptima protección contra la corrosión.

Viscosidad con –10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Bombeable hasta –28°C.

También apropiado para su uso como refrigerante para serrar.

REMS Sanitol Spray sin CFC, por lo tanto no daña la capa de ozono.

REMS Sanitol botella con pulverizador sin gas impulsor. Rellenable.

Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Sanitol. Aceite de roscar sintético libre de aceite mineral, especialmente desarrollado para tuberías de agua potable y para aplicación universal.

Denominación	Envase	Código
REMS Sanitol	Bidón de 5 l	140110
	Barril de 50 l	140113
	Spray 600 ml	140115
	botella con pulverizador 500 ml	140116

DW-0201 AS2032 W1.303 7808-649

REMS dispositivo ranurador

Robusto, compacto dispositivo ranurador con avance oleohidráulico para el ranurado en tubos para sistemas de unión ranurada. Para instalación, contraincendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller.

Tubos de acero	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC	

REMS dispositivo ranurador – compacto – universal. Avance del rodillo de presión con cilindro de apriete oleohidráulico.

Construcción

Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar

Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25 – 300, 1 – 12", fácilmente sustituibles. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos de ranurar de acero inoxidable (rodillo de presión de acero inoxidable, rodillo de contrapresión de acero especialmente templado y de alta tenacidad, niquelado) para tubos de acero inoxidable 2 – 6" y 8 – 12". Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Accionamiento

Sólo **un** dispositivo ranurador para REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado y REMS Magnum. Montaje rápido y sencillo. Pivote de transmisión con 3 cantos para un agarre seguro y una óptima transmisión de fuerza. Dispositivos ranuradores para máquinas roscadoras de otros fabricantes, que ajusten en la distancia entre las barras, el diámetro de las barras y el husillo del eje de las diversas máquinas accionadoras, sobre demanda.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS dispositivo ranurador. Dispositivo ranurador para el ranurado en tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas DN 25–300, 1–12". Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada, graduable para el ajuste previo de la profundidad de ranura, 1 juego de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillos de contrapresión) 2 – 6", llave de pivote hexagonal. Para REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado y REMS Magnum o para máquinas roscadoras de otros fabricantes.
En caja de cartón.

Denominación	valido para	Código	
REMS dispositivo ranurador	REMS Amigo/Amigo 2 Compact[1)] REMS Amigo 2[1)] REMS Tornado[2)] REMS Magnum[2)]	347000	
Dispositivo ranurador R 300	Ridgid 300	347001	
Dispositivo ranurador R 535	Ridgid 535	347002	
Dispositivo ranurador N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
Dispositivo ranurador Delta 4	Rex Delta 4"	347004	

[1)] Equipo de montaje Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (código 347007) necesario. Utilizable para dispositivos ranuradores fabricados a partir de 2014.
[2)] Para modelos T, utilizable únicamente para ranurar hasta DN 200, 8".
Dispositivos ranuradores para otros fabricantes sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Rodillos 1 – 1½", pareja	347030	
Rodillos INOX 1 – 1½", pareja	347053	
Rodillos 2 – 6", pareja	347035	
Rodillos INOX 2 – 6", pareja	347046	
Rodillos 8 – 12", pareja	347040	
Rodillos INOX 8 – 12", pareja	347047	
Rodillos Cu 54 – 159, pareja, para tubos de cobre	347034	
Equipo de montaje Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact	347007	
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.		

REMS Collum RG

Máquina ranuradora

Potente máquina ranuradora, para ranurar rápidamente y de forma eficiente tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas. Para instalación, contraincendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller.

Tubos de acero	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC	

REMS Collum RG – ranurar eléctricamente hasta 12". Rápida y eficiente. Avance del rodillo de presión con cilindro de apriete oleohidráulico.

Construcción

Construcción robusta, compacta y apta para obras. Medidas compactas, peso reducido, dispositivo ranurador con máquina accionadora sólo 31 kg. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Potente y rápido, p. ej. ranurar tubos de acero de 6" con REMS Collum RG en tan sólo 52 s. Robusto y compacto mecanismo libre de mantenimiento. Robusto y potente motor universal de 1200 W (REMS Collum RG y REMS Collum RG 2 Compact) o motor universal de 1700 W (REMS Collum RG 2) para uso intensivo en grandes dimensiones. Interruptor pulsador de seguridad. Interruptor de pie con acoplamiento como accesorio para un trabajo ergonómico.

Dispositivo ranurador

Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar

Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial, especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25 – 300, 1 – 12", fácilmente sustituibles. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos de ranurar de acero inoxidable (rodillo de presión de acero inoxidable, rodillo de contrapresión de acero especialmente templado y de alta tenacidad, niquelado) para tubos de acero inoxidable 2 – 6" y 8 – 12". Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Soportes de material

Soportes de gran estabilidad REMS Herkules XL 12", para ranurar en tubos hasta 12" (página 102).

Volumen de suministro

REMS Collum RG. Máquina ranuradora para el ranurado en tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas DN 25 – 300, 1 – 12". Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada, graduable para el ajuste previo de la profundidad de ranura, 1 juego de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillos de contrapresión) 2 – 6", llave de pivote hexagonal. 3 máquinas accionadoras a elegir, con mecanismo libre de mantenimiento, potente motor universal, interruptor pulsador de seguridad. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código	
Collum RG	Motor universal 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, protección contra sobrecarga. 29 min^{-1}	347006	
Collum RG 2	Motor universal 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008	
Collum RG 2 Compact	Motor universal 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, protección contra sobrecarga. 26 min^{-1}	347009	

Otras tensiones sobre demanda.

Producto alemán de calidad

Info

Tested by electrosuisse

Bastidor transportable (accesorio)

Herkules 3B (accesorio)

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor	849315	
Bastidor transportable	849310	
Interruptor de pie con acoplamiento	347010	

REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.

Rodillos y otros accesorios, consulte pág. 50.

REMS Magnum RG

Máquina ranuradora

Robusta, compacta máquina ranuradora de gran potencia con dispositivo ranurador para el ranurado en tubos para sistemas de unión ranurada. Para instalación, contraincendios, grandes instalaciones de calefacción, industria y minería. Para obra y taller.

Tubos de acero	DN 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Tubos de acero inoxidable, cobre, aluminio, PVC.	
Rosca en tubos 1/16 – 2", 16 – 63 mm, rosca en barras 6 – 60 mm, ¼ – 2", con equipo de montaje.	

REMS Magnum RG – la compacta hasta 12". Gran potencia y velocidad. Avance del rodillo de presión con cilindro de apriete oleohidráulico.

Construcción

Robusta, compacta, preparada para la obra. De medidas y peso reducidos, p.ej. REMS Magnum 2000 RG-T sólo 68 kg. Bandeja para herramientas. Para montar sobre banco de trabajo, bastidor, bastidor transportable y plegable o bastidor transportable con bandeja para material, disponibles como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Accionamiento

Gran potencia y velocidad, p. ej. ranurar tubos de acero de 6" con REMS Magnum 2010 RG-T en tan sólo 40 s. Engranaje estanco bañado en aceite, totalmente libre de mantenimiento. 3 motores potentes a elegir (ver REMS Magnum pág. 34). Interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia y 2 posiciones para poder cargar todo el peso del cuerpo durante el trabajo.

Dispositivo ranurador

Compacto, preparado para la obra. Robusta carcasa metálica para soportar grandes esfuerzos. Manejable, fácilmente transportable, sólo 26 kg. Cilindro de apriete oleohidráulico para que el avance del rodillo de presión sea aún con más fuerza. Estructura de presión con bomba hidráulica manual. Tope de profundidad de ranura con ajuste de precisión, para limitar la profundidad de la ranura. Galga de ajuste integrada en la carcasa para el ajuste previo de la profundidad de ranura.

Rodillos de ranurar

Los comprobados REMS rodillos de ranurar con óptimo afinado coeficiente diametral tanto del rodillo de presión, del rodillo de contrapresión y del agarre moleteado en cruz, que garantizan un giro del tubo seguro y un ranurado preciso. Rodillos fabricados en acero especial especialmente endurecidos para una duración extremadamente larga. 3 juegos de rodillos de ranurar (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para todo el campo de trabajo DN 25 – 300, 1 – 12", fácilmente sustituibles. Rodillos Cu (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) para tubos de cobre 54–159 mm. Rodillos de ranurar de acero inoxidable (rodillo de presión de acero inoxidable, rodillo de contrapresión de acero especialmente templado y de alta tenacidad, niquelado) para tubos de acero inoxidable 2 – 6" y 8 – 12". Rodillos en tubos de acero inoxidable, tubos de aluminio, tubos de PVC, sobre demanda.

Equipo de montaje para roscar

Juego de herramientas ¼ – 2" completo con cabezal de roscar universal automático, peines para roscas cónicas en tubos ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ⅜ – ¾ y R 1 – 2 derecha, cortatubos, dispositivo de escariar, palanca de presión. Bomba para una lubrificación/refrigeración automática, bandeja de aceite, bandeja de virutas.

Soportes de material

Soportes de gran estabilidad REMS Herkules XL 12", para ranurar en tubos hasta 12" (página 102).

Producto alemán de calidad

Info

Bastidor (accesorio)

REMS Magnum RG

Máquina ranuradora

Bastidor transportable con bandeja para material (accesorio)

Herkules 3B (accesorio)

Bastidor transportable y plegable (accesorio)

Volumen de suministro

REMS Magnum RG. Máquina ranuradora para el ranurado en tubos para sistemas de acoplamiento de tuberías ranuradas DN 25–300, 1–12". Con engranaje libre de mantenimiento, interruptor de seguridad de pie con pulsador de emergencia, comprobado mandril golpeador de sujeción rápida y autoesfuerzo, mandril centrador, depósito para herramientas. 3 motores a elegir. Dispositivo ranurador, bomba hidráulica manual, galga de ajuste integrada para el ajuste previo de la profundidad de ranura. 1 juego de rodillos (rodillo de presión, rodillo de contrapresión) 2–6", llave de pivote hexagonal. Para banco de trabajo, bastidor, bastidor plegable o transportable con bandeja para material. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código	
2000 RG-T	Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230	
2010 RG-T	Motor de condensador de polos conmutables 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340231	
2020 RG-T	Motor de polos conmutables 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, también a plena carga. Marcha muy silenciosa.	340232	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Bastidor	344105	
Bastidor transportable con bandeja para material	344100	
Bastidor transportable y plegable	344150	
REMS Herkules soportes de material, consulte pág. 102.		
Rodillos y otros accesorios, consulte pág. 50.		
Equipo de montaje Magnum RG-T sobre L-T para roscar	340110	

Serrar

	Sierras de sable universal electroportátil	58
	Sierra de sable universal portátil con acumulador	60
	Sierras de sable electroportátil para tubos	62
	Sierra neumática de sable para tubos	64
	Sierra de sable por acumulador para tubos	66
	Hojas de sierra para sierras de sable	68
	Sierra circular para tubos	70
	Sierra circular universal para metal	71

Sierras de sable REMS

Señal aclaratoria

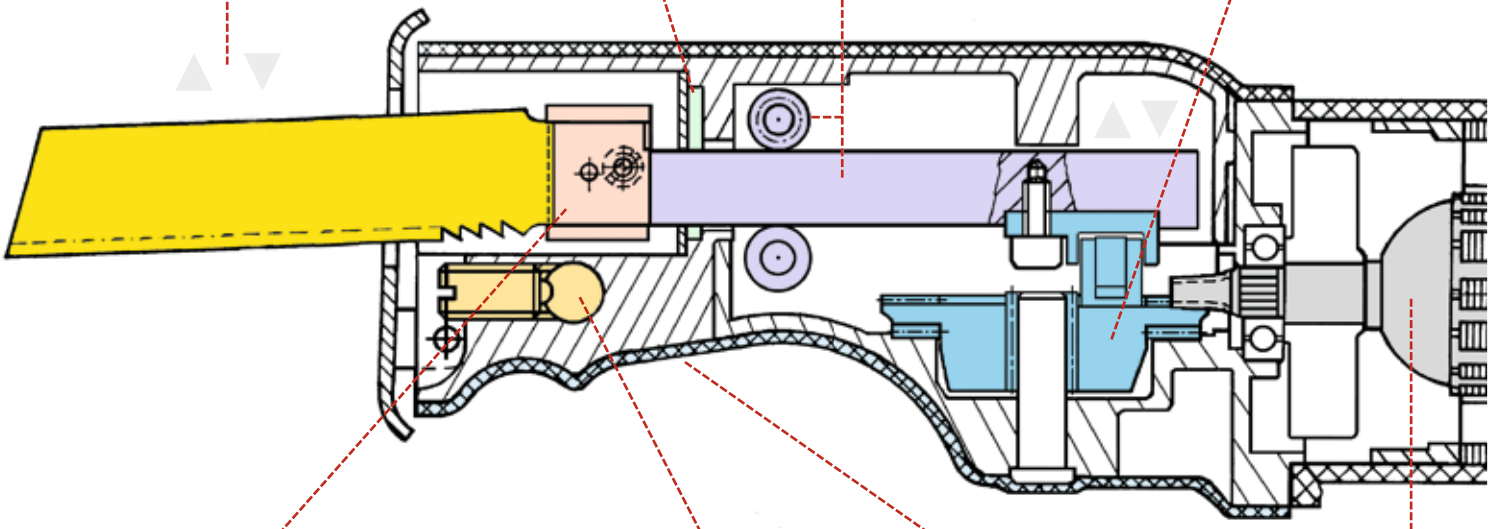
Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra.
El movimiento orbital fijado alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero. Los mecanismos conectables adicionalmente, con su correspondiente variedad de piezas y reducida estabilidad de sistema, no son capaces de hacer frente a la elevada presión de avance y el movimiento sometido a grandes cargas del corte potente de un tubo de acero, especialmente al utilizar una guía multiplicadora de potencia.

Biela rectangular estable en acero especial macizo, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido de serrado, para un corte recto sin torsión incluso en aplicaciones duras con una presión de serrado muy elevada, p. ej. al utilizar una guía multiplicadora de potencia. Para una duración extremadamente larga.

ANC

Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua , libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados **(ANC)**, reduciendo fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Una junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo.



Orificio de sujeción universal para todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

Soporte guía para aumentar en un 400 % la fuerza de serrado para un serrado rápido y sin esfuerzo. También para ahorrar esfuerzos en el desmontaje.

V/bar

Motores de accionamiento de 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Empuñadura frontal ergonómica con revestimiento antideslizante, para un avance poderoso en el serrado a mano.

Sierras de sable REMS

Señal aclaratoria

VE

Vario-Electrónico
Control electrónico continuo del número de carreras de la máquina accionadora para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras durante el serrado en función del material. El número de carreras se controla de forma continua ejerciendo presión variable sobre el interruptor pulsador de 0 hasta 2800 min^{-1} (REMS Puma VE), 0 hasta 2400 min^{-1} (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) o 0 hasta 2000 min^{-1} (REMS Akku-Cat 22 V VE) (interruptor acelerador).

n ideal

Número de carreras ideal
Ajustado conscientemente de forma fija. Por este motivo, la velocidad de corte es forzosamente óptima, cuidando al máximo el motor y el engranaje, y procurando una duración máxima de las hojas de sierra.

Mediante un gran número de ensayos de serrar con tubos de acero se ha determinado el número de carreras ideal de 2400 min^{-1} que, junto con el agresivo movimiento orbital fijado, la guía y la REMS hoja de sierra especial permite unas prestaciones óptimas.

Guía multiplicadora de fuerza
Para montaje y desmontaje. Soporte-guía con quíntuple efecto de palanca transmisora de fuerza, permite serrar en ángulo recto en cualquier lugar de forma rápida y sin esfuerzo, sin tornillo de banco. De manejo ideal, sencillo y muy rápido, sólo una empuñadura para tensar y serrar. Sin cadena oscilante y manejo complicado como en el caso de las mordazas de cadena. Sin peligro de aplastamiento gracias al ángulo de giro limitado. 400 % más de fuerza para un serrado súper rápido que requiere poco esfuerzo durante el montaje y desmontaje, p.ej. tubo de acero de 2" en sólo 8 s. Para una avance óptimo con guía, una empuñadura recta tiene muchas ventajas.

SR/ INOX

Control de la velocidad
Regulación electrónica contínua del número de carreras de la máquina accionadora para seleccionar el número de carreras en función del material. Idóneo para serrar tubos de acero inoxidable y tubos de fundición, así como para serrar calderas, depósitos, bañeras, etc. El número de carreras se puede ajustar en la rueda de ajuste de 700 a 2200 min^{-1} de manera contínua. La electrónica de regulación tacométrica de la velocidad mantiene el número de carreras preseleccionado constante incluso bajo carga y comprende tacogenerador, electrónica de regulación, arranque con limitador de corriente para un arranque suave, control térmico del devanado de campo del motor mediante resistencia PTC (Positive Temperature Coefficient) y protección anti-bloqueo para engranaje y motor.

kg

Peso
Alto rendimiento de serrado y peso reducido gracias a una tecnología innovadora y experimentada, y al ajuste perfecto de todos los componentes. Para un serrado sin esfuerzo ni cansancio, y un manejo muy sencillo.

W

Potencia
La potencia indicada en cada caso es la potencia absorbida. Gracias a su excelente tecnología y calidad, los motores de accionamiento de las REMS sierras de sable cuentan con una muy elevada eficacia de un 65 % aproximadamente. El usuario dispone, por tanto, de potencias útiles muy altas, que se pueden aprovechar de forma ventajosa especialmente para serrar materiales de difícil arranque de virutas, p.ej. tubos de acero. No obstante, las elevadas potencias útiles sólo se pueden aprovechar del todo, si el serrado se efectúa con multiplicación de la fuerza, p.ej. con la REMS guía.

V/bar

Motores de accionamiento
En función del modelo, se utilizan motores universales para tensiones de red de 230 V, 110 V, 48 V, motores por acumulador de 22 V o motores neumáticos para una presión de servicio de 6 bar. Todos los motores de accionamiento tienen una fuerza de arrastre muy elevada, satisfacen los más altos requisitos de calidad y disponen de grandes reservas de potencia, para una larga duración.

Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido
Alojamiento práctico de hoja de sierra con sistema de cargador rápido para sustituir rápidamente la hoja de sierra sin herramientas. Para alojar hojas de sierra de una patilla.

Soporte de apoyo regulable de forma continua
Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Soporte de apoyo regulable 40 mm de forma continua en sentido longitudinal para un mejor aprovechamiento de hojas de sierra parcialmente desgastadas y para ajustar la profundidad de serrado de la hoja en el material.

Sistema anti vibración
Sistema especial de accionamiento con compensación de masa y superficies de agarre absorbedoras de vibraciones. Para serrar con pocas vibraciones y sin cansancio.

Posibilidad de inserción de hoja de sierra girada 180°
Hoja de sierra insertable con el dentado hacia abajo o girada 180° hacia arriba, para realizar cortes en zonas angostas y de difícil acceso.

REMS Puma VE

Sierra de sable universal electroportátil

Potente herramienta eléctrica para serrar universalmente a mano. Tan sólo 3,8 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparaciones.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

REMS Puma VE – la potente sierra universal con sistema anti vibración. Cambio rápido de hoja de sierra sin herramientas. Soporte de apoyo ajustable.

Aplicación universal

Aplicación universal, con una mano, boca abajo, en ángulos estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente. Para todo tipo de trabajos de serrado en obras, para equipos de emergencia y rescate. También para serrado por inmersión.

Construcción

Potente, apta para obras. Manejable, ergonómica. Tan sólo 3,8 kg. Mango delantero de la carcasa diseñado ergonómicamente, con recubrimiento protector antideslizante y termoaislante con Softgrip, para un potente avance de serrado. Práctico mango tipo pala con Softgrip absorbedor de vibraciones. Biela encerrada en la carcasa de accionamiento, para trabajar con seguridad. Gran carrera de hoja de sierra, 30 mm, para un mejor desprendimiento de viruta. Elevado número de carreras hasta 2800 min^{-1} para un avance de serrado más rápido y un serrado efectivo. Robusto mecanismo de manivela, libre de mantenimiento. Obturación especial con gran capacidad de deslizamiento. Potente motor universal de gran potencia con gran reserva de rendimiento, 1300 W. Cable largo de conexión, 4 m. Interruptor pulsador de seguridad.

Sistema anti vibración

Sistema especial de accionamiento con compensación de masa y superficies de agarre absorbedoras de vibraciones. Para serrar con pocas vibraciones y sin cansancio.

Vario-Electrónico

Control electrónico continuo del número de carreras para un inicio de serrado sensitivo y para una selección del número de carreras adecuada al material durante el serrado. El número de carreras se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 2800 min^{-1} (interruptor acelerador).

Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido

Alojamiento práctico de hoja de sierra con sistema de cargador rápido para sustituir rápidamente la hoja de sierra sin herramientas. Para alojar hojas de sierra con portasierra de una sola patilla. Hoja de sierra insertable con el dentado hacia abajo o girada 180° hacia arriba, para realizar cortes en zonas angostas y de difícil acceso.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales con una mano (pág. 69).

Soporte de apoyo regulable de forma continua

Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Soporte de apoyo regulable 40 mm de forma continua en sentido longitudinal para un mejor aprovechamiento de hojas de sierra parcialmente desgastadas y para ajustar la profundidad de serrado de la hoja en el material. Para trabajar eficientemente.

Info

Volumen de suministro

REMS Puma VE Set. Sierra eléctrica de sable universal con sistema vario-electrónico (VE) para serrar a mano, con sistema anti vibración. Máquina accionadora con mango de pala de material blando, libre de mantenimiento, mecanismo de biela, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, interruptor pulsador de seguridad, cable de conexión de 4 m. Regulación electrónica continua del número de carreras (interruptor acelerador) 0 hasta 2800 min^{-1}. Carrera 30 mm. Alojamiento de hoja de sierra con sistema de cambio rápido. Placa de apoyo ajustable. Llave hexagonal. 1 hoja de sierra REMS 210-1,8/2,5. En robusta caja metálica.

	Código	
	560023	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Puma VE máquina accionadora	560003	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 69.		
Caja metálica	566051	

REMS Cat VE

Sierra de sable universal electroportátil

Robusta, potente y manejable herramienta eléctrica para serrar a mano. Sólo 3,0 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Especialmente adecuado para tubos de acero

REMS Cat VE – lo sierra todo en todas partes.
Extremadamente versátil y muy potente.
Robusta y manejable.

Aplicación universal
Para emplear en cualquier situación a mano, por encima de la cabeza, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente. Especialmente adecuado para serrar tubos de metal, para tronzar calderas, depósitos, bañeras. Para equipos de emergencia y rescate. También para serrado por inmersión.

Construcción
Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,0 kg. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado. Mango de pala. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor universal con gran reserva de potencia, 1050 W. Interruptor pulsador de seguridad.

Sólida biela rectangular
De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga. Biela en caja de accionamiento cerrada, para trabajar con mayor seguridad.

Accionamiento oscilante con ANC
Libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

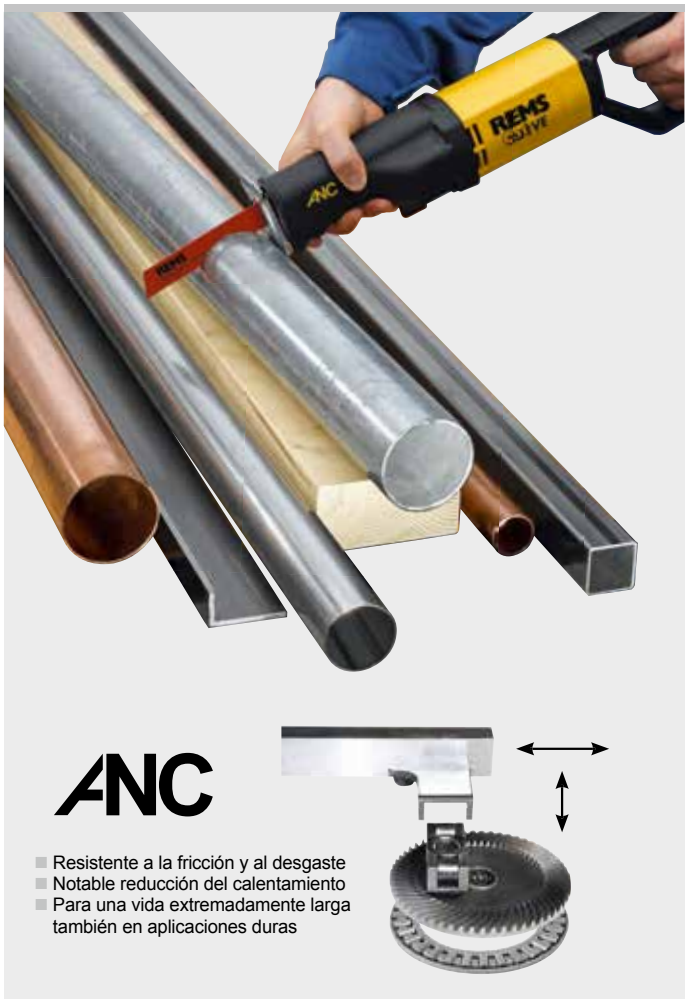
Agresivo movimiento orbital
Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijo, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Vario-Electrónico
Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. El número de carreras es controlado de forma progresiva por medio de la presión variable sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 2400 min^{-1} (interruptor acelerador).

Orificio de sujeción universal
Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

REMS hoja de sierra universal
Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 68) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Condoble patilla, para serrar con una mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra
Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 69).



ANC

- Resistente a la fricción y al desgaste
- Notable reducción del calentamiento
- Para una vida extremadamente larga también en aplicaciones duras

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

Volumen de suministro

REMS Cat VE Set. Sierra de sable universal electroportátil con vario-electrónico (VE) para serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras (interruptor acelerador) 0 – 2400 min^{-1}. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. 1 hoja de sierra universal REMS 150-1,8/2,5. En caja metálica.

	Código	
	560040	

Otras tensiones sobre demanda.

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Cat VE máquina accionadora	560004	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 68 – 69.		
Caja metálica	566051	

REMS Akku-Cat 22V VE

Sierra de sable universal portátil con acumulador

Robusta, potente y manejable herramienta eléctrica para serrar con una mano. Sólo 3,1 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Especialmente adecuado para tubos de acero

REMS Akku-Cat 22 V VE – lo sierra todo en todas partes. Robusto, potente y manejable. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah para aprox. 75 cortes de tubos de acero de 1" con cada carga.

Aplicación universal

Para emplear en cualquier situación a mano, por encima de la cabeza, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, especialmente para metal, p.ej.: serrar tubos metálicos, calderas, depósitos, bañeras, etc., recortar cercos de ventanas, trabajos de rescates y catástrofes. También para serrado por inmersión

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,1 kg. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor por acumulador 21,6 V con gran reserva de potencia, potencia útil 500 W. Interruptor pulsador de seguridad. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura del motor (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja.

Sólida biela rectangular

De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga.

Accionamiento oscilante con ANC

Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua, libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Vario-Electrónico

Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. El número de carreras es controlado de forma progresiva por medio de la presión variable sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 2000 min^{-1} (interruptor acelerador).

Agresivo movimiento orbital

Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijado, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Funcionamiento por red o con acumulador

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6 V con una capacidad de 5,0 Ah o 9,0 Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah para aprox. 75 cortes de tubos de acero de 1"; 9,0 Ah para aprox. 140 cortes de tubos de acero de 1" con cada carga. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de – 10 a + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 70 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Orificio de sujeción universal

Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

REMS hoja de sierra universal

Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 68) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Con doble patilla, para serrar con una mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 69).

ANC

- Resistente a la fricción y al desgaste
- Notable reducción del calentamiento
- Para una vida extremadamente larga también en aplicaciones duras

Producto alemán de calidad

Info

REMS Akku-Cat 22V VE

Sierra de sable universal portátil con acumulador

Volumen de suministro

REMS Akku-Cat 22 V VE Set. Sierra de sable universal por acumulador con vario-electrónico (VE) para serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor por acumulador 21,6 V, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0 – 2000 min^{-1} (interruptor acelerador). Control del estado de la máquina con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura y control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, cargador rápido de Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. 1 REMS hoja de sierra universal 150-1,8/2,5. En caja metálica resistente.

	Código	
	560052	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 68 – 69.		
REMS Akku-Cat 22 V VE máquina accionadora, sin acumulador	560010	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión 230 V/21,6 V, 70 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571578	
Caja metálica con forma	566030	

REMS Tiger/VE/SR

Sierras de sable electroportátiles para tubos

Potente, robusta y manejable herramienta eléctrica con soporte-guía transmisor de fuerza, para serrar en ángulo recto de forma rápida y sencilla en cualquier lugar, sin tornillo de banco. También para el serrado universal a mano. Sólo 3,0 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación.

Ideal para tubos de acero y otros materiales

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas, p. ej. tubos de acero inoxidables, tubos de fundición duros, utilizar REMS Tiger SR con regulación electrónica del número de carreras.

REMS Tiger – la sierra del instalador.
Serrar sin esfuerzo, súper rápida, en ángulo recto.
Robusta y manejable.

Guía multiplicadora de fuerza

400% más de fuerza de serrado para serrar sin esfuerzo y súper rápido, p. ej. tubo de acero de 2" en tan sólo 8 s. Para montaje y desmontaje. Soporte-guía con quíntuple efecto de palanca transmisora de fuerza, permite serrar en ángulo recto en cualquier lugar de forma rápida y sin esfuerzo, sin tornillo de banco. Manejo ideal, sencillo y rápido, sólo un asidero para apretar y serrar. No como con las mordazas de cadena que son incomodas de manejar. Sin peligro de pillarse por sobrepasar la inclinación. Para un óptimo serrado con guía está disponible un mango recto.

Serrar en ángulo recto

Corte en ángulo recto mediante la guía patentada y REMS hoja de sierra especial. Imprescindible en la instalación de tuberías.

REMS hoja de sierra especial

REMS hoja de sierra especial (pág. 68), extra gruesa, antiflexión y antitorsión, con portasierra de doble cara, imprescindible para serrar en ángulo recto y para el desmontaje rápido de tubos de acero con soporte-guía transmisor de fuerza.

REMS hoja de sierra universal

Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 68) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Con doble patilla, para serrar a mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 69).

Orificio de sujeción universal

Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,0 kg. Para montar en cualquier lugar. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. A elegir entre el mango de pala, con ventaja para el serrado a mano o el mango recto, desarrollado para el serrado con guía. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor universal con gran reserva de potencia, 1050 W ó 1400 W (REMS Tiger SR). Interruptor pulsador de seguridad. A elegir entre, máquina accionadora con número de carreras ideal fijado, variador electrónico del número de carreras (vario electrónico) o regulador electrónico del número de carreras (Speed-Regulation). Protector de sobrecargas (REMS Tiger) protege motor, engranaje y hoja de sierra. La unidad electrónica reguladora de la velocidad (REMS Tiger SR) mantiene el número de carreras preseleccionado constante, incluso bajo esfuerzo y comprende el generador tacométrico, la unidad electrónica reguladora, el limitador de la corriente de arranque, la protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura de la bobina del inductor del motor con resistencia PTC (Positive Temperature Coefficient) y protección antibloqueo para el conjunto de mecanismos y el motor.

Sólida biela rectangular

De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga. Biela en caja de accionamiento cerrada, para trabajar con mayor seguridad.

Accionamiento oscilante con ANC

Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua, libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

REMS Tiger/VE/SR

Sierras de sable electroportátiles para tubos

Agresivo movimiento orbital

Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijado, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Número de carreras ideal (REMS Tiger)

Ajustado conscientemente de forma fija. Por este motivo, la velocidad de corte es forzosamente óptima, cuidando al máximo el motor y el engranaje, y procurando una duración máxima de las hojas de sierra. Mediante un gran número de ensayos de serrar con tubos de acero se ha determinado el número de carreras ideal de 2400 min^{-1} que, junto con el agresivo movimiento orbital fijado, la guía y la REMS hoja de sierra especial permite unas prestaciones óptimas.

Vario-Electrónico (REMS Tiger VE)

Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. También para serrado por inmersión. El número de carreras se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 2400 min^{-1} (interruptor acelerador).

Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Regulación electrónica contínua del número de carreras de la máquina accionadora para seleccionar el número de carreras en función del material. Idóneo para serrar tubos de acero inoxidable y tubos de fundición, así como para serrar calderas, depósitos, bañeras, etc. También para serrado por inmersión. El número de carreras se puede ajustar en la rueda de ajuste de 700 a 2200 min^{-1} de manera contínua.

Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Tiger Set. Sierra de sable electroportátil para tubos para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 2400 min^{-1} (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560020	

Otras tensiones sobre demanda, también 48 V.

Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | n ideal

ANC

Volumen de suministro

REMS Tiger VE Set. Sierra de sable electroportátil para tubos con vario-electrónico (VE) para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0–2400 min^{-1} (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560027	

Otras tensiones sobre demanda.

Info

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Volumen de suministro

REMS Tiger SR Set. Sierra de sable electroportátil para tubos con Speed-Regulation (SR) para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras 0–2200 min^{-1} (interruptor acelerador). Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560026	

Otras tensiones sobre demanda.

Info

3,1 kg | 1400 W | 230 V | SR

ANC | INOX

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Tiger máquina accionadora	560000	
REMS Tiger VE máquina accionadora	560008	
REMS Tiger SR máquina accionadora	560001	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 68–69.		
Guia 2", para tubos Ø ⅛–2"	563000	
Guia 4", para tubos Ø 2½–4"	563100	
Guia 6", para tubos Ø 5–6"	563200	
Soporte doble Dispositivo de sujeción y apoyo para REMS Tiger y REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2, Amigo 2 Compact	543100	
Casquillo de protección para guía 2", 4" ó 6" REMS, para la sujeción de materiales de pared fina	563008	
Caja metálica	566051	

REMS Tiger pneumatic

Sierra neumática de sable para tubos

Potente, robusta y manejable herramienta neumática con soporte-guía transmisor de fuerza, para serrar en ángulo recto de forma rápida y sencilla en cualquier lugar, sin tornillo de banco. También para el serrado universal a mano. Ideal para trabajar en ambientes peligrosos, p. ej. ambientes húmedos. Para montaje, desmontaje, reparación.

Ideal para tubos de acero y otros materiales

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas, p. ej. tubos de acero inoxidables, tubos de fundición duros, utilizar REMS Tiger SR con regulación electrónica del número de carreras.

REMS Tiger pneumatic para serrar en ambientes peligrosos.

Serrar sin esfuerzo, súper rápido, en ángulo recto. Soporte-guía transmisor de fuerza para aumentar en un 400% la fuerza de serrado. Sólida biela rectangular.

Accionamiento orbital con ANC. Agresivo movimiento orbital para un empuje de serrado rápido y larga duración de las hojas de sierra. Orificio de sujeción universal.

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,8 kg. Para montar en cualquier lugar. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor de aire comprimido con gran reserva de potencia, 1000 W. Regulación del número de carreras (interruptor acelerador) 0 a 1700 min^{-1}. Presión de trabajo 6 bar, consumo de aire ≤ 1,6 m^3/min. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión.

Para más detalles ver REMS Tiger, pág. 62–63.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Tiger pneumatic Set. Sierra de sable neumática para tubos para serrar sin esfuerzo, rápido, en ángulo recto con guía y serrar a mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje libre de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor de aire comprimido 1000 W, presión de trabajo 6 bar, interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión. Regulación del número de carreras (interruptor acelerador) 0 a 1700 min^{-1}. Manguera de entrada de aire. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia hasta 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560022	

Accesorios

Denominación	Código	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 68–69.		
REMS Tiger pneumatic máquina accionadora	560002	
Guia 2", para tubos Ø ⅛–2"	563000	
Guia 4", para tubos Ø 2½–4"	563100	
Guia 6", para tubos Ø 5–6"	563200	
Soporte doble Dispositivo de sujeción y apoyo para REMS Tiger y REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2, Amigo 2 Compact	543100	
Casquillo de protección para guía 2", 4" ó 6" REMS, para la sujeción de materiales de pared fina	563008	
Caja metálica	566051	

REMS
Spezial 2"/140-3,2 HSS-Bi
Art.-Nr. 561001
Made in Germany
ANC
REMS
REMS 22V
REMS 18V

REMS Akku-Tiger 22 V VE

Sierra de sable por acumulador

Potente, robusta y manejable herramienta eléctrica con soporte-guía transmisor de fuerza, para serrar en ángulo recto de forma rápida y sencilla en cualquier lugar, sin tornillo de banco. También para el serrado universal a mano. Sólo 3,4 kg. Ideal para montaje, desmontaje, reparación. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Ideal para tubos de acero y otros materiales

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

REMS Akku-Tiger 22 V VE – la sierra del instalador. Serrar sin esfuerzo, súper rápida, en ángulo recto. Robusta y manejable. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, para realizar, con una misma carga del acumulador, unos 80 cortes de tubos de acero de 1" con soporte de guía, o bien unos 140 cortes sin soporte de guía.

Guía multiplicadora de fuerza

400% más de fuerza de serrado para serrar sin esfuerzo y súper rápido, p. ej. tubo de acero de 2" en tan sólo 11 s. Para montaje y desmontaje. Soporte-guía con quíntuple efecto de palanca transmisora de fuerza, permite serrar en ángulo recto en cualquier lugar de forma rápida y sin esfuerzo, sin tornillo de banco. Manejo ideal, sencillo y rápido, sólo un asidero para apretar y serrar. No como con las mordazas de cadena que son incomodas de manejar. Sin peligro de pillarse por sobrepasar la inclinación.

Serrar en ángulo recto

Corte en ángulo recto mediante la guía patentada y REMS hoja de sierra especial. Imprescindible en la instalación de tuberías.

REMS hoja de sierra especial

REMS hoja de sierra especial (pág. 68), extra gruesa, antiflexión y antitorsión, con portasierra de doble cara, imprescindible para serrar en ángulo recto y para el desmontaje rápido de tubos de acero con soporte-guía transmisor de fuerza.

REMS hoja de sierra universal

Una única hoja de sierra universal REMS (pág. 68) para todos los trabajos de serrado en lugar de múltiples hojas de sierra diferentes. Con doble patilla, para serrar a mano y serrar con soporte-guía.

REMS hojas de sierra

Surtido completo de hojas de sierra REMS para serrar diversos materiales a mano (pág. 69).

Construcción

Robusta, apropiada para la obra. Manejable y de forma delgada. Súper ligera, sólo 3,4 kg. Para montar en cualquier lugar. Agarre ergonómico, antideslizante y aislado térmicamente, para un mayor empuje de serrado en el serrado a mano. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Soporte de apoyo orientable para un guiado seguro de la sierra en el material a serrar. Junta especial de silicona de buen deslizamiento protege el engranaje contra agua y polvo. Potente motor por acumulador 21,6 V con gran reserva de potencia, potencia útil 500 W. Interruptor pulsador de seguridad. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura del motor (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja.

Sólida biela rectangular

De acero especial macizo y endurecido, apoyada sobre rodamientos de aguja en dirección de carga, conducida en todas las direcciones y a través de todo el recorrido del serrado, para un corte recto sin torsiones incluso en aplicaciones duras. Para una vida útil extremadamente larga. Biela en caja de accionamiento cerrada, para trabajar con mayor seguridad.

Accionamiento oscilante con ANC

Accionamiento oscilante muy robusto, con protección contra polvo y agua, libre de mantenimiento, para generar simultáneamente el movimiento de serrado y orbital de la biela y de la hoja de sierra. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC) reduce fricción, calentamiento y desgaste. Por ello tiene una larga duración, incluso bajo esfuerzos elevados debido a un serrado extremo.

Vario-Electrónico

Control electrónico continuo del número de carreras para poder empezar a serrar con cuidado y para seleccionar el número de carreras adecuado durante el serrado en función del material. El número de carreras es controlado de forma progresiva por medio de la presión variable sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 1900 min^{-1} (interruptor acelerador).

Agresivo movimiento orbital

Agresivo movimiento orbital gracias al movimiento de corte vertical de la hoja de sierra para un avance rápido y potente, un excelente desalojo de las virutas y una larga duración de las hojas de sierra. El movimiento orbital fijado, alojado en rodamientos de aguja garantiza un serrado potente durante mucho tiempo, incluso bajo esfuerzos extremos, p. ej. al serrar tubos de acero.

Producto alemán de calidad

Info

REMS Akku-Tiger 22 V VE

Sierra de sable por acumulador

Funcionamiento por red o con acumulador

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6 V con una capacidad de 9,0 Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente, con una misma carga del acumulador se realizan unos 80 cortes de tubos de acero de 1" con soporte de guía, o unos 140 cortes sin soporte de guía. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de – 10 a + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 70 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Orificio de sujeción universal

Para la sujeción de todo tipo de hojas de sierra – con una o doble patilla – sin cambiar ni modificar el mandril de sujeción.

3,4 kg | 500 W | 21,6 V | VE | ANC

Volumen de suministro

REMS Akku-Tiger 22 V VE Set. Sierra de sable por acumulador con vario-electrónico (VE) para serrar tubos con rapidez y sin esfuerzos, en ángulo recto mediante soporte de guía, con una sola mano. Máquina accionadora con mango de pala, engranaje exento de mantenimiento, protegido contra agua y polvo. Mecanismo cigüeñal con rodamientos de aguja alojados (ANC), agresivo movimiento orbital, potente motor por acumulador 21,6 V, 500 W; interruptor pulsador de seguridad. Control electrónico del número de carreras, de 0 a 1900 min^{-1} (interruptor acelerador). Control del estado de la máquina con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura y control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, cargador rápido de Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Orificio de sujeción universal. Llave hexagonal. Guia 2". 2 ud. REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2. En caja metálica.

	Código	
	560053	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Akku-Tiger 22 V VE máquina accionadora, sin acumulador	560011	
Hojas de sierra REMS, consulte pág. 68 – 69.		
Guia 2", para tubos Ø ⅛ – 2"	563000	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión 230 V/21,6 V, 70 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571578	
Caja metálica con forma	566030	

REMS hojas de sierra especial

Para REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic,
Akku-Tiger 22 V VE y otros fabricantes

Hoja de sierra especial para serrar en ángulo recto y para el desmontaje rápido de tubos de acero con soporte guía, multiplicador de fuerza.

Tubos de acero

REMS hojas de sierra especial – para serrado en ángulo recto con soporte-guía transmisor de fuerza, para un incremento de la fuerza de serrado de un 400 %.

Especialmente desarrollada para REMS Tiger.

Absolutamente indispensable para conseguir un corte rápido y en ángulo recto con guía. Esto permite una presión de avance múltiple gracias a un quíntuple efecto de palanca transmisora de fuerza, para un incremento de la fuerza de serrado en un 400 %. Por está razón, no conviene emplear hojas de sierra corrientes.

Hoja de sierra especial REMS es extra gruesa y resistente a las flexiones y torsiones. Con doble patilla especialmente ancha, que aseguran un asiento exacto y un corte estable.

Dentado grueso ondulado para un corte rápido. De aún más larga duración.

Producto alemán de calidad

REMS hojas de sierra especial ➔ REMS Tiger, etc.	Ø pulgada/ Longitud mm	Paso mm	Material *	Dentado	Color			Código	
REMS hoja de sierra especial 2"/140-2,5 tubos de acero ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		amarillo	5		561007	
REMS hoja de sierra especial 2"/140-3,2 tubos de acero ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		amarillo	5		561001	
REMS hoja de sierra especial 4"/200-3,2 tubos de acero ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		amarillo	5		561002	
REMS hoja de sierra especial 6"/260-3,2 tubos de acero ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		amarillo	5		561008	

Para materiales de difícil arranque de viruta, como p. ej. tubos de acero inoxidable, tubos de fundición, etc. recomendamos hoja de sierra universal REMS por su paso fino de dientes, junto con REMS Tiger SR con regulador electrónico del número de carreras (pág. 63).

REMS hojas de sierra universal

Para REMS Cat VE, Tiger/VE/SR,
Akku-Cat 22 V VE y otros fabricantes

Hoja de sierra universal para el serrado a mano y para cortar con el multiplicador de fuerza, soporte guía. En vez de emplear muchas hojas de sierra diferentes.

Muchos materiales, p. ej. madera, madera con puntas, palets, metal, también acero inoxidable, hierro de fundición, hormigón aligerado, placas de yeso, piedra pómez, ladrillos.

Altamente flexible, ideal también para serrado a ras de pared.

REMS hojas de sierra universal – para todos los trabajos de serrado.

Solamente una hoja de sierra universal en lugar de muchas hojas de sierra diferentes. Altamente flexible, también para serrar a ras de pared. Con doble patilla especialmente ancha, que asegura un asiento exacto y un corte estable. También para serrar con soporte guía, multiplicador de fuerza. Las hojas de sierra con portasierra unilateral no son aptas para serrar con soporte-guía debido a la alta presión de avance y acaban por partirse por el punto de fijación. Distribución de dientes cambiante (dentado combinado), para un corte rápido y tranquilo, templado especialmente alto en la zona de los dientes. Dentado triscado.
Para un corte rápido y suave. Larga duración.

Producto alemán de calidad

REMS hojas de sierra universal ➔ REMS Tiger, REMS Cat, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material *	Dentado	Color			Código	
REMS hoja de sierra universal 100-1,8/2,5 para todo tipo de trabajos de serrado	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561006	
REMS hoja de sierra universal 150-1,8/2,5 para todo tipo de trabajos de serrado	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561005	
REMS hoja de sierra universal 200-1,8/2,5 para todo tipo de trabajos de serrado	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561003	
REMS hoja de sierra universal 300-1,8/2,5 para todo tipo de trabajos de serrado	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5		561004	

También para madera con puntas, palets. Para materiales de difícil arranque de viruta, p. ej. tubos de acero inoxidable, tubos de fundición, recomendamos regular la velocidad, p. ej a través de REMS Tiger SR con regulador electrónico del número de carreras (pág. 63).

* HSS-Bi: acero rápido bimetal WS: acero para herramientas HM: metal duro

REMS hojas de sierra

Para REMS Puma VE, Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22 V VE, Akku-Tiger 22 V VE y otros fabricantes

Hojas de sierra para serrado a mano, para diversos materiales.

Distribución cambiante de dientes (dentado combinado) para un corte rápido y tranquilo, también para serrar materiales compuestos (madera/metal). Hojas de sierra flexibles, también para serrado a ras de pared.

- Dentado ondulado para un corte tranquilo con pequeña distribución de dientes.
- Dentado triscado para corte agresivo con gran distribución de dientes.
- Dentado recto para hojas de sierra con dientes especialmente anchos de metal duro.
- Granulado de metal duro para materiales difícilmente mecanizables por desprendimiento de virutas.

Producto alemán de calidad

REMS hojas de sierra para metal ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color		Código
REMS hoja de sierra 150-1 chapa, metal, también acero inoxidable, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexible		rojo	5	561105
REMS hoja de sierra 200-1 chapa, metal, también acero inoxidable, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexible		rojo	5	561106
REMS hoja de sierra 90-1,4, hoja curva metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rojo	5	561107
REMS hoja de sierra 150-1,4 metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexible		rojo	5	561104
REMS hoja de sierra 200-1,4 metal, también acero inoxidable, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexible		rojo	5	561108
REMS hoja de sierra 100-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5	561101
REMS hoja de sierra 150-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5	561103
REMS hoja de sierra 200-1,8 metal, también acero inoxidable, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexible		rojo	5	561102
REMS hoja de sierra 200-2,5 metal, también acero inoxidable, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5	561109
REMS hoja de sierra 280-2,5 metal, también acero inoxidable, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexible		rojo	5	561112

Producto alemán de calidad

REMS hoja de sierra para madera y metal ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color		Código
REMS hoja de sierra 210-1,8/2,5 punta redonda, no se engancha palets, madera, madera con clavos, metal ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexible		negro	5	561113
REMS hoja de sierra 150-2,5 madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexible		negro	5	561110
REMS hoja de sierra 225-2,5, extra gruesa, para trabajos de desmontaje; madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		negro	3	561114
REMS hoja de sierra 300-2,5, extra gruesa, para trabajos de desmontaje; madera, madera con clavos, palets, metal ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		negro	3	561116
REMS hoja de sierra 300-4,2 madera	300	4,2	WS		negro	5	561111
REMS hoja de sierra 225-3,2/5,0 madera, madera con clavos	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexible		negro	5	561117
REMS hoja de sierra 290-5,0/6,35 madera ver	290	Combo 5,0/6,35	WS		negro	5	561118
REMS hoja de sierra 150-6,35 madera	150	6,35	WS		negro	5	561119

REMS hoja de sierra para diversas aplicaciones ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Longitud mm	Paso mm	Material*	Dentado	Color		Código
REMS hoja de sierra 150-4,2 hormigón con celdillas, placas de yeso	150	4,2	WS		blanco	5	561115
REMS hoja de sierra 225-8,5 hormigón aligerado, madera dura	225	8,5	HM		blanco	1	561120
REMS hoja de sierra 300-8,5 hormigón aligerado, madera dura	300	8,5	HM		blanco	1	561121
REMS hoja de sierra 400-8,5 hormigón aligerado, madera dura	400	8,5	HM		blanco	1	561122
REMS hoja de sierra 235-12 hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	235	12	HM		blanco	1	561123
REMS hoja de sierra 300-12 hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	300	12	HM		blanco	1	561124
REMS hoja de sierra 300-12, hoja extra alta hormigón con celdillas, piedra pómez, ladrillo	300	12	HM		blanco	1	561125
REMS hoja de sierra 200 hierro fundido y otros	200		HM-G		blanco	2	561126

* HSS-Bi: acero rápido bimetal WS: acero para herramientas
HM: metal duro HM-G: metal duro - granulado

REMS Turbo Cu-INOX

Sierra circular para tubos

Sierra circular para tubos compacta, portátil, para serrar tubos prácticamente sin rebaba, en ángulo recto y rápidamente. Para tubos de acero inoxidable, tubos de acero al carbono, tubos de cobre de sistemas de prensar, etc. También para cortar perfiles de pared delgada para instalaciones a ras de pared. Para obra y taller.

Tubos de acero inoxidable, acero al carbono, cobre y otros materiales.	≤ Ø 76 mm
REMS hoja de sierra	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – prácticamente sin rebaba, ángulo recto, rápida. Serrar prácticamente sin rebaba por doble tornillo de fijación. Gran potencia, p. ej. Ø 22 mm en sólo 4 s. Fácilmente transportable.

Ideal para sistemas de accesorios de prensar

Para cumplir con las exigencias:
Serrar en seco, por lo tanto sin dañar la junta tórica mediante lubricantes.
Prácticamente sin rebaba por doble tornillo de fijación.
Velocidad óptima de corte que mantiene la calidad del tubo por exceso de calor.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. De dimensiones reducidas. Manejable, portátil, solamente 17 kg. Serrado sencillo, gracias al efecto apropiado de palanca. Cambio rápido de la hoja de sierra. Serrar a medida. Marca de corte en tapa de protección del disco de corte. Conexión para el accionamiento del escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Tornillo de fijación universal doble

Tornillo de fijación universal doble robusto y de suave avance para serrar prácticamente sin rebaba. Ambos lados del tubo quedan fuertemente sujetos durante el corte. Sujeción sencilla y segura también para tubos de pared fina por mordazas inferiores inclinadas verticalmente. Un sólo husillo de sujeción estable para ambas mordazas de sujeción, con una palanca sobredimensionada para una sujeción nivelada, suave y segura del material.

Accionamiento

Engranaje robusto y preciso que descansa sobre rodamientos y cojinetes de aguja, libre de mantenimiento. Motor universal comprobado, 500 W. De gran potencia, p. ej. tubo de acero inoxidable de Ø 22 mm en sólo 4 s. Velocidad ideal de giro 60 min^{-1} para velocidad de corte óptima y serrado suave.

Hojas de sierra REMS

Máxima calidad alemana. La hoja de sierra REMS HSS 225 × 2 × 32 con 220 dientes para metal ha sido adaptada al rendimiento de REMS Turbo Cu-INOX para serrar tubos de acero inoxidable. Especialmente dentada, templada y afilada. Para un serrado sencillo y rápido. De gran duración. Como accesorio la hoja de sierra REMS HSS-E (con cobalto) 225 × 2 × 32 y 220 dientes para aun mayor durabilidad. Especialmente dentada, templada y afilada.

Escariador exterior/interior de tubos

Escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E para tubos de Ø 10–54 mm, Ø ⅜–2⅛", para accionamiento eléctrico con la sierra circular universal para tubos REMS Turbo Cu-INOX y otros, consulte pág. 95.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

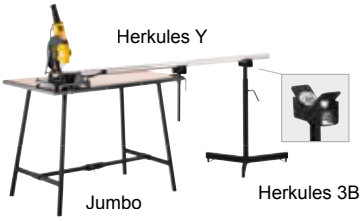
REMS Turbo Cu-INOX Basic. Sierra circular para tubos con tornillo de fijación universal doble para serrar prácticamente sin rebaba, en ángulo recto, rápidamente. Para tubos de acero inoxidable, tubos de acero al carbono, tubos de cobre de sistemas de prensar, etc. También para cortar perfiles de pared delgada para instalaciones a ras de pared. Para hoja de sierra REMS Ø 225 mm. Con engranaje libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Interruptor pulsador de seguridad. Tapa de protección de la hoja de sierra. Velocidad de giro 60 min^{-1}. Llave anular. Llave hexagonal. Sin hoja de sierra. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código	
	849006	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Hoja de sierra REMS HSS, para metal, especialmente para tubos de acero inoxidable, dentado fino, 225 × 2 × 32, 220 dientes	849703	
Hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) especialmente para tubos de acero inoxidable, dentado fino, 225 × 2 × 32, 220 dientes. Muy larga duración	849706	
REMS REG 10 – 54 E. Escariador exterior/interior de tubos, consulte pág. 95.		
Bastidor	849315	
Bastidor transportable	849310	
REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 101.		
REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 102.		



REMS Turbo K

Sierra circular universal para metal
con dispositivo automático de refrigeración

Sierra circular universal para metal, compacta, portátil, de aplicación universal para instalaciones, talleres mecánicos e industria. Para obra y taller.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90° ⊏	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ⊿	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

Hoja de sierra REMS Ø 225 mm

REMS Turbo K – la más fuerte de su clase. Potentísima, p. ej. tubo de acero de 2" en tan sólo 5 s. Fácilmente transportable.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. De dimensiones reducidas. Manejable, portátil, solamente 22 kg. Refrigeración automática. Serrado sencillo, gracias al efecto apropiado de palanca. Cambio rápido de la hoja de sierra. Trabajos a medida. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad.

Tornillo de fijación universal

Tornillo de fijación universal robusto y de suave avance. Con palanca sobredimensionada para una mejor sujeción con mínimo esfuerzo. Suministrado con adaptador para tubos de pared fina. Ajuste rápido del ángulo de inglete mediante una escala bien legible. Tope longitudinal sencillo y robusto.

Accionamiento

Engranaje robusto y preciso que descansa sobre rodamientos y cojinetes de aguja. Libre de mantenimiento. Motor universal 1~ comprobado, 1200 W. De potente y rápido avance, p. ej. tubo de acero de 2" en sólo 5 s. Velocidad de giro ideal 115 min^{-1} para un corte rápido y suave.

Hoja de sierra REMS

Máxima calidad alemana. Hoja de sierra universal REMS HSS 225 × 2 × 32, 120 dientes para metal, ha sido adaptada al rendimiento de REMS Turbo K. Especialmente dentada, templada y afilada. Para un serrado sencillo y rápido. Para serrar tubos de acero inoxidable se adapta la hoja de sierra REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 dientes. Con un dentado fino, especialmente templado y afilado. Para un rendimiento aún más grande se adapta la hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) 225 × 2 × 32, 220 dientes. Con un dentado fino, especialmente templado y afilado.

Aceite lubricante y refrigerante

REMS Sanitol y REMS Spezial (pág. 49). Con alto rendimiento lubricante y refrigerante. Imprescindible para conseguir un corte limpio, un alto rendimiento de la hoja de sierra y alargar la vida de la máquina.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

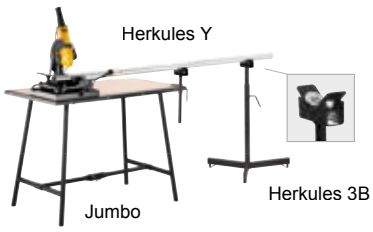
REMS Turbo K Basic. Sierra circular universal para metal, con dispositivo automático de lubrificación y refrigeración. Para cortes rectos y cortes de inglete hasta 45°. Para hoja de sierra REMS Ø 225 mm. Con engranaje libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, con gran potencia de arranque. Interruptor pulsador de seguridad, tapa de protección de la hoja de sierra, tope longitudinal, adaptador para tubos de pared fina. Velocidad de giro 115 min^{-1}. Llave anular. Llave hexagonal. 1 carga de aceite refrigerante REMS Spezial. Sin hoja de sierra. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código	
	849007	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Hoja de sierra universal REMS HSS, 225 × 2 × 32, 120 dientes	849700	
Hoja de sierra REMS HSS, para metal, dentado fino, 225 × 2 × 32, 220 dientes	849703	
Hoja de sierra REMS HSS-E (aleación de cobalto) dentado fino, 225 × 2 × 32, 220 dientes. Muy larga duración.	849706	
Reductor electrónico de velocidad para serrar materiales de difícil arranque de viruta, p. ej. tubos de acero inoxidable, tubos de fundición duros.	565051	
Aceite de refrigeración consulte pág. 49.		
Bastidor	849315	
Bastidor transportable	849310	
REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 101.		
REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 102.		



Made in Germany
REMS

Cortar
Biselar
Escariar

	Cortatubos	74
	Cuchillas	78
	Cortatubos eléctricos Cortatubos por acumulador	80
	Máquinas cortatubos	82
	Tijeras para tubos	88
	Herramientas para cortar y biselar	90
	Escariadores	93

REMS RAS St

Cortatubos

Herramientas robustas de calidad para cortar tubos.
Para altas exigencias y larga duración.

Tubos de acero Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado
consulte pág. 78.

REMS RAS St – cortatubos de alta calidad.

Cuerpo sólido de acero forjado.

Husillo sólido, la guía larga del husillo y los rodillos endurecidos, aseguran una conducción precisa sobre el tubo y larga duración.

Empuñadura ergonómica y ancha que facilita un ajuste de presión sencillo. El alojamiento ancho y preciso de la cuchilla sobre un eje endurecido, garantiza un corte recto.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Solamente 1 cuchilla para tubos Ø ⅛–4" (10–115 mm), espesor de pared s ≤ 8 mm, idónea para ambos cortatubos. Cuchilla para tubos Ø 1–4" hasta espesor de pared s ≤ 12,5 mm como accesorio.

Productos alemanes de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS RAS St. Cortatubos para tubos de acero. Con cuchilla. En caja de cartón.

Denominación	Tubos Ø pulg./mm	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
St ⅛–2"	⅛–2" 0–60	8	113000	
St 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100	

Accesorios

Denominación	s ≤ mm	Código	
Cuchilla REMS St ⅛–4", s 8 para REMS RAS St ⅛–2" y St 1¼–4"	8	341614	
Cuchilla REMS St 1–4", s 12 para REMS RAS St 1¼–4"	12,5	381622	

REMS RAS Cu-INOX

Cortatubos

Herramientas de calidad de alto rendimiento.
Para cortar tubos. Especialmente apropiado
para cortar tubos de acero inoxidable.

Para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable
de pared fina, tubos de acero de pared fina,
tubos de aluminio y de latón Ø 3–120 mm / Ø ⅛–4"

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado
consulte pág. 78.

REMS RAS Cu-INOX – para posiciones de difícil acceso.

Pequeño, manejable, especialmente para lugares de difícil acceso.

Construcción sólida y rodillos endurecidos, para una conducción exacta sobre el tubo y larga duración. Gran cabezal giratorio para cierre y corte sencillo. El alojamiento ancho y preciso de la cuchilla sobre un eje endurecido, garantiza un corte recto.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Cambio rápido de cuchilla sin herramientas mediante eje de cuchilla con encaje de bola. Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini con cuchilla con rodamientos de aguja y rodillos de contrapresión con rodamientos de aguja para un corte especialmente sencillo.

Info

Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, acero de pared fina, aluminio, tubos de latón. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240	
Cu-INOX 3–28 S Mini, con rodamientos de aguja	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241	

REMS RAS Cu-INOX

REMS RAS Cu-INOX – los compactos con guía telescópica.

Con guía telescópica, para un ajuste rápido y sencillo.

Construcción compacta para el trabajo duro.

Guía telescópica sólida y larga, con 4 rodillos especialmente endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Cambio rápido de cuchilla sin herramientas mediante eje de cuchilla con encaje de bola. Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S con cuchilla con rodamientos de aguja y rodillos de contrapresión con rodamientos de aguja para cortar con gran facilidad.

Escariador retráctil integrado, alojamiento giratorio, se adapta al borde de la pieza de trabajo a escariar.

Hoja escariadora universal especialmente endurecida y especialmente afilada que garantiza una eliminación fácil de rebabas y una vida útil larga.

Cambio de hoja escariadora rápido y fácil.

Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, tubos de pared fina de acero, aluminio, latón, con escariador de rebabas integrado. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350	
Cu-INOX 3–35 S, con rodamientos de aguja	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¾"	4	113330	

Info

REMS RAS Cu-INOX – cortatubos de alta calidad.

Construcción sólida y robusta. Para el trabajo duro.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S con cuchilla con rodamientos de aguja y rodillos de contrapresión con rodamientos de aguja para cortar con gran facilidad. Ajuste rápido de la cuchilla en ambos sentidos.

Solamente 1 cuchilla para todo el campo de trabajo Ø 3–120 mm.

International Design Award

Volumen de suministro

REMS RAS Cu-INOX. Cortatubos para tubos de cobre, tubos de acero inoxidable de pared fina, acero de pared fina, aluminio, tubos de latón. Con cuchilla. En blíster / en cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400	
Cu-INOX 8–64 S, con rodamientos de aguja, con mecanismo de ajuste rápido	8–64 ⅜–2½"	4	113401	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500	

Productos alemanes de calidad

Accesorios

Denominación	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210	
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120 S, s 4, con rodamientos de aguja	4	113213	
Hoja universal escariadora, afilada		113360	

REMS RAS Cu

Herramientas de calidad de alto rendimiento.
Para cortar tubos.

Tubos de cobre Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½"

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado
consulte pág. 78.

REMS RAS Cu – los compactos con guía telescópica.

Guía telescópica, para un ajuste rápido y sencillo en ambos sentidos.

Construcción compacta para el trabajo duro.

Guía telescópica sólida y larga, con 4 rodillos especialmente endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración. Cambio rápido de cuchilla sin herramientas mediante eje de cuchilla con encaje de bola. Escariador retráctil integrado, alojamiento giratorio, se adapta al borde de la pieza de trabajo a escariar.

Hoja escariadora universal especialmente endurecida y especialmente afilada que garantiza una eliminación fácil de rebabas y una vida útil larga.

Cambio de hoja escariadora rápido y fácil.

Info

Volumen de suministro

REMS RAS Cu. Cortatubos para tubos de cobre, con escariador integrado. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¼"	3	113320	

REMS RAS Cu – cortatubos de alta calidad. Con mecanismo de ajuste rápido.

Construcción sólida y ergonómica en forma de U.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Ajuste rápido de carraca en ambos sentidos.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Solamente 1 cuchilla para todo el campo de trabajo Ø 3–120 mm.

Productos alemanes de calidad

International Design Award

Volumen de suministro

REMS RAS Cu. Cortatubos para tubos de cobre. Con cuchilla. En blíster / en cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cu 8–42 con ajuste rápido	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370	
Cu 8–64 con ajuste rápido	8–64 ⅜–2½"	3	113410	

Accesorios

Denominación	Esp. de pared s ≤ mm	Código	
Cuchilla REMS Cu 3–120, s 3	3	113225	
Hoja universal escariadora, afilada		113360	

REMS RAS P

Cortatubos de calidad de alto rendimiento para cortar tubos. Con ajuste rápido.

Tubos de plástico, tubos compuestos Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

Cuchillas REMS para otras marcas del mercado consulte pág. 78.

REMS RAS P – cortatubos de alta calidad. Con mecanismo de ajuste rápido.

Construcción sólida y ergonómica en forma de U.

Husillo especialmente sólido, guía larga del husillo y rodillos endurecidos, para asegurar un guiado exacto sobre el tubo. Su avance suave permite un corte en ángulo recto sencillo y preciso.

Puño giratorio ergonómico de metal para el trabajo sencillo y una larga duración.

Ajuste rápido de carraca en ambos sentidos.

Cuchilla especialmente endurecida, del comprobado acero de peines REMS, resistente y duro, que asegura larga duración.

Tope para evitar el contacto directo de la cuchilla contra los rodillos.

Cuchillas para diferentes espesores de pared (s).

Productos alemanes de calidad

Info

International Design Award

P 50–110, s11
P 50–110, s16
P 50–110, s19

Volumen de suministro

REMS RAS P. Cortatubos para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster / en cartón.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código
P 10–40 con ajuste rápido	10–40 ½–1⅝"	7	290050
P 10–63 con ajuste rápido	10–63 ½–2"	7	290000
P 50–110, s11 con ajuste rápido	50–110 2–4"	11	290100
P 50–110, s16 con ajuste rápido	50–110 2–4"	16	290100
P 50–110, s19 con ajuste rápido	50–90 2–3"	19	290100
P 110–160 con ajuste rápido	110–160 4–6"	16	290200

REMS RAS P – cortar hasta Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Para cortar tubos grandes de manera rápida y económica. Ajuste rápido. Centrado separado del tubo para realizar un corte en ángulo recto.

Construcción sólida, estribo en forma de doble T.

Cuchillas para diferentes espesores de pared (s).

Volumen de suministro

REMS RAS P. Cortatubos para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla y cuchilla de repuesto. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm/pulg.	Esp. de pared s ≤ mm	Código
P 180–315 con ajuste rápido	180–315 7–12"	16	290300

Accesorios

Denominación	s ≤ mm	Código
Cuchilla REMS P 10–63, s 7 para REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
Cuchilla REMS P 50–315, s 11 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
Cuchilla REMS P 50–315, s 16 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
Cuchilla REMS P 50–315, s 19 para REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316

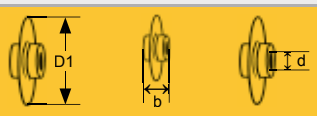
Cuchillas REMS

Productos alemanes de calidad
Para REMS cortatubos y otros fabricantes*

Tubos de acero		
Cuchilla REMS St ⅛–4", s 8		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 8 mm	341614	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	⅛–2" 1¼–4"	RAS St ⅛–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso St ⅛–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)
Cuchilla REMS St 1–4", s 12		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 12,5 mm	381622	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Tubos de plástico, tubos compuestos		
Cuchilla REMS P 10–63, s 7		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 7 mm	290016	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63
Cuchilla REMS P 50–315, s 11		
Espesor de pared s ≤ 11 mm	290116	
Cuchilla REMS P 50–315, s 16		
Espesor de pared s ≤ 16 mm	290216	
Cuchilla REMS P 50–315, s 19		
Espesor de pared s ≤ 19 mm	290316	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (sólo código 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Medidas para Cuchilla REMS



Cuchilla REMS	Código	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ⅛–4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Tubos de cobre, tubos de acero inoxidable		
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 4 mm	113210	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu/INOX 3–16 Corso Cu/INOX 3–28 Corso Cu/INOX 3–35 Corso Cu/INOX 6–42 Corso Cu/INOX 6–64 Corso Cu/INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120 S, s 4, con rodamientos de aguja		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 4 mm	113213	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	3–28 3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–28 S RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–28 3–35 8–64	Corso Cu/INOX 3–28 S Corso Cu/INOX 3–35 S Corso Cu/INOX 8–64 S
Cuchilla REMS Cu-INOX b 3, s 4		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 4 mm	113220	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Tubos de cobre		
Cuchilla REMS Cu 3–120, s 3		
	Código	
Espesor de pared s ≤ 3 mm	113225	
Apropiada para	Campo de trabajo Ø	Denominación
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu/INOX 3–16 Corso Cu/INOX 3–28 Corso Cu/INOX 3–35 Corso Cu/INOX 6–42 Corso Cu/INOX 6–64 Corso Cu/INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*Indicaciones para el uso de cuchillas REMS, para otras marcas del mercado sin compromiso.

REMS

REMS Nano

Cortatubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente, de fácil manejo, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para la obra y el taller.

Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable, acero	Ø 12–28 mm
Cobre	Ø 10–35 mm
Tubos compuestos	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Cortar hasta Ø 40 mm. Súper ligera. Rápida. En ángulo recto. Sin arranque de virutas. Sin rebaba exterior. Seco.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones
Sin virutas, ninguna viruta en la instalación
Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas
En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes
Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Cortatubos portátil, eléctrico, para el corte rápido, en ángulo recto sin rebaba exterior. De fácil manejo y ligero, sólo 1,9 kg. También para fijarlo en el banco de trabajo o en el tornillo del torno. Construcción de aluminio estable, sin torsión, para un corte en ángulo recto. Corte fácil del tubo mediante una cuchilla de corte especialmente endurecida. Cuchilla de corte. Avance que ahorra energía mediante la palanca de avance de forma ergonómica. Cuchilla de corte protegida ante el contacto con los rodillos de contrapresión por la limitación del movimiento de aproximación.

Soporte del tubo

3 robustos rodillos de contrapresión de acero de precisión templado, especialmente dispuestos, para girar con poca fricción y guiar de forma segura los tubos a cortar en todo el campo de trabajo de Ø 10–40 mm y para optimizar el punto de ataque de la cuchilla en el tubo a cortar **(Patente EP 2 077 175)**. No requiere ajustes.

Accionamiento

Engranaje apoyado en rodamiento de bolas y de agujas preciso, resistente, sin mantenimiento. Motor de corriente contínua probado 230 V, 130 W. Fuerza de arrastre, p. ej. tubo de cobre Ø 22 mm en sólo 3 s. Número de revoluciones ideal de 130 min^{-1} para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor pulsador de seguridad.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Nano y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

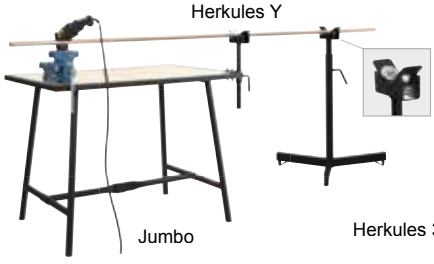
Volumen de suministro

REMS Nano Basic-Pack. Cortatubos eléctrico para el corte rápido, en ángulo recto, de tubos Ø 10–40 mm, sin rebaba exterior. Para tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C, Ø 12–28 mm, cobre Ø 10–35 mm. Tubos de unión de Ø 10–40 mm. Con engranaje sin mantenimiento, motor de corriente contínua probado 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Nº de revoluciones 130 min^{-1}. Rodillos de contrapresión de acero de precisión endurecido. Interruptor pulsador de seguridad. Llave de boca SW 8. Sin cuchilla de corte. En bolsa de transporte.

	Código	
	844010	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS cuchilla de corte Cu-INOX para tudos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de pressfitting	844050	
REMS cuchilla de corte V para tubos revestidos	844051	
Bolsa de transporte	574436	
REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 101.		
REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 102.		



REMS Akku-Nano

Cortatubos por acumulador

Herramienta eléctrica potente, de fácil manejo, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para la obra y el taller.

Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable, acero	Ø 12 – 28 mm
Cobre	Ø 10 – 35 mm
Tubos compuestos	Ø 10 – 40 mm

REMS Akku-Nano – Cortar hasta Ø 40 mm. Súper ligera. Rápida. En ángulo recto. Sin arranque de virutas. Sin rebaba exterior. En seco.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones
Sin virutas, ninguna viruta en la instalación
Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas
En seco, para no dañar las juntas tóricas con lubricantes
Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Cortatubos portátil, por acumulador, para el corte rápido, en ángulo recto sin rebaba exterior. De fácil manejo y ligero, sólo 2,1 kg. También para fijarlo en el banco de trabajo o en el tornillo del torno. Construcción de aluminio estable, sin torsión, para un corte en ángulo recto. Corte fácil del tubo mediante una cuchilla de corte especialmente endurecida. Cuchilla de corte. Avance que ahorra energía mediante la palanca de avance de forma ergonómica. Cuchilla de corte protegida ante el contacto con los rodillos de contrapresión por la limitación del movimiento de aproximación. Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total.

Soporte del tubo

3 robustos rodillos de contrapresión de acero de precisión templado, especialmente dispuestos, para girar con poca fricción y guiar de forma segura los tubos a cortar en todo el campo de trabajo de Ø 10 – 40 mm y para optimizar el punto de ataque de la cuchilla en el tubo a cortar **(Patente EP 2 077 175)**. No requiere ajustes.

Accionamiento

Robusto engranaje de precisión con rodamiento de bolas y agujas, libre de mantenimiento. Potente motor por acumulador de 10,8 V, con gran reserva de potencia, potencia 270 W. Súper rápido, p.ej. tubo de cobre de Ø 22 mm en tan sólo 3 s. Número ideal de revoluciones 130 min^{-1} para una velocidad óptima de corte de tubos. Interruptor pulsador de seguridad.

Tecnología Li-Ion

Acumulador Li-Ion 10,8 V, con 1,3 Ah de capacidad. Ligero y potente. Alta densidad de energía para numerosos cortes. Protección contra sobrecalentamiento y sobrecarga mediante monitorización de temperatura (NTC). Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Akku-Nano y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Patente EP 2 077 175

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

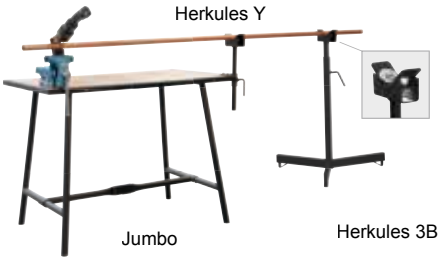
Volumen de suministro

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Cortatubos por acumulador para el corte rápido, en ángulo recto, de tubos Ø 10–40 mm, sin rebaba exterior. Para tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C, Ø 12–28 mm, cobre Ø 10–35 mm. Tubos de unión de Ø 10–40 mm. Con engranaje libre de mantenimiento, potente motor por acumulador 10,8 V, 270 W. Número de revoluciones 130 min^{-1}. Interruptor pulsador de seguridad. Acumulador Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Rodillos de contrapresión de acero de precisión templado. Llave de boca SW 8. Sin cuchilla de corte. En maletín.

	Código	
	844011	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS cuchilla de corte Cu-INOX para tudos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de pressfitting	844050	
REMS cuchilla de corte V para tubos revestidos	844051	
Acumulador Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Bolsa de transporte	574436	
REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 101.		
REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 102.		



Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B

REMS Cento

Máquina cortatubos

Máquina portátil, compacta y ligera. Universal, para cortar y escariar tubos. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de acero inoxidable, acero y cobre de los sistemas de Pressfitting	Ø 8–108 mm
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm
Tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Tubos de plástico SDR 11 espesor de pared s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø ⅛–4"
Tubos revestidos	Ø 10–110 mm
REMS Cento RF Set Tubos de desagüe / tubos bajantes de acero inoxidable soldados (EN 1124)	Ø 40–110 mm

REMS Cento – cortar y escariar hasta Ø 115 mm.
Súper rápido. En ángulo recto. Sin viruta.
Sin rebaba externa. En seco.

Universal para una gran variedad de tubos.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones
Sin virutas, ninguna viruta en la instalación
Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas
En seco, sin dañar la junta tórica con lubricantes refrigerantes.
Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Máquina cortatubos compacta y transportable para cortes rápidos, en ángulo recto, sin rebaba exterior. Manejable y ligera, sólo 16,8 kg. Construcción de fundición, estable y libre de torsiones para un corte en ángulo recto. Cuchilla de corte con accionamiento y empuje recto para corte rápido **(Patente EP 1 782 904)**. Cortes sencillos de tubo a través de cuchillas especialmente diseñadas. Avance sin esfuerzo a través de la comprobada palanca de avance y el husillo trapezoidal con cojinetes de aguja. Protección de la cuchilla de corte y rodillos a través de la delimitación de movimiento de aproximación. Conexión para el accionamiento del escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad. Para manejar la máquina accionadora sobre el suelo existe una palanca de empuje alternativa, véase accesorios.

Rodillos

4 ruedas robustas con rodamientos de bolas de tubos de acero de precisión templados, para girar con poca fricción los tubos a cortar Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", disposición trapezoidal, intercambiable. No requiere ajustes en la totalidad del campo de trabajo de Ø 22–115 mm. Rodillos de tubos de acero inoxidable disponibles como accesorio. Corte de tubos de Ø 8–22 mm mediante colocación de dos tubos de Ø 28 × 220 mm sobre los rodillos. REMS Cento RF con 4 ruedas libres de poliamida, con rodamientos de bolas, para evitar daños en la superficie de los tubos, para girar con poca fricción los tubos de desagüe / bajantes soldados de acero inoxidable (EN 1124) Ø 40–110 mm; guías de tubo de Ø 75 y 110 mm para evitar la ovalización del tubo.

Accionamiento

Engranaje robusto, con cojinetes de aguja de precisión, libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 1200 W. Gran potencia de arranque, p. ej. tubo de acero inoxidable de Ø 54 mm en sólo 4 s. Velocidad de giro ideal 115 min^{-1} para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor de pie de seguridad para un trabajo ergonómico y seguro.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Cento y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Soportes de tubo

Soportes de tubo regulables en altura, para tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", cuando se utilice la máquina accionadora en el suelo mediante una palanca de avance. Facilidad de movimiento del material en todas las direcciones al girar, estirar y empujar, gracias a cuatro bolas de acero inoxidable alojadas en la carcasa anticorrosión. Guiado seguro de tubos largos utilizando varios soportes de tubo.

REMS escariador de tubos

Escariador interior de tubos REMS REG 28–108 para tubos de Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento (accesorio). Escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E para tubos de Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento, consulte pág. 95.

Aparato marcador

Aparato marcador para señalar la profundidad de inserción de los racores en los tubos, disponible como accesorio.

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

Info

REMS Cento

Máquina cortatubos

Volumen de suministro

REMS Cento Basic. Máquina cortatubos para el corte rápido y en ángulo recto de tubos Ø 8–115 mm, sin rebaba exterior. Para tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable, acero C, cobre, Ø 8 – 108 mm. Para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm, tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522) 50 – 100, tubos de plástico SDR 11, grosor de pared s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛ – 4", tubos multicapa Ø 10 – 110 mm. Con engranaje libre de mantenimiento, comprobado motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Velocidad de giro 115 min^{-1}. Rodillos de acero endurecido de precisión para tubos Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4". Interruptor de seguridad de pedal. Llave poligonal plana. Sin cuchilla de corte. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código	
	845001	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Cento RF Set. Máquina cortatubos, especialmente diseñada para el corte rápido y en ángulo recto de tubos de desagüe / tubos bajantes de acero inoxidable soldados (EN 1124) Ø 40 –Ø110 mm. Igual que el artículo código 845001, pero con rodillos de poliamida y guías de tubo Ø 75 y Ø110 mm. Interruptor de seguridad de pedal. Llave poligonal. Con cuchilla de corte RF. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código	
	845003	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Palanca de empuje con pasador para el manejo de la máquina accionadora sobre el suelo (para máquinas accionadoras fabricadas a partir de 2014).	845218	
REMS Cuchilla de corte Cu-INOX para tubos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de Pressfitting	845050	
REMS Cuchilla de corte Cu, especial para tubos de cobre de los sistemas de Pressfitting	845053	
REMS Cuchilla de corte St para tubos de acero, tubos de fundición (SML)	845052	
REMS Cuchilla de corte V para tubos de plástico y tubos revestidos, espesor de pared s ≤ 10 mm	845051	
REMS Cuchilla C-SF especial para tubos de sistemas de montaje a presión/inserción de acero C, con realización simultánea de una fase.	845055	
REMS Cuchilla RF para cortar tubos de desagüe / tubos bajantes de acero inoxidable soldados (EN 1124) con REMS Cento RF.	845054	
Soporte de tubo 1, regulable en altura, para tubos de Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", cuando se utilice la máquina accionadora mediante palanca de avance en el suelo.	845220	
Rodillo de tubo de acero de precisión templado, paquete de 4 unidades.	845118	
Rodillo de tubo de acero inoxidable, paquete de 4 unidades	845110	
Ruedas libres de poliamida, paquete de 4 unidades	845131	
Aparato marcador para señalar la profundidad de inserción de los racores en los tubos. Para REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530	
REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos, véase página 95		
REMS REG 28–108 escariador interior de tubos para tubos de Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (para accionamiento con REMS cuchilla código 845050 o 845053).	113840	
Bastidor	849315	
Bastidor transportable	849310	
REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 101.		
REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 102.		

REMS Akku-Cento 22 V

Máquina cortatubos por acumulador

Máquina portátil, compacta y ligera. Universal, para cortar y escariar tubos. Para instalación e industria. Para obra y taller. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.	
Tubos de acero inoxidable, acero y cobre de los sistemas de Pressfitting	Ø 8 – 108 mm
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	DN 6 – 100 Ø ⅛ – 4", Ø 10 – 115 mm
Tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50 – 100
Tubos de plástico SDR 11 espesor de pared s ≤ 10 mm	Ø 10 – 110 mm Ø ⅛ – 4"
Tubos revestidos	Ø 10 – 110 mm

REMS Akku-Cento 22 V – cortar y escariar móvil hasta Ø 115 mm. Súper rápido. En ángulo recto. Sin viruta. Sin rebaba externa. En seco. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, para aprox. 280 cortes de tubos de los sistemas de Pressfitting de acero inoxidable de Ø 22 mm con cada carga.

Universal para una gran variedad de tubos.

Ideal para sistemas de Pressfitting

Ángulo recto, conforme con las prescripciones
Sin virutas, ninguna viruta en la instalación
Sin rebaba externa, para no dañar las juntas tóricas
En seco, sin dañar la junta tórica con lubricantes refrigerantes.
Rápido, sin perjuicio en la composición del tubo por sobrecalentamiento.

Construcción

Máquina cortatubos por acumulador compacta y transportable para cortes rápidos, en ángulo recto, sin rebaba exterior. Manejable y ligera, máquina accionadora con acumulador sólo 17,6 kg. Construcción de fundición, estable y libre de torsiones para un corte en ángulo recto. Cuchilla de corte con accionamiento y empuje recto para corte rápido **(Patente EP 1 782 904)**. Cortes sencillos de tubo a través de cuchillas especialmente diseñadas. Avance sin esfuerzo a través de la comprobada palanca de avance y el husillo trapezoidal con cojinetes de aguja. Protección de la cuchilla de corte y rodillos a través de la delimitación de movimiento de aproximación. Con un práctico agarre para un transporte sencillo. Conexión para el accionamiento del escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E. Para banco de trabajo. Bastidor o bastidor con ruedas disponible como accesorio, para un transporte sencillo, altura de trabajo óptima y gran estabilidad. Para manejar la máquina accionadora sobre el suelo existe una palanca de empuje alternativa, véase accesorios.

Rodillos

4 ruedas robustas con rodamientos de bolas de tubos de acero de precisión templados, para girar con poca fricción los tubos a cortar Ø 22 – 115 mm, Ø ¾ – 4", disposición trapezoidal, intercambiable. No requiere ajustes en la totalidad del campo de trabajo de Ø 22 – 115 mm. Rodillos de tubos de acero inoxidable disponibles como accesorio. Corte de tubos de Ø 8 – 22 mm mediante colocación de dos tubos de Ø 28 × 220 mm sobre los rodillos.

Accionamiento

Engranaje robusto, con cojinetes de aguja de precisión, libre de mantenimiento. Motor con gran potencia de arranque, por acumulador 21,6 V; por ejemplo, tubo de acero inoxidable de Ø 54 mm en tan solo 7 s. Velocidad de giro ideal 84 min^{-1} para una velocidad de corte óptima de los tubos. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura del motor (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja. Interruptor de pie de seguridad para un trabajo ergonómico y seguro.

Funcionamiento por red o con acumulador

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6 V con una capacidad de 5,0 Ah o 9,0 Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah para aprox. 280 cortes, 9,0 Ah para aprox. 520 cortes de tubos de los sistemas de Pressfitting de acero inoxidable de Ø 22 mm con cada carga. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de – 10 a + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 70 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS Akku-Cento 22 V y la composición de los materiales a cortar junto con las diferentes geometrías de corte para el corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

Soportes de tubo

Soportes de tubo regulables en altura, para tubos de Ø 40 – 110 mm, Ø 1½ – 4", cuando se utilice la máquina accionadora en el suelo mediante una palanca de avance. Facilidad de movimiento del material en todas las direcciones al girar, estirar y empujar, gracias a cuatro bolas de acero inoxidable alojadas en la carcasa anticorrosión. Guiado seguro de tubos largos utilizando varios soportes de tubo.

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

Info

REMS Akku-Cento 22 V

Máquina cortatubos por acumulador

REMS escariador de tubos

Escariador interior de tubos REMS REG 28–108 para tubos de Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento (accesorio). Escariador exterior/interior de tubos REMS REG 10–54 E para tubos de Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento, consulte pág. 95.

Aparato marcador

Aparato marcador para señalar la profundidad de inserción de los racores en los tubos, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

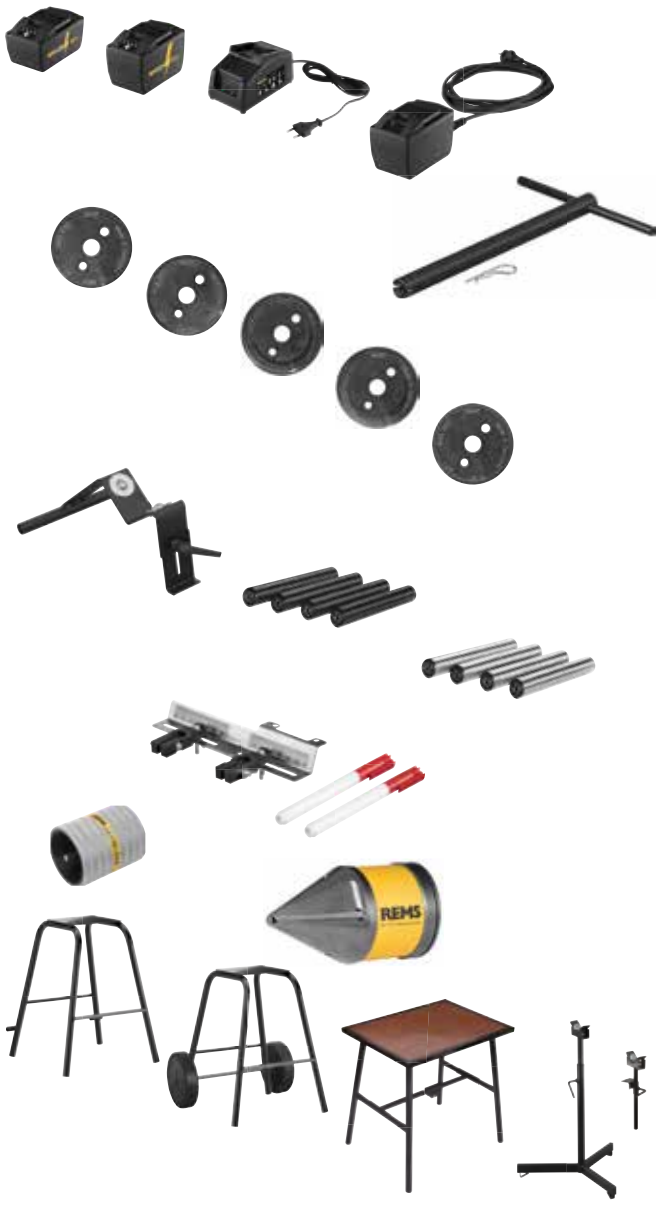
REMS Akku-Cento 22 V Basic. Máquina cortatubos por acumulador para el corte rápido y en ángulo recto de tubos Ø 8–115 mm, sin rebaba exterior. Para tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable, acero C, cobre, Ø 8 – 108 mm. Para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 6 – 100, Ø ⅛–4", Ø 10 – 115 mm, tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522) 50 – 100, tubos de plástico SDR 11, grosor de pared s ≤ 10 mm, Ø 10 – 110 mm, Ø ⅛–4", tubos multicapa Ø 10– 110 mm. Engranaje exento de mantenimiento, motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V. Velocidad de giro 84 min^{-1}. Control del estado de la máquina con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura y control del estado de carga. Rodillos de acero endurecido de precisión para tubos Ø 22 – 115 mm, Ø ¾–4". Interruptor de seguridad de pedal. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Llave poligonal plana. Sin cuchilla de corte. Para banco de trabajo, bastidor o bastidor con ruedas. En caja de cartón.

	Código	
	845002	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión 230 V/21,6 V, 70 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571578	
Palanca de empuje con pasador para el manejo de la máquina accionadora sobre el suelo.	845218	
REMS Cuchilla de corte Cu-INOX para tubos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de Pressfitting	845050	
REMS Cuchilla de corte Cu, especial para tubos de cobre de los sistemas de Pressfitting	845053	
REMS Cuchilla de corte St para tubos de acero, tubos de fundición (SML)	845052	
REMS Cuchilla de corte V para tubos de plástico y tubos revestidos, espesor de pared s ≤ 10 mm	845051	
REMS Cuchilla C-SF especial para tubos de sistemas de montaje a presión/inserción de acero C, con realización simultánea de una fase.	845055	
Soporte de tubo 1, regulable en altura, para tubos de Ø 40 – 110 mm, Ø 1½–4", cuando se utilice la máquina accionadora mediante palanca de avance en el suelo.	845220	
Rodillo de tubo de acero de precisión templado, paquete de 4 unidades.	845118	
Rodillo de tubo de acero inoxidable, paquete de 4 unidades	845110	
Aparato marcador para señalar la profundidad de inserción de los racores en los tubos. Para REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V.	845530	
REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos, véase página 95		
REMS REG 28–108 escariador interior de tubos para tubos de Ø 28 – 108 mm, Ø ¾–4", para accionamiento eléctrico con la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (para accionamiento con REMS cuchilla código 845050 o 845053).	113840	
Bastidor	849315	
Bastidor transportable	849310	
REMS Jumbo, bancos de trabajo plegables, consulte pág. 101.		
REMS Herkules, soportes de material, consulte pág. 102.		



REMS DueCento

Máquina cortatubos

Robusta máquina compacta transportable. Universal, para cortar tubos. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de acero inoxidable, acero y cobre de los sistemas de Pressfitting	Ø 54–225 mm
Tubos de acero EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Tubos de plástico SDR 11 espesor de pared s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Tubos revestidos	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – cortar hasta Ø 225 mm. En ángulo recto. Sin virutas. Apto para soldadura. Rápido. Sin rebaba externa. En seco.

Universal para una gran variedad de tubos

Ángulo recto, según los requerimientos
Sin virutas en el sistema de tuberías, sin polvo
Apto para soldadura, para soldar manguitos y para soldadura a tope
Rápido, sin deformar el material del tubo por sobrecalentamiento
Sin rebaba exterior, introducción sencilla de manguitos de unión
En seco, sin lubricantes refrigerantes.

Construcción

Máquina cortatubos compacta y transportable para cortes rápidos, en ángulo recto, sin rebaba exterior. Manejable y fácilmente transportable, tan sólo 37 kg. Construcción de fundición, estable y libre de torsiones para un corte en ángulo recto. Cuchilla de corte con accionamiento y empuje recto para corte rápido **(Patente EP 1 782 904)**. Cortes sencillos de tubo a través de cuchillas especialmente diseñadas. Avance sin esfuerzo a través de la comprobada palanca de avance y el husillo trapezoidal con cojinetes de aguja. Protección de la cuchilla de corte y rodillos a través de la delimitación de movimiento de aproximación. Práctico bastidor con dos ruedas de goma para un transporte sencillo.

Rodillos

4 ruedas robustas con rodamientos de bolas de tubos de acero de precisión templados, para girar con poca fricción los tubos a cortar, dispuestos en un rectángulo convexo para una presión de avance céntrica de la cuchilla en la zona de trabajo Ø 100–225 mm, Ø 4–6", sin trabajos de ajuste **(Patente EP 2 740 556 registrada)**. Inserto de rodillos para cortar tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" disponible como accesorio.

Accionamiento

Engranaje robusto, con cojinetes de aguja de precisión, libre de mantenimiento. Comprobado motor universal, 1200 W. Ultra rápido, corta p.ej. un tubo de plástico de PE (Ø 225 mm) en tan sólo 15 s. Velocidad de giro ideal 115 min^{-1} para una velocidad de corte óptima de los tubos. Interruptor de pie de seguridad para un trabajo ergonómico y seguro.

REMS Cuchillas de corte especiales

Producto alemán de calidad. Los datos de rendimiento de REMS DueCento y la composición de los materiales a cortar, junto con las diferentes geometrías de corte producen un corte rápido sin rebaba exterior. Cuchillas de corte especialmente endurecidas, del comprobado acero de peines de roscar REMS resistente y duro, que asegura una larga duración.

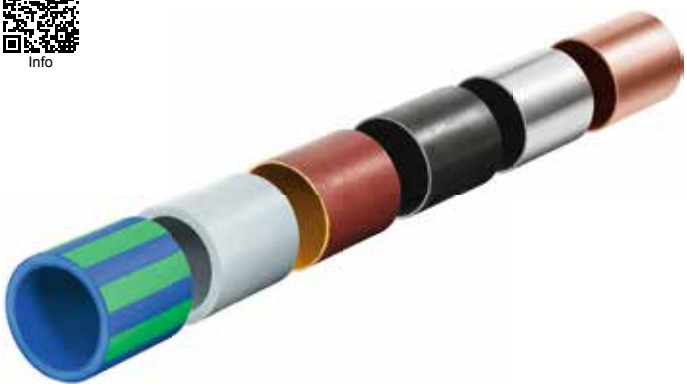
Soportes de tubo

Soportes de tubo regulables en altura, para tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" y Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Facilidad de movimiento del material en todas direcciones al girar, estirar y empujar gracias a cuatro bolas de acero inoxidable alojadas en la carcasa anticorrosión. Guiado seguro de tubos largos mediante empleo de varios soportes de tubo.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info



Volumen de suministro

REMS DueCento Basic. Máquina cortatubos para cortar rápidamente y en ángulo recto tubos de Ø 40–225 mm, sin rebaba exterior. Para tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable, acero C, cobre, Ø 54–225 mm. Para tubos de acero EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", tubos de fundición (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, tubos de plástico SDR 11, grosor de pared s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", tubos multicapa Ø 40–110 mm. Con mecanismo libre de mantenimiento, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Velocidad de giro 115 min^{-1}. Rodillos de tubo de acero de precisión templado para tubos Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Interruptor de seguridad de pedal. Llave poligonal. Sin cuchilla. 2 unidades – soportes de tubo 1 regulables en altura para tubos de Ø 100–225 mm, Ø 4–8". En caja de cartón.

	Código	
	845004	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Cuchilla de corte Cu-INOX para tubos de acero inoxidable, cobre, acero de los sistemas de Pressfitting	845050	
REMS Cuchilla de corte Cu, especial para tubos de cobre de los sistemas de Pressfitting	845053	
REMS Cuchilla de corte St para tubos de acero, tubos de fundición (SML)	845052	
REMS Cuchilla C-SF especial para tubos de sistemas de montaje a presión/inserción de acero C, con realización simultánea de una fase.	845055	
REMS Cuchilla de corte V, s 10, para tubos de plástico y tubos revestidos, espesor de pared s ≤ 10 mm	845051	
REMS Cuchilla P, s 21 para tubos de plástico y tubos multicapa, grosor de pared s ≤ 21 mm	845057	
Soporte de tubo 1, regulable en altura, para tubos de Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220	
Soporte de tubo 2, regulable en altura, para tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (se requiere rodillo intermedio de rotación)	845230	
Rodillo intermedio de rotación para cortar tubos de Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060	

Robusta herramienta de calidad para cortar tubos de forma limpia y rápida. Modelo sólido fabricado con magnesio. Para manejo con una sola mano.

Tubos de plástico, tubos compuestos	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"

REMS ROS P 26 – Corte rápido con un único avance

Modelo sólido fabricado con magnesio, especialmente ligero.

Para manejo con una sola mano. Seccionamiento rápido con un avance.

Cuchilla especialmente templada y con afilado especial, intercambiable, recubrimiento PTFE.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

Corte sin viruta – sin virutas dentro del tubo.

Info

Volumen de suministro

REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster.

Denominación	Tubos ≤ Ø mm/pulg.	Código	
P 26	26 1"	291240	

Robusta herramienta de calidad para cortar tubos de forma limpia y rápida. Con un cortatubos integrado para tubos corrugados. Modelo sólido fabricado con magnesio. Para manejo con una sola mano.

P Tubos de plástico, tubos multicapa	≤ Ø 26 mm ≤ Ø 1"
SW Tubos corrugados de plástico	Ø 18–35 mm Ø ¾–1⅜"

REMS ROS P 26/SW 35 – Seccionamiento rápido con un único avance, hasta Ø 26 mm. Con un cortatubos integrado para tubos corrugados de plástico de hasta Ø 35 mm.

Modelo sólido fabricado con magnesio, especialmente ligero.

Cuchilla especialmente templada y con afilado especial, intercambiable, recubrimiento PTFE.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados. 4 rodillos de contrapresión con rodamientos de aguja para que el tubo gire fácilmente. Tijeras con rodamientos de aguja para un fácil seccionamiento en un avance. Retroceso de la cuchilla mediante brazo de tijeras accionado por muelle.

Empuñadura ergonómica con superficie suave antideslizante.

Bloqueo posible con una sola mano para un transporte seguro.

Corte sin virutas; no quedan virutas dentro del tubo.

Seccionamiento de tubos corrugados mediante 4 herramientas de corte en el extremo de la empuñadura. La demarcación de profundidad de las herramientas de corte evitan que se produzcan daños en el interior del tubo. Asimismo, permiten giros de 120°, para una vida útil tres veces más larga.

Info

Volumen de suministro

REMS ROS P 26/SW 35. Tijeras para tubos de plástico y tubos multicapas. Cortatubos integrado para tubos corrugados de plástico. Con cuchilla y 4 herramientas de corte. En blíster.

Denominación	Tubos ≤ Ø mm/pulg.	Código	
P 26/SW 35	P 26/1" SW 35/1⅜"	291242	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla para REMS ROS P 26	291241	
Cuchilla para REMS ROS P 26/SW 35	291243	
Herramienta de corte, paquete de 4 unidades para REMS ROS P 26/SW 35.	291244	

REMS ROS

Tijeras para tubos con sistema de carraca

Herramientas manuales de calidad para un corte limpio y rápido de tubos. También para tubos de pared fina. Construcción robusta en aluminio. Manejable con una sola mano.

Tubos de plástico, tubos compuestos	≤ Ø 63 mm ≤ Ø 2"

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Construcción robusta en aluminio.

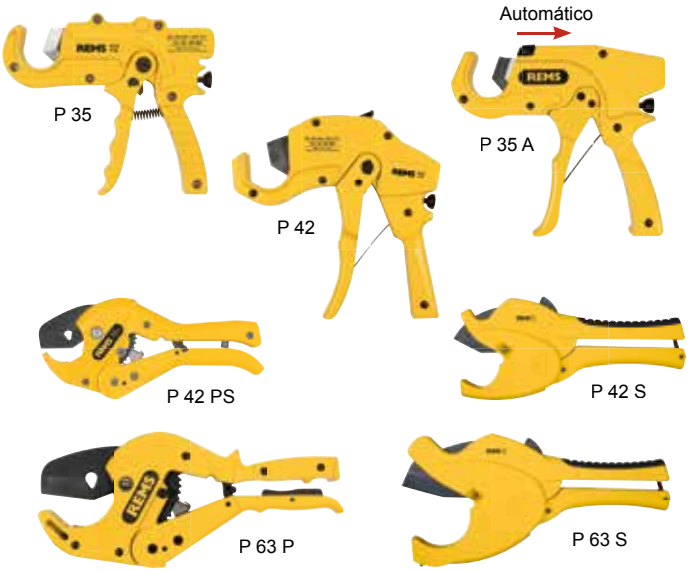
Cuchilla recambiable, en forma de cuña, especialmente endurecida, también para tubos de pared fina.

Manejable con una sola mano. Transmisión por carraca, sin esfuerzo.

Retroceso rápido, ahorra tiempo y esfuerzo. REMS ROS P35 A con retroceso rápido tras el corte.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

Corte sin viruta – sin virutas dentro del tubo.



Volumen de suministro

REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico y tubos multicapa. Con cuchilla. En blíster/en cartón.

Denominación	Tubos ≤ Ø mm/pulg.	Código	
P 35 con retroceso rápido	35 1⅜"	291200	
P 35 A con retroceso automático rápido	35 1⅜"	291220	
P 42 con retroceso rápido	42 1⅝"	291250	
P 42 PS con retroceso rápido	42 1⅝"	291000	
P 42 S con retroceso rápido	42 1⅝"	291010	
P 63 P con retroceso rápido	63 2"	291270	
P 63 S con retroceso rápido	63 2"	291290	

Herramientas robustas de calidad para el corte limpio y rápido de tubos.

Tubos de plástico	≤ Ø 75 mm ≤ Ø 2½"

REMS ROS P 75 P

Versión robusta de acero para trabajos exigentes y una larga vida útil, con tope final para un corte enérgico, ideal también para tubos de plástico de pared gruesa.

Mango de superficie rugosa antideslizante, con buen agarre.

Cuchilla recambiable, especialmente endurecida.

Trabajar sin esfuerzo y rápido, mediante la transmisión de carraca guiada en ambos lados, especialmente endurecida.

Corte en ángulo recto, sin rebaba, mediante apoyo del tubo en ambos lados y cuchilla con guía en ambos lados.

Corte sin viruta – no hay virutas, que quedan en el tubo.

Info

Volumen de suministro

REMS ROS P. Tijera para tubos de plástico. Con cuchilla. En caja de cartón.

Denominación	Tubos ≤ Ø mm/pulg.	Código	
P 75 P	75 2½"	291101	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla para REMS ROS P 35	291201	
Cuchilla para REMS ROS P 35 A	291221	
Cuchilla para REMS ROS P 42	291251	
Cuchilla para REMS ROS P 42 PS	291023	
Cuchilla para REMS ROS P 42 S	291036	
Cuchilla para REMS ROS P 63 P	291271	
Cuchilla para REMS ROS P 63 S	291037	
Cuchilla para REMS ROS P 75	291111	
Cuchilla para REMS ROS P 75 P	291112	

REMS Cut 110 P

Herramienta para cortar y biselar

Robusta herramienta de calidad para un corte recto y biselado (15°), todo en un proceso de trabajo. Para utilizar en cualquier parte, a mano, en tornillo de banco, o sobre un banco de trabajo.

Tubos de plástico de
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm

REMS Cut 110 P – cortar y biselar a la vez.

Construcción robusta en metal para trabajo duro.

Cortar y biselar en un proceso de trabajo, con posibilidad de sólo cortar.

Trabajo sencillo y rápido, mango de fijación ergonómico.

Adaptadores elásticos de plástico, para una sujeción centrada de los diferentes diámetros. Cambio sencillo sin herramientas.

Presión de fijación ajustable sin escalonamiento para compensar tolerancias del tubo.

Cuchilla de cortar y biselar de acero duro con geometría óptima del filo para cortar y biselar correctamente. Larga duración.

Anclaje para banco de trabajo, para trabajar sin esfuerzo.

Set de herramientas Cu-INOX y encajes de fijación para cortar tubos soldados para bajantes de lluvia, en cobre, titanio cincado, acero inoxidable. Como accesorio.

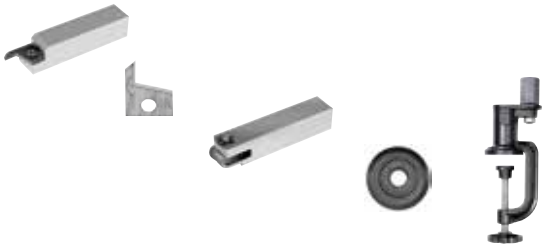
Volumen de suministro

REMS Cut 110 P Set. Herramienta para cortar y biselar tubos de plástico de ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm. Dispositivo de fijación rápida Ø 110 mm con 2 adaptadores de Ø 50 y 75 mm respectivamente. Set de herramientas P con herramientas de corte y fijación P, s 11. En maletín resistente.

Denominación	Código	
Set 50-75-110	290400	

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código	
Adaptador, paquete de 2 unidades	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Set de herramientas P herramientas de corte y fijación P, s 11		290432	
Dispositivo para cortar y biselar P, s 11		290430	
Dispositivo para cortar y biselar P, s 15,5		290431	
Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4		290433	
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Anclaje para banco de trabajo		290440	
Maletín		290437	



REMS Cut 110 Cu-INOX

Herramienta para cortar tubos

Robusta herramienta de calidad para un corte recto de tubos soldados. Para utilizar en cualquier parte, a mano, con tornillo de banco o sobre un banco de trabajo.

Tubos de desagüe/tubos bajantes soldados, de cobre, Cinc-titanio, acero inoxidable (EN 1124) Ø 50 – 110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Corte sencillo de tubos bajantes.

Construcción robusta en metal para trabajo duro.

Trabajo sencillo y rápido, mango de fijación ergonómico.

Encajes de fijación elásticos de plástico, para una sujeción centrada de los diferentes diámetros. Cambio sencillo sin herramientas.

Presión de fijación ajustable sin escalonamiento para compensar tolerancias del tubo.

Cuchilla de cortar y biselar de acero duro con geometría óptima del filo para cortar correctamente. Larga duración.

Soporte fijador para banco de trabajo, para trabajar sin esfuerzo.

Set de herramientas P y encajes de fijación para un corte recto y biselado (15°) en tubos de plástico, como accesorio, consulte pág. 90.

Volumen de suministro

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Cortatubos para tubos de desagüe / tubos bajantes soldados de cobre, cinc-titanio, acero inoxidable (EN 1124) Ø 50 –Ø110 mm. Dispositivo de fijación rápida Ø 110 mm con encajes de fijación. Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4. En maletín resistente.

Denominación	Código	
Set 50-75-110	290412	
Set 60-80-100-110	290410	
Set 76-87-100-110	290411	

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código	
Encajes de fijación, consulte pág. 90.			
Set de herramientas Cu-INOX con cuchilla Cu-INOX 3–120, s 4		290433	
Cuchilla REMS Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Anclaje para banco de trabajo		290440	

Herramientas manejables de calidad para el biselado (15°) exterior sencillo y rápido.	
Tubos de plástico	Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10"
Espesor de pared	≤ PN 16

REMS RAG – biselado con 15°.

Biselado con 15° para tubos de plástico usuales en el mercado.

También apropiado para el biselado de tubos de plástico, para una unión sencilla de piezas electrosoldables. Ajuste sin escalonamiento del diámetro del tubo y del espesor de pared.

Biselado muy sencillo y rápido mediante una geometría del filo de la cuchilla especialmente diseñado.

Patente DE 44 09 983, patente US 5,641,253. Prisma súper deslizante con dos ángulos de bisel para una buena guía en diámetros pequeños. Construido de poliamida reforzada de fibra de vidrio, para un trabajo duro. Cuchillas para biselar recambiables.

Producto alemán de calidad

Patente DE 44 09 983
Patente US 5,641,253

Volumen de suministro

REMS RAG. Herramienta para biselar tubos de plástico.
Con cuchillas para biselar. En caja de cartón.

Denominación	Tubos ≤ Ø mm/pulg.	Código	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210	

Accesorios

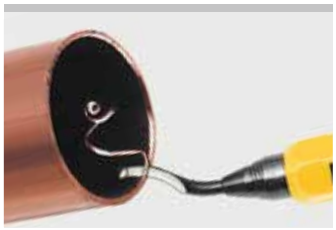
Denominación	Código	
Cuchillas para biselar, paquete de dos unidades	292011	

REMS REG Universal

Escariador universal

Herramienta universal de calidad para escariar tubos y cantos de materiales diversos.

Cobre, acero, latón, aluminio, plástico.



REMS REG Universal – puede con todo.

Construcción metálica, para soportar grandes esfuerzos.

Manejo sencillo y ergonómico.

Hoja escariadora universal, de ajuste giratorio a la pieza de trabajo.

Hoja escariadora especialmente endurecida y afilada para un escariado sencillo y una larga duración.

Cambio sencillo y rápido de la hoja escariadora, al retroceder el orificio de sujeción.

Volumen de suministro

REMS REG Universal. Escariador universal. Para cobre, acero, latón, aluminio y plástico. Sobre cartón.

	Código	
	113910	

Accesorios

Denominación	Código	
Hoja universal escariadora, afilada	113360	

REMS REG St ¼–2"

Escariador interior de tubos

Robusta herramienta de calidad para el escariado interior de tubos. Para accionamiento eléctrico.

Tubos de acero y otros tubos Ø ¼–2"

Producto alemán de calidad

REMS REG St ¼–2": escariado eléctrico sin esfuerzo.

Escariador interior de tubos para accionar mediante terrajas eléctricas con sujeción octogonal, p. ej. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Hoja de escariar especialmente templada y afilada, garantiza un escariado sencillo y una extraordinaria duración. De 2 filos para permitir una salida óptima de virutas, especialmente en el caso de diámetros pequeños de tubos.

Volumen de suministro

REMS REG St ¼–2". Escariador interior de tubos de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero y otros, Ø ¼–2". En caja de cartón.

	Código	
	731700	

REMS REG 3–35

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta manual para el escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de cobre, latón, aluminio, acero, plástico Ø 3–35 mm
Ø ⅛–1⅜"

Producto alemán de calidad

REMS REG 3–35 – para aplicación versátil.

Escariado rápido, sin esfuerzo gracias a sus 3 cuchillas, especialmente templadas y afiladas.

Carcasa robusta de plástico resistente a golpes.

Volumen de suministro

REMS REG 3–35. Escariador exterior/interior de tubos, manual. Para cobre, latón, aluminio, acero, plástico, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜". En blíster.

	Código	
	113900	

REMS REG 8–35

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico — Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜"

REMS REG 8–35 – aplicación versátil hasta Ø 35 mm.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.

Volumen de suministro

REMS REG 8–35. Escariador exterior/interior de tubos, manual. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜". En blíster.

	Código	
	113825	

REMS REG 10–42

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta metálica para el escariado exterior e interior de tubos. Accionamiento manual o eléctrico.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico — Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝"

REMS REG 10-42 – manual o eléctrico. Especial para tubos de acero inoxidable.

Ideal para todo tipo de tubos. Especialmente para tubos de acero inoxidable de los sistemas de accesorios a prensar.

Escariado sencillo y rápido mediante herramienta apropiada, totalmente metálico, con 4 cuchillas escariadoras especialmente templadas y afiladas.

Portaescariador para accionamiento eléctrico mediante taladradora por acumulador REMS Helix (página 99) y otras taladradoras (n° revoluciones ≤ 300 min^{-1}), disponible como accesorio.

Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS REG 10–42. Escariador exterior/interior de tubos, manual y de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝". Sin portaescariador para accionamiento eléctrico. En blíster.

	Código	
	113810	

Accesorios

Denominación	Código	
Portaescariador para REMS REG 10–42	113815	
REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 99		

REMS REG 10–54

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico — Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛"

REMS REG 10-54 – aplicación versátil hasta Ø 54 mm.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.

Volumen de suministro

REMS REG 10–54. scariador exterior/interior de tubos, manual. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". En blíster.

	Código	
	113830	

REMS REG 10–54 E

Escariador de tubos interior/exterior

Robusta herramienta de calidad para escariado exterior e interior de tubos. Accionamiento manual o eléctrico.

Tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico — Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛"

Patente EP 2 058 067

REMS REG 10–54 E – manual o eléctrica. Especial para tubos de acero inoxidable.

Escariado sencillo y sin esfuerzo gracias a las múltiples cuchillas especialmente templadas y afiladas.

Arrastradores hexagonales integrados para accionamiento eléctrico mediante taladradora por acumulador REMS Helix (página 99) y otras taladradoras con admisión de puntas ¼" (n° revoluciones ≤ 300 min^{-1}), mediante la máquina cortatubos REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (página 82–85) y sierra circular para tubos REMS Turbo Cu-INOX (página 70) **(patente EP 2 058 067)**.

Robusta carcasa metálica, para soportar trabajos duros.

Volumen de suministro

REMS REG 10–54 E. Escariador exterior/interior de tubos, manual y de accionamiento eléctrico. Para tubos de acero inoxidable, otros tubos de acero, tubos de cobre, latón, aluminio, plástico., Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". En blíster.

	Código	
	113835	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 99		
REMS Cento, máquina cortatubos, véase pág. 82		
REMS Akku-Cento 22 V, máquina cortatubos por acumulador, véase pág. 84		
REMS Turbo Cu-INOX, sierra circular universal para tubos, véase pág. 70		

Montar

	Tenazas de tubos	98
	Taladradora por acumulador	99
	Bloques de sujeción de tubos mediante cadena	100
	Bancos de trabajo plegables	101
	Soportes de material	102
	Linterna de LEDs por acumulador	103

REMS Catch S

Tenazas de tubos con boca S

Robusta herramienta de calidad para soportar grandes cargas y larga duración. Totalmente en acero y forjada por estampación.

Modelo sueco según DIN 5234 – Forma C.

Tubos ≤ Ø 3"
Tuercas, pernos, material plano

REMS Catch S – para uso profesional.

Modelo sueco con boca en forma de S para un agarre seguro en 3 puntos. Auto-apriete, por lo tanto, agarra y fija también tubos lisos. Construcción robusta en acero cromovanadio, totalmente forjada con estampación, pulida y barnizada al horno. Dentado endurecido muy resistente al desgaste. Mangos antideslizantes con forma ergonómica. Protección para no pillarse. Tuerca de ajuste imperdible. Pasador endurecido.

Volumen de suministro

REMS Catch S. Tenaza de tubos con boca S, modelo sueco. DIN 5234 – Forma C. En bolsa de plástico.

Denominación Tubos ≤ Ø pulg.	Alcance de boca en mm	Código	
S ½"	36	116000	
S 1"	47	116005	
S 1½"	60	116010	
S 2"	78	116015	
S 3"	112	116020	

REMS Catch W

Tenazas de canal

Robusta herramienta de calidad para soportar grandes cargas y larga duración. Totalmente en acero y forjadas por estampación.

Según ISO 8976 con perno pasador articulable.

Tubos ≤ Ø 1½"
Atornillamientos cuadrados y hexagonales, material plano

REMS Catch W – para uso profesional.

Tenaza de canal con perno pasador articulable, reforzado y rectificado (industrial). Ajustable con 7 posiciones. Mordazas con autobloqueo, consiguiendo un agarre y sujeción seguro incluso en superficies resbaladizas.

Construcción robusta en acero cromovanadio, totalmente de acero, forjado con estampación, barnizada al horno. Dentado endurecido muy resistente al desgaste.

Mangos antideslizantes con forma ergonómica. Protección para no pillarse.

Volumen de suministro

REMS Catch W. Tenaza de canal con perno pasador articulable (industrial). ISO 8976. En bolsa de plástico.

Denominación	Tubos ≤ Ø pulg.	Código	
W 175	1"	116050	
W 240	1¼"	116055	
W 300	1½"	116060	

REMS Helix VE

Taladradora por acumulador

Potente y manejable herramienta eléctrica para taladrar, apretar/aflojar tornillos y escariar tubos. Funcionamiento por acumulador y red. Para montaje, desmontaje, reparaciones.	
Perforación de acero, piedra	≤ Ø 10 mm
Perforación de madera	≤ Ø 28 mm
Perforación con brocas vítreas, p. ej. en cerámica, gres fino, granito, mármol	≤ Ø 14 mm
Apriete/aflojado de tornillos	≤ Ø 7 mm

REMS Helix VE – taladrar, atornillar y escariar.

Construcción

Extremadamente ligera, pequeña y manejable. Máquina accionadora con acumulador de tan sólo 1,3 kg. Por ello, de aplicación universal, con una mano, boca abajo, también para lugares especialmente estrechos. Distribución óptima del peso para manejo con una sola mano. Carcasa con diseño ergonómico. Máquina accionadora con mecanismo de fijación rápida sin llave, rango de fijación 0,8 – 10 mm, marcha a derecha e izquierda. 2 rangos de velocidad ajustables progresivamente de 0 – 300 min^{-1} y 0 – 1250 min^{-1}, 25 niveles de par y nivel de perforación, par de fuerzas elevado de 31 Nm en rango de velocidad bajo para atornillar con fuerza. Linterna de trabajo de LEDs integrada para iluminar la zona de trabajo. Clip para cinturón. Para operar por acumulador y red. 1 punta doble, plana/estrella, 50 mm de largo. Juego de puntas disponible como accesorio.

Accionamiento

Accionamiento electromecánico con potente motor por acumulador 14,4 V, 300 W, robusto y preciso engranaje planetario de 2 etapas apoyado sobre rodamiento de bolas, libre de mantenimiento. Interruptor pulsador de seguridad.

Sistema vario-electrónico

Regulación electrónica continua de revoluciones, para un inicio de taladrado sensitivo, apriete/aflojado de tornillos y para seleccionar la velocidad adecuada al material al taladrar y apretar/aflojar tornillos. La velocidad se puede controlar de forma continua mediante presión variable del interruptor pulsador de seguridad desde 0 hasta 300 o hasta 1250 min-1 (interruptor acelerador).

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,5 o 3,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah para apretar más de 1000 tornillos 4 x 40 mm en madera. Rango de temperaturas de trabajo desde – 10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V/14,4 V para funcionamiento con red 230 V en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

LED

Info

Volumen de suministro

REMS Helix VE Set. Taladradora por acumulador con sistema vario-electrónico (VE) para perforar acero, roca, ≤ Ø 10 mm, madera ≤ Ø 28 mm y otros materiales y para apretar/aflojar tornillos ≤ Ø 7 mm. Máquina accionadora con mecanismo de fijación rápida sin llave, rango de fijación 0,8 – 10 mm, marcha a derecha e izquierda. Accionamiento electromecánico con potente motor por acumulador 14,4 V, 300 W, robusto engranaje planetario de 2 etapas. 2 rangos de velocidad ajustables progresivamente de 0 – 300 min^{-1} y 0 – 1250 min^{-1}, 25 niveles de par y nivel de perforación, par de fuerzas elevado de 31 Nm en rango de velocidad bajo. Interruptor pulsador de seguridad. Lámpara de trabajo LED integrada. Clip para cinturón. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. 1 bit doble de punta plana/en cruz, 50 mm de largo. En bolsa de transporte.

	Código	
	190010	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS REG 10 – 42. Escariador exterior/interior de tubos para tubos Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝", véase pág. 94		
REMS REG 10 – 54 E. Escariador exterior/interior de tubos para tubos Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", véase pág. 95		
REMS brocas vítreas, Ø 5 – 14 mm, véase pág. 266		
REMS Helix VE máquina accionadora, sin acumulador	190000	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V/14,4 V para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Bolsa de transporte	190053	
Juego de puntas, compuesto por portapuntas de cambio rápido, magnético, con bloqueo automático de puntas, 12 puntas (4 Torx, 3 estrella PH, 3 estrella PZ, 2 planas), en práctico cartucho insertable con cinta elástica de fijación para fijar en la muñeca o la taladradora.	190051	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 103	175200	

REMS Aquila 3B

Estación de trabajo móvil para mecanización de tubos con bloque de sujeción mediante cadena

Robusta estación de trabajo para mecanización de tubos, fácilmente transportable, con bloque de sujeción integrado sobre trípode plegable. Con práctica bandeja. Para oficios e industria. Para obra y taller.

Rango de fijación	Ø 10–165 mm Ø ⅛–6"
Capacidad de carga	≤ 450 kg

Info

REMS Aquila 3B – estación de trabajo móvil para mecanizar tubos. Fijación segura de tubos hasta 6". En cualquier lugar.

Robusta construcción de fundición antitorsión de la placa de trabajo con bloque de sujeción de tubos mediante cadena integrada, soporte de tubo, portaherramientas, 3 dispositivos de curvado para curvar tubos de Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", cabezal de fijación.

Doble mordaza de fijación con dentado especial, fácilmente intercambiable, para fijar tubos de forma segura en todo el rango de fijación. Templado especial, para una larga vida útil. Cadena de fijación con robustos eslabones de cadena, fijación sencilla mediante cierre rápido y husillo roscado trapezoidal. Rango de trabajo fácilmente accesible delante del bloque de sujeción de tubos mediante cadena, para girar libremente incluso herramientas largas.

Especialmente indicado para instalaciones de tubos, p. ej. para cortar, roscar, curvar, montar.

Cabezal de fijación ajustable para fijar la estación de trabajo de mecanización de tubos entre el techo y el suelo, para una gran estabilidad.

Trípode acreditado para una gran estabilidad, plegable, para una colocación y transporte sencillos. Práctica bandeja para herramientas y material de trabajo.

Soportes de material regulables en altura REMS Herkules (página 102).

Volumen de suministro

REMS Aquila 3B. Estación de trabajo para mecanización de tubos con bloque de sujeción mediante cadena, para tubos, barras Ø 10–165 mm, Ø ⅛–6". Placa de trabajo con bloque de sujeción de tubos mediante cadena integrada con mordaza de sujeción doble, soporte de tubo, portaherramientas, 3 dispositivos de curvado para curvar tubos de Ø 10–26 mm, Ø ⅜–¾", cabezal de fijación. Trípode plegable con bandeja. Capacidad de carga ≤ 450 kg. En caja de cartón.

	Código	
	120270	

Bloque de sujeción de tubos mediante cadena para banco de trabajo

REMS Aquila WB

Robusto bloque de sujeción de tubos mediante cadena de alta calidad para fijación en banco de trabajo. Calidad superior para una larga vida útil. Para oficios e industria. Para obra y taller.

Rango de fijación	Ø 10–165 mm Ø ⅛–6"

Producto alemán de calidad

Info

REMS Aquila WB – sujeción segura de tubos hasta 6".

Robusta construcción de fundición antitorsión de la placa base, con bloque de sujeción de tubos mediante cadena integrada, soporte de tubo, dispositivo de curvado.

Doble mordaza de fijación con dentado especial, fácilmente intercambiable, para fijar tubos de forma segura en todo el rango de fijación. Templado especial para una larga vida útil.

Cadena de fijación con robustos eslabones de cadena, fijación sencilla mediante cierre rápido y husillo roscado trapezoidal.

Rango de trabajo fácilmente accesible delante del bloque de sujeción de tubos mediante cadena, para girar libremente incluso herramientas largas.

Especialmente indicado para instalaciones de tubos, p. ej. para cortar, roscar, curvar, montar.

Para fijación en banco de trabajo. Tener en cuenta la capacidad de carga del banco de trabajo.

Soportes de material regulables en altura REMS Herkules (página 102).

Volumen de suministro

REMS Aquila WB. Bloque de sujeción de tubos mediante cadena de alta calidad, para tubos, barras Ø 10–165 mm, Ø ⅛–6". Placa base con bloque de sujeción de tubos mediante cadena integrada con doble mordaza de fijación, soporte de tubo, dispositivo de curvado. Para banco de trabajo. En caja de cartón.

	Código	
	120250	

REMS Jumbo

Robustos bancos de trabajo plegables y fácilmente transportables para uso universal. Tableros de trabajo según DIN 68 705. Para instalación e industria.
Para obra y taller.

REMS Jumbo E – manejable y ligero.

Tablero de trabajo	Abedul Multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Altura de trabajo	800 mm
Peso	23 kg
Capacidad de carga	≤ 300 kg

REMS Jumbo – el banco de trabajo plegable indestructible. Manejable y ligero.
Producto alemán de calidad.

Tablero de trabajo	Haya Multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Altura de trabajo	800 mm
Peso	28 kg
Capacidad de carga	≤ 300 kg

Producto alemán de calidad

Info

REMS Jumbo – montado en pocos segundos. Con cierre de palanca articulada. Tableros de trabajo según DIN 68 705. Potente, capacidad de carga hasta 300 kg.

Manejable y ligero. REMS Jumbo E sólo 23 kg, REMS Jumbo sólo 28 kg.

Tablero de trabajo de madera contrachapada especial de abedul Multiplex (REMS Jumbo E) o haya Multiplex (REMS Jumbo), según DIN 68 705 encolado resistente a la intemperie, impregnado, resistente a tornillos de banco y a grietas, plano y antitorsión.

Superficie plana, protegida contra torsiones. Canto de acero protegido contra los impactos, inastillable. Tornillos y tuercas galvanizados.

Especialmente estable gracias a un robusto bastidor de tubos de acero con cierre de palanca articulada, montado en pocos segundos. Fácilmente transportable.

Gran capacidad de carga, hasta 300 kg.

Volumen de suministro

REMS Jumbo. Banco de trabajo plegable con cierre de palanca articulada. Tablero de trabajo según DIN 68 705. Capacidad de carga ≤ 300 kg.
En caja de cartón.

Denominación	Tablero de trabajo	Dimensión mm	Código	
REMS Jumbo E	Abedul Multiplex	800 × 600	120240	
REMS Jumbo	Haya Multiplex	1100 × 700	120200	

REMS Herkules

Soportes de material, regulable en altura con guía de bolas para tubos y barras giratorios y fijos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos, barras	Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm
Capacidad de carga	≤ 150 kg

REMS Herkules – el soporte fuerte.

Desplazamiento sencillo del material en todos los sentidos al girar, tirar y empujar, gracias a dos bolas de acero inoxidable alojadas en una carcasa inoxidable en el rango de Ø ¾–6", Ø 26–168 mm.

Especialmente indicado para instalaciones de tubos, p. ej. para cortar, roscar, ranurar, soldar.

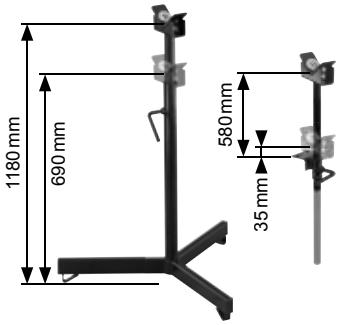
Construcción robusta, apropiado para la obra. Desmontable para su transporte o almacenaje

Opcionalmente sobre robusto trípode o con dispositivo de sujeción para banco de trabajo.

Regulable en altura, REMS Herkules 3B de 690 a 1180 mm desde el suelo, REMS Herkules Y de 35 a 580 mm desde la placa del banco de trabajo.

Producto alemán de calidad

Info



Volumen de suministro

REMS Herkules. Soporte de material regulable en altura, para tubos, barras Ø (⅛) ¾–6", Ø (6) 26–168 mm. Opcionalmente sobre trípode o con dispositivo de sujeción para banco de trabajo. Capacidad de carga ≤ 150 kg.
En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código	
REMS Herkules 3B	Trípode con tapas de protección	120120	
REMS Herkules Y	Dispositivo de fijación para el banco de trabajo	120130	

Soportes de material regulables en altura con guía de bolas para tubos y barras giratorios y fijos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos, barras	Ø (⅛) 1¼–12", Ø (6) 42–324 mm
Capacidad de carga	≤ 450 kg

REMS Herkules XL 12" – Gran estabilidad para tubos de hasta 12".

Especialmente indicado para instalaciones de tubos, p. ej., para ranurar, cortar, roscar, soldar.

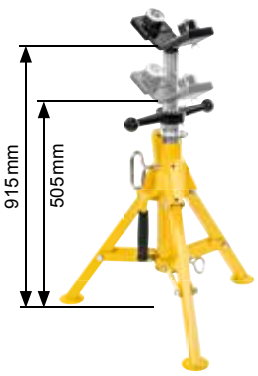
Desplazamiento sencillo del material en todos los sentidos al girar, tirar y empujar, gracias a dos bolas de acero inoxidable alojadas en una carcasa inoxidable en el rango de Ø 1¼–12", Ø 42–324 mm.

Construcción robusta, apropiado para la obra. Trípode firme; plegable de cara al transporte y al almacenamiento.

Altura regulable desde 505 a 915 mm a partir del suelo.

Husillo para una sencilla alineación del tubo, con dispositivo de retención.

Con una práctica asa de transporte para mayor facilidad en el desplazamiento.



Volumen de suministro

REMS Herkules XL 12". Soporte de material plegable y regulable en altura, para tubos, barras Ø 1¼–12", Ø 42–324 mm. Capacidad de carga ≤ 450 kg.
En caja de cartón.

	Código	
	120125	

REMS linterna de LEDs por acumulador

Linterna manual y linterna de pie

Linterna, práctica, súper brillante manual o de pie.
Para iluminar el lugar de trabajo. Por acumulador o red.

REMS linterna de LEDs por acumulador ilumina en cualquier situación. Funcionamiento por acumulador y red. Orientable 145° de forma continua.

Linterna para uso manual o como linterna de pie.

Tecnología LED con gran potencia lumínica.

Mango ergonómico con softgrip.

Compartimento para acumulador integrado en el mango. Acumulador Li-Ion 14,4 V o alimentación de tensión 230 V/14,4 V para operación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Control electrónico del estado de carga con protección contra descarga total.

Práctico dispositivo plegable para colgar.

Cabezal orientable 145° de forma continua, para una mejor iluminación.

Cargador rápido para tiempos de carga cortos, disponible como accesorio. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Info

Volumen de suministro

REMS linterna de LEDs por acumulador. Linterna manual y de pie para acumuladores Li-Ion 14,4 V o conexión a red Li-Ion 230 V/14,4 V. Sin acumulador, sin cargador rápido, sin alimentación de tensión. En blíster.

	Código	
	175200	

Accesorios

Denominación	Código	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V/14,4 V para conexión a red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	

Comprobar la presión
Limpiar
Desinfectar
Conservar
Lavar
Llenar

	Bomba de comprobación manual	**106**
	Bomba de comprobación eléctrica	**107**
	Bomba eléctrica de descalcificación	**108**
	Bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor	**110**
	Unidad de desinfección TW, unidad de limpieza y conservación H	**113**
	Limpiadores para máquinas	**113**
	Bombas eléctricas de llenado y lavado	**114**

REMS Push

Bomba de comprobación manual

Bomba de comprobación manual para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores.	
Campo de comprobación y presión	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Agua, aceite, glicol	
Valor pH de los líquidos	7 – 12
Temperatura de los líquidos	≤ 60°C
Viscosidad de los líquidos	≤ 1,5 mPa s

Info

REMS Push – fiablemente hermética.

Aplicación universal
En instalaciones sanitarias, de calefacción, de paneles solares y contra-incendios, en sistemas de aire comprimido, de vapor y de refrigeración, instalaciones de gasóleo, en la construcción de calderas y de contenedores de presión.

Construcción
Construcción metálica, robusta para el trabajo duro de la obra. REMS Push con depósito de chapa de acero resistente a la corrosión recubierta con pintura en polvo, con capacidad de llenado para 12 l. Palanca a prueba de torsión con mango ergonómico, y fijación para su transporte. Émbolo de latón muy resistente al desgaste, Ø 30 mm. Manguera de alta presión con conexión de ½". Placa de distribución con manómetro protegido contra golpes. Manómetro de escala fina, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, para la comprobación de hermeticidad con variaciones de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi según DIN 1988 como accesorio.

Depósito de acero inoxidable
REMS Push INOX con depósito de acero inoxidable, con capacidad de llenado para 12 l. Para una vida útil extralarga.

Funcionamiento
Comprobación de presión y hermeticidad con agua o aceite. Sistema de doble válvula para un fiable aumento de la presión, con bolas de acero inoxidable. Gran rendimiento en el llenado, debido a su larga carrera. Ajuste fino de la presión en carreras cortas. Manguera de alta presión reforzada, para evitar mediciones erróneas.

Volumen de suministro

REMS Push. Bomba de comprobación manual con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores hasta 6 MPa/60 bar/870 psi. Depósito de chapa de acero, resistente a la corrosión recubierta de pintura en polvo, con capacidad para 12 l. Manguera de alta presión de 1,5 m con conexión ½". En caja de cartón.

	Código	
	115000	

Volumen de suministro

REMS Push INOX. Bomba de comprobación manual con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Para la comprobación de la presión y la hermeticidad en conductos de tubería y contenedores hasta 6 MPa/60 bar/870 psi psi. Depósito de acero inoxidable, con capacidad de llenado para 12 l. Manguera de alta presión de 1,5 m con conexión ½". En caja de cartón.

	Código	
	115001	

Accesorios

Denominación	Presión p ≤ MPa/bar/psi	Código	
Pieza de conexión con manómetro y válvula de cierre	6/60/870	115110	
Manómetro con escala fina	1,6/16/232	115045	

REMS E-Push 2

Bomba de comprobación eléctrica

Potente bomba de comprobación eléctrica para la presión y comprobación de instalaciones de tubería y recipientes.	
Campo de presión y comprobación	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Caudal	6,5 l/min
Agua, soluciones lavables, emulsiones	
Valor pH de los líquidos	7 – 10
Temperatura de los líquidos	≤ 60°C
Viscosidad de los líquidos	≤ 1,5 mPa s

REMS E-Push 2 – llenar y comprobar eléctricamente. Hasta 60 bar. Con limitación de presión regulable. 1300 W. Auto aspirante.

Aplicación universal

En la instalación sanitaria, de calefacción, instalaciones solares y aspersores, para sistemas de aire comprimido, vapor y refrigeración, instalaciones de fueloil, en la construcción de calderas y depósitos de presión.

Construcción

Robusto, compacto, ligero, solamente pesa 10 kg. Fácilmente transportable. Pistón resistente al desgaste y de altas prestaciones, manómetro de glicerina, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Manguera de alta presión con refuerzo del tejido, para evitar mediciones erróneas. Manguera de aspiración con filtro. Bloqueo de reflujo en la manguera de aspiración evita la marcha en vacío de la manguera durante los tiempos de inactividad; ello reduce los tiempos de aspiración. Pieza de conexión con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi psi, y válvula, para la comprobación de presión y hermeticidad también en ausencia de la bomba de comprobación, p.ej. para impedir robos o para su utilización en otros puntos a comprobar, como accesorio. Manómetro de escala fina, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi para la lectura en cambios de presión de 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi, para comprobar la hermeticidad según DIN 1988, como accesorio.

Bomba de pistón de altas prestaciones

Bomba de pistón de altas prestaciones encerrado en baño de aceite, con pistón de acero inoxidable resistente al desgaste. Potente y fiable motor de condensador, 1300 W, gran potencia y rapidez. Gran caudal con 6,5 l/min. Comprobar la presión y hermeticidad hasta 6 MPa/60 bar/870 psi.

Limitacion de presión ajustable

Limitación de presión en 6 etapas, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, ajustable a la presión requerida en el sistema de tuberías/depósito.

Info

Volumen de suministro

REMS E-Push 2. Bomba eléctrica de comprobación con manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/ 870 psi, para comprobaciones de presión y hermeticidad en conductos de tubería y depósitos hasta 6 MPa/60 bar/870 psi, con limitación de presión ajustable. Grupo de presión con motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1300 W. Manguera de aspiración de 1,5 m con conexión de ½" y juntas, filtro de aspiración con bloqueo de reflujo. Manguera de alta presión de 1,5 m con conexión ½" y juntas. En caja de cartón.

	Código	
	115500	

Accesorios

Denominación	Presión p ≤ MPa/bar/psi	Código	
Pieza de conexión con manómetro y válvula de cierre	6/60/870	115110	
Manómetro con escala fina	1,6/16/232	115045	

REMS Calc-Push

Bomba eléctrica de descalcificación

Bomba eléctrica descalcificadora de gran potencia para una eficaz descalcificación de tuberías y depósitos, tales como calentadores, calderas, acumuladores de agua caliente o refrigerada, intercambiadores de calor, sistemas de calefacción y refrigeración.	
Capacidad útil del bidón	21 l
Caudal	≤ 30 l/min
Presión	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Altura de caudal	≤ 10 m
Temperatura de la solución descalcificadora	≤ 50°C

Info

REMS Calc-Push – Eficaz descalcificación eléctrica. Gran caudal. Palanca con tres movimientos para poder cambiar la dirección del caudal, con puesta a cero.

Aplicación universal

Para una descalcificación eficaz de tuberías y depósitos, por ejemplo, calentadores, calderas, acumuladores de agua caliente y refrigerada, intercambiadores de calor, sistemas de calefacción y refrigeración.

Construcción

Sólida, compacta, ligera; tan solo 9,2 kg. Depósito de plástico resistente a los golpes para la solución descalcificadora. El bidón tiene un volumen útil de 21 l y una práctica tapa de rosca para poder cerrarlo durante el transporte. La unidad de bomba tiene conectadas mangueras entretejidas, flexibles, de PVC, de ½" y 2,3 m de longitud, con racores con rosca interna de ½" y tapones. La palanca tiene tres direcciones para poder cambiar la dirección del caudal y disolver a ambos lados capas importantes de calcificación, con puesta a cero para interrumpir el flujo. Fácilmente transportable gracias a una empuñadura situada en el medio y prácticos soportes para las mangueras.

Unidad de bomba desenroscable

Compacta unidad de bomba, compuesta por una bomba centrífuga y condensador; desenroscable, para una cómoda limpieza de la unidad de bomba y del bidón de plástico tras el proceso de descalcificación. Bomba autocebante, apropiada para varias soluciones descalcificadoras de ácido acético, ácido clorhídrico, ácido cítrico, ácido fórmico, ácido fosfórico, ácido sulfámico. Con un probado y potente condensador de funcionamiento silencioso, 165 W, interruptor de encendido/apagado. Fuerte caudal ≤ 30 l/min para una descalcificación eficaz.

Volumen de suministro

REMS Calc-Push. Bomba eléctrica descalcificadora para una eficaz descalcificación de tuberías y depósitos, tales como calentadores, calderas, acumuladores de agua caliente o refrigerada, intercambiadores de calor, sistemas de calefacción y refrigeración. Caudal ≤ 30 l/min, capacidad útil del bidón de 21 l. Unidad de bomba con condensador de 230 V, 50 Hz, 165 W. Presión ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Altura de caudal ≤ 10 m. 2 mangueras entretejidas de PVC, flexibles, de ½" y 2,3 m de longitud, con racores con rosca interna Rp ½" y tapones. 2 racores dobles ⅜"–½", 2 racores dobles ½"–¾". Embalaje de cartón.

	Código	
	115900	

Otras tensiones consultar.

REMS
Multi-Push SLW

REMS Multi-Push

Bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor

Potente y compacta bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor libre de aceite. Para lavar con agua o mezcla de agua/aire, desinfectar, limpiar, conservar sistemas de tuberías, para la comprobación de presión de sistemas de tuberías y depósitos con aire comprimido o agua, como bomba de aire comprimido para llenar de forma regulada depósitos de todo tipo con aire comprimido y para accionar herramientas neumáticas.

Lavado	
Presión del agua de la red de tuberías	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Diámetro de tubo de la instalación	≤ DN 50, 2"
Desinfección de instalaciones de agua potable	
Limpieza y conservación de sistemas de calefacción	
Temperatura del agua	5 – 35°C
Caudal de agua	≤ 5 m^3/h
Comprobación de presión con aire comprimido	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Comprobación de presión con agua	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Bomba de aire comprimido para el llenado regulado de depósitos de todo tipo con aire comprimido	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Utilización de herramientas neumáticas	
Presión de trabajo	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Potencia de aspiración	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push – un único aparato con más de 10 programas de lavado y comprobación de presión de desarrollo automático. Supervisión continua de procesos. Registro de protocolos. Interfaz USB.

Aplicación universal

Un único aparato para lavado con agua o mezcla de agua/aire, desinfección, limpieza, conservación de sistemas de tuberías, comprobación de presión de sistemas de tuberías y depósitos con aire comprimido o agua, p. ej. instalaciones de agua potable, sistemas de calefacción de superficie y radiadores, para la comprobación de presión de instalaciones de gas con aire comprimido, como bomba de aire comprimido para llenar de forma regulada depósitos de todo tipo con aire comprimido, p. ej. llenar depósitos de expansión o neumáticos, y para accionar herramientas neumáticas **(patente EP 2 816 231 registrada)**.

Construcción

Potente y compacta bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor libre de aceite. Manejable, fácilmente transportable, REMS Multi-Push SL sólo 37 kg, REMS Multi-Push SLW sólo 39 kg. Dispositivos de medición y regulación para la ejecución automática de los programas de lavado y comprobación, con documentación de los resultados. Dispositivos de seguridad para evitar impurezas en la red de tuberías por reflujo. Válvulas de sobrepresión para limitar la presión. Filtro de líquido de condensación y partículas 5 µm. Bastidor de tubo de acero de grandes dimensiones como depósito de aire comprimido. Dos prácticos mangos para un transporte sencillo. Mango abatible, ahorra espacio y permite un transporte sencillo. Bastidor de tubo de acero transportable con 2 ruedas de goma, para un transporte sencillo y 2 apoyos de goma para una gran estabilidad. Cable de alimentación con interruptor protector (PRCD). Cierres para entradas y salidas de REMS Multi-Push, con protección antiextravío, para evitar la entrada de suciedad durante el transporte y el almacenamiento.

REMS Multi-Push SLW adicionalmente con bomba hidro-neumática para generar la presión necesaria para la comprobación hidrostática de presión de sistemas de tuberías y depósitos con agua.

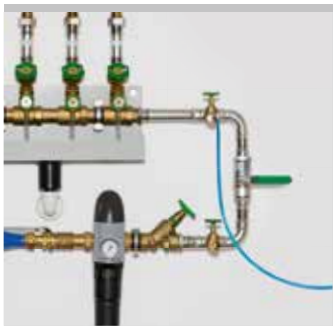
Compresor

Potente compresor de bomba de émbolo de presión hidráulica libre de aceite y de probada eficacia con mecanismo de manivela, sin mantenimiento, con motor de condensador 230 V, 1500 W. Manómetro para indicar la presión de aire en el depósito de aire comprimido. Botón de desconexión de emergencia.

Mangueras

Manguera de aspiración/presión transparente Ø 1", con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de manguera 1", con cierres, para lavado, desinfección, limpieza, conservación y comprobación de presión con agua. Manguera de alta presión Ø ½", con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de manguera ½", con cierres, para la comprobación de presión con agua con REMS Multi-Push SLW. Cierres para las entradas y salidas de las mangueras, con protección antiextravío, para evitar la entrada de suciedad durante el transporte y el almacenamiento. Manguera de aire comprimido Ø 8 mm, 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 y racor de manguera ½", para la comprobación de presión con aire

Patente EP 2 816 231 registrada
Patente EP 2 954 960 registrada



Producto alemán de calidad

Info

comprimido. Manguera de aire comprimido de Ø 8 mm y 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 (conectores macho y hembra) para la comprobación de instalaciones de gas con aire comprimido. Manguera de unión compresor / conexiones de agua, 0,6 m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 y racor de manguera 1", racor doble 1", para eliminar por soplado restos de agua en REMS Multi-Push y mangueras de aspiración/presión al finalizar los trabajos.

Unidad de entrada y control

Manejo sencillo. Entrada y control guiados por menús de más de 10 programas de lavado y comprobación en 26 idiomas con posibilidad de modificación de los criterios de comprobación ajustados en fábrica (desarrollos, presiones y tiempos de comprobación) o valores predeterminados por parte del usuario para adaptación a las disposiciones de seguridad, reglamentos y normas nacionales. Selección de formato para fecha, hora y selección de diferentes unidades de medida. Unidad de entrada y control con pantalla de 3" con moderna tecnología LCD, diagonal de pantalla 76 mm, 128 × 64 píxeles. Supervisión continua de procesos durante la ejecución de los programas. Conexión USB para lápiz USB o impresora. La última versión de software para la unidad de entrada y control está disponible a través del lápiz USB como descarga en www.rems.de → Descargas → Software.

Lavado

Lavado de instalaciones de agua potable con agua o con una mezcla de agua/aire con aire comprimido intermitente según EN 806-4:2010 y según la hoja de datos "Lavado, desinfección y puesta en servicio de instalaciones de agua potable" (agosto 2014) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania, y para el lavado de sistemas de calefacción de superficie y radiadores.

Desinfección

Unidad de desinfección REMS V-Jet TW para la desinfección de instalaciones de agua potable según EN 806-4:2010 y según la hoja de indicaciones "Lavado, desinfección y puesta en servicio de instalaciones de agua potable" (agosto 2014) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania, y otros sistemas de tuberías, disponible como accesorio. REMS Peroxi Color, compuesto por una botella de 1 l de solución de dosificación REMS Peroxi para la desinfección de aprox. 100 l de volumen de conducción, botella de 20 ml de colorante rojo REMS Color para teñir la solución de dosificación para controlar el llenado y el lavado, pipeta para comprobar la fuerza activa de la concentración de la solución de dosificación (página 113). Suministro de la solución desinfectante sin bomba de dosificación adicional **(patente EP 2 954 960 registrada).**

Limpieza y conservación

Unidad de limpieza y conservación REMS V-Jet H para la limpieza y conservación de sistemas de calefacción, disponible como accesorio. Limpiador de color verde para el control de llenado y lavado, y protección anticorrosión, de color azul para el control de llenado, para aprox. 100 l de volumen de conducción respectivamente (página 113). Suministro del limpiador y del agente anticorrosión sin bomba de dosificación adicional **(patente EP 2 954 960 registrada).**

Comprobación de presión con aire comprimido

Comprobación de estanqueidad de instalaciones de agua potable con aire comprimido según la hoja de indicaciones "Comprobación de estanqueidad de instalaciones de agua potable con aire comprimido, gas inerte o agua" (enero 2011) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania, comprobación de estanqueidad de instalaciones de gas con aire comprimido según la norma técnica "DVGW-TRGI 2008, norma técnica para instalaciones de gas - DVGW hoja de trabajo G 600" de la Asociación alemana para gas y agua (DVGW), Alemania, y comprobación de estanqueidad de otros sistemas de tuberías y recipientes con aire comprimido.

Comprobación de carga de instalaciones de agua potable con aire comprimido según la hoja de indicaciones "Comprobación de estanqueidad de instalaciones de agua potable con aire comprimido, gas inerte o agua" (enero 2011) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado (ZVSHK), Alemania, comprobación de carga de instalaciones de gas con aire comprimido según la norma técnica "DVGW-TRGI 2008, norma técnica para instalaciones de gas - DVGW hoja de trabajo G 600" de la Asociación alemana para gas y agua (DVGW), Alemania, y comprobación de carga de otros sistemas de tuberías y recipientes con aire comprimido.

Comprobación de presión con aire agua

REMS Multi-Push SLW con bomba de agua hidro-neumática para la comprobación de estanqueidad hidrostática de instalaciones de agua potable con agua según EN 806-4:2010, procedimiento de comprobación A, B o C, o procedimiento de comprobación B modificado según hoja de indicaciones "Comprobación de estanqueidad de instalaciones de agua potable con aire comprimido, gas inerte o agua" (enero 2011) de la Asociación central de instalaciones sanitarias, de calefacción y aire acondicionado, (ZVSHK), Alemania, y para la comprobación de presión de otros sistemas de tuberías y depósitos con agua.

Bomba de aire comprimido

Bomba de aire comprimido para el llenado regulado de depósitos de todo tipo con aire comprimido ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, con desconexión automática tras alcanzarse la presión de aire ajustada, p. ej. para llenar depósitos de expansión o inflar neumáticos.

Utilización de herramientas neumáticas

Conexión para herramientas neumáticas con un consumo de aire ≤ 230 Nl/min, regulable, para adaptar las necesidades de aire a la herramienta neumática a emplear. Manómetro para controlar la presión de aire suministrada por el depósito de aire comprimido. Manguera de aire comprimido con acoplamientos rápidos DN 7,2, disponible como accesorio.

Registro de protocolos

Los resultados de los programas de lavado y comprobación se guardan con la fecha, hora y número de protocolo en el idioma correspondiente y pueden transferirse a través de un lápiz USB o impresora para su documentación. Impresora como accesorio. La información adicional de datos guardados, p. ej. nombre del cliente, número de proyecto, comprobador, se puede guardar en dispositivos externos (p. ej. PC, ordenador portátil, Tablet-PC, Smartphone).

REMS Multi-Push

Bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor

Volumen de suministro

REMS Multi-Push SL Set. Bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor libre de aceite. Para lavar con agua o mezcla de agua/aire, desinfectar, limpiar, conservar sistemas de tuberías, para comprobar la presión de sistemas de tuberías y depósitos con aire comprimido, como bomba de aire comprimido para llenar de forma regulada depósitos de todo tipo con aire comprimido, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, y para accionar herramientas neumáticas ≤ 230 Nl/min. Unidad de entrada y control. Compresor de émbolo de presión hidráulica con mecanismo de manivela, motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1500 W. Interruptor protector (PRCD). Bastidor de tubo de acero transportable. Cierres para entradas y salidas de agua de REMS Multi-Push. 2 mangueras de aspiración/presión Ø 1", con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de manguera 1", con cierres. 1 manguera de aire comprimido Ø 8 mm, 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 y racor de manguera G ½", para comprobación de presión con aire comprimido. Manguera de unión compresor/conexiones de agua, 0,6 m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 y racor de manguera 1", racor doble 1", para eliminar por soplado restos de agua en REMS Multi-Push y mangueras de aspiración/presión al finalizar los trabajos. Sin unidad de desinfección, sin unidad de limpieza y conservación. En caja de cartón.

	Código	
	115610	

Otras tensiones consultar.

Volumen de suministro

REMS Multi-Push SLW Set. Al igual que el REMS Multi-Push SL Set, código 115610, adicionalmente con bomba hidroneumática y 1 manguera de alta presión Ø ½", 1,5 m, con racores de manguera ½", con cierres, para la comprobación de presión de sistemas de tuberías y depósitos con agua. En caja de cartón.

	Código	
	115611	

Otras tensiones consultar.

Accesorios

Denominación	Código	
Filtro fino con elemento de filtración 90 µm, lavable, con gran depósito colector de suciedad	115609	
Elemento de filtración 90 µm, para filtro fino con elemento de filtración 90 µm	043054	
Manómetro, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, para la comprobación de presión y estanqueidad de sistemas de tuberías y depósitos hasta 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
Manómetro con escala fina, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, para la comprobación de presión y estanqueidad de sistemas de tuberías y depósitos hasta 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	
Manómetro con escala fina, p ≤ 250 hPa/250 mbar/3,6 psi, para la comprobación de presión y estanqueidad de sistemas de tuberías y depósitos hasta 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	
Manguera de aire comprimido de Ø 14 mm, 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 7,2 (conectores macho y hembra), para conectar herramientas neumáticas.	115621	
Manguera de aire comprimido de Ø 8 mm, 7 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 (conector macho) y racor de manguera G ½", para pruebas de presión con aire comprimido.	115667	
Manguera de aire comprimido de Ø 8 mm, 1,5 m de largo, con acoplamiento rápido DN 5 (conectores macho y hembra), para la comprobación de instalaciones de gas con aire comprimido.	115747	
Manguera de alta presión Ø ½", 7 m de largo, con racores de manguera G ½", con cierres, para la comprobación de presión de sistemas de tuberías y depósitos con agua con REMS Multi-Push SLW.	115661	
Manguera de aspiración/presión Ø 1", con refuerzo de tejido, 1,5 m de largo, con racores de mangueras G 1", con cierres para lavado, desinfección, limpieza, conservación y comprobación de presión con agua.	115633	
Racor doble 1", para unir 2 mangueras de aspiración/presión y soplar mangueras de aspiración/presión	045159	

REMS Multi-Push

Bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor

Denominación	Código	
Impresora para imprimir resultados almacenados de los programas de lavado y comprobación, 1 rollo de papel, cable de conexión USB, conexión a red/cargador Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604	
Rollo de papel, 5 rollos para impresora	090015	
Maleta con con formas para impresora, rollos de papel y otros accesorios	115703	
REMS V-Jet TW unidad de desinfección para instalaciones de agua potable, para suministrar solución de dosificación para desinfección	115602	
REMS Peroxi Color, botella de 1 l de solución de dosificación REMS Peroxi para la desinfección de aprox. 100 l de volumen de conducción, botella de 20 ml de colorante rojo REMS Color para teñir la solución de dosificación para controlar el llenado y el lavado, pipeta para comprobar la fuerza activa de la concentración de la solución de dosificación.	115605	
Bastoncillos de prueba H_2O_2, 0 – 1000 mg/l, 100 unidades, para comprobar la concentración de solución desinfectante	091072	
Bastoncillos de prueba H_2O_2, 0 – 50 mg/l, 100 unidades, para comprobar el lavado completo de la solución desinfectante tras la desinfección	091073	
REMS V-Jet H, unidad de limpieza y conservación para sistemas de calefacción, para suministrar limpiador y agente anticorrosión.	115612	
REMS CleanH 1 l botella de limpiador para sistemas de calefacción, para comprobación de llenado y lavado, tinte verde, para aprox. 100 l de volumen de conducción.	115607	
REMS NoCor 1 l botella de protección anticorrosión para conservar sistemas de calefacción, para comprobación de llenado, tinte azul, para aprox. 100 l de volumen de conducción.	115608	

REMS CleanM

Limpiadores para máquinas

Limpiador para máquinas de alta eficacia para disolver de forma rápida y segura aceite y grasa de todo tipo. Para limpiar y desengrasar máquinas, herramientas y similares. Para oficios e industria.

REMS CleanM – más limpio imposible. Eficacia de limpieza excepcional.

Especialmente indicado para disolver de forma rápida y segura aceite y grasa de todo tipo. Fácilmente biodegradable según OECD 302 B. Sin sustancias peligrosas para el medio ambiente.

Limpiador universal para oficios e industria. Para limpiar y desengrasar máquinas y herramientas.

También para eliminar restos de cal.

REMS CleanM botella pulverizadora sin gas.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS CleanM. Limpiador de alta eficacia para máquinas, para disolver de forma rápida y eficaz aceite y grasa. Para limpiar y desengrasar máquinas, herramientas y similares.

	Envase	Código	
	Botella pulverizadora de 500 ml	140119	

REMS Solar-Push

Potente bomba de llenado y limpieza, para llenar, lavar y ventilar circuitos cerrados de forma rápida y sencilla. Ideal para instalaciones solares, instalaciones de geotermia y calefacciones de suelo/ calefacciones de superficie de pared.

Capacidad del depósito	30 l
REMS Solar-Push K 60 con bomba centrífuga	
Caudal a una altura de 40 m	16 l/min
Caudal	≤ 36 l/min
Presión	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
Temperatura del líquido de alimentación (uso continuado)	≤ 60°C
Valor pH del líquido	6,5 – 9,5
REMS Solar-Push I 80 con bomba impulsora	
Caudal a una altura de 40 m	18 l/min
Caudal	≤ 27 l/min
Presión	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
Temperatura del líquido de alimentación (uso continuado)	≤ 80°C
Valor pH del líquido	6,5 – 9,5
Líquidos: líquidos termoportadores, agentes anti-congelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones	

Producto alemán de calidad

REMS Solar-Push – llenar, lavar y ventilar en una sola operación. Auto aspirante. Gran caudal.

Ventajas del sistema

Llenar, lavar y ventilar en una sola operación. Ideal para instalaciones solares, instalaciones de geotermia y calefacciones de suelo/calefacciones de superficie de pared. Apto también para rellenar depósitos.

Construcción

Potente bomba eléctrica de llenado y lavado, sobre bastidor tubular de acero desplazable para emplazamiento seguro. 2 grandes ruedas con aire fácil desplazamiento en entornos de obra complicados. Dispositivo práctico para la manguera. Peso reducido, REMS Solar-Push I sólo 19 kg, REMS Solar-Push K sólo 20 kg. Depósito robusto de plástico con capacidad de carga de 30 l, fabricado en PE con estabilización ultravioleta, con indicador de nivel, extraíble, para una limpieza sencilla, con gran abertura para recarga. Práctica tapa enroscable, para una apertura y cierre rápidos. Conexión de retorno ¾" con tubo de inmersión, para evitar la formación de espuma en la sustancia a la entrada del depósito de plástico. Cierre de manguera para fácil limpieza y sencillo cambio del bidón con el uso de diferentes líquidos. Dos prácticas asas para transportar el depósito de plástico con comodidad. Manguera de conexión resistente a altas temperaturas entre el bidón de plástico y la bomba. Filtro fino en la tubería de aspiración con gran ventana para detectar fácilmente aire remanente en el circuito, así como suciedad, p.ej. restos de virutas y soldadura.

REMS Solar-Push K 60

Bomba centrífuga auto aspirante, idónea para diversos líquidos, p.ej. líquidos termoportadores, agentes anticongelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones. Motor de condensador comprobado de alto rendimiento silencioso, 860 W, interruptor de encendido/apagado. Gran caudal de ≤ 36 l/min para un llenado rápido, lavado eficiente y ventilación de sistemas cerrados y para llenar depósitos. Válvula de descarga de presión, para una descarga sencilla de la presión en el interior de la manguera una vez concluidos los trabajos (accesorio). Para uso continuado a ≤ 60°C. 2 mangueras de PVC flexibles y transparentes ½" T60, conducción de presión y retorno, 3 m de largo cada una, con racores de manguera ¾", resistente a la temperatura ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Bomba impulsora auto aspirante, con aspas especiales, apta para diversos líquidos, p.ej. líquidos termoportadores, agentes anticongelantes, agua, soluciones acuosas, emulsiones. Motor de condensador comprobado de alto rendimiento silencioso, 1000 W, interruptor de encendido/apagado. Gran caudal de ≤ 27 l/min para un llenado rápido, lavado eficiente y ventilación de sistemas cerrados y para llenar depósitos. Válvula de descarga de presión, para una descarga sencilla de la presión en el interior de la manguera una vez concluidos los trabajos. Para uso continuado a ≤ 80°C. 2 mangueras de PVC flexibles de tejido EPDM ½" T100 (caucho sintético) para conducción de presión y retorno, 3 m de largo cada una, con racores de manguera ¾", resistente a la temperatura ≤ 100°C.

Numerosos accesorios

Válvula de cierre para cerrar la conducción de presión o retorno, p. ej. durante el transporte. Filtro fino con bolsa de filtración fina 70 µm, compuesto por tapa roscada con conexión de retorno para conducción de retorno con conexión ¾", adaptador y bolsa de filtración fina 70 µm, o filtro fino con elemento de filtración fina 90 µm, lavable, con gran depósito colector de suciedad, para conducción de retorno ¾", para lavar calefacciones de suelo/pared y eliminar lodos. Válvula de inversión de caudal completa con manguera flexible EPDM ½" T100, para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza eficaz de lodos mediante golpes de presión por inversión de la dirección de flujo. Válvula de inversión para aspiración alternativa de sustancias de transporte desde otro depósito, p. ej. para volúmenes superiores.

K 60

I 80

Info

Volumen de suministro

REMS Solar-Push K 60. Bomba eléctrica de llenado y lavado, para llenar, lavar y ventilar de forma rápida y sencilla circuitos cerrados. Caudal ≤ 50 l/min, capacidad del bidón 30 l. Con bomba centrífuga, resistente a temperaturas para carga contínua ≤ 60°C. Presión ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Motor de condensador 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 unidades flexibles de manguera transparente de PVC ½" T60, 3 m cada una, resistente a temperaturas ≤ 60°C. Sobre bastidor estable de acero con ruedas neumáticas. En caja cartón.

	Código	
	115312	

Otras tensiones consultar.

Volumen de suministro

REMS Solar-Push I 80. Bomba eléctrica de llenado y lavado, para llenar, lavar y ventilar de forma rápida y sencilla circuitos cerrados. Caudal ≤ 27 l/min, capacidad del bidón 30 l. Con bomba impulsora, resistente a temperaturas para carga contínua ≤ 80°C. Presión ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Motor de condensador 230 V, 50 Hz, 1000 W. Válvula de descarga de presión. 2 unidades de manguera flexible de EPDM ½" T100, 3 m cada una, resistente a altas temperaturas ≤ 100°C. Sobre bastidor estable de acero con ruedas neumáticas. En caja cartón.

	Código	
	115311	

Otras tensiones consultar.

Accesorios

Denominación	Código	
Manguera de tejido PVC ½" T60 para conducción de presión o retorno, 3 m de largo, con racores de manguera ¾", resistente a la temperatura ≤ 60°C	115314	
Manguera de tejido EPDM ½" T100 para conducción de presión o retorno, 3 m de largo, con racores de manguera ¾", resistente a altas temperaturas ≤ 100°C	115315	
Manguera de tejido EPDM ½" T165 para conducción de presión o retorno, 3 m de largo, con racores de manguera ¾", resistente a altas temperaturas ≤ 165°C	115319	
Válvula de cierre ¾" para cerrar las tuberías de presión o retorno, p. ej. durante el transporte.	115324	
Bidón 30 litros, de PE, con estabilización ultravioleta	115375	
Válvula de descarga de presión para Solar-Push K 60	115217	
Filtro fino con bolsa de filtración fina 70 µm compuesto por tapa roscada con conexión de retorno para conducción de retorno con conexión ¾", adaptador, 1 bolsa de filtración fina 70 µm, para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza de lodos	115220	
Bolsa de filtración fina 70 µm, paquete de 10 unidades, para bolsa de filtración fina con bolsa de filtración fina 70 µm	115221	
Filtro fino con elemento de filtración 90 µm, lavable, con gran depósito colector de suciedad, para conducción de retorno con conexión ¾", para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza de lodos	115323	
Elemento de filtración 90 µm, para filtro fino con elemento de filtración 90 µm	043054	
Válvula de inversión de caudal completa con manguera flexible EPDM ½" T100, para lavado de calefacciones de suelo / pared y limpieza eficaz de lodos mediante golpes de presión por inversión de la dirección de flujo	115326	
Válvula de inversión para aspiración alternativa de sustancias de transporte desde otro depósito, p. ej. para volúmenes superiores.	115325	

45
90

Curvar

	Curvatubos manual	118
	Curvadora manual oelohidráulica	120
	Curvadora oleohidráulica	122
	Curvatubos por acumulador	128
	Curvatubos manual	130
	Curvatubos eléctrico	124

REMS Swing

Curvatubos manual

Práctica curvadora de una sola mano para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Ideal para trabajar a pie de obra. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de cobre recocido	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubos de cobre recocido revestido	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubos de acero C blando revestido de sistemas de prensar	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 18 mm s ≤ 1 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 32 mm

REMS Swing – curvar los tubos allí donde se instalan. Extremadamente ligera, pequeña y manejable. Universal, para una gran variedad de tubos. Trabajos ultrarápidos a través de la palanca multifunción, para avance y retroceso rápido. Fiable avance de carraca. Ideal también para tubos revestidos.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulico. También para tubos de cobre de pared fina EN 1057 y para tubos de los sistemas de accesorios de prensar.

Ventaja de costes

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios en pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por menos uniones del tubo.

Construcción

Compacto, apropiado para la obra. Manejable y ligero, el dispositivo accionador pesa sólo 0,9 kg. Para usar en cualquier sitio, a mano, incluso en espacios reducidos. Trabajo sencillo y rápido, p.ej. curva un tubo de cobre Ø 22 mm en tan sólo 9 s. Hormas de curvar marcadas, para un curvado de precisión. Posibilidad de realizar codos puente y codos escalonados. Cambio sencillo y rápido de las hormas de curvar. Soporte para piezas deslizantes S Ø 10 – 26 mm, orientable en correspondencia con el tamaño del tubo a curvar, con piezas deslizantes para tubos Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm. Dispositivo para curvatura inversa hasta Ø 22 mm, ⅞".

Hormas de curvar y piezas deslizantes

De poliamida de alta resistencia y alto poder deslizante reforzada con fibra de vidrio. Para las hormas de curvar ver la página 119.

Accionamiento

Estable dispositivo accionador con la acreditada y fiable transmisión por carraca para la totalidad del rango de trabajo hasta Ø 32 mm. La práctica palanca multifunción para avance y retroceso rápido ahorra tiempo y esfuerzo.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Swing Set. Curvatubos manual Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", hasta 90°. Tubos de cobre recocido Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, tubos de cobre recocido revestido Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1 mm, tubos de acero C recocido revestido de los sistemas de prensar Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2, tubos de acero de precisión blando Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm. Hasta Ø 26 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, soporte para piezas deslizantes S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes, en robusto(a) caja metálica resistente/maleta. Hasta Ø 32 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, 2 soportes para piezas deslizantes Ø 10–26 mm y Ø 32 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta.

Denominación mm	pulg.	Código	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020	
Set 14-16-20-25/26		153026	
Set 14-16-18-20-25/26		153022	
Set 16-20-25/26-32		153029	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027	
Set 16-18-20-25/26-32		153023	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028	

Accesorios

Denominación	Código	
Dispositivo accionador REMS Swing	153100	
Soporte para de piezas deslizantes S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"	153125	
Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm	153115	
Dispositivo para curvatura inversa en el tubo colocado, hasta Ø 26 mm, ⅞"	153140	
Caja metálica con forma	153265	
Maleta con forma	153270	

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio[1)] mm	Apripiado para Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V		
10, ⅜	30	●			●		153155	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180	
17, 15 U	60			●		●	153185	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200	
25, 26	88					●	153205	
32	128					●	153210	

[1)] Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)

Cu: Tubos de cobre recocido, también de pared fina
St 10305-U: Tubos de acero C blando revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3
St 10305: Tubos blandos de acero de precisión EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
U: Revestido
V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar

REMS Hydro-Swing

Curvadora manual oelohidráulica

Curvadora oelohidráulica manual de bajo esfuerzo para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Ideal para trabajar a pie de obra. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de cobre recocido	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1 mm
Tubos de cobre recocido revestido	Ø 10 – 18 mm Ø ⅜ – ⅝" s ≤ 1 mm
Tubos de sistemas de prensar: de acero inoxidable y aleación de níquel Acero C blando, revestido	 Ø 12 – 22 mm s ≤ 1,2 mm Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – curvar los tubos allí donde se instalan. Universal, para una gran variedad de tubos. Trabajo sin esfuerzo mediante multiplicación oleohidráulica de fuerza.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulico. También para tubos de cobre de pared fina EN 1057 y para tubos de los sistemas de accesorios de prensar.

Ventaja de costes

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios en pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por menos uniones del tubo.

Construcción

Dispositivo accionador robusto y compacto con sistema hidráulico cerrado libre de mantenimiento. Manejable y ligera, sólo 2,4 kg. Puede emplearse en cualquier lugar, también en lugares de difícil acceso. Trabajo sencillo y rápido, p.ej. una curva de tubo de cobre Ø 22 mm en tan sólo 18 s. Hormas de curvar marcadas, para un curvado de precisión. Posibilidad de realizar codos puente y codos escalonados. Soporte para piezas deslizantes H-S Ø 10 – 26 mm, orientable en correspondencia con el tamaño del tubo a curvar, con piezas deslizantes para tubos Ø 10 – 26 mm, ⅜ – ⅞". Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

De poliamida de alta resistencia y alto poder deslizante reforzada con fibra de vidrio. Hormas de curvar ver la página 121.

Accionamiento

Dispositivo accionador oleohidráulico con cilindro hidráulico fabricado con tubo hidráulico de alta calidad ruleteado. Manivela ergonómica para aplicación de presión con bomba hidráulica de mano. Avance hidráulico fiable con protección contra sobrecarga en la posición más avanzada del émbolo y válvula de sobre-presión, para trabajar con seguridad.

Producto alemán de calidad

Info

REMS Hydro-Swing

Curvadora manual oelohidráulica

Volumen de suministro

REMS Hydro-Swing Set. Curvadora manual oleohidráulica Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", hasta 90°. Tubos de cobre recocido Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, tubos de cobre recocido, revestido Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1 mm, tubos de acero inoxidable y aleación de níquel de sistemas de prensar Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, acero al carbono recocido, revestido Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubos de acero blando de precisión Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm. Hasta Ø 26 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, soporte para piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta. Hasta Ø 32 mm con dispositivo accionador, hormas de curvar, 2 soportes para piezas deslizantes Ø 10–26 mm y Ø 32 mm con piezas deslizantes, en maleta robusta.

Denominación mm	pulg.	Código	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153525	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153521	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153520	
Set 14-16-20-25/26		153526	
Set 14-16-18-20-25/26		153522	
Set 16-20-25/26-32		153529	
Set Allround 22 **10-12-14-15-16-17-18-20-22**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153527	
Set 16-18-20-25/26-32		153523	
Set Allround 32 **10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32**	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153528	

Accesorios

Denominación	Código	
Dispositivo accionador REMS Hydro-Swing	153500	
Soporte para de piezas deslizantes H-S Ø 10–26 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 10–26 mm, ⅜–⅞"	153501	
Soporte para piezas deslizantes Ø 32 mm con piezas deslizantes para tubos Ø 32 mm	153115	
Maleta con forma	153570	

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio[1)] mm	Apripiado para						Código	
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, ⅜	30	●			●			153155	
12, 10 U, ½	36	●	●	●	●			153160	
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170	
15, 12 U, ⅝	55	●	●	●	●			153175	
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180	
17, 15 U	60					●	●	153185	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●	●	●		●	153190	
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195	
22, 18 U, ⅞	86	●	●	●	●			153540	
25, 26	88						●	153205	
32	128						●	153210	

[1)] Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)

Cu: Tubos de cobre recocido, también de pared fina

St 10217: Tubos de acero inoxidable y aleación de níquel de sistemas de prensar EN 10217-7, EN 10312, serie 2, material 1.4401

St 10305: Tubos blandos de acero de precisión EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: Tubos de acero C blando revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3

U: Revestido

V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar

REMS Python

Curvadora oleohidráulica

Curvadora oleohidráulica para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de acero EN 10255	Ø ⅜–2"
Tubos multicapa	Ø 32–75 mm

REMS Python – curvado súper ligero hasta Ø 2", 75 mm. Ideal para tubos de acero EN 10255 y para tubos multicapa de sistemas de presando. También para la realización de codos escalonados de tubo en varios escalones.

Aplicación universal

Para trabajos de cerrajería, en técnicas higiénicas y de calefacción, así como en la construcción de máquinas e instalaciones. Especialmente indicado para tubos de acero EN 10255 y tubos multicapa de sistemas de presando.

Ventaja del sistema

Un único accionador curvador para todo el área de trabajo hasta Ø 2", Ø 75 mm. Para un almacenamiento sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocación.

Ventaja de coste

La curvadora se amortiza rápidamente gracias al ahorro de accesorios de prensar. Sin costes para accesorios de prensar, almacenaje, adquisición. Ahorro de puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Mayor seguridad por un menor número de uniones de tubo.

Construcción

Dispositivo accionador oleohidráulico robusto y compacto con sistema hidráulico cerrado libre de mantenimiento. 2 placas y 2 piezas deslizantes forman un bastidor de curvatura para una alta rigidez y precisión al curvar. Placas superiores orientables, para mayor facilidad de colocación y retirada del tubo, con marcas de posición para piezas deslizantes en función del tamaño de tubo a curvar, con escala de 0 a 90°. Placa superior con placa-soporte deslizable lateralmente para la realización de codos oblicuos y escalonados en varios escalones en función de las necesidades. Inmediata puesta en marcha. No requiere ajustes. Trabajo sencillo, rápido y sin esfuerzo, p.ej. curvado de 90° Ø 63 mm en tan sólo 60 seg. Trípode disponible como accesorio.

Hormas de curvar y piezas deslizantes

Hormas de curvar (acero) para tubos de acero, estables en forma y presión, fundición esferoidal altamente resistente. Hormas de curvar en V para tubos multicapa, estables en forma y presión, de fundición de aluminio a prueba de torsiones. Véase página 123. Marca en cada horma de curvar para una curvatura de precisión. Goniómetro con escala de ángulos de 0 a 180° para un curvado preciso, disponible como accesorio. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un curvado perfecto sin grietas ni pliegues. Piezas deslizantes altamente resistentes para soportar la presión de avance con poca fricción. Cambio rápido de las hormas de curvar y piezas deslizantes mediante un sencillo sistema de montaje.

Accionamiento

Dispositivo accionador oleohidráulico con cilindro hidráulico fabricado con tubo hidráulico de alta calidad ruleteado. Protección contra sobrecarga del avance hidráulico en la posición más avanzada del émbolo y válvula de sobrepresión, para trabajar con mayor seguridad. Manivela ergonómica para generación de presión con bomba hidráulica de mano. Sin peligro de aplastamiento gracias a la limitación final de la manivela, para una mayor seguridad de trabajo.

Producto alemán de calidad

Puente.

Info

REMS Python

Curvadora oleohidráulica

Codos escalonados en varios niveles.

Volumen de suministro

REMS Python Set. Curvadora oleohidráulica para el curvado de precisión de tubos hasta 90°. Tubos de acero EN 10255 Ø ⅜–2", tubos multicapa Ø 32–75 mm. Dispositivo accionador con placas, placa superior con placa-soporte desplazable lateralmente, 2 piezas deslizantes, hormas de curvar St o V (acero/multicapa). En robusta caja para transporte.

Denominación	Código	
Set St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020	
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021	
Set V 40-50-63 mm	590022	

Accesorios

Denominación	Código	
Dispositivo accionador con placas y piezas deslizantes	590000	
Pieza deslizante Ø 75 mm, paquete de 2 unidades	590111	
Trípode	590150	
Caja para transporte con asas prácticas	590160	
Goniómetro para curvado de precisión	590153	

Hormas de curvar para tubos Ø mm/pulg.	Radio[1] mm	Radio[2] mm	Apripiado para St 10255	Apripiado para V				Código	
St ⅜"	50		●					590051	
St ½"	65		●					590052	
St ¾"	85		●					590053	
St 1"	100		●					590054	
St 1¼"	150		●					590055	
St 1½"	170		●					590056	
St 2"	220		●					590057	
V 32 mm	112	128		●				590061	
V 40 mm	140	160		●				590058	
V 50 mm	175	200		●				590059	
V 63 mm	220	252		●				590060	
V 75 mm	260	298		▲				590062	

St 10255: Tubos de acero (tubos roscados) EN 10255
V: Tubos multicapa de los sistemas de presando
▲ Se requieren 2 piezas deslizantes Ø 75 mm (código 590111)

[1] Radio de curvatura mm de la cara interior del arco (EN 10255)
[2] Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW VP 632)

REMS Curvo

Curvatubos eléctrico

Universal, herramienta eléctrica compacta y potente para el curvado por estiramiento en frío de tubos hasta 180°. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Tubos de cobre recocido revestidos, también de pared fina	Ø 10 – 18 mm
Tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de refrigeración y aire acondicionado EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅜"
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12 – 28 mm
Acero-C, también multicapas	Ø 12 – 28 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 28 mm
Tubos de acero EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – curvar tubos sin arrugas. Universal, para una gran variedad de tubos. De inmediata puesta en marcha, sin necesidad de ningún montaje. Con control de velocidad, para un curvado preciso. Cambio rápido de hormas de curvar y piezas deslizantes.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, electricidad, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios a prensar, para tubos duros y semiduros así como para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 y REMS Sinus. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción

Compacta herramienta electroportátil, con avance de curvado a través de la transmisión de fuerza. Muy ligera, máquina accionadora sólo 8 kg. De inmediata puesta en marcha en cualquier parte. Sin necesidad de ningún montaje. Para un trabajo sencillo, sin esfuerzo y rápido, p. ej. curva 90° Ø 22 mm sólo en 6 s. Marcha rápida y lenta para un curvado preciso. Posibilidad de realizar codos puente, doble, escalonado e inverso. Soporte regulable en altura como accesorio.

Hormas y piezas deslizantes

De poliamida reforzada de fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada de 0 a 180° en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes intercambiables para diferentes diámetros de tubo y diferentes radios (página 131).

Accionamiento

Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Con protección de frenada en ambos sentidos, mediante embrague deslizante. Comprobado motor universal, 1000 W. Marcha derecha e izquierda sin escalonamientos. Interruptor pulsador de seguridad electrónico, para regular la velocidad.

Lubricante para curvar

El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña la capa de ozono.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

Basic-Pack

Volumen de suministro

REMS Curvo Set. Curvatubos eléctrico Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", hasta 180°. Tubos de cobre duro, semiduro y recocido, también de pared delgada, Ø 10–35 mm, Ø ⅜–1⅜", tubos de cobre recocido, revestido, también de pared delgada, Ø 10–18 mm, tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1 Ø ⅜–1⅜", tubos de acero inoxidable de sistemas de prensar Ø 12–28 mm, acero al carbono, también revestido, Ø 12–28 mm, tubos de acero de precisión recocido Ø 10–28 mm, tubos de acero EN 10255 Ø ¼–¾", tubos para instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16–32 mm, tubos multicapa Ø 14–40 mm, etc. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad, motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruptor pulsador de seguridad electrónico, sin escalonamiento, marcha derecha e izquierda. Bulón. Para cada diámetro de tubo una horma de curvar y una pieza deslizante. En caja metálica.

Denominación	Código	
Set 15-18-22	580026	
Set 15-18-22-28[1)]	580027	
Set 15-18-22-28[2)]	580036	
Set 15-18-22-28[3)]	580035	
Set 12-15-18-22	580020	
Set 12-15-18-22-28[1)]	580033	
Set 12-15-18-22-28[2)]	580037	
Set 15-22-28[1)]	580022	
Set 15-22-28[2)]	580040	
Set 17-20-24	580023	
Set 12-14-16-18-22	580021	
Set 12-14-16-18-22-28[1)]	580031	
Set 12-14-16-18-22-28[2)]	580038	
Set 14-16-18-22-28[1)]	580028	
Set 14-16-18-22-28[2)]	580039	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024	
Set 16-20-26-32	580025	
Set 16-20-25-32	580034	
Set 20-25-32	580029	
Set 32-40	580030	
Basic-Pack (sin hormas ni piezas deslizantes)	580010	

REMS Curvo Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente (excepto en código 580029 y 580030), consulte pág. 131.

[1)] Horma de curvar y pieza deslizante 28, R102, art. nº 581070, para tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada. Consulte la página 131.

[2)] Horma de curvar y pieza deslizante 28, ¾" (DN 20), R102, art. nº 581260, para tubos de cobre duro Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable/acero al carbono de Ø 28 mm, tubos de acero ¾". Consulte la página 131.

[3)] Horma de curvar y pieza deslizante 28, ¾" (DN 20), R114, art. nº 581310 para tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada, de Ø 28 mm, tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable / acero al carbono de Ø 28 mm, tubos de acero ¾". Conforme a la hoja de trabajo DVGW GW 392 para tubos de cobre duro y semiduro de Ø 28 mm, hace falta un radio mínimo de curvatura de 14 mm. Espesor de pared ≥ 0,9 mm. Consulte la página 131.

Accesorios

Denominación	Código	
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 131.		
REMS Curvo máquina accionadora	580000	
Bulón	582036	
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120	
Caja metálica con formas	586000	
Soporte de máquina 3B, regulable en altura, sobre 3 patas	586100	
Soporte de máquina WB, regulable en altura, para fijación sobre un banco de trabajo	586150	

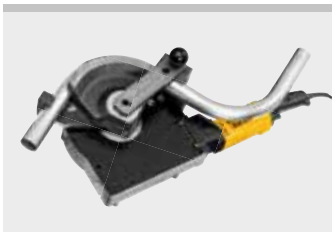
3B

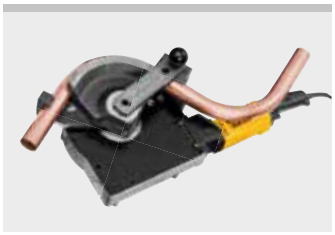
WB

REMS Curvo 50

Curvatubos eléctrico

Universal, herramienta eléctrica compacta y potente para el curvado por estiramiento en frío de tubos hasta 90°. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de acero EN 10255	Ø ¼–1¼"
Tubos de acero inoxidable EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Tubos de cobre duro, semi duro y recocido	Ø 10–42 mm
Tubos de cobre de pared fina	Ø 10–35 mm
Tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1	Ø ⅜–1⅝"
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12–42 mm
Acero-C	Ø 12–42 (28) mm
Tubos multicapa	Ø 14–50 mm
Para más materiales, consulte REMS Curvo	





Producto alemán de calidad

Info

REMS Curvo 50 – Curvar tubos de gran diámetro sin arrugas.

Aplicación universal
Para trabajos de cerrajería y sanitario, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. Especialmente adecuado para tubos de acero EN 10255, tubos para sistemas de accesorios prensado, para tubos de cobre duro y semiduro, así como tubos de cobre de pared fina según EN 1057.

Ventaja del sistema
Las hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, y REMS Sinus (página 131) también son compatibles con la máquina accionadora REMS Curvo 50 arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40. Por ello almacenaje sencillo y económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas económicas
La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes en accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad al haber menos uniones de tubo.

Construcción
Herramienta eléctrica compacta y manejable, con flujo de potencia estanco durante el proceso de curvado. De inmediata puesta en marcha en cualquier parte. Sin necesidad de ningún montaje. Para un trabajo sencillo, sin esfuerzo y rápido, p. ej. curva de 90° en tubo de acero de Ø 1¼" sólo 37 s. Marcha rápida y lenta para un curvado preciso. Posibilidad de realizar codos dobles, escalonados e inversos.

Hormas de curvar y piezas deslizantes
La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada en cada horma de curvar y marcado en cada pieza deslizante para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas de curvar y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes para diferentes diámetros de tubo, materiales y radios de curvatura (página 131). Hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140). Estables en forma y presión. Hormas de curvar de fundición esferoidal y piezas deslizantes de poliamida reforzada con fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante.

Accionamiento
Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Con protección de frenada en ambos sentidos, mediante embrague deslizante. Comprobado motor universal, 1000 W. Marcha derecha e izquierda sin escalonamientos. Interruptor pulsador de seguridad electrónico, para regular la velocidad.

Lubricante para curvar
El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña la capa de ozono.

Volumen de suministro

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Curvatubos eléctrico Ø 10–50 mm, hasta 90°. Tubos de acero EN 10255 Ø ¼–1¼", tubos de acero inoxidable EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, tubos de cobre duro, semiduro y blando, Ø 10–42 mm, tubos de cobre de pared delgada Ø 10–35 mm, tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1 Ø ⅜–1⅝", tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable Ø 12–42 mm, acero al carbono Ø 12–42 mm, acero al carbono revestido Ø 12–28 mm, tubos multicapa Ø 14–50 mm, etc. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad, motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, interruptor pulsador de seguridad electrónico, sin escalonamiento, marcha derecha e izquierda. Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50, bulón. En robusta caja para transporte.

	Código	
	580110	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 131.		
REMS Curvo 50 máquina accionadora	580100	
Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50, para hormas de curvar y piezas deslizantes Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (pág. 101).	582110	
Arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40, para hormas de curvar y piezas deslizantes REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (pág. 131).	582120	
Bulón	582036	
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120	
Caja para transporte con asas prácticas	590160	
Caja metálica con forma para una horma de curvar y una pieza deslizante R100 y una de R135/R140, 90°	586012	

REMS Akku-Curvo 22 V

Curvatubos por acumulador

Herramienta eléctrica compacta, universal, para curvado por estirado en frío de tubos de hasta 180º. Para usar en cualquier sitio, sin tornillo de banco. Para instalación e industria. Para obra y taller. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Tubos de cobre recocido revestidos, también de pared fina	Ø 10 – 18 mm
Tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1	Ø ⅜ – 1⅛"
Tubos del sistema de prensado de:	
Acero inoxidable	Ø 12 – 28 mm
Acero-C, también multicapas	Ø 12 – 28 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 28 mm
Tubos de acero EN 10255	Ø ¼ – ¾"
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 40 mm

REMS Akku-Curvo 22 V – curvar los tubos sin arrugas. Sin cable. Universal, para una gran variedad de tubos. Listo para usar de inmediato sin ajustes. Marcha rápida y lenta con parada inmediata para curvado con precisión en la medida. Cambio rápido de las hormas y las piezas deslizantes. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, para aprox. 90 curvados en tubos de acero inoxidable de los sistemas de Pressfitting de Ø 22 mm con cada carga.

Aplicación universal

En instalaciones de fontanería, calefacción, electricidad, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. Sin necesidad de red. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios a prensar, para tubos duros y semiduros así como también para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema

Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 y REMS Sinus. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste

La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción

Compacta herramienta electroportátil, con avance de curvado a través de la transmisión de fuerza. Muy ligera, máquina accionadora con acumulador sólo 8,5 kg. Práctico mango con revestimiento antideslizante (soft grip). Se puede utilizar inmediatamente en todas partes. No necesita ajustes. Trabajo fácil, sin esfuerzo, rápido, p. ej. 90° curvaturas de Ø 22 mm sólo 6 s. Marcha rápida y lenta con parada inmediata para un curvado de medida exacta. Posibilidad de realizar codos puente, dobles, escalonados e inversos. Soporte regulable en altura como accesorio.

Hormas y piezas deslizantes

De poliamida reforzada de fibra de vidrio, de alta resistencia y alto poder deslizante. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada de 0 a 180° en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes. Hormas de curvar y piezas deslizantes intercambiables para diferentes diámetros de tubo y diferentes radios (página 131).

Accionamiento

Engranaje robusto, libre de mantenimiento. Con protección de frenada en ambos sentidos, mediante embrague deslizante. Motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, con mayor reserva de potencia, suministro de potencia 500 W. Marcha derecha e izquierda. Pulsador de seguridad electrónico, continuo, para marcha rápida y lenta con parada inmediata. Control de estado con protección de sobrecarga de la máquina accionadora por exceso de corriente; protección contra sobrecalentamiento mediante monitorización de la temperatura del motor (NTC); control electrónico del estado de carga e indicador del estado de carga a través de una luz LED verde/roja.

Funcionamiento con red o acumulador

Tecnología de Li-Ion 22 V. Acumuladores de alta resistencia de Li-Ion 21,6 V, con una capacidad de 5,0 Ah o 9,0 Ah, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, para aprox. 90 curvados, 9,0 Ah para aprox. 160 curvados en tubos de acero inoxidable de los sistemas de Pressfitting de Ø 22 mm con cada carga. Control del estado de carga a través de emisores LED de colores. Rango de temperatura de trabajo de – 10 a + 60 °C.

Producto alemán de calidad

Info

REMS Akku-Curvo 22 V

Curvatubos por acumulador

Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 70 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Lubricante para curvar

Consulte pág. 126.

Basic-Pack

Volumen de suministro

REMS Akku-Curvo 22 V Set. Curvatubos por acumulador Ø 10 – 40 mm, Ø ¼ – 1⅛", hasta 180°. Tubos de cobre duro, semiduro y recocido, también de pared delgada, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", tubos de cobre recocido, revestido, también de pared delgada Ø 10 – 18 mm, tubos de cobre de pared gruesa K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración EN 12735-1 Ø ⅜ – 1⅛", tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable Ø 12 – 28 mm, acero al carbono, también revestido, Ø 12 – 28 mm, tubos de acero de precisión recocido Ø 10 – 28 mm, tubos de acero EN 10255 Ø ¼ – ¾", tubos para instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16 – 25 mm, tubos multicapa Ø 14 – 40 mm, etc. Máquina accionadora con empuñadura de pala, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante, motor por acumulador de potente tracción 21,6 V, pulsador de seguridad electrónico, continuo con parada inmediata, marcha derecha e izquierda. Control del estado de la máquina con protección contra sobrecarga, monitorización de temperatura y control del estado de carga. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Bulón. Hormas y piezas deslizantes. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 15-18-22	580051	
Set 15-18-22-28[1)]	580052	
Set 15-18-22-28[2)]	580053	
Set 15-18-22-28[3)]	580054	
Set 12-15-18-22	580055	
Set 12-15-18-22-28[1)]	580056	
Set 12-15-18-22-28[2)]	580057	
Set 15-22-28[1)]	580058	
Set 15-22-28[2)]	580059	
Set 17-20-24	580060	
Set 12-14-16-18-22	580061	
Set 12-14-16-18-22-28[1)]	580062	
Set 12-14-16-18-22-28[2)]	580063	
Set 14-16-18-22-28[1)]	580064	
Set 14-16-18-22-28[2)]	580065	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580066	
Set 16-20-26-32	580067	
Set 16-20-25-32	580068	
Set 20-25-32	580069	
Basic-Pack (sin hormas ni piezas deslizantes)	580014	

Otras tensiones sobre demanda.
REMS Akku-Curvo 22 V Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente (excepto en código 580069), consulte pág. 131.

[1)] Horma de curvar y pieza deslizante 28, R102, art. nº 581070, para tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada. Consulte la página 131.

[2)] Horma de curvar y pieza deslizante 28, ¾" (DN 20), R102, art. nº 581260, para tubos de cobre duro de Ø 28 mm, Ø 1⅛", tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable/al carbono de Ø 28 mm. Consulte la página 131.

[3)] Horma de curvar y pieza deslizante 28, ¾" (DN 20), R114, art. nº 581310 para tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada, de Ø 28 mm, tubos de sistemas de prensado de acero inoxidable/al carbono de Ø 28 mm, acero inoxidable ¾". De acuerdo con la hoja de trabajo DVGW GW 392, para tubos de cobre duro y semiduro de Ø 28 mm hace falta un radio mínimo de curvatura de 114 mm. Espesor de pared ≥ 0,9 mm. Consulte la página 131.

Accesorios

Denominación	Código	
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 131.		
REMS Akku-Curvo 22 V máquina accionadora, sin acumulador	580004	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión 230 V/21,6 V, 70 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571578	
Bulón	582036	
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120	
Caja metálica con forma	566030	
Soporte de máquina 3B, regulable en altura, sobre 3 patas	586100	
Columna de máquina WB, regulable en altura, para fijación sobre un banco de trabajo	586150	

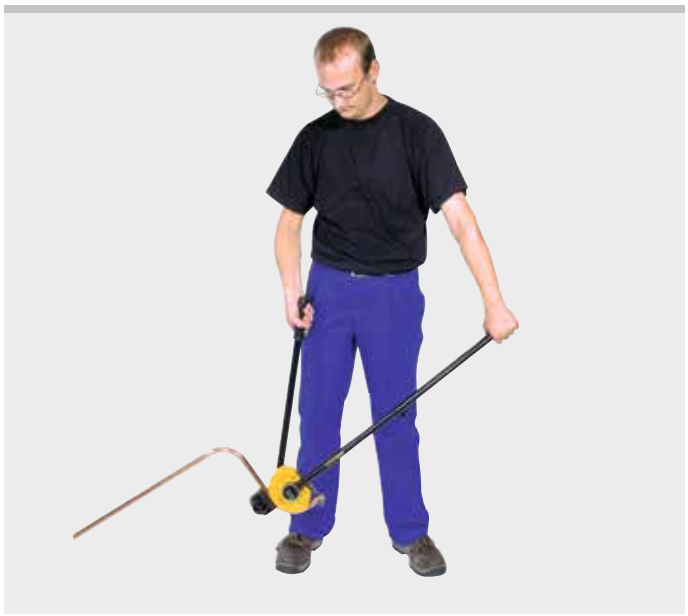
3B

WB

REMS Sinus

Curvatubos manual

Universal, robusta herramienta manual para el curvado en frío de tubos hasta 180°. Para usar en cualquier sitio. Para instalación e industria. Para obra y taller.	
Tubos de cobre duro, semi duro y recocido, también de pared fina	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Tubos de cobre recocido, revestido, también de pared fina	Ø 10 – 18 mm
Tubos del sistema de prensado de: Acero inoxidable, acero-C (muticapas) Acero-C	 Ø 12 – 18 mm Ø 12 – 22 mm
Tubos de acero blando de precisión	Ø 10 – 20 mm
Tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Tubos multicapa	Ø 14 – 32 mm



REMS Sinus – curvar tubos sin arrugas. Universal para muchos tipos de tubos. Curvado sencillo a través de brazos largos. Brazo posicionable para poder efectuar el menor esfuerzo en el curvado. Solo un tipo de hormas de curvar para REMS Sinus y REMS Curvo.

Aplicación universal
En instalaciones de fontanería, calefacción, refrigeración, aire acondicionado e hidráulicas. También apropiado para tubos de los sistemas de accesorios de prensar y para tubos de cobre de pared fina en instalaciones de calefacción según EN 1057.

Ventaja del sistema
Las hormas y piezas deslizantes son intercambiables entre REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 y REMS Sinus. Por ello menor coste de almacenaje. Sin posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste
La curvadora se amortiza en poco tiempo por el ahorro de accesorios después de pocas curvas. Sin costes para accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Más seguridad por ser necesarias menos uniones del tubo.

Construcción
Unidad compacta y manejable entre accionamiento de curvar y herramientas de curvar. Para usar en cualquier sitio, a mano o en tornillo de banco. Curvado sencillo a través de brazos largos. Brazo posicionable para poder efectuar el menor esfuerzo en el curvado. Construcción robusta, dispositivo accionador de acero templado para soportar esfuerzos grandes. Cambio rápido y fácil de hormas y piezas deslizantes. Posibilidad de realizar puentes, saltos y curvas dobles.

Hormas de curvar y piezas deslizantes
Para distintos tamaños de tubos, materiales y radios de curvatura, consulte pág. 131.

Lubricante para curvar
El spray para curvar REMS proporciona una película altamente deslizante para reducir el esfuerzo y proporcionar un curvado equilibrado. Resistente a altas presiones y libre de ácidos. Sin CFC. No daña el ozono.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

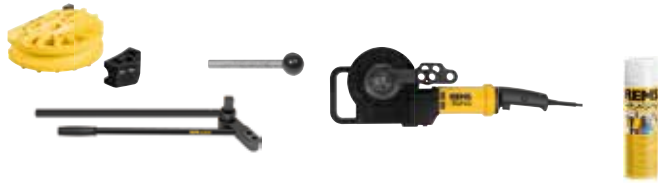
REMS Sinus Set. Curvatubos manual Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", hasta 180°. Tubos de cobre duro, semi duro y blando, también tubos de pared fina, Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", tubos de cobre recocido, revestidos, también de pared fina, Ø 10–18 mm, tubos del sistema de prensado de acero inoxidable, acero C multicapas, Ø 12–18 mm, acero C Ø 12–22 mm, tubos de acero blando de precisión, también revestidos, Ø 10–20 mm, tubos de acero para instalaciones eléctricas EN 50086 Ø 16–20 mm, tubos multicapa Ø 14–32 mm, y otros. Dispositivo accionador, perno pasador. Hormas y piezas deslizantes. Spray para curvar REMS. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 15-18-22 **Set 14-16-18** **Set 12-15-18-22** **Set 10-12-14-16-18-22**	154001 154002 154003 154004	
Basic-Pack (sin hormas, piezas deslizantes ni spray de curvar)	154010	

REMS Sinus Set se suministra con hormas de curvar y piezas deslizantes con el radio menor correspondiente, consulte pág. 131.

Accesorios

Denominación	Código	
Hormas de curvar y piezas deslizantes consulte pág. 131.		
Bulón	582036	
REMS Curvo máquina accionadora	580000	
Dispositivo accionador REMS Sinus	154000	
Spray para curvar REMS, 400 ml	140120	
Caja metálica con forma	154160	



Hormas de curvar y piezas deslizantes

Accesorio para REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo 22 V y REMS Sinus

Hormas de curvar y piezas deslizantes 180°, estabilidad de forma y presión, fabricado con poliamida o aluminio altamente resistente, altamente deslizante, reforzada con fibra de vidrio y hormas de curvar 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) para REMS Curvo 50 de fundición esferoidal. La adaptación óptima de las hormas de curvar y las piezas deslizantes garantiza un deslizamiento perfecto sin grietas ni pliegues. Escala de grados marcada en cada horma y piezas deslizantes marcadas, para un lograr un curvado preciso. Cambio rápido de las hormas y piezas deslizantes.

Hormas de curvar y piezas deslizantes para tubos Ø mm/pulg.	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus								REMS Curvo								REMS Akku-Curvo 22 V								REMS Curvo 50								Código
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	
10	40	45	20	●				●				●					●				●					●				▲						▲				581400
12	45	49	22	●		●		●				●			●		●				●			●		●				▲			▲			▲				581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●			●			●	●		●			●	●		●	●		●			●	●		●	▲		▲				▲	▲		▲	581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●	●				●			●	●	●				●			●	●	●				▲			▲		▲	▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲				▲		▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●				●					●				●					●				●						▲				▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●	●		●			●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	▲		▲	▲			▲	▲		▲	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●	●	●		●			●		●	●	●		●			●		●	●	▲		▲			▲			▲	▲	581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																											■				■					581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●				●		●	●		●	●			●		●	●		●	●			▲		▲	▲			▲	▲			581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41									●		●	●		●				●		●	●		●				▲		▲	▲			▲				581470
24, 22 U	75	85	38									●				●					●				●					▲				▲						581130
25	98	103	46								●	●					●		●	●	●					●		●	●	▲					▲			▲	▲	581180
26	98	108	49								●						●			●						●			●						▲				▲	581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																															■			■			581490
28[1]	102[3]	108	49									●									●									▲										581070
28, ¾" (DN 20)[2]	102	110	50									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲			▲	▲			581260
28, ¾" (DN 20)[2]	114	120	54									●			●		●	●			●			●		●	●			▲			▲			▲	▲			581310
30, 28 U	98	105	47									●				●									●					▲				▲						581150
32	98	110	50								●									●									●										▲	581280
32	114	121	54									●							●	●									●	▲								▲	▲	581320
1" (DN 25)	100	105	47																															■			■			581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																															■			■			581520
35	100	105	47																											■			■			■				581500
35	140	150	68									●																		▲				▲						581350
40	140	148	67																	●									●										▲	581330
42	140	155	70																											■				■			■			581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																																		■			581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																															■			■			581530
50	135	143	64																																				■	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	●								●	●								●	●								▲	▲									581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	●								●	●								●	●								▲	▲									581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	●								●	●								●	●								▲	▲									581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	●								●	●								●	●								▲	▲									581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	●								●	●								●	●								▲	▲									581240
1" (25,4 mm)	101	112	50									●									●									▲										581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44									●	●								●	●								▲	▲									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117	53									●									●									▲										581380
1¼" (31,8 mm)	114	123	55									●																		▲	▲									581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65									●																		▲										581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47																												■									581500
1⅜" (34,9 mm)	140	150	68									●	●																	▲	▲									581350
1⅝" (41,3 mm)	140	155	70																											■	■									581510

R mm Radio de curvatura mm del eje neutral del arco (DVGW GW 392)
X mm Medida de corrección mm para un codo de 90° ó de 45°
s mm Espesor de pared
[1] Tubos de cobre duro y semiduro, también de pared delgada, EN 1057
[2] Tubos de cobre duro EN 1057
[3] Según hoja de trabajo GW 392 de la asociación alemana del gremio de montadores de instalaciones de gas y agua (DVGW) relativa a tubos de cobre duro y semiduro Ø 28 mm, el radio mínimo de curvatura debe ser de 114 mm. Espesor de pared ≥ 0,9 mm.
▲ Arrastre cuadrado 10–40, apuntalamiento 10–40 (Código 582120) necesario.
■ Arrastre cuadrado 35–50, apuntalamiento 35–50 (Código 582110) necesario.
Cu: Tubos de cobre duro, semi duro, recocido, también de pared fina, EN 1057
Cu 12735: Rubos de cobre K65 para instalaciones de aire acondicionado y refrigeración conforme a EN 12735-1, EN 12449
St 10312: Tubos de sistemas de prensar de acero inoxidable EN 10312, serie 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: Acero inoxidable EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: Tubos de acero al carbono blandos revestidos de sistemas de prensar EN 10305-3
St 10305: Tubos de acero blandos EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, tubos de acero C EN 10305-3
St 10255: Tubos de acero (tubos roscados) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086: tubos de instalación eléctrica EN 50086
U: Revestido
V: Tubos multicapa de los sistemas de accesorios a prensar

Curvar a medida

En caso de que la curva deba estar en un sitio determinado del tubo, se debe efectuar una corrección longitudinal según el diámetro del tubo. Para una curva de 90° ó de 45° se debe tener en cuenta la medida de corrección X indicada en la figura 1. Aquí se debe restar de la medida teórica L el valor X. Si, p. ej., para un tamaño de tubo 22 la medida L debe ser = 400 mm y se desea producir un codo con un radio de curvado de 77 mm, la marca de medición se debe realizar en el tubo en 319 mm, tal como se ve en figura 1, se debe poner está raya en la marca 0 de la horma.

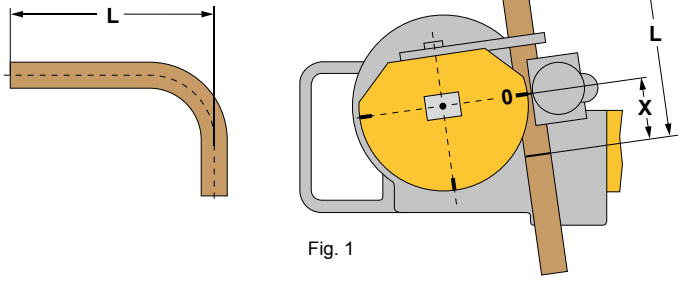
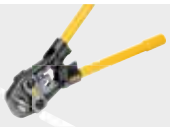


Fig. 1

REMS

Prensar radial

	Prensadora radial por acumulador Mini	135
	Tenazas de prensar Mini	140
	Tenazas de corte Mini	155
	Herramienta manual de prensado radial	156
	Prensadora radial electroportátil	157
	Prensadoras radiales electro hidráulicas	158
	Prensadoras radiales por acumulador	162
	Tenazas de prensar / Anillos de prensar	170
BTGA suissetec VDKF	Acuerdo de responsabilización	194
	Tenazas de corte	195
	Tenaza corta cables	195

¡4,3 millones!

Hasta finales de 2019, REMS ha fabricado más de 4,3 millones de tenazas de prensar. Este éxito confirma el liderazgo de REMS en la técnica de prensado.

REMS Mini-Press ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y súper manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de prensar usuales. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo	Ø 10–40 mm Ø ⅜–1¼"

Surtido completo de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 140–154.

REMS Mini-Press ACC – universal hasta Ø 40 mm. Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Con retroceso automático. Prensado rápido y seguro. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Consulte pág. 136

Construcción

Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador Li-Ion sólo 2,4 kg. Máquina accionadora con tenaza de prensar, V 22, tan sólo 33 cm de largo. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Asiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora por cierre automático.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Inmensa fuerza de empuje y potencia de presión para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 22 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumuladores Li-Ion 14,4 V de alta capacidad con 1,5 o 3,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah para aprox. 330 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V/14,4 V para funcionamiento por red 230 V en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Patente EP 1 952 948
Patente EP 2 347 862

Con retroceso automático
y control del estado de carga

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

LED

Info

Volumen de suministro

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador con retroceso automático para uniones prensadas en tubos Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Para el accionamiento de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS. Porta tenazas de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrico y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Versión	Código	
En caja metálica resistente.	578012	
En caja de sistema L-Boxx.	578013	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS Mini/anillos de prensar consulte pág. 140–154.		
REMS Tenazas de corte Mini M para varillas roscadas consulte pág. 155.		
REMS Mini-Press ACC máquina accionadora, sin acumulador	578001	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V/14,4 V para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	578290	
Caja de sistema L-Boxx con forma	578299	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 103	175200	

REMS Mini-Press 22 V ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y súper manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de prensar usuales. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–40 mm / Ø ⅜–1¼"

Surtido completo de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 140–154.

REMS Mini-Press 22 V ACC – universal hasta Ø 40 mm. Súper ligera, súper compacta, súper manejable y súper rápida. Prensar en menos de 4 segundos. Con retroceso automático. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, para aprox. 250 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 140–154). Tenazas de prensar/anillos de prensar de gran resistencia de acero especial forjado y especialmente templado de alta tenacidad. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS 45° (PR-2B) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 154.

Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar **(Patente EP 1 952 948)**. Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos **(Patente EP 2 347 862)**.

Construcción

Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador sólo 2,5 kg. Máquina accionadora con tenaza de prensar, V 15, tan sólo 31 cm de largo. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. La máquina accionadora con la tenaza de prensar colocada se puede depositar sobre el acumulador. Diseño ergonómico de la carcasa con Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio, ángulo de giro >360°. Asiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora por cierre automático.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (secuencia forzosa). Súper rápido. Prensar en menos de 4 segundos.

Accionamiento

Inmensa fuerza de empuje y potencia de presión para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 22 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 250 operaciones, 2,5 Ah para aprox. 390 operaciones, 5,0 Ah para aprox. 780 operaciones, 9,0 Ah para aprox. 1400 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 15 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Con retroceso automático
y control del estado de carga

Patente EP 1 952 948
Patente EP 2 347 862

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

LED

Info

REMS Mini-Press 22 V ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Volumen de suministro

REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador con retroceso automático para uniones prensadas en tubos Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Para el accionamiento de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS. Porta tenazas de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento electro-hidráulico potente con motor por acumulador con corriente 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrico y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Versión	Código	
En caja metálica resistente.	578010	
En caja de sistema L-Boxx.	578014	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS Mini/anillos de prensar consulte pág. 140 – 154.		
REMS Tenazas de corte Mini M para varillas roscadas consulte pág. 155.		
REMS Mini-Press 22 V ACC máquina accionadora, sin acumulador	578002	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión Li-Ion 230 V/21,6 V, 15 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567	
Caja metálica con forma	578290	
Caja de sistema L-Boxx con forma	578299	

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y súper manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de prensar usuales. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–40 mm / Ø ⅜–1¼"

Surtido completo de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 140–154.

REMS Mini-Press S 22 V ACC – universal hasta Ø 40 mm. Súper ligera, súper compacta, súper manejable y súper rápida. Prensar en menos de 4 segundos. Con retroceso automático. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, para aprox. 250 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 140–154). Tenazas de prensar/anillos de prensar de gran resistencia de acero especial forjado y especialmente templado de alta tenacidad. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS 45° (PR-2B) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 154.

Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar **(Patente EP 1 952 948)**. Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos **(Patente EP 2 347 862)**.

Construcción

Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Máquina accionadora con acumulador sólo 2,6 kg. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. La máquina accionadora con la tenaza de prensar colocada se puede depositar sobre el acumulador. Diseño ergonómico de la carcasa con Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio, ángulo de giro >360°. Asiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora por cierre automático.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (secuencia forzosa). Súper rápido. Prensar en menos de 4 segundos.

Accionamiento

Inmensa fuerza de empuje y potencia de presión para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 22 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 250 operaciones, 2,5 Ah para aprox. 390 operaciones, 5,0 Ah para aprox. 780 operaciones, 9,0 Ah para aprox. 1400 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 15 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Patente EP 1 952 948
Patente EP 2 347 862

Con retroceso automático
y control del estado de carga

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

REMS Mini-Press S 22 V ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Volumen de suministro

REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador con retroceso automático para uniones prensadas en tubos Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼". Para el accionamiento de tenazas de prensar Mini/anillos de prensar REMS. Porta tenazas de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrico y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Versión	Código	
En caja metálica resistente.	578015	
En caja de sistema L-Boxx.	578016	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS Mini/anillos de prensar consulte pág. 140 – 154.		
REMS Tenazas de corte Mini M para varillas roscadas consulte pág. 155.		
REMS Mini-Press S 22 V ACC máquina accionadora, sin acumulador	578003	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión Li-Ion 230 V/21,6 V, 15 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567	
Caja metálica con forma	578290	
Caja de sistema L-Boxx con forma	578299	

para todos los sistemas de Pressfitting usuales

¡Elija usted mismo sus REMS tenazas de prensar Mini/REMS anillos de prensar!

Busque para ello el sistema de prensar deseado en la tabla siguiente y seleccione el tamaño de las tenazas de prensar/de los anillos de prensar requeridos. Tenga en cuenta, que los sistemas de prensar para instalaciones de gas únicamente pueden ser utilizados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar representados en amarillo. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora (página 154).

Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero de alta tenacidad especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar /anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Para un prensado impecable, seguro y en conformidad con el sistema. Mordazas prensadoras de las tenazas de prensar/anillos de prensar con perfiles de prensado redondeados y mecanizados con alta precisión en centros de mecanizado CNC. Debido a ello, reducidas tolerancias de fabricación.

Accionamiento con REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC. Lea y respete las instrucciones de montaje del fabricante del sistema.

REMS tenazas de prensar Mini (PZ-2B)

REMS tenaza de prensar Mini (PZ-2B) con 2 mordazas prensadoras monobloque orientables. Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de prensar REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de prensar **(Patente EP 1 952 948).** Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos **(Patente EP 2 347 862)**.

Las tenazas de prensar REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado **(Patente EP 2 027 971)**.

REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)

Anillo de prensar REMS 45° (PR-2B), con 2 mordazas prensadoras, para la colocación segura de las mordazas prensadoras en lugares difícilmente accesibles gracias a la posición oblicua de 45° **(Patente EP 2 774 725)**. Para accionar los anillos de prensar REMS 45° (PR-2B) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 154.

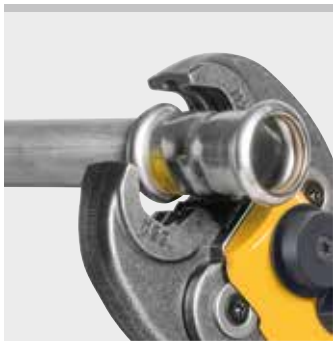
Identificación conforme a la norma EN 1775:2007

REMS Tenazas de prensar Mini con contorno de prensado F, M, V, SA, B, RN y UP tienen incorporado cada una, una marca específica en el contorno de prensado, que deja directamente una huella permanente en el accesorio prensado tras el proceso de prensado. Esto facilita al usuario que compruebe si se ha utilizado la tenaza para prensar adecuada para realizar la unión prensada incluso después del proceso de prensado.

Con está identificación REMS cumple las recomendaciones de la Norma Europea EN 1775:2007 en la instalación de sistema de prensado para gas.

Patente EP 1 952 948
Patente EP 2 347 862

Producto alemán de calidad



REMS tenaza de prensar Mini (PZ-2B)

REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)
Patente EP 2 774 725

Homologaciones

Consulte página 193.

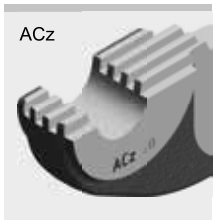
Acuerdo de responsabilización

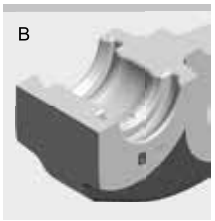
Consulte página 194.

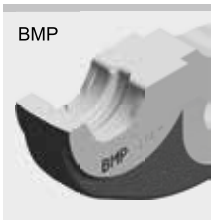
ZVSHK BTGA suissetec VDKF

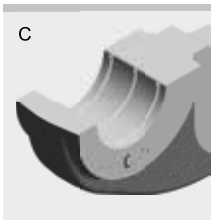
REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

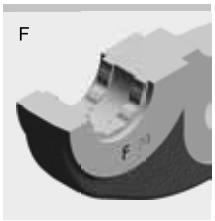
Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

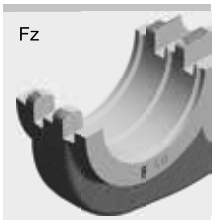


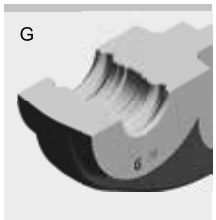


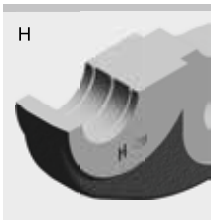


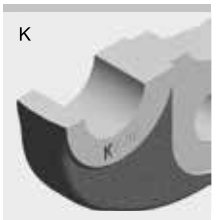


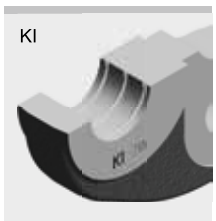


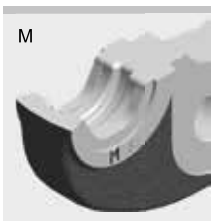


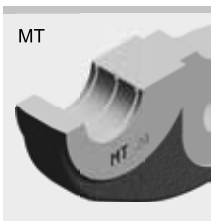


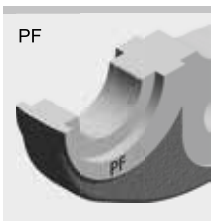


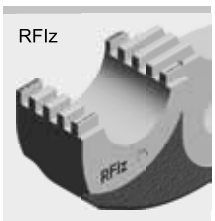


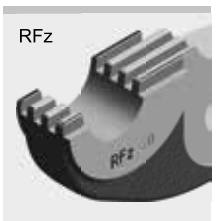


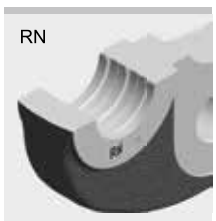


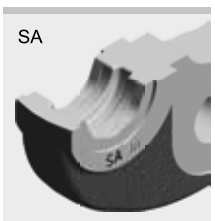


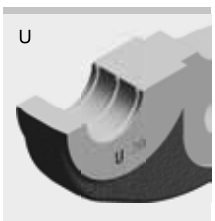


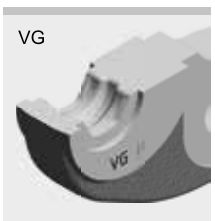


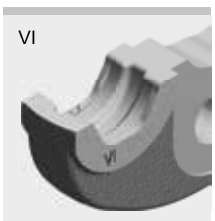


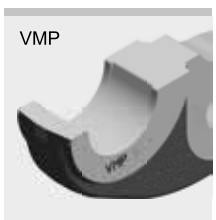


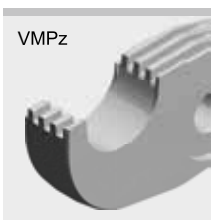


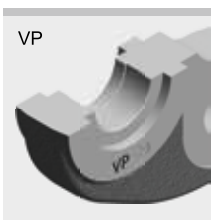




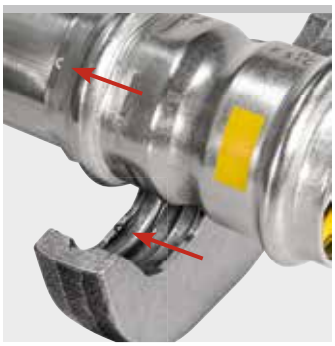








Tenaza de prensar con dientes
Patente EP 2 027 971



Ejemplo REMS Tenaza para prensar Mini V: Impresión “V” en accesorio prensado para la identificación conforme a la EN 1775:2007.

Sistema	Contorno de prensar	Código
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VX 16	578552
	VX 20	578554
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
ACOME ACOPEX ALU	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
ACOME MT	ACz 12	578608
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistema	Contorno de prensar	Código
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ALTECH Altech	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
APE Serie AP	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
APE Serie AP Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16	578400
	H 20	578406
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
AQUATECHNIK Universal	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ARKA DUROsystem	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Aschl NIR	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistema	Contorno de prensar	Código
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
AYOR FIXOMULTIX	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	U 16	578374
	U 20	578378
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	B	
Bampi BALPEX serie LP	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
Bampi BALPEX serie MP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362

REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
BARBI	H 12	578396
EASYPRESS	H 16	578400
(Industrial Blansol)	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
BARBI	H 14	578398
MULTIPEX	H 16	578400
(Industrial Blansol)	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
BEGETUBE/	B 14	578466
IVAR	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
BRASELI	TH 16	578352
GPF GAS	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
BRASELI	RFz 16	578492
Pressfitting PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI	U 16	578374
Pressfitting	U 18	578376
Multicapa	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Brass Form	H 16	578400
Master Press	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Brass & Fittings	RFz 16	578492
PRESSMAN	RFz 18	578638
MultiPress	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Brass & Fittings	RFz 16	578492
PRESSMAN RetiPress	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH	B 16	578468
MULTItermoSAN	B 20	578472
Brasspress	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382

Sistema	Contorno de prensar	Código
C		
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
<B>Press	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
CHIALI	TH 16	578352
CHIALIPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatek	TH 14	578348
Clima Therm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Climatrix	H 16	578400
Climatrix Rhinopex	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Comap	RFz 12	578490
PEX Press	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 14	578348
Multiskin	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Comap	TH 16	578352
Multiskin Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
COMISA	TH 14	578348
Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Press System Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Sistema	Contorno de prensar	Código
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
D		
DIWAsystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
E		
EBRILLE	U 16	578374
Isomonflex	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE	U 14	578372
Monflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
EFFEBI	M 15	578312
PRESSTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
EFFEBI TOF-GAS	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 154.

[4] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1er trimestre de 2017), „217" (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile[1]	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")	578630
	VAU 20 (¾")	578632
	VAU 25 (1")	578634

Sistema	Contorno de prensar	Código
F		
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX Instalpress Steel	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FILINOX Instalpress Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

Sistema	Contorno de prensar	Código
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA ForPress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
FRABO Chrompress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
FRABO Frabopress 316 GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO Frabopress 316 GAS-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO Frabopress 316 Securfrabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO Frabopress 316 Securfrabo-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO Frabopress C-Steel Securfrabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO Frabopress C-Steel Securfrabo-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO Frabopress GAS	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
FRABO	M 12	578310
Frabopress	M 15	578312
GAS-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO	V 12	578324
Frabopress H_2O	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO	M 12	578310
Frabopress H_20	M 15	578312
Securfrabo-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO	M 22	578316
Frabopress	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
TS PRESS	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
FRABO	V 15	578328
Solarpress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Fränkische	B 16	578468
alpex-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Sistema	Contorno de prensar	Código
Fränkische	F 16	578456
alpex F50 PROFI	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alpex-gas	F 26	578462
	F 32	578464
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
Fränkische	Fz 40	578478
alpex L		

G

gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Gallagher USA	H 12 (¼")	578396
YogaPipe ACR	U 14 (⅜")	578372
	U 16 (½")	578374
	U 18 (⅝")	578376
	U 20 (¾")	578378
	U 25 (⅞")	578380
	U 32 (1¼")	578382
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHL Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistema	Contorno de prensar	Código
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla	G 16	578444
Therm	G 20	578446
	G 26	578448
Geberit Volex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
General Fittings	H 16	578400
5T00	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	B 16	578468
Serie 5S00	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings	B 16	578468
Trident	F 16	578456
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	H 16	578400
Trident Gas	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 154.

[4] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117“ (1er trimestre de 2017), „217“ (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Giacomini	H 16	578400
Raccordi RM	H 20	578406
Giacomini	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini	H 16	578400
RM MULTIGAS	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini	V 15	578328
Valvole Giacomini	V 18	578332
serie R850V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Golan Pipe	U 16	578374
Systems	U 20	578378
(Scandinavia)	U 25	578380
Alu-Pres	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Copper Fittings	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
GS	TH 14	578348
Wärmesysteme	TH 16	578352
System TH	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS	V 15	578328
Wärmesysteme	V 18	578332
System V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

H

Sistema	Contorno de prensar	Código
HakaGerodur	TH 10	578342
HAKASAN	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HASTINIK	M 15	578312
Hastinik/Hitpress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA	U 16	578374
klimapress	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA	RFz 16	578492
romapress	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572
Herotec	H 16	578400
TEMPUS-PRESS	H 20	578406
PLUS	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HERZ PIPEFIX	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HIDRONIX	TH 16	578352
MULTIGAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
HIDRONIX	TH 14	578348
MULTIPIPE	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HIDRONIX	TH 14	578348
UNICO	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HITEC Sistema	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell	M 15	578312
press fit system	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp praski	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

I

Sistema	Contorno de prensar	Código
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press	V 12	578324
Carbon	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press	V 15	578328
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
ICMA	H 16	578400
Sempiter	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA	TH 16	578352
Sempigas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 20	578358
Homegas	TH 26	578362
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
Idropress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI	TH 16	578352
Ta-Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IDROTRADE	H 16	578400
Storm Multipinza	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
IDROTRADE	H 14	578398
Storm Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
IDROTRADE	M 15	578312
StormPRES	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
IDROTRADE	M 12	578310
StormSTEEL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
Instantor Copper Press Imperial	VI ½" (OD 14,7 mm) VI ¾" (OD 21,0 mm) VI 1" (OD 27,4 mm)	578716 578718 578720
Instantor Copper Press Metric	M 15 M 22 M 28	578312 578316 578318
Instantor Press System	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32	578352 578358 578362 578364
IPA IPANA Press	TH 10 TH 11,6 TH 12 TH 14 TH 15 TH 16 TH 17 TH 18 TH 20 TH 22 TH 25 TH 26 TH 28 TH 32 TH 40	578342 578344 578346 578348 578350 578352 578354 578356 578358 578588 578360 578362 578590 578364 578624
IPA THu IPANA Press	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40	578352 578358 578362 578364 578624
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 26 THL 32 TH 40	578348 578352 578356 578358 578362 578368 578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18 K/20 K/25 K32 K1/40	578592 578594 578596 578598 578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18 K/20 K/25	578592 578594 578596
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
IVAR ALPEX-GAS	B 20 B 26 B 32	578472 578474 578476
IVAR Ivar-Press	B 14 B 16 B 18 B 20 B 26 B 32 Fz 40	578466 578468 578470 578472 578474 578476 578478
IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 B 16 B 20 B 26 B 32	578352 578358 578362 578364 578468 578472 578474 578476
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 H 16 H 20 H 26 H 32 U 16 U 20 U 32	578352 578358 578362 578364 578400 578406 578410 578412 578374 578378 578382
IVAR Multi Press MP	TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40 F 16 F 18 F 20 F 26 F 32 Fz 40 F 16 45° (PR-2B)[3] F 20 45° (PR-2B)[3] F 26 45° (PR-2B)[3] F 32 45° (PR-2B)[3] H 16 H 18 H 20 H 25 H 26 H 32 U 16 U 18 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40 B 16 B 18 B 20 B 26 B 32	578352 578356 578358 578360 578362 578364 578624 578456 578458 578460 578462 578464 578478 574550 574552 574554 574556 578400 578404 578406 578408 578410 578412 578374 578376 578378 578380 578392 578382 578386 578468 578470 578472 578474 578476
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 F 16 F 20 F 26 F 32 F 16 45° (PR-2B)[3] F 20 45° (PR-2B)[3] F 26 45° (PR-2B)[3] F 32 45° (PR-2B)[3] H 16 H 20 H 26 H 32 U 16 U 20 C 26 U 32 B 16 B 20 B 26 B 32	578352 578358 578362 578364 578456 578460 578462 578464 574550 574552 574554 574556 578400 578406 578410 578412 578374 578378 578392 578382 578468 578472 578474 578476
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 F 16 F 20 F 26 F 32 F 16 45° (PR-2B)[3] F 20 45° (PR-2B)[3] F 26 45° (PR-2B)[3] F 32 45° (PR-2B)[3] H 16 H 20 H 25 H 26 H 32 U 16 U 20 U 25 C 26 U 32 B 16 B 20 B 26 B 32	578352 578358 578360 578362 578364 578456 578460 578462 578464 574550 574552 574554 574556 578400 578406 578408 578410 578412 578374 578378 578380 578392 578382 578468 578472 578474 578476
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 F 16 F 20 F 26 F 32 F 16 45° (PR-2B)[3] F 20 45° (PR-2B)[3] F 26 45° (PR-2B)[3] F 32 45° (PR-2B)[3] H 16 H 20 H 26 H 32 U 16 U 20 C 26 U 32 B 16 B 20 B 26 B 32	578352 578358 578362 578364 578456 578460 578462 578464 574550 574552 574554 574556 578400 578406 578410 578412 578374 578378 578392 578382 578468 578472 578474 578476
IVT PRIPRESS	TH 16 TH 20 TH 26 TH 32 TH 40	578352 578358 578362 578364 578624

J

Sistema	Contorno de prensar	Código
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14 H 16 H 17 H 18 H 20 H 26 H 32 U 40	578398 578400 578402 578404 578406 578410 578412 578386
Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 15 M 18 M 22 M 28 M 35 M 15 45° (PR-2B)[3] M 18 45° (PR-2B)[3] M 22 45° (PR-2B)[3] M 28 45° (PR-2B)[3] M 35 45° (PR-2B)[3]	578312 578314 578316 578318 578390 574522 574524 574526 574528 574530
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	V 15 V 18 V 22 V 28 V 35 V 15 45° (PR-2B)[3] V 18 45° (PR-2B)[3] V 22 45° (PR-2B)[3] V 28 45° (PR-2B)[3] V 35 45° (PR-2B)[3]	578328 578332 578334 578336 578604 574504 574506 574508 574510 574512
Jansen AG JANSEN prima	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40	578348 578352 578356 578358 578360 578362 578364 578624
Jaraflex- Presssystem	TH 14 TH 16 TH 18 TH 20 TH 25 TH 26 TH 32 TH 40	578348 578352 578356 578358 578360 578362 578364 578624
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm) VUS ¾" (OD 22,2 mm) VUS 1" (OD 28,6 mm) VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578566 578568 578570 578606

K

Sistema	Contorno de prensar	Código
KAN KAN-therm	U 16 U 20 U 25 C 26 U 32 U 40	578374 578378 578380 578392 578382 578386

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 154.

[4] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1er trimestre de 2017), „217" (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Sistema	Contorno de prensar	Código
KAN	TH 14	578348
KAN-therm LBP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	M 12	578310
KAN-therm	M 15	578312
Inox	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KAN	M 12	578310
KAN-therm	M 15	578312
Steel	M 18[1)]	578314
	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT	M 15	578312
COPPERFIX	M 18	578314
Kupfer	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
C-Stahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
KISAN	KI 16	578524
Kisan KD	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WL	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
KISAN	KI 16	578524
Kisan WM	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	U 20	578378
Kisan WR	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Sistema	Contorno de prensar	Código
KISAN	M 15	578312
Kistal C	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
KME	TH 14	578348
cuprotherm CTX	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	TH 14	578348
QTEC - Comap	TH 16	578352
SkinPress	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	H 16 A	578420
QTEC - Oventrop	H 20 A	578426
Cofit	H 26 A	578430

L

LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

M

Meier Tobler	U 16	578374
Metalplast - Stramax	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINPRESS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MAINCOR	U 16	578374
MAINFLOR	U 20	578378
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E[1)]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406

Sistema	Contorno de prensar	Código
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	U 16	578374
Permatubo	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	RFz 16	578492
Industrial	RFz 20	578494
AIS PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multicapas	MT 20	578560
Industrial	MT 25	578562
multitubo systems	MT 32	578564
MC	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Multicapas	H 16	578400
Industrial	H 20	578406
multitubo systems	H 25	578408
MM	H 26	578410
	H 32	578412
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

N

NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
NUPI Industrie	B 16	578468
Italiane	B 18	578470
Multinupi	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
Nussbaum	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	578660
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)	578662
Nussbaum	VRX 16	578640
Optiflex-Flowpress	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
O		
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit P	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK	H 20 A	578426
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PD-HT	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
Oventrop	H 16 A	578420
Cofit PDK-HT	H 20 A	578426
P		
PBTub	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

Sistema	Contorno de prensar	Código
PBTub	M 15	578312
SERTI-STEEL[1]	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Carbon	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire	M 12	578310
XPress Copper	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18[1]	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
PERFEXIM	U 16	578374
"PERFEKT	U 20	578378
SYSTEM"	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO	U 16	578374
PERFILALUPEX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife	M 15	578312
C-PRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pipelife	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Sistema	Contorno de prensar	Código
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Air	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypexalfa Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypexalfa Gas	TH 20	578358
protek	TH 26	578362
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Thermo	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	TH 16	578352
Multypex	TH 20	578358
Thermo Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLÁSTICOS	U 16	578374
FERRO	U 20	578378
FERROPLAST	U 25	578380
GPF MC PRESS	U 32	578382
Pressfitting MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16	578374
FERRO	U 20	578378
FERROPLAST	U 25	578380
GPF PPSU	U 32	578382
Pressfitting PE-X y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16	578492
FERRO	RFz 20	578494
FERROPLAST	RFz 25	578496
GPF PRESS	RFz 32	578498
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18	578592
EZIPEX Crimp	K/20	578594
(AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS	K16/P18	578592
EZIPEX Gas	K/20	578594
(AUS)	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
EZIPRESS Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544
POLYPIPE	TH 10	578342
POLYSURE	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich)	M 35	578390
POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
C Stahl-Press-	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
System M	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich)	M 35	578390
POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
Edelstahl	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
Press-System	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
Gas	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 154.

[4] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1er trimestre de 2017), „217" (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40[4]	578572
POLYSAN (España) Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pf	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Prandelli Multyrama Pfm	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 40	578386
R		
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
RBM Tita-gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RETTIG HEATING Purmo Cleverfit Radial	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
RIFENG LD PRESS FITTING (F8)	LD 16	578652
	LD 20	578654
	LD 25	578656
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth PressCheck	RN 14	578434
	RN 16	578454
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
S		
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15[1]	578312
	M 18[1]	578314
	M 22[1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15[1]	578328
	V 18[1]	578332
	V 22[1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 [1]	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28 [1]	578318
	M 35 [1]	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 [1]	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 [1]	578312
	M 18 [1]	578314
	M 22 [1]	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	578324
	V 15 [1]	578328
	V 18 [1]	578332
	V 22 [1]	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 154.

[4] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117“ (1er trimestre de 2017), „217“ (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANITOP	M 15	578312
PERMATUBO INOX	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
SANPRO	TH 16	578352
THPRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schütz	TH 14	578348
duo-flex	TH 16	578352
tri-o-flex	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
Schwer Fittings	M 12	578310
AQUApress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
C-Stahl	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Seppelfricke	V 12	578324
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Edelstahl	V 22	578334
Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer Gas	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Kupfer Solar	V 22	578334
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
C-Stahl	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Edelstahl gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
Kupfer	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18[1]	578314
Kupfer gas	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
SESTA	TH 14	578348
SESTA GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA	H 16	578400
sistema	H 20	578406
multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SIGMA LI Premium	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
STANDARD	U 16	578374
HIDRAULICA	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
STELBI	H 16	578400
Polikraft	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI	TH 16	578352
Stelgas	TH 20	578358
	TH 26	578362
STPC STPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Systerm Ewoprex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Systerm	H 16 A	578420
WELCO-Gas	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Systerm	H 14 A	578418
WOPREX	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432

T

Sistema	Contorno de prensar	Código
TDM BRASS	H 16	578400
Serie 1600	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
TDM BRASS	TH 16	578352
Serie 1700 gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TermoConcept	Basic E01[2]	578618
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	TH 20	578358
TE-SA	TH 14	578348
TE-SA press	TH 16	578352
serie 800	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME	TH 14	578348
AL-COBRAPEX	TH 16	578352
Serie 1650	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME	RFz 12	578490
Serie 1700 PE-X	RFz 16	578492
a pressare	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME	TH 16	578352
TIEMME Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE	TH 16	578352
ALPEX GÁS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM	TH 14	578348
Systemtechnik	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TRA	U 16	578374
MULTITRAPRESS	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

U

Sistema	Contorno de prensar	Código
UNICAL AG	U 16	578374
MAX-MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	C 26	578392
	U 32	578382
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor S-Press PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586

REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
V		
Valsir Bravopress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	H 32 V	578602
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Van Marcke NV Tubipex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke NV Tubipress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Variotherm System TH	TH 11,6	578344
	TH 16	578352
	TH 20	578358
VESBO VPREMIUM	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Viega Fonterra	VX 12	578550
	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega MegaPress Viega Pexfit	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	578660
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	578662
	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510

Sistema	Contorno de prensar	Código
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress G	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
VSH SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Stainless	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
VSH XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
VSH XPress Copper GAS	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
VSH XPress Stainless	M 15	578312
	M 18[1]	578314
	M 22	578316
	M 28[1]	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 154.

[4] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1er trimestre de 2017), „217" (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar Mini
REMS anillos de prensar

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Sistema	Contorno de prensar	Código
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18[1)]	578314
Gas	M 22	578316
	M 28[1)]	578318
	M 35	578390
W		
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ⅜"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (⅝")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1/K5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1/M5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522

Sistema	Contorno de prensar	Código
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370

Sistema	Contorno de prensar	Código
X		
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B)[3)]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3)]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3)]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3)]	574556
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Z		
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
Zewo Press Premium	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZEWOTHERM	TH 16	578352
Zewo Press PPSU	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ZURN	US ⅜"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar Mini/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

[1)] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación "108" (1er trimestre de 2008), "208" (2do trimestre de 2008) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2)] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[3)] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 154.

[4)] Emplear únicamente tenazas a partir de la identificación „117" (1er trimestre de 2017), „217" (2do trimestre de 2017) etc.. Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.
Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenaza adaptadora Mini Z1 para accionamiento de REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)	578558	
Caja metálica con forma para tenaza adaptadora Mini Z1 tenaza adaptadora Z1, así como 6 anillos de prensar REMS V 12–35 45° (PR-2B) o M 12–35 45° (PR-2B) o F 16–32 45° (PR-2B)	574516	
Caja metálica con forma para 8 tenazas de prensar Mini/tenazas de corte y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm	578295	
Caja de sistema L-Boxx con forma para 11 tenazas de prensar Mini y 6 anillos de prensar 45° (PR-2B)	578659	

REMS Tenazas de corte Mini M

Accesorio para REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC

Tenazas de corte Mini M de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga, para cortar varilla roscada.

Acero, acero inoxidable
hasta dureza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Tenazas de corte Mini M – cortar varilla roscada en tan sólo 2 segundos.

De acero forjado especialmente endurecido.

Piezas de corte invertibles para doble vida útil.

Piezas de corte M con perfil de rosca mecanizado con alta precisión en centros de mecanización CNC, para un asentamiento perfecto de la varilla roscada durante el proceso de corte. Componentes de tenaza, piezas de corte y contornos de corte especialmente forjados y templados, fabricados con precisión total, para puntos de corte con escasa formación de rebaba.

La varilla roscada se puede enroscar tras la separación en la conexión roscada de la abrazadera de tubo o tuerca, sin necesidad de repasarla.

Dispositivo de corte formado a modo de tenaza para prensar **(Patente EP 1 459 825, Patente US 7,284,330)**. Construcción especialmente compacta y peso reducido de las tenazas de corte REMS gracias a una disposición especial de la conexión de las tenazas de corte **(Patente EP 1 952 948).** Ahondamientos en las mordazas para una guía segura de las eclisas de unión para un prensado sin desplazamientos **(Patente EP 2 347 862)**.

Accionamiento con REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC.

Producto alemán de calidad

Patente EP 1 952 948
Patente EP 1 459 825
Patente US 7,284,330
Patente EP 2 347 862

Volumen de suministro

REMS Tenaza de corte Mini M. Tenazas de corte con una pareja de piezas de corte reversibles para acero, acero inoxidable, M 6 – M 10. En cartón.

Denominación	para varilla roscada	Código	
REMS Tenaza de corte Mini M 6	M 6	578620	
REMS Tenaza de corte Mini M 8	M 8	578621	
REMS Tenaza de corte Mini M 10	M 10	578622	

Accesorios

Denominación	para varilla roscada	Código	
Piezas de corte M 6, pareja	M 6	571891	
Piezas de corte M 8, pareja	M 8	571896	
Piezas de corte M 10, pareja	M 10	571866	
Caja metálica con forma para 8 tenazas de prensar Mini/tenazas de corte y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm		578295	

REMS Eco-Press

Herramienta manual de prensado radial

Herramienta manual de prensado radial, universal, para la unión prensada de los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas para tubos de plástico y tubos multicapa Ø 10–26 mm
Ø ⅜–1"

Surtido completo de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170–192.

REMS Eco-Press – universal hasta Ø 26 mm. Prensado rápido y seguro.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de tenazas de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) y otros fabricantes apropiados.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar para todos los sistemas usuales

Gran variedad de tenazas de prensar REMS para todos los sistemas de accesorios de prensar usuales (pág. 170–192). Tenazas de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los contornos de prensar de las tenazas de prensar REMS son específicos para cada sistema y se corresponden con los contornos de prensar del sistema de accesorios de prensar correspondiente. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Construcción

Compacto, manejable, ligero. Dispositivo de prensar con brazo corto, pesa sólo 1,6 kg. Por ello aplicable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Asiento seguro de la tenaza de prensar por enclavamiento. Brazos tubulares desmontables para emplear la longitud de palanca necesaria según la disposición adecuada de fuerza para cada sistema de prensado.

Procedimiento de prensado

El cierre total de la tenaza de prensar asegura un prensado correcto. Con bloqueo final, la tenaza de prensar permanece cerrada hasta su apertura. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza de prensar totalmente cerrada).

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Eco-Press dispositivo accionador. Herramienta manual de prensado radial, con bloqueo final, para la elaboración de uniones prensadas en tubos de plástico y multicapa Ø 10–26 mm, Ø ⅜–1". Para el accionamiento con tenazas de prensar REMS. Con brazos tubulares desmontables. En blister.

	Código	
	574000	

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS consulte pág. 170–192.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 195.		
Bolsa de transporte para el dispositivo accionador y 3 tenazas de prensar	574436	
Caja metálica con forma para el dispositivo accionador y 3 tenazas de prensar	574430	

REMS Power-Press SE

Prensadora radial electroportátil

Herramienta electroportátil universal y manejable para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo	Ø 10–108 (110) mm Ø ⅜–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170–192.

Patente DE 101 01 440
Patente EP 1 223 008
Patente US 6,739,172

REMS Power-Press SE – universal hasta Ø 110 mm. Prensado rápido y seguro. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 170–192). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 192.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza de prensar totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electromecánico potente con motor universal probado, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal. Protección contra sobrecarga. Interruptor pulsador de seguridad.

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Prensadora radial electroportátil para realizar uniones prensadas en tubos Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electromecánico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal, protección contra sobrecarga, pulsador de seguridad. En caja metálica resistente.

	Código	
	572111	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Power-Press SE máquina accionadora	572101	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 170–192.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 195.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 195.		
Caja metálica con forma	570280	

REMS Power-Press

Prensadora radial electrohidráulica
con señal de desconexión

Herramienta electroportátil universal y manejable, con señal de desconexión, para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–108 (110) mm
Ø ⅜–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170–192.

Patente DE 101 01 440
Patente EP 1 223 008
Patente US 6,739,172

REMS Power-Press – universal hasta Ø 110 mm.
En segundos prensados seguros.
Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 170–192). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 192.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Indicación sonora de proceso de prensado correcto. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta la conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor universal probado de 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Power-Press Basic-Pack. Prensadora radial electrohidráulica con señal de desconexión para la elaboración de uniones prensadas Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal, pulsador de seguridad.

Versión	Código	
En caja metálica resistente.	577011	
En caja de sistema L-Boxx.	577012	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Power-Press máquina accionadora	577001	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 170–192.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 195.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 195.		
Caja metálica con forma	570280	
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283	

REMS Power-Press ACC

Prensadora radial electrohidráulica con retroceso automático

Herramienta electroportátil universal y manejable con retroceso automático para la elaboración de uniones prensadas de todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–108 (110) mm
Ø ⅜–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170–192.

REMS Power-Press ACC – universal hasta Ø 110 mm. Con retroceso automático. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 170–192). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 192.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 4,7 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (obligatorio).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico de gran potencia, con reductor de velocidad libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad. Motor universal comprobado, 450 W. Interruptor de seguridad de pulsación.

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Prensadora radial electrohidráulica con retroceso automático para la elaboración de uniones prensadas Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal, pulsador de seguridad.

Versión	Código	
En caja metálica resistente.	577010	
En caja de sistema L-Boxx.	577013	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Power-Press ACC máquina accionadora	577000	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 170–192.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 195.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 195.		
Caja metálica con forma	570280	
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283	

REMS Power-Press XL ACC

Prensadora radial electrohidráulica
con retroceso automático

Herramienta electroportátil universal y potente para realizar uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–108 (110) mm
Ø ⅜–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar XL REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170–192.

REMS Power-Press XL ACC – universal hasta Ø 110 mm. Prensado hasta Ø 110 mm en un solo paso de trabajo. Ultrarrápido, p.ej. Geberit Mapress ACERO INOXIDABLE Ø 108 mm en sólo 15 s. Con retroceso automático. Cierre automático de la tenaza de prensar.

Ventaja del sistema
Consulte pág. 162.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales
Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar XL REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 170–192). Tenazas de prensar/anillos de prensar/anillos de prensar XL de acero de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar/anillos de prensar XL REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, disponible como accesorio.

Construcción
Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 5,5 kg. Larga carrera de trabajo para prensar en un solo paso de trabajo, ideal para grandes dimensiones. Ultrarrápido, p.ej. Geberit Mapress ACERO INOXIDABLE Ø 108 mm en sólo 15 s. Carcasa de diseño ergonómico con Softgrip y empuñadura ondulada. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante cierre automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes. Protección contra el contacto regulable.

Proceso de prensado con ACC
Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo.
Retroceso automático tras completar el proceso de prensado (obligatorio).

Accionamiento
Fuerza de empuje y potencia de presión de toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico de gran potencia, con reductor de velocidad libre de mantenimiento, con embrague deslizante de seguridad. Motor universal comprobado, 450 W. Interruptor de seguridad de pulsación.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

Volumen de suministro

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Prensadora radial electrohidráulica con retroceso automático para la elaboración de uniones prensadas Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar/anillos de prensar XL y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje sin mantenimiento con embrague deslizante de seguridad y sistema de avance con husillo roscado trapezoidal, pulsador de seguridad.

Versión	Código	
En caja de transporte.	579010	
En caja de sistema XL-Boxx.	579012	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Power-Press XL ACC máquina accionadora	579000	
Tenaza adaptadora Z6 XL para accionamiento de REMS anillo de prensar XL 64,0–108,0 (PR-3S) o. XL 2½–4" (PR-3S) con REMS Power-Press XL	579120	
Para tenazas adaptadoras para otros anillos de prensar REMS, consulte pág. 192		
Tenazas de prensar/anillos de prensar/anillos de prensar XL REMS consulte pág. 170–192.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 195.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 195.		
Caja de transporte con formas y asas prácticas	579240	
Caja de sistema XL-Boxx con forma	579601	

REMS
REMS
REMS
XL

REMS Akku-Press

Prensadora radial por acumulador
con señal de desconexión

Herramienta por acumulador universal, compacta y manejable, con señal de desconexión, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170–192.

REMS Akku-Press – universal hasta Ø 110 mm. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 170–192). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 192.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 4,3 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto del peso óptimo para manejo con una sola mano. Diseño ergonómico con empuñadura ondulada. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante bloqueo automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Procedimiento de prensado

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. El cierre total de las tenazas de prensar asegura un prensado impecable. Indicación sonora de proceso de prensado correcto. Tenaza de prensar permanece cerrada hasta la conexión del retroceso. Por lo tanto, posibilidad de comprobar visualmente el prensado correcto (tenaza totalmente cerrada).

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumulador Li-Ion 14,4 V de alto rendimiento con 3,0 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V/14,4 V para funcionamiento por red 230 V en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

Info

REMS Akku-Press

Prensadora radial por acumulador
con señal de desconexión

Volumen de suministro

REMS Akku-Press Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador con desconexión acústica para uniones prensadas en tubos Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario y sistema hidráulico de alto rendimiento, interruptor de seguridad de pulsación. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Versión	Código	
En caja metálica resistente.	571013	
En caja de sistema L-Boxx.	571020	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 170–192.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 195.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 195.		
REMS Akku-Press máquina accionadora, sin acum.	571003	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V/14,4 V para conexión a red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	571290	
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 103	175200	

REMS Akku-Press ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta por acumulador universal, compacta y manejable, con retroceso automático, para uniones prensadas en tubo para todos los sistemas de Pressfitting usuales. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170–192.

REMS Akku-Press ACC – universal hasta Ø 110 mm. Con retroceso automático. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 170–192). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 192.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 4,3 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto del peso óptimo para manejo con una sola mano. Diseño ergonómico con empuñadura ondulada. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio. Alojamiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora mediante bloqueo automático. Apta también para tenazas de prensar/anillos de prensar de otros fabricantes.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion PLUS. Acumulador Li-Ion 14,4 V de alto rendimiento con 3,0 Ah de capacidad, para una larga duración de funcionamiento. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah para aprox. 270 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta +60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido para tiempos de carga cortos. Alimentación de tensión Li-Ion 230 V/14,4 V para funcionamiento por red 230 V en vez de por acumulador Li-Ion 14,4 V, disponible como accesorio.

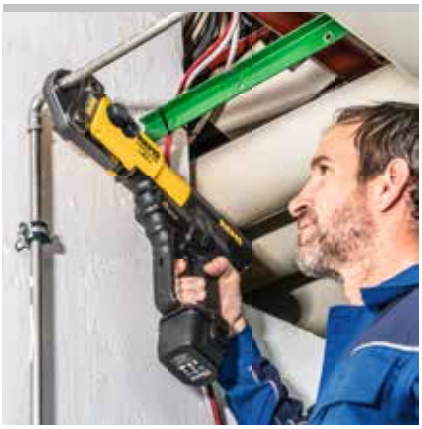
Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award

LED



Info

REMS Akku-Press ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Volumen de suministro

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador con retroceso automático para uniones prensadas en tubos Ø 10–108 (110) mm, Ø ⅜–4". Para accionar tenazas/anillos de prensar REMS y tenazas/anillos de prensar compatibles de otros fabricantes. Alojamiento de tenaza para prensar con bloqueo automático. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con corriente 14,4 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario y sistema hidráulico de alto rendimiento, interruptor de seguridad de pulsación. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Versión	Código	
En caja metálica resistente.	571014	
En caja de sistema L-Boxx.	571019	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 170–192.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 195.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 195.		
REMS Akku-Press ACC máquina accionadora, sin acumulador	571004	
Acumulador Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555	
Cargador rápido Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Conexión Li-Ion 230 V/14,4 V para conexión a red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 14,4 V	571565	
Caja metálica con forma	571290	
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283	
REMS linterna de LEDs por acumulador véase pág. 103	175200	

REMS Akku-Press 22 V ACC

Prensadora radial por acumulador con retroceso automático y control de la presión de prensado

Herramienta electroportátil universal y manejable con retroceso automático y control de la presión de prensado para la elaboración de uniones prensadas de todos los sistemas de Pressfitting usuales. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo	Ø 10 – 108 (110) mm Ø ⅜ – 4"

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170 – 192.

REMS Akku-Press 22 V ACC – universal hasta Ø 110 mm. Con retroceso automático y control de la presión de prensado. En segundos prensados seguros. Cierre automático de la tenaza de prensar. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, para aprox. 200 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga.

Ventaja del sistema

Sólo un tipo de tenazas de prensar/anillos de prensar para todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales compatibles de otros fabricantes.

Todas las tenazas de prensar identificadas con * tienen otra conexión **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** y se adaptan también a la prensadora radial manual REMS Eco-Press. Por tanto, mantenimiento en almacén simple, barato.

Tenazas de prensar/anillos de prensar para todos los sistemas usuales

Surtido completo de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 170 – 192). Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero especial de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar REMS (PR) se requiere una tenaza adaptadora, consulte pág. 192.

Construcción

Compacta, manejable, súper ligera. Máquina accionadora con acumulador Li-Ion sólo 3,2 kg. Máquina accionadora con tenaza de prensar, V 15, tan sólo 35,5 cm de largo. Por ello aplicable en cualquier lugar, con una sola mano, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para manejar con una sola mano. La máquina accionadora con la tenaza de prensar colocada se puede depositar sobre el acumulador. Diseño ergonómico de la carcasa y mango con superficie Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Control de estado de la máquina. Alojamiento de tenaza de prensar giratorio, ángulo de giro > 360 °. Asiento seguro de la tenaza de prensar/tenaza adaptadora por bloqueo automático. También para tenazas/anillos de prensar de otros fabricantes.

Control de la presión de prensado

Vigilancia de la presión de prensado durante el proceso del prensado. Evaluación de la presión de prensado mediante LED de color.

Sistema antivibraciones

Tecnología especial de accionamiento, con equilibrio de masas y mango con superficie Softgrip, para trabajos de prensado sin apenas vibraciones ni esfuerzo.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 32 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

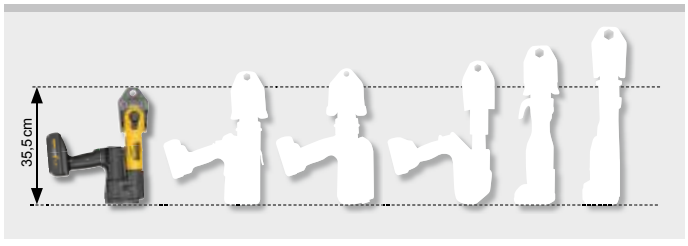
Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 120 operaciones, 2,5 Ah para aprox. 200 operaciones, 5,0 Ah para aprox. 400 operaciones, 9,0 Ah para aprox. 720 operaciones de prensado Viega Profipress DN 15 con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 15 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Con retroceso automático y control del estado de carga

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info



Pequeña gran máquina. Sólo 3,2 kg.

REMS Akku-Press 22 V ACC

Prensadora radial por acumulador con retroceso automático y control de la presión de prensado

Volumen de suministro

REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador, con retroceso automático y control de la presión de prensado, para realizar uniones prensadas de Ø 10 – 108 (110) mm, Ø ⅜ – 4". Para el accionamiento de tenazas de prensar/anillos de prensar REMS y de tenazas de prensar/anillos de prensar adecuados de otros fabricantes. Alojamiento giratorio de las tenazas de prensar con bloqueo automático. Accionamiento elctrohidráulico con potente motor por acumulador de 21,6 V, 380 W, robusto engranaje planetario, bomba excéntrica de émbolo y sistema hidráulico compacto y potente. Sistema anti-vibraciones. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W.

Versión	Código	
En caja metálica resistente.	576010	
En caja de sistema L-Boxx.	576011	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Tenazas de prensar REMS/anillos de prensar consulte pág. 170 – 192.		
REMS Tenazas de corte M para varilla roscada, consulte pág. 195.		
REMS Tenaza corta cables para cable eléctrico consulte pág. 195.		
REMS Akku-Press 22 V ACC máquina accionadora, sin acumulador	576000	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión 230 V/21,6 V, 15 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567	
Caja metálica con forma	571290	
Caja de sistema L-Boxx con forma	571283	

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta electroportátil universal y fuerte con retroceso automático para realizar uniones prensadas XL para todos los sistemas de Pressfitting usuales. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Uniones prensadas de tubo XL	Ø 64 – 108 mm Ø 2½ – 4"

Surtido completo de anillos de prensar XL REMS (PR-3S) para todos los sistemas de prensar usuales, consulte pág. 170 – 192.

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – Gran poder. Prensado hasta Ø 108 mm en un solo paso de trabajo. Sistema antivibraciones. Ultrarrápido, p.ej. Geberit Mapress ACERO INOXIDABLE Ø 108 mm en sólo 15 s. Con retroceso automático. Alojamiento seguro de la tenaza adaptadora mediante cierre automático.

Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, para aprox. 120 operaciones de prensado Geberit Mapress ACERO INOXIDABLE Ø 76,1 mm con cada carga.

Anillos de prensar XL (PR-3S) para todos los sistemas usuales

Surtido completo de anillos de prensar XL REMS (PR-3S) para todos los sistemas de prensar usuales (pág. 170 – 192). Anillos de prensar XL (PR-3S) de acero de alta tenacidad, especialmente templado. Los perfiles de prensado de los anillos de prensar XL REMS (PR-3S) son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema. Para accionar los anillos de prensar XL REMS (PR-3S) se requiere una tenaza adaptadora Z7 XL 45 kN, disponible como accesorio.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora con acumulador Li-Ion sólo 6,5 kg. Larga carrera de trabajo para prensar en un solo paso de trabajo. Ultrarrápido, p.ej. Geberit Mapress ACERO INOXIDABLE Ø 108 mm en sólo 15 s. La máquina accionadora con la tenaza de prensar colocada se puede depositar sobre el acumulador. Diseño ergonómico de la carcasa y mango con superficie Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Control de estado de la máquina. Alojamiento de anillo de prensar giratorio, ángulo de giro > 360 °. Asiento seguro de la tenaza adaptadora por bloqueo automático.

Sistema antivibraciones

Tecnología especial de accionamiento, con equilibrio de masas y mango con superficie Softgrip, para trabajos de prensado sin apenas vibraciones ni esfuerzo.

Proceso de prensado con ACC

Para seguridad en el trabajo, en el funcionamiento y en el manejo. Retroceso automático tras completar el proceso de prensado.

Accionamiento

Fuerza de empuje y potencia de presión en toneladas para un prensado impecable en segundos. Fuerza de empuje 45 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de doble émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah para aprox. 120 operaciones, 9,0 Ah para aprox. 210 operaciones de prensado Geberit Mapress ACERO INOXIDABLE Ø 76,1 mm con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 70 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

Info

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC

Prensadora radial por acumulador
con retroceso automático

Volumen de suministro

REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack. Prensadora radial por acumulador, con retroceso automático, para realizar uniones prensadas de Ø 64 – 108 mm, Ø 2½ – 4". Para el accionamiento de anillos de prensar XL REMS (PR-3S). Alojamiento de anillo de prensar giratorio con cierre automático. Accionamiento elctrohidráulico con potente motor por acumulador de 21,6 V, 380 W, robusto engranaje planetario, bomba excéntrica de doble émbolo y sistema hidráulico compacto y potente. Sistema antivibraciones. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. En caja de sistema XL-Boxx.

	Código	
	579011	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC máquina accionadora, sin acumulador	579001	
Tenaza adaptadora Z7 XL 45 kN para accionamiento de REMS anillo de prensar XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) o XL 2½ – 4" (PR-3S) con REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123	
REMS anillo de prensar M 66,7 XL (PR-3S)[1)]	579107	
REMS anillo de prensar M 76,1 XL (PR-3S)[1)]	579101	
REMS anillo de prensar M 88,9 G XL (PR-3S)[1)]	579110	
REMS anillo de prensar M 108,0 G XL (PR-3S)[1)]	579111	
REMS anillo de prensar XP 64,0 XL (PR-3S)[1)]	579100	
REMS anillo de prensar XP 66,7 XL (PR-3S)[1)]	579108	
REMS anillo de prensar XP 108,0 XL (PR-3S)[1)]	579109	
REMS anillo de prensar ECI 2½" XL (PR-3S)[1)]	579104	
REMS anillo de prensar ECI 3" XL (PR-3S)[1)]	579105	
REMS anillo de prensar ECI 4" XL (PR-3S)[1)]	579106	
[1)] Los anillos de prensar XL REMS (PR-3S) se ajustan a los sistemas de Pressfitting, consulte pág. 170 – 192.		
Caja de sistema L-Boxx con forma para 4 REMS anillos de prensar diferentes XL 64,0 – 108,0 (PR-3S) o XL 2½ – 4" (PR-3S)	579603	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión 230 V/21,6 V, 70 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571578	
Caja de sistema XL-Boxx con forma	579601	

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

para todos los sistemas de Pressfitting usuales

¡Elija usted mismo sus REMS tenazas de prensar/REMS anillos de prensar!

Busque para ello el sistema de prensar deseado en la tabla siguiente y seleccione el tamaño de las tenazas de prensar/de los anillos de prensar requeridos. Observe que los sistemas de prensado para las instalaciones de gas sólo se pueden prensar con las tenazas de prensar/anillos de prensar sobre fondo amarillo en la tabla. Para el accionamiento de los anillos de prensado REMS (PR) se necesita una tenaza intermedia (pág. 192).

Tenazas de prensar/anillos de prensar de alta capacidad, de acero de alta tenacidad especialmente templado. Los perfiles de prensado de las tenazas de prensar/anillos de prensar REMS son específicos del sistema y se corresponden con los perfiles de prensado de los correspondientes sistemas de prensar. Para un prensado impecable, seguro y en conformidad con el sistema. Mordazas prensadoras de las tenazas de prensar/anillos de prensar con perfiles de prensado redondeados y mecanizados con alta precisión en centros de mecanizado CNC. Debido a ello, reducidas tolerancias de fabricación.

Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes. Todas las tenazas de prensar marcadas con el símbolo * tienen otra aplicación **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** para el accionamiento a través de la prensadora radial REMS Eco-Press. Lea y respete las instrucciones de montaje del fabricante del sistema.

REMS tenaza de prensar (PZ-2B)

REMS tenaza de prensar (PZ-2B) con 2 cuerpos monobloques oscilantes. Modelo estándar más vendido. Las tenazas de prensar REMS ACz, Fz, RFz, RFIz, VMPz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado **(Patente EP 2 027 971)**.

REMS tenaza de prensar (PZ-4G)

REMS tenaza de prensar (PZ-4G) con dos segmentos de prensar paralelos y oscilantes para prensados rectos de dimensiones medio altas.

REMS tenaza de prensar (PZ-S)

REMS tenaza de prensar (PZ-S) con un segmento fijo y dos segmentos de prensar oscilantes para dimensiones medias. Las tenazas de prensar REMS VMPz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado.

REMS anillo de prensar (PR-3S)

REMS anillo de prensar (PR-3S), con 3 segmentos de prensar, 2 con movimiento basculante, para prensados exigentes de grandes dimensiones. Prensados óptimos por movimiento radial controlado de los segmentos de prensar **(Patente EP 2 080 592)**. Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 192.

REMS anillo de prensar (PR-3B)

REMS anillo de prensar (PR-3B) con 3 segmentos para prensados exigentes de gran dimensión. Prensados óptimos por movimiento radial controlado de los segmentos. Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 192. Las tenazas de prensar REMS VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz con dientes evitan la formación de rebabas en el casquillo de prensado.

REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)

Anillo de prensar REMS 45° (PR-2B), con 2 mordazas prensadoras, para la colocación segura de las mordazas prensadoras en lugares difícilmente accesibles gracias a la posición oblicua de 45° **(Patente EP 2 774 725)**. Se requiere tenaza adaptadora, consulte pág. 192.

Identificación conforme a la norma EN 1775:2007

REMS Tenazas de prensar/anillos de prensar con contorno de prensado F, M, V, SA, B, RN y UP tienen incorporada cada una, una marca específica en el contorno de prensado, que deja una huella permanente en el accesorio prensado directamente tras el proceso de prensado. Esto facilita al usuario que incluso después del proceso de prensado compruebe si se ha utilizado la tenaza de prensar adecuada o el anillo de prensar adecuado para realizar la unión prensada.

Con está identificación REMS cumple las recomendaciones de la Norma Europea EN 1775:2007 en la instalación de sistema de prensado para gas.

Patente DE 101 01 440
Patente EP 1 223 008
Patente US 6,739,172

Producto alemán de calidad

REMS tenaza de prensar (PZ-2B)

REMS tenaza de prensar (PZ-4G)

REMS tenaza de prensar (PZ-S)

Patente EP 2 080 592

REMS anillo de prensar (PR-3S)

REMS anillo de prensar (PR-3B)

REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Homologaciones

Consulte página 193.

Acuerdo de responsabilización

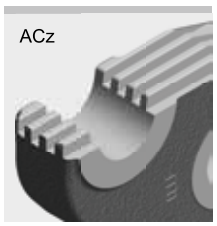
Consulte página 194.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

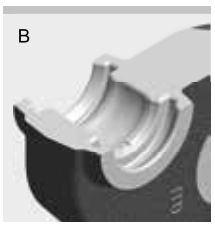
REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

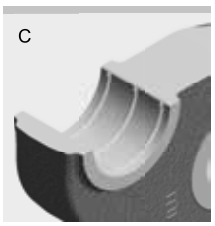
ACz



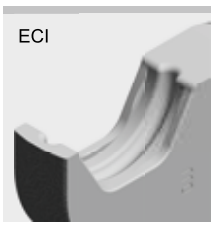
B



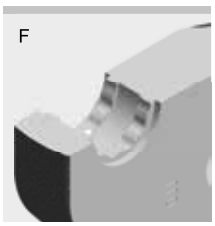
C



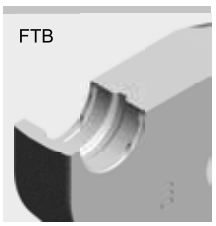
ECI



F

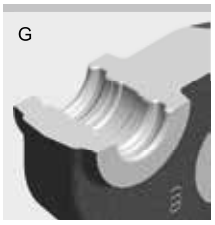


FTB

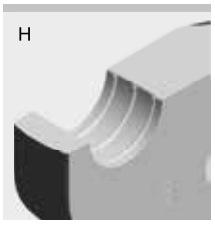


Fz

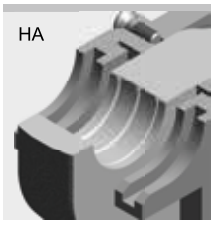
G



H



HA

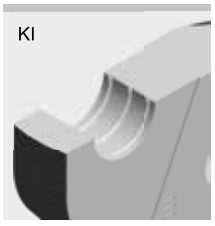


HE

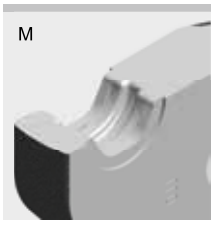
HEz

K

KI

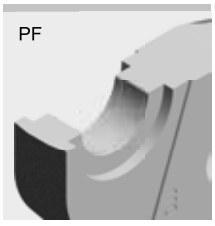


M

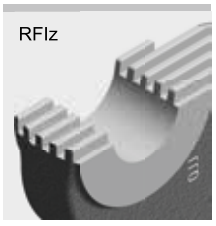


MT

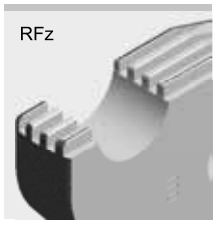
PF



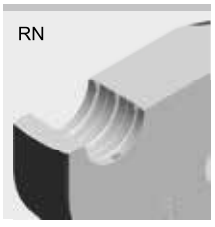
RFIz



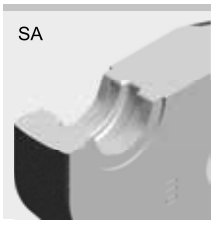
RFz



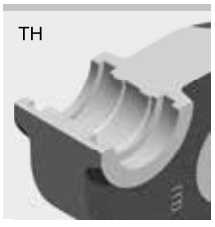
RN



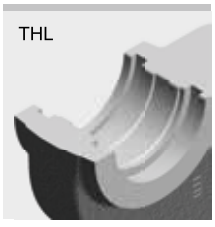
SA



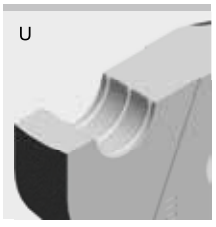
TH



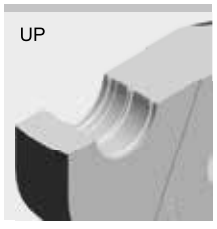
THL



U

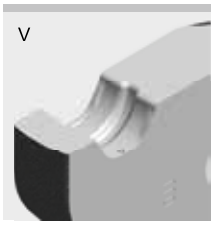


UP



US

V



VAU

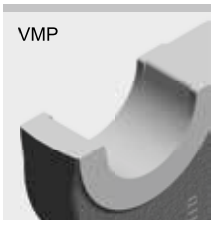
VAUFz

VFz

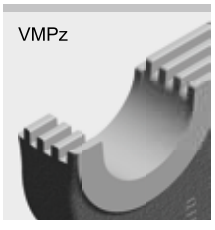
VG

VIC

VMP

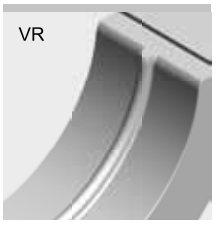


VMPz

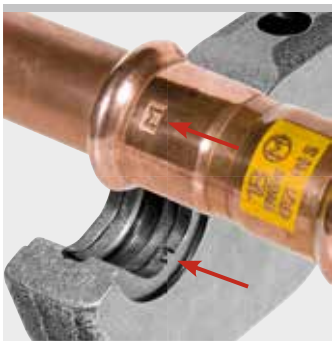


VP

VR

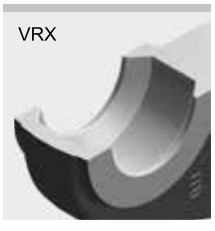


Tenaza de prensar con dientes
Patent EP 2 027 971



Ejemplo REMS Tenaza de prensar M:
Impresión “M” en accesorio prensado para la identificación conforme a la EN 1775:2007

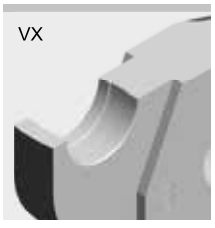
VRX



VUS

VUSFz

VX



REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
	A	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ALTECH Altech	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
APE Serie AP	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
AQUATECHNIK Universal	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
ARKA DUROsystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Aschl NIR	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
AYOR FIXOMULTIX	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	U 16*	570765
	U 20*	570775
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780

Sistema	Contorno de prensar	Código
B		
Bampi BALPEX serie LP	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830

Sistema	Contorno de prensar	Código
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
C		
Cello Products >B< Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
CHIALI	TH 16*	570460
CHIALIPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (PZ-4G)	570695
Climatrix	H 16*	570320
Climatrix Rhinopex	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Comap	RFz 12*	571320
PEX Press	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap	TH 14*	570455
Multiskin	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Comap	TH 16*	570460
Multiskin Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	THL 32	570487
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
COMISA	TH 14*	570455
Press System	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA	TH 16*	570460
Press System Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Sistema	Contorno de prensar	Código
CONEL	F 16*	570717
CONNECT	F 20*	570727
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925

D

DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828

E

EBRILLE	U 16*	570765
Isomonflex	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE	U 14*	570760
Monflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
EFFEBI	M 15	570110
PRESSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
EFFEBI TOF-GAS	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Sistema	Contorno de prensar	Código
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
DINGAS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
EFIELD	U 16*	570765
MULTILAYER PRESS	U 18*	570770
WATER	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Elkhart	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
and Low-Lead	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
Brass	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Elkhart	VUSFz 2½" (PR-3B)[3]	572819
APOLLOXPRESS	(OD 66,7 mm)	
LD-C Fittings	VUSFz 3" (PR-3B)[3]	572820
Copper	(OD 79,4 mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B)[3]	572821
	(OD 104,8 mm)	
EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3][7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3][7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3][7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI	M 12	570100
EUROPA	M 15	570110
C-Steel Pressfitting	M 18	570120
System M-Profile[1]	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
EUROTUBI	M 15	570110
EUROPA	M 18	570120
Inox Pressfitting	M 22	570130
System M-Profile[1]	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Evans	VAU 15 (½")	572687
Components	VAU 20 (¾")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1½"	571932
	ECI 2" (PZ-4G)	571934
	ECI 2½" XL (PR-3S)[3] [7]	579104
	ECI 3" XL (PR-3S)[3] [7]	579105
	ECI 4" XL (PR-3S)[3] [7]	579106

F

FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365

Sistema	Contorno de prensar	Código
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILINOX	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111

Sistema	Contorno de prensar	Código
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
45 kN[8]	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [8]	579101
45 kN[8]	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [8]	579110
45 kN[8]	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [8]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
MULTICAPA	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
Chrompress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Gas-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Securfrabo	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
Frabopress 316	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
FRABO	V 12	570107
Frabopress C-Steel	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO	M 15	570110
Frabopress C-Steel	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
Frabopress C-Steel	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
FRABO	M 12	570100
Frabopress	M 15	570110
Gas-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO	V 12	570107
Frabopress H_2O	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO	M 12	570100
Frabopress H_2O	M 15	570110
Securfrabo-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
Frabopress H_2O	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-BRASS	TH 16*	570460
(MB)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
Frabopress	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
FRABO	M 22	570130
Frabopress	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
TS PRESS	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
FRABO	V 15	570115
Solarpress	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
Fränkische	B 16*	570850
alpex-duo	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische	F 16*	570717
alpex F50 PROFI	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische	F 20[2]	570727
alpex-gas[2]	F 26[2]	570730
	F 32[2]	570735
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
Fränkische	Fz 40	570742
alpex L	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B)[3]	572830

G

gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Gallagher USA	H 12* (¼")	570300
YogaPipe ACR	U 14* (⅜")	570760
	U 16* (½")	570765
	U 18* (⅝")	570770
	U 20* (¾")	570775
	U 25* (⅞")	570780
	U 32 (1⅛")	570785
Geberit Mapress	M 12	570100
C-STAHL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (P R-2B)[3]	574530
Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (PZ-S)	572470
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
Geberit Volex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
General Fittings 5T00	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
General Fittings Trident	B 16*	570850
	F 16*	570717
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
GS	TH 14*	570455
Wärmesysteme	TH 16*	570460
System TH	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
GS	V 15	570115
Wärmesysteme	V 18	570125
System V	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
H		
HakaGerodur	TH 10*	570467
HAKASAN	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
HASTINIK	M 15	570110
Hastinik/Hitpress	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
HELIROMA	U 16*	570765
Klimapress	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
HELIROMA	RFz 16*	571325
romapress	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
Herotec	H 16*	570320
TEMPUS-PRESS	H 20*	570350
PLUS	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828

Sistema	Contorno de prensar	Código
HERZ PIPEFIX	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829
HIDRONIX	TH 16*	570460
MULTIGAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HIDRONIX	TH 14*	570455
MULTIPIPE	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HIDRONIX	TH 14*	570455
UNICO	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
HITEC	TH 14*	570455
Sistema Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
hp praski	TH 10*	570467
BAVARIA-press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
I		
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 14 45° (PR-2B)[3]	574532
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 16 45° (PR-2B)[3]	574534
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press	V 12	570107
Carbon	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
IBP >B< Press	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press	V 15	570115
Inox	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press	V 15	570115
Solar	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
ICMA	H 16*	570320
Sempiter	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
ICMA	TH 16*	570460
Sempigas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 20*	570470
Homegas	TH 26*	570475
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
Idropress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
IDROSISTEMI	TH 16*	570460
Ta-Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
IDROTRADE	H 16*	570320
Storm Multipinza	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
IDROTRADE	H 14*	570310
Storm Multistrato	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
IDROTRADE	M 15	570110
StormPRES	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
IDROTRADE	M 12	570100
StormSTEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
ILTA	M 15	570110
INOX/CHIBRO	M 18	570120
Pressfitting Cuni	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
ILTA	M 15	570110
INOX/CHIBRO	M 18	570120
Pressfitting inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Instantor	TH 16*	570460
Press System	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Instantor	M 15	570110
Copper Press Metric	M 22	570130
	M 28	570140

Sistema	Contorno de prensar	Código
IPA IPANA Press	TH 10*	570467
	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 22*	570472
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 28	570477
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829
IPA THu	TH 16*	570460
IPANA Press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
IPALPEX	TH 14*	570455
(Industrie du	TH 16*	570460
Plastique et	TH 18*	570465
Accessoires)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	PF 22*	571980
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K1	K32	572615
(Gas)	K1/40	572620
	K1/50	572625
IPLEX	K16/P18*	572600
PIPELINES	K/20*	572605
AUSTRALIA	K/25*	572610
Iplex K2		
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
ISOLPEX	RFz 18*	571327
IPERT	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
ISOLTUBEX	RFz 16*	571325
Multicapa GAS	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342

Sistema	Contorno de prensar	Código
ISOTUBI	M 15	570110
NUMEPRESS	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
IVAR	B 20	570860
ALPEX-GAS	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	B 14*	570845
Ivar-Press	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS ITALIA	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press MP	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVT PRIPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

J

Sistema	Contorno de prensar	Código
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Jaraflex-Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821

K

Sistema	Contorno de prensar	Código
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KAN KAN-therm Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KAN KAN-therm Steel	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
KISAN Kisan KD	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN Kisan WL	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	U 20*	570775
Kisan WR	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
KISAN	M 15	570110
Kistal C	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
KME	TH 14*	570455
cuprotherm CTX	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	TH 14*	570455
Q-Tec - Comap	TH 16*	570460
SkinPress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	H 16 A*	570620
Q-Tec - Oventrop	H 20 A*	570650
Cofit	H 26 A*	570670

L

LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
system	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] (OD 66,7 mm)	572819
	VUSFz 3" (PR-3B)[3] (OD 79,4 mm)	572820
	VUSFz 4" (PR-3B)[3] (OD 104,8 mm)	572821

Sistema	Contorno de prensar	Código
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
Elförzinkat	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems	V 15	570115
LK >B<Press	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
LK Systems	TH 16*	570460
LK Universal	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
LVI-DAHL	U 16*	570765
Altech-Alupex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

M

Meier Tobler	U 16*	570765
Metalplast - Stramax	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
MAINCOR	U 16*	570765
MAINPRESS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837

Sistema	Contorno de prensar	Código
MAINCOR	U 16*	570765
MAINFLOR	U 20*	570775
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
Gomafix M	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
M-Press	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Ma.s.ter System	TH 14*	570455
PRESSMASTER	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP	U 16*	570765
Permatubo	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
METALGRUP	RFz 16*	571325
PexGrup	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP	U 16*	570765
MultiGrup	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B)[3) 6)] (OD 66,7 mm)	572819
	VUSFz 3" (PR-3B)[3) 6)] (OD 79,4 mm)	572820
	VUSFz 4" (PR-3B)[3) 6)] (OD 104,8 mm)	572821
MULTITHERM	TH 16*	570460
PRESSSYSTEM	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829
Multicapas	RFz 16*	571325
Industrial	RFz 20*	571330
AIS PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multicapas	MT 20*	571744
Industrial	MT 25*	571746
multitubo systems	MT 32	571748
MC	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828
Multicapas	H 16*	570320
Industrial	H 20*	570350
multitubo systems	H 25*	570360
MM	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828

N

NEUTHERM	H 16*	570320
MEKUPRESS-HT	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
Press System	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
Copper	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3)]	572829
NUPI Industrie	B 16*	570850
Italiane	B 18*	570855
Multinupi	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3)]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3)]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3)]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3)]	574556
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
Nussbaum	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	571740
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3)] (OD 48,3 mm)	572844
	VMPz 2" (PR-3B)[3)] (OD 60,3 mm)	572845
Nussbaum	VRX 16	571750
Optiflex-Flowpress	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Nussbaum	V 15	570115
Optipress	V 18	570125
Aquaplus	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Gaz	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Therm	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3)]	572815
	VFz 76,1 (PR-3B)[3)]	572816
	VFz 88,9 (PR-3B)[3)]	572817
	VFz 108,0 (PR-3B)[3)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512

O

O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit P	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK	H 20 A*	570650
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD-HT	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A	570680
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*	570650

P

PBTub	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub	M 15	570110
SERTI-STEEL	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18[1)]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18[1]	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Stainless	M 18[1]	570120
Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT	U 20*	570775
SYSTEM"	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFlz 25	571337
	RFlz 32	571342
Pipelife	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistema	Contorno de prensar	Código
Pipelife	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex Air	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypexalfa Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypexalfa Gas	TH 20*	570470
protek	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Thermo	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multypex	TH 20*	570470
Thermo Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF MC PRESS	U 32	570785
Pressfitting		
MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF PPSU	U 32	570785
Pressfitting PE-X		
y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16*	571325
FERRO	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
GPF PRESS	RFz 32	571340
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EZIPEX Crimp	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EZIPEX Gas	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625

Sistema	Contorno de prensar	Código
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839
	VAUFz 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840
	VAUFz 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B)[3] (OD 63,5 mm)	572839
	VAUFz 80 (PR-3B)[3] (OD 76,2 mm)	572840
	VAUFz 100 (PR-3B)[3] (OD 101,6 mm)	572841
	VAU 15 45° (PR-2B)[3] (OD 12,7 mm)	574540
	VAU 20 45° (PR-2B)[3] (OD 19,1 mm)	574542
	VAU 25 45° (PR-2B)[3] (OD 25,4 mm)	574544
POLYPIPE	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster-	M 28	570140
reich)	M 35	570150
POLYSAN-	M 42 (PR-3S)[3]	572706
C-Stahl-Press-	M 54 (PR-3S)[3]	572708
System M	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7] [9]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Edelstahl Press-System Wasser	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster-reich) POLYSAN-Henco-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
POLYSAN (España) Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
Prandelli Multyrama Pf	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
Prandelli Multyrama Pfm	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837

R

Sistema	Contorno de prensar	Código
Raccorderie Metalliche aesPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Raccorderie Metalliche inoxPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Raccorderie Metalliche steelPRES[1]	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RETTIG HEATING Purmo Cleverfit Radial	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth PressCheck	RN 14*	572672
	RN 16	572670
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S)[3]	572714
	RN 50 (PR-3S)[3]	572716
	RNz 63 (PR-3B)[3]	572836
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX GAS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
	S	
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Serie 91000	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA	SA 15	570935
NiroTherm	SA 18	570940
Industry	SA 22	570945
Serie 98000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Press	SA 12	570930
Chrom	SA 15	570935
Serie 16000	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-Press	SA 12	570930
GAS Pressfittings	SA 14	570932
Serie 10000/	SA 15	570935
Serie 11000	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Press	SA 12	570930
Pressfittings	SA 14	570932
Serie 6000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-Press	SA 12	570930
SOLAR	SA 15	570935
Pressfittings	SA 18	570940
Serie 12000/	SA 22	570945
Serie 13000	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA	SA 12	570930
PURAPRESS	SA 14	570932
Serie 8000	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15[1]	570110
	M 18[1]	570120
	M 22[1]	570130
	M 28[1]	570140
	M 35[1]	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579107
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S)[3]	572727
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
SANPRO THPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SATEC SK VITerm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
Schwer Fittings AQUApress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Gas Visu-Control	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl	M 15	570110
	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18[1]	570120
	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3] [7]	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3] [7]	579109
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18[1]	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28[1]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIGMA LI Premium	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Systerm Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Systerm	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
Systerm	H 14 A*	570610
WOPREX	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (PZ-4G)	570695

T

TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700 gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept	Basic E01[5]	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
TIEMME	TH 14*	570455
AL-COBRAPEX	TH 16*	570460
Serie 1650	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829
TIEMME	RFz 12*	571320
Serie 1700 PE-X	RFz 16*	571325
a pressare	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME	TH 16*	570460
TIEMME Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE	TH 16*	570460
ALPEX GÁS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM	TH 14*	570455
Systemtechnik	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828

U

UNICAL AG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	C 26*	570750
	U 32	570785
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
UNIDELTA	TH 16*	570460
DeltAll GAS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Uponor MLC-G[2]	UP 20[2]	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor	UP 16*	572632
Uni Pipe PLUS	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
	V	
Valsir Bravopress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 32 V	570685
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3]	572828
Van Marcke NV Tubipex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B)[3]	572829
Van Marcke NV Tubipress	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530

Sistema	Contorno de prensar	Código
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
VESBO VPREMIUM	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
Viega Fonterra	VX 12*	571630
	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
Viega MegaPress	VMP ⅜" (OD 17,2 mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B)[3] (OD 48,3 mm)	572844
	VMPz 2" (PR-3B)[3] (OD 60,3 mm)	572845
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815
	VFz 76,1 (PR-3B)[3] [6]	572816
	VFz 88,9 (PR-3B)[3] [6]	572817
	VFz 108,0 (PR-3B)[3] [6]	572818
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512

Sistema	Contorno de prensar	Código
Viega Profipress G	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3] [6]	572815
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	VG 14 45° (PR-2B)[3]	574536
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	VG 16 45° (PR-2B)[3]	574538
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3]	574512
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B)[3]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3]	574508
Viega ProPress System USA	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B)[3] [6] (OD 66,7 mm)	572819
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B)[3] [6] (OD 79,4 mm)	572820
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B)[3] [6] (OD 104,8 mm)	572821
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Viega Sanfix[2)]	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572822
	VR 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572823
	VR 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572824
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815
	VFz 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816
	VFz 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817
	VFz 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B)[3) 6)]	572815
	VFz 76,1 (PR-3B)[3) 6)]	572816
	VFz 88,9 (PR-3B)[3) 6)]	572817
	VFz 108,0 (PR-3B)[3) 6)]	572818
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Sistema	Contorno de prensar	Código
VSH SudoPress Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Stainless	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
VSH XPress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579100
	XP 66,7 XL (PR-3S)[3) 7)]	579108
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	XP 108,0 XL (PR-3S)[3) 7)]	579109
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
VSH XPress Copper GAS	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
VSH XPress Stainless	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3) 7)]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3) 7)]	579111
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530

Sistema	Contorno de prensar	Código
VSH XPress Stainless Gas	M 15	570110
	M 18[1)]	570120
	M 22	570130
	M 28[1)]	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708

W

Watts MTR	TH 16*	570460
Art press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US ⅜"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (½")	570765
	U 20 (⅝")	570775
	U 25 (¾")	570780
	U 32 (1")	570785
Wavin Tigris K1/K5	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828
Wavin Tigris M1/M5	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3)]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B)[3)]	572828
WeeConPress Alu	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3)]	572706
	M 54 (PR-3S)[3)]	572708
	M 12 45° (PR-2B)[3)]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3)]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3)]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3)]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3)]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3)]	574530
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B)[3)]	574502
	V 15 45° (PR-2B)[3)]	574504
	V 18 45° (PR-2B)[3)]	574506
	V 22 45° (PR-2B)[3)]	574508
	V 28 45° (PR-2B)[3)]	574510
	V 35 45° (PR-2B)[3)]	574512
	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S)[3)]	572710
	SA 54 (PR-3S)[3)]	572712

REMS tenazas de prensar
REMS anillos de prensar

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Sistema	Contorno de prensar	Código
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S)[3]	572706
	M 54 (PR-3S)[3]	572708
	M 76,1 XL (PR-3S)[3] [7]	579101
	M 88,9 G XL (PR-3S)[3] [7]	579110
	M 108,0 G XL (PR-3S)[3] [7]	579111
	M 12 45° (PR-2B)[3]	574520
	M 15 45° (PR-2B)[3]	574522
	M 18 45° (PR-2B)[3]	574524
	M 22 45° (PR-2B)[3]	574526
	M 28 45° (PR-2B)[3]	574528
	M 35 45° (PR-2B)[3]	574530
WeeConFlex MVR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B)[3]	572837
	U 63 (PZ-S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Sistema	Contorno de prensar	Código
WEM	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX[2]	TH 14[2]	570455
	TH 16[2]	570460
	TH 18[2]	570465
	TH 20[2]	570470
	TH 26[2]	570475
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH Würth	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
X		
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B)[3]	574550
	F 20 45° (PR-2B)[3]	574552
	F 26 45° (PR-2B)[3]	574554
	F 32 45° (PR-2B)[3]	574556
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Z		
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

Sistema	Contorno de prensar	Código
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
ZEWOTHERM Zewo Press PPSU	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US ¾"*	571450
	US ½"*	571455
	US ¾"*	571460
	US 1"*	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477

Sistemas de pressfitting para gas, sólo pueden ser prensados con las tenazas de prensar/anillos de prensar marcadas en amarillo en la tabla.
Tener en cuenta la normativa nacional.

* Estas tenazas de prensar son válidas también para el dispositivo accionador manual REMS Eco-Press. Tener en cuenta la normativa nacional.

[1] Emplear únicamente para tenazas a partir de la identificación “108” (1er trimestre de 2008), “208” (2do trimestre de 2008) etc..
Todas las mordazas de prensar están marcadas con está indicación.

[2] Para este sistema de pressfitting no es adecuada la prensadora radial manual para hacer uniones prensadas.

[3] Para el accionamiento de los anillos de prensar (PR) es necesaria una tenaza adaptador, ver pg. 192.

[4] Los sistemas de prensar de fundición roja (ProPress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSR, los accesorios de prensar de cobre (ProPress XL-C) y de acero inoxidable (ProPress XL-S) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VUSF.

[5] Para insertar cunas de prensar adecuadas.

[6] Los sistemas de prensar de fundición roja (Sanpress XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VR, los sistemas de prensar de cobre (Profipress XL, Profipress G XL), acero C (Prestabo XL) y acero inoxidable (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) se deben prensar con anillos de prensar con perfil de prensado VF.

[7] Accionamiento con REMS Power-Press XL y REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

[8] Se requiere una fuerza de empuje de 45 kN. Accionamiento solo con REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC.

[9] Para instalaciones de gas se deben utilizar únicamente anillos de prensar con el marcado “M 88,9 G” o “M 108 G” en los 3 segmentos de prensar.

Homologaciones de las REMS herramientas de prensar para los sistemas de pressfitting: Estado 15.10.2019. El estado actual correspondiente se puede encontrar en Internet: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS. Tenazas de prensar para otros sistemas de Pressfitting sobre demanda.

Accesorios

Para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Denominación	Código	
Tenaza adaptadora Z1 para accionamiento de REMS anillo de prensar 45° (PR-2B)	574500	
Tenaza adaptadora Z2 para accionamiento de REMS anillo de prensar M 35–54 (PR-3S), V 42–54 (PR-2B), RN 40–50 (PR-3S)	572795	
Tenaza adaptadora Z4 para accionamiento de REMS anillo de prensar F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801	
Tenaza adaptadora Z5 para accionamiento de REMS anillo de prensar VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802	
Tenaza adaptadora Z6 XL para accionamiento de REMS anillo de prensar XL 64,0–108,0 (PR-3S) o XL 2½–4" (PR-3S) con REMS Power-Press XL	579120	
Tenaza adaptadora Z7 XL 45 kN para accionamiento de REMS anillo de prensar XL 64,0–108,0 (PR-3S) o XL 2½–4" (PR-3S) con REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123	
Caja metálica con forma para 6 tenazas de prensar (hasta Ø 35 mm/1" y tenazas de prensar U 40, U 50, TH 40, F 50, G 40, VUS 1 ¼")/tenazas de corte y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm	570295	
Caja metálica con forma para 2 tenazas de prensar (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290	
Caja metálica con forma para una tenaza intermedia con anillos de prensar M 42 (PR-3S) y M 54 (PR-3S) o con anillos de prensar SA 42 (PR-3S) y M 54 (PR-3S)	572810	
Caja metálica con forma para una tenaza adaptadora y 4 anillos de prensar VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/ VUSFz 2½–4" (PR-3B)	572809	
Caja metálica con forma para tenaza adaptadora Mini Z1 tenaza adaptadora Z1, así como 6 anillos de prensar REMS V 12–35 45° (PR-2B) o M 12–35 45° (PR-2B) o F 16–32 45° (PR-2B)	574516	
Caja de sistema L-Boxx con forma para 8 tenazas de prensar (2B) y 6 anillos de prensar 45° (PR-2B)	571136	
Caja de sistema L-Boxx con forma para 2 anillos de prensar XL 64,0–76,1 (PR-3S) o XL 2½ (PR-3S) y 2 anillos de prensar XL 88,9–108,0 (PR-3S) o XL 3–4" (PR-3S)	579603	

Homologaciones

La idoneidad de las herramientas de prensar se efectúa en principio por el fabricante de las herramientas de prensar. La idoneidad de las herramientas de prensar REMS también fue comprobada por los fabricantes/distribuidores de sistemas de Pressfitting o por laboratorios independientes.

Homologaciones según fabricantes/ distribuidores de sistemas

Más del 90% de los fabricantes/distribuidores de los sistemas de Pressfitting mencionados han comprobado las tenazas de prensar REMS y homologado para su sistema de Pressfitting.

Homologaciones según laboratorios técnicos independientes

Para otros sistemas de Pressfitting fue comprobada la idoneidad de las herramientas de prensar REMS:

Especificaciones TÜV

Están disponibles para Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Los dictámenes TÜV confirman que las herramientas de prensar REMS son apropiadas y adecuadas para realizar uniones prensadas adecuados y conformes al sistema.

Homologaciones según DVGW W 534 (Agua sanitaria)

Las uniones prensadas realizadas con las herramientas de prensado REMS han sido verificadas por la Institución de prueba de material estatal de Darmstadt o la institución de prueba de material de Renania del Norte/Westfalia conforme a la hoja de trabajo de DVGW W 534. Estos laboratorios técnicos de prueba de material han sido autorizadas por DVGW para está prueba. Se probó una sección representativa de las uniones prensadas del sistema de prensado Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress y Viega Raxofix. Las comprobaciones han corroborado la aptitud de las herramientas de prensado REMS para la realización correcta de uniones prensadas para dichos sistemas.

Homologaciones según DVGW G 5614/VP 625 según prEN 1254-7 (Gas)

Las uniones prensadas realizadas con herramientas de prensado REMS han sido comprobadas por el TÜV (Instituto alemán de inspección técnica), por el Instituto de comprobación de materiales de Nordrhein-Westfalen, por el Instituto de investigación DVGW Karlsruhe según la normativa DVGW G 5614/VP 625 / respectivamente BSI (UK) según prEN 1254-7. Se ha realizado una comprobación representativa de la sección transversal de uniones prensadas de los sistemas de manguitos de montaje a presión Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Las comprobaciones han corroborado la aptitud de las herramientas de prensado REMS para la realización correcta de uniones prensadas para dichos sistemas.

Eignungsprüfung BESTANDEN TÜV

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW W 534

Agua sanitaria

Eignungsprüfung BESTANDEN nach DVGW G 5614/VP 625

Gas

Acuerdo de responsabilización

REMS es el primer fabricante independiente de máquinas y herramientas, que ha realizado acuerdos de asunción de responsabilidad para herramientas de prensar.

Existe un acuerdo de responsabilización con la

Zentralverband Sanitär Heizung Klima
(Asociación central de sanitarios calefacción climatización),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
en lo sucesivo nombrado como “ZVSHK”,

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,
(Asociación Industrial Federal para equipamiento Técnico de Edificios)
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
en lo sucesivo nombrado como “BTGA”,

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
(Asociación alemana de empresas especializadas en frío y calefacción),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
en lo sucesivo nombrado como “VDKF”,

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
en lo sucesivo nombrado como “suissetec”

Las asociaciones Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK - asociación central para calefacción, aire acondicionado, elementos sanitarios), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF – asociación alemana de empresas de equipos de refrigeración) y Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec – asociación de técnica de edificios de Suiza-Liechtenstein) han acordado, en interés de los instaladores y la industria, junto con la empresa REMS GmbH & Co KG (REMS), la asunción de responsabilidad para las herramientas de prensado radial

- Prensadora radial manual REMS Eco-Press
- Prensadora radial por acumulador REMS Mini-Press ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Mini-Press 22 V ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Mini-Press S 22 V ACC
- Prensadora radial electroportátil REMS Power-Press SE
- Prensadora radial electro hidráulica REMS Power-Press
- Prensadora radial electro hidráulica REMS Power-Press ACC
- Prensadora radial electro hidráulica REMS Power-Press XL ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press 22 V ACC
- Prensadora radial por acumulador REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC
- REMS Tenazas de prensar
- REMS anillos de prensar
- REMS Tenazas de prensar Mini

Con lo cual, REMS es el primer fabricante de máquinas y herramientas independiente del sistema que ha firmado un acuerdo de responsabilización para herramientas de prensar. La conclusión del acuerdo se hizo sobre la base de una colaboración asociada efectiva entre REMS y el gremio, así como sus organizaciones.

Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con la ZVSHK todos los operarios/empresas autónomas inscritas en el registro de oficios (en lo sucesivo nombrados como “empresa SHK”), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la corporación del ramo sanitario, calefacción y climatización competente para su sede empresarial y está pertenezca a una de las corporaciones de oficio territorial incluidas en la ZVSHK.

Están autorizadas para las prestaciones del acuerdo con la BTGA todas las empresas de técnicas de edificios (en adelante “empresas TGA”), siempre y cuando, en el momento de producirse los eventuales daños, sean miembro de la Asociación Federal de Industria de su sede empresarial y con ello miembro indirecto de la BTGA o miembro directo de la BTGA.

Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con la VDKF todos los operarios/empresas autónomas inscritas en el registro de oficios (en lo sucesivo nombrado como “empresas especializadas en frío y calefacción”), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la asociación VDKF.

Tienen derecho a las prestaciones que se deriven de este acuerdo con suissetec todas las empresas de técnica de construcción (nombradas en la sucesivo como “empresas TGA”), siempre que en el momento del siniestro sean miembros de la corporación suissetec.

Siempre que las mencionadas herramientas de prensar radiales muestren un fallo de construcción, fabricación o material, las instrucciones de servicio sean erróneas y, por tanto, se originen daños en el cliente de la empresa SHK o TGA, REMS asume la responsabilidad independientemente de las normativas legales además de las consecuencias de fugas a tenor de las disposiciones de este acuerdo de resposabilización.

El acuerdo de responsabilización es válido independientemente del sistema de prensado con el que prensen las herramientas de prensar REMS. Se puede consultar en Internet el estado actual de las homologaciones de las herramientas de prensado REMS para sistemas de uniones prensadas: www.rems.de → Downloads → Catálogos de producto → Catálogo REMS.

Para más información sobre el tema, por favor póngase en contacto con **info@rems.de**

Producto alemán de calidad

Fiable y seguro: Ya en el año 2000, REMS fue el primer fabricante independiente de máquinas y herramientas en realizar acuerdos de asunción de responsabilidad para herramientas de prensar.

ZVSHK

BTGA

suissetec

VDKF

REMS Tenazas de corte M

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Tenazas de corte M de acero especial forjado, especialmente endurecidas para soportar gran carga, para cortar varilla roscada.

Acero, acero inoxidable
hasta dureza 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

REMS Tenazas M – cortar varilla roscada.

De acero especial forjado especialmente endurecido.

Piezas de corte invertibles para duplicar la vida útil.

Piezas de corte M con perfil de rosca mecanizado con alta precisión en centros de mecanización CNC, para un asentamiento perfecto de la varilla roscada durante el proceso de corte. Compnentes de tenaza, piezas de corte y contornos de corte especialmente forjados y templados, fabricados con precisión total, para puntos de corte con escasa formación de rebaba.

La varilla roscada se puede enroscar tras la separación en la conexión roscada de la abrazadera de tubo o tuerca, sin necesidad de repasarla.

Dispositivo de corte formado a modo de tenaza para prensar **(Patente EP 1 459 825, Patente US 7,284,330).** Accionamiento a través de todas las prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC) y prensadoras radiales de otros fabricantes. Todas las tenazas de corte M marcadas con el símbolo * se adaztan **(Patente DE 101 01 440, Patente EP 1 223 008, Patente US 6,739,172)** para el accionamiento a través de la prensadora radial REMS Eco-Press.

Producto alemán de calidad

Patente DE 101 01 440
Patente EP 1 223 008
Patente US 6,739,172
Patente EP 1 459 825
Patente US 7,284,330

Volumen de suministro

REMS Tenaza de corte M. Tenazas de corte con una pareja de piezas de corte reversibles para acero, acero inoxidable, M 6 – M 12. En cartón.

Denominación	para varilla roscada	Código	
REMS Tenaza de corte M 6*	M 6	571890	
REMS Tenaza de corte M 8*	M 8	571895	
REMS Tenaza de corte M 10	M 10	571865	
REMS Tenaza de corte M 12	M 12	571870	

Accesorios

Denominación	para varilla roscada	Código	
Piezas de corte M 6, pareja	M 6	571891	
Piezas de corte M 8, pareja	M 8	571896	
Piezas de corte M 10, pareja	M 10	571866	
Piezas de corte M 12, pareja	M 12	571871	
Caja metálica con forma para 6 tenazas de corte/tenazas de prensar y compartimiento para cortatubos hasta 42 mm		570295	

REMS Tenaza corta cables

Accesorio para prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press) y prensadoras radiales de otros fabricantes.

Tenaza corta cables de acero especial forjado, especialmente endurecida para cortar cable eléctrico.

Cable eléctrico ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS Tenaza corta cables – Corte sencillo de cable eléctrico.

De acero especial forjado especialmente endurecido.

Con cuchillas intercambiables elaboradas en centros de acabado de alta precisión CNC, óptima geometría de corte para una larga durabilidad.

Gran capacidad de corte.

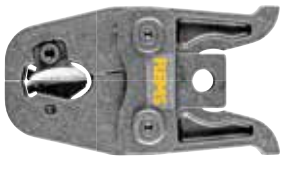
Accionamiento a través de prensadoras radiales REMS (excepto REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC y REMS Mini-Press S 22 V ACC) y a través de prensadoras radiales de otros fabricantes.

Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

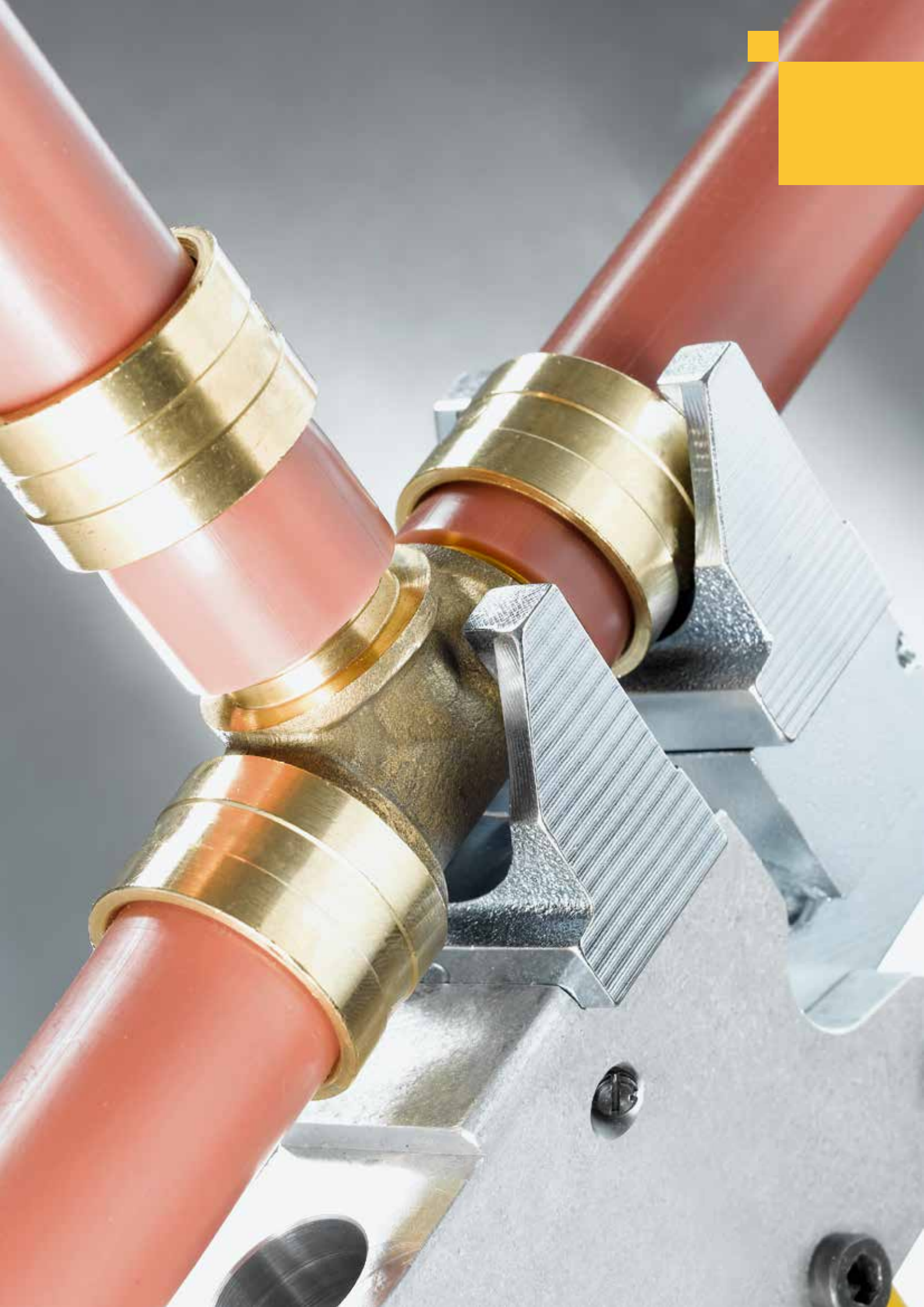
REMS Tenaza corta cable. Tenaza corta cables con 2 cuchillas intercambiables para cables eléctricos ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). En cartón.

	Código	
	571887	



Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla, paquete de 2 unidades	571889	



Prensar axial

	Prensadora axial por acumulador 30 22 V Cunas/Portacunas	**198**
	Prensadora axial manual	**199**
	Prensadora axial por acumulador 25 / 25 L 22 V	**200**
	Cunas/Portacunas	**202**

REMS Ax-Press 30 22 V

Prensadora axial por acumulador

Herramienta por acumulador, compacta y manejable para realizar uniones de casquillo corredizo. Para instalación e industria. Para obra y taller. Tecnología Li-Ion 22 V. Para accionamiento por acumulador o red.

Prensado axial Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 30 22 V – hasta Ø 32 mm. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 130 operaciones de prensado Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm con cada carga.

Cunas/portacunas para todos los sistemas apropiados

Completo surtido de cabezas de prensar REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo con casquillo corredizo usuales. Cabezas de prensar robustas forjadas en acero especial, especialmente endurecido. Las cabezas de prensar REMS son específicas al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto prensado seguro conforme al sistema.

Construcción

Compacta, manejable, ligera. Máquina accionadora con acumulador sólo 4,6 kg. Dispositivo prensador de posicionamiento vertical para el acoplamiento de cunas/portacunas **(patente US 6,415,641)**. De aplicación universal, con una mano, boca abajo, para lugares estrechos. Distribución óptima del peso para manejo con una sola mano. La máquina accionadora con las cabezas prensadoras montadas se puede depositar sobre el acumulador. Mango ergonómico con Softgrip. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Cunas/portacunas y cabezales de expandir de cambio rápido, sin herramientas. Asiento seguro de los portacunas y las cunas.

Accionamiento

Alta fuerza de compresión para prensado perfecto en pocos segundos, p.ej. Ø 26 mm en tan solo 5 segundos. Fuerza de empuje 30 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo de excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia. Interruptor pulsador de desconexión de emergencia.

Operación por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 130 operaciones de prensado, 2,5 Ah para aprox. 220 operaciones de prensado, 5,0 Ah para aprox. 430 operaciones de prensado, 9,0 Ah para aprox. 780 operaciones de prensado Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 15A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

p.ej.
Brasstech,
General Fittings,
Georg Fischer pfci

Patente
US 6,415,641

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

Volumen de suministro

REMS Ax-Press 30 22 V Basic-Pack. Prensadora axial por acumulador para realizar uniones prensadas de casquillo corredizo con casquillo corredizo Ø 12–32 mm. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. En caja metálica resistente.

	Código	
	573018	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Ax-Press 30 22 V máquina, sin acumulador	573008	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W	571587	
Conexión Li-Ion 230 V/21,6 V, 15A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567	
Caja metálica con forma	573282	

REMS Cunas/Portacunas

Sistema de casquillo corredizo	Portacunas	Código	
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN	ME 14, paq. de 2 unidades	573100	
	ME 16, paq. de 2 unidades	573102	
	ME 20, paq. de 2 unidades	573106	
	ME 26, paq. de 2 unidades	573108	
	ME 32, paq. de 2 unidades	573110	
General Fittings Serie 5400	ME 14, paq. de 2 unidades	573100	
	ME 16, paq. de 2 unidades	573102	
	ME 20, paq. de 2 unidades	573106	
	ME 26, paq. de 2 unidades	573108	
	ME 32, paq. de 2 unidades	573110	

REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.	
Georg Fischer pfci ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, paq. de 2 unidades	573102	
	ME 20, paq. de 2 unidades	573106	
	ME 26, paq. de 2 unidades	573108	
	ME 32, paq. de 2 unidades	573110	
Logstor	ME 16, 2er-Pack	573102	
	LR 20, 2er-Pack	573430	
	LR 22, 2er-Pack	573432	
	LR 25, 2er-Pack	573434	
	LR 28, 2er-Pack	573436	
	LR 32, 2er-Pack	573438	

REMS Ax-Press HK / H

Prensadora axial con una sola mano /
Prensadora axial manual

Prensadora axial manual para la elaboración de uniones de casquillo corredizo.

Prensado axial Ø 12 – 32 mm

REMS Ax-Press HK – universal hasta Ø 22 mm. Súper pequeña, súper ligera, súper manejable. Sólo 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universal hasta Ø 32 mm. Manejable y ligera. Sólo 1,4 kg.

Surtido completo REMS Cunas/Portacunas, cambio rápido.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de cunas/portacunas para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. Por ello un almacenaje sencillo y económico.

Cunas/Portacunas

Surtido completo REMS de cunas/portacunas, para todo tipo de sistemas convencionales de casquillo corredizo. (página 202 – 203). A elegir entre portacunas para el acoplamiento de cunas suministradas por el distribuidor. Cunas de acero especial forjado, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas son específicas al sistema y se corresponden al sistema de casquillo corredizo. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Cunas/portacunas dobles

Las cunas/portacunas dobles REMS, cada una de ellas con dos alojamientos unidos entre sí, para uniones en tubos de diferentes dimensiones **(Patente DE presentada)** (página 202). No hay que cambiar las cunas/portacunas. Extremadamente sencillo, ahorra tiempo.

Construcción

Compacto, apropiado para la obra. Manejable y ligero. Dispositivo accionador REMS Ax-Press HK, tan sólo 1,1 kg. Dispositivo accionador REMS Ax-Press H, tan sólo 1,4 kg. Por ello aplicable en todos los lugares, también en lugares de difícil acceso. Carrera 66 mm. Avance y retroceso rápido para un trabajo sencillo y rápido. Posición seleccionable de cunas/portacunas **(Patente ES 2 273 563, Patente FR 05 03513, Patente DE registrada)** para prensar accesorios de casquillo corredizo con distancia de fijación ≤ 161 mm en una operación de trabajo y para prensados dobles. Portacunas y cunas de cambio rápido sin herramientas. Asiento firme del portacunas y las cunas gracias a un sistema de retención por muelle. REMS Ax-Press H con protección contra sobrecarga.

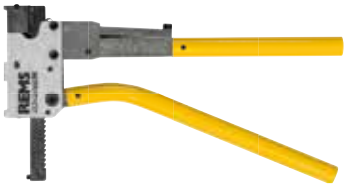
Expandir

Diversos expandidores de tubo y completo surtido de cabezales de expandir REMS para todos los sistemas convencionales de casquillos de presión (página 207 – 211).

Patente ES 2 273 563
Patente FR 05 03513
Patente DE presentada

p.ej.
AC-FIX,
aquatherm,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
COMAP,
EUROP'FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PB TUB,
PLÁSTICOS FERRO,
REVI,
RIQUIER,
TECE,
TIEMME,
VELTA

Producto alemán de calidad



Info

Volumen de suministro

REMS Ax-Press HK dispositivo accionador. Prensadora axial con una sola mano, para la elaboración de uniones de casquillo corredizo Ø 12–22 mm. Carrera 66 mm. Con avance y retroceso rápido. Para el accionamiento de REMS Cunas/Portacunas. En cartón.

	Código	
	574302	

Volumen de suministro

REMS Ax-Press H dispositivo accionador. Prensadora axial manual, para la elaboración de uniones de casquillo corredizo Ø 12–32 mm. Carrera 66 mm. Con avance y retroceso rápido. Para el accionamiento de REMS Cunas/Portacunas. En cartón.

	Código	
	574300	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Cunas/Portacunas consulte pág. 202 – 203.		
Bolsa de transporte para dispositivo accionador REMS Ax-Press HK y cunas/portacunas	574437	
Maletín con forma para dispositivo accionador REMS Ax-Press HK y cunas/portacunas	574352	

REMS Ax-Press 25 22 V ACC
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

Prensadora axial por acumulador
con retroceso automático

Herramienta eléctrica manual y compacta, con retroceso automático, para realizar uniones de casquillo corredizo. Tecnología Li-Ion de 22 V. Para accionamiento por acumulador o red. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Prensado axial	Ø 12 – 40 mm

REMS Ax-Press 25 22 V ACC – universal hasta Ø 40 mm. Súper ligera, súper pequeña, súper manejable. Con retroceso automático. Peso óptimo y equilibrado para manejar con una sola mano. Dispositivo prensador giratorio. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 300 operaciones de prensado REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm con cada carga.

Surtido completo REMS Cunas/Portacunas, cambio rápido.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de cunas/portacunas para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC. Por ello un almacenaje sencillo y económico.

Cunas/portacunas para todos los sistemas apropiados
Gama completa de REMS de cunas/portacunas, para todo tipo de sistemas convencionales de casquillo corredizo. (página 202 – 203). A elegir entre portacunas para el acoplamiento de cunas suministradas por el distribuidor. Cunas de acero especial forjado, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas son específicas al sistema y se corresponden al sistema de casquillo corredizo. Por ello prensados seguros, adecuados y conformes al sistema.

Cunas/portacunas dobles
Las cunas/portacunas dobles REMS, cada una de ellas con dos alojamientos unidos entre sí, para uniones en tubos de diferentes dimensiones **(Patente DE presentada)** (página 202). No hay que cambiar las cunas/portacunas. Extremadamente sencillo, ahorra tiempo.

Construcción
Súper ligero, súper pequeño, súper manejable. Máquina accionadora REMS Ax-Press 25 22 V ACC con acumulador, tan sólo 3,0 kg, tan solo 28 cm de largo. Máquina accionadora REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con acumulador, tan sólo 3,2 kg, tan solo 31 cm de largo. REMS Ax-Press 25 22 V ACC y REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con 40 mm de carrera respectivamente. REMS Ax-Press 25 22 V ACC con posición prestablecida de la cuna/portacunas, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 82 mm en una sola operación de trabajo. REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC con posición seleccionable de la cuna/portacunas, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 116 mm en una sola operación de trabajo y para prensados dobles. Por ello utilizable en cualquier parte, sobre la cabeza, en lugares de difícil acceso. Reparto del peso óptimo para utilizar con una mano. Carcasa y empuñadura de forma ergonómica. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Avance y retroceso rápido para un trabajo sencillo y rápido. Portacunas y cunas de cambio rápido, sin herramientas. Acoplamiento seguro de los portacunas y las cunas.

Accionamiento
Gran fuerza de apriete para un prensado rápido, perfecto, en segundos. Fuerza de empuje de la REMS Ax-Press 25 22 V de 20 kN, fuerza de empuje de la REMS Ax-Press 25 L 22 V de 13 kN. Accionamiento electrohidráulico potente con retroceso automático (ACC), con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Operación por acumulador o red
Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 300 operaciones de prensado, 2,5 Ah para aprox. 500 operaciones de prensado, 5,0 Ah para aprox. 1000 operaciones de prensado, 9,0 Ah para aprox. 1800 operaciones de prensado REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm con cada carga. Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 15 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

Expandir
Diversos expandidores de tubo y completo surtido de cabezales de expandir REMS para todos los sistemas convencionales de casquillo corredizo (página 207 – 211).

Con retroceso automático
y control del estado de carga

p.ej.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

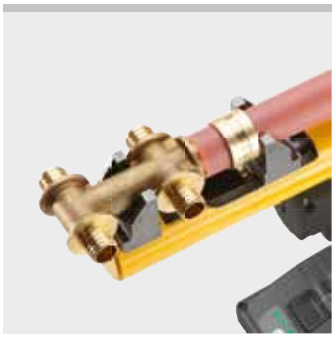
Con retroceso automático
y control del estado de carga

p.ej.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP´FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

Info



Volumen de suministro

REMS Ax-Press 25 22 V ACC Basic-Pack. Prensadora axial por acumulador para realizar uniones prensadas con casquillo corredizo Ø 12 – 40 mm. 40 mm de carrera, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 82 mm. Para el accionamiento de cabezales de prensado REMS. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto, interruptor pulsador de seguridad, portacabezas de prensar giratorio. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Sin cunas/portacunas. En caja metálica resistente.

	Código	
	573022	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC Basic-Pack. Prensadora axial por acumulador para realizar uniones prensadas con casquillo corredizo Ø 12 – 40 mm. 40 mm de carrera, para prensar accesorios de casquillo corredizo con una distancia de fijación ≤ 116 mm. Para el accionamiento de cabezales de prensado REMS. Accionamiento electrohidráulico potente con motor por acumulador con fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alta potencia compacto, interruptor pulsador de seguridad, portacabezas de prensar giratorio. Linterna de trabajo de LEDs. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Sin cunas/portacunas. En caja metálica resistente.

	Código	
	573023	

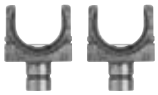
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Cunas/portacunas consulte pág. 202 – 203.		
REMS Ax-Press 25 22 V ACC máquina accionadora, sin acumulador	573020	
REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC máquina accionadora, sin acumulador	573021	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión Li-Ion 230 V/21,6 V, 15 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567	
Caja metálica con forma	578290	

REMS Cunas/Portacunas

Accesorios para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC



REMS Portacunas para cunas suministradas por el distribuidor

Denominación	Aplicación
Portacuna Basic 20, paquete de 2 unidades	para unión en tubos de 20 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 20 mm
Portacuna Basic 25, paquete de 2 unidades	para unión en tubos de 25 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 25 mm
Portacuna Basic 32, paquete de 2 unidades	para unión en tubos de 32 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 32 mm

Cunas/portacunas dobles REMS

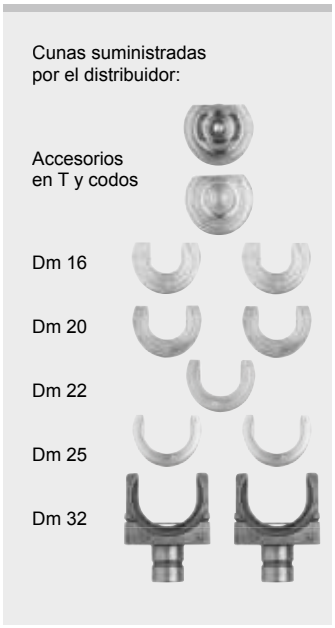
Denominación	Aplicación
Cuna/portacuna RH 16/20, paquete de 2 unidades	para uniones en tubos de 16 y 20 mm

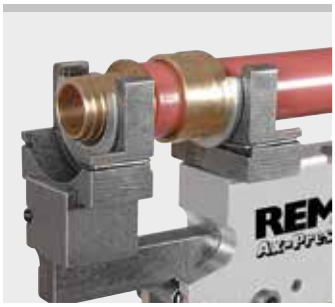
REMS Cuna para accesorios en T, codos, distribuidores, entronques

Denominación	Aplicación
Cuna UNI T/L (Pieza)	para piezas en T, codos, distribuidores, en combinación con otro portacunas; para entronques, en combinación con un perno

REMS perno para entronques

Denominación	para entronques pulgadas	Código	
Perno ⅜"	⅜	573647	
Perno ½"	½	573648	
Perno ¾"	¾	573649	





REMS Cunas/Portacunas

Accesorios para REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22 V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22 V ACC

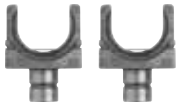
Elija usted mismo las cunas/portacunas adecuadas!

Para ello busque en la tabla de abajo el sistema de casquillo corredizo deseado y seleccione las cunas/portacunas de prensar necesarias. Cunas/portacunas robustas forjadas en acero especial, especialmente endurecido. Las cunas/portacunas REMS son especificas al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto prensado seguro conforme al sistema. Accionamiento a través de prensadoras axiales REMS.

Producto alemán de calidad

Cunas Uni

Cuna UNI T/L



Portacunas para cunas Basic

Sistema de casquillo deslizante	Portacuna/ Cuna mm	Número de cunas/ portacunas	válido para REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Código
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
aquatherm	AT 16	2	•	•	•		573120
	AT 20	2	•	•	•		573122
	AT 25	2	•	•	•		573124
	AT 32	2	•	•	•		573126
	AT 40	2	•	•	•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2				•	573652
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2		•		•	573628
BRASELI	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
EUROP´FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
HERZ QUICK FIX	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Sistema de casquillo deslizante	Portacuna/ Cuna mm	Número de cunas/ portacunas	válido para REMS Ax-Press HK[1]	H	25	25 L	Código
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
ÖAG COMDURO	HC 16	2		•	•	•	573112
	HC 20	2		•	•	•	573114
	HC 26	2		•	•	•	573116
	HC 32	2		•	•	•	573118
PB TUB Sertigliss	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
	Basic 32*	2	•	•			573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 20*	2	•	•		•	573624
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
	Basic 32*	2	•	•		•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 12	2			•		573164
	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RE 40	2			•		573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
REVEL-PEX	RV 16	2	•	•	•		573400
	RV 20	2	•	•	•		573402
	RV 25	2	•	•	•		573404
	RV 32	2			•		573406
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2		•			573360
	TC 18/20	2		•			573364
	TC 25	2		•			573367
	TC 32	2		•			573370
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2		•			573360
Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•			573630
	UNI 16	2	•	•			573632
	UNI 20	2	•	•			573636
	UNI 25	2		•			573640
	UNI 32	2		•			573644
	UNI T/L**	1	•	•			573646
	Basic 25*	2	•	•			573616
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•	•		573360
	TC 18/20	2	•	•	•		573364
	TC 25	2		•	•		573367
	TC 32	2		•	•		573370
TIEMME Assialpex	IV 16/17	3		•	•		573320
	IV 20/21	3		•	•		573325
	IV 25/26	3		•	•		573330
	IV 32/33	3			•		573335
TradePex Sleeve	RH 16 L	2			•		573150
	RH 20 L	2			•		573152
	RH 16/20 L	2			•		573158
	RH 25	2			•		573154
	RH 32	2			•		573156
Velta Eurojauge	UNI 12	2	•	•		•	573630
	UNI 16	2	•	•		•	573632
	UNI 20	2	•	•		•	573636
	UNI 25	2		•		•	573640
	UNI T/L**	1	•	•		•	573646
	Basic 25*	2	•	•		•	573616
Würth PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Los sistemas de casquillo corredizo para instalaciones de gas solo se pueden prensar con los cabezales de prensar que figuran en la tabla marcados en amarillo. Se debe respetar la normativa nacional.

Cunas/Portacunas para otros sistemas de casquillo correzido sobre demanda.

[1] Para realizar uniones de casquillo corredizo Ø 12 – 22 mm.

* **Portacunas**

Portacuna Basic 20 para unión en tubos de 20 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 20 mm

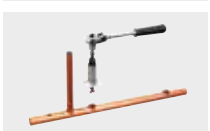
Portacuna Basic 25 para unión en tubos de 25 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 25 mm

Portacuna Basic 32 para unión en tubos de 32 mm y para cunas suministradas por el distribuidor Ø exterior 32 mm

** **Cuna para accesorios en T, codos, distribuidores, entronques,**

Cuna UNI T/L para piezas en T, codos, distribuidores, en combinación con otro portacunas; para entronques, en combinación con un perno consulte pág. 202.

Expandir
Abocardar

	Expandidor manual de tubos Cu	206
	Cabezal de expandir Cu	206
	Expandidor manual de tubos	207
	Expandidor manual de tubos P	207
	Expandidor de tubos por acumulador Cu	208
	Expandidor de tubos por acumulador P	208
	Expandidor de tubos por acumulador P-CEF	208
	Expandidor de tubos electrohidráulico P-CEF	210
	Cabezal de expandir P Cabezal de expandir P-CEF	211
	Abocardador de tubos manual	212
	Abocardador de tubos eléctrico – Expandidor de tubos eléctrico	213

REMS Ex-Press Cu

Expandidor manual de tubos

Acreditada herramienta de calidad para expandir y calibrar tubos, para la instalación de tubos sin accesorios.	
Tubos de cobre recocido s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Tubos de aluminio blando, tubos de acero de precisión blando s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"
Tubos de acero inoxidable blando s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø ⅜–1⅛"

Producto alemán de calidad

Info

REMS Ex-Press Cu – elaboración propia de manguitos. Perno hexagonal para expansión centrada y proporcional. Segmento extra largo según DVGW. Cabezal con reborde de calibración, idóneo también para otros fabricantes.

Ventajas de coste

Instalación de tubos sin accesorios. Sin costes de accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro de puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Conversión de restos en manguitos.

Construcción

Robusta herramienta de calidad. Tenaza de expandir libre de torsiones y transmisora de potencia con empuñadura ergonómica para expansión sin esfuerzo. Perno hexagonal para expansión centrada y proporcional. Cabezal de expansión largo con retroceso de suspensión del perno. Válido también para cabezales de expansión apropiados de otros fabricantes.

Cabezales de expandir

Cambio rápido. Segmentos extra largos que dan como resultado un manguito para uniones impecables según DVGW. Reborde en el cabezal de expandir especial para calibrar extremos de tubos irregulares.

Volumen de suministro

REMS Ex-Press Cu Set. Expandidor manual de tubos Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛". Tubos de cobre recocido Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,5 mm, tubos de aluminio blando y tubos de acero de precisión blando Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1,2 mm, tubos de acero inoxidable blando Ø 8–42 mm, Ø ⅜–1⅛", s ≤ 1 mm. Tenaza de expandir, cabezales de expandir a elegir para tubos en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	150000	
Set 12-15-22-28	150005	
Set 15-18-22-28	150006	
Set 12-15-18-22-28	150007	
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008	
Set 12-14-16-18-22	150010	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1⅛"	150017	
Set ½-⅝-⅞-1⅛"	150018	
Set ⅜-½-⅝-⅞"	150019	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞-1"	150020	

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Cabezal de expandir Cu (apto para REMS Akku-Ex-Press Cu ACC y tenazas de expandir de otros fabricantes)	8	150100	
	10	150105	
	12	150110	
	14	150120	
	15	150125	
	16	150130	
	18	150140	
	20	150145	
	22	150150	
	24	150155	
	25	150160	
	26	150165	
	28	150170	
	30	150175	
	32	150180	
	34	150185	
	35	150190	
	36	150195	
	40	150205	
	42	150210	
	⅜"	150220	
	½"	150225	
	⅝"	150230	
	¾"	150235	
	⅞"	150240	
	1"	150245	
	1⅛"	150250	
Tenaza de expandir Cu (ángulo 18°)		150500	
Caja metálica con forma		150600	

REMS Ex-Press H

Expandidor con una sóla mano de tubos

Herramienta de calidad robusta y compacta para expandir tubos. Para manejo con una sola mano.

Tubos de PEX Serie S 5 según ISO 4065 Ø 12 – 40 mm

REMS Ex-Press H – universal hasta Ø 40 mm.

Herramienta de calidad robusta y compacta. Ligera, sólo 0,7 kg.

Cabezal expansor escalonado para expandir diversos diámetros de tubo, sin cambio de herramientas.

Tenaza de expandir de gran capacidad y aplicación libre, para expandir sin esfuerzo. Para manejo con una sola mano.

Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Ex-Press H. Expandidor con una sóla mano de tubos de PEX Serie S 5 según ISO 4065 Ø 12–40 mm. En cartón.

	Código	
	150550	

REMS Ex-Press P

Expandidor manual de tubos

Herramienta de calidad comprobada para expandir tubos.

Tubos de plástico, tubos multicapa Ø 12 – 32 mm

REMS Ex-Press P – para expandir tubos. Perno cónico para expansión centrada y proporcional.

Construcción

Robusta herramienta de calidad. Tenaza de expandir libre de torsiones y transmisora de potencia con empuñadura ergonómica para expansión sin esfuerzo. Perno cónico (ángulo 18°) para expansión centrada y proporcionada. Cabezal de expansión largo con retroceso de suspensión del perno. Válido también para cabezales de expansión apropiados de otros fabricantes.

Cabezales de expandir para todo tipo de sistemas habituales

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo apropiados (pág. 211). Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir P REMS son específicos a cada sistema y cumplen con las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Por ello un expandido perfecto, exacto y conforme al sistema.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Ex-Press P Set. Expandidor manual de tubos, para tubos de plástico y tubos multicapa Ø 12–32 mm. Tenaza de expandir P. Cabezales de expandir P para tubos en mm. En caja metálica resistente.

Denominación	Sistema de casq. corred.	Código	
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021	
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033	
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026	
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027	
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028	
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022	
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029	
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025	

Se deberá observar en el momento de elegir los cabezales de expandir, las diferencias según sistema y/o espesores de pared según pais, consulte tabla en pág. 211.

p.ej. aquatherm, General Fittings, IVT, REHAU, REVEL, Seppelfricke, TECE, TIEMME, Würth

Accesorios

Denominación	Código	
Cabezal de expandir P consulte pág. 211.		
Tenaza de expandir P (ángulo 18°)	150510	
Caja metálica con forma	150600	

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC

Expandidor de tubos por acumulador
con retroceso automático

Compacta herramienta eléctrica manual con retroceso automático para expandir tubos/anillos de forma sencilla y rápida. Tecnología Li-Ion 22 V. Funciona con acumulador y red. Para uso profesional e industrial. En obras de construcción y talleres.

Dispositivo expandidor Cu
para cabezales Cu de REMS y cualquier otro cabezal apropiado de otros fabricantes para:
tubos de cobre recocido, s ≤ 1,5 mm Ø 8–42 mm
Ø ⅜–1¾"

Tubos de aluminio recocido, tubos de acero de precisión recocido, s ≤ 1,2 mm Ø 8–42 mm
Ø ⅜–1¾"

Tubos de acero inoxidable recocido, s ≤ 1 mm Ø 8–42 mm
Ø ⅜–1¾"

Dispositivo expandidor P
para cabezales P de REMS o para otros cabezales que se ajusten de otros fabricantes, para:
tubos de plástico, tubos multicapas Ø 12–40 mm

Dispositivo expandidor P-CEF
para cabezales P-CEF de REMS o cabezales que se ajusten de otros fabricantes, para:
Fittings de plástico Cold Expansion (P-CEF)
Ø 16–40 mm
Ø ½–1½"
s ≤ 4,95 mm

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC – Expansión eléctrica, sencilla y rápida, hasta Ø 42 mm. Con retroceso automático. Perno cónico para una expansión centrada y proporcionada. Por ej. REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC con acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 360 operaciones de expansión de tubos de cobre recocido 15 × 1 mm con cada carga.

Ventaja del sistema

Una **única** máquina de accionamiento con dispositivo expandidor, a elegir entre **dispositivo expandidor Cu** para alojar cabezales Cu de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes, **dispositivo expandidor P** para cabezales P de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes, **dispositivo expandidor P-CEF** para cabezales P-CEF de REMS o cabezales apropiados de otros fabricantes.

Cabezales de expansión para todos los sistemas corrientes

Cambio rápido, sin herramienta. Válidos también para cabezales apropiados de otros fabricantes.
Cabezales de expandir Cu de REMS (página 206) Segmentos extra largos que dan como resultado un manguito para uniones impecables conforme a DVGW. Reborde especial en el cabezal de expandir para calibrar extremos de tubos irregulares.
Cabezales de expandir P de REMS (página 211) Configurados específicamente para cumplir con los requisitos de los respectivos sistemas de casquillo corredizo, de forma que se realiza una expansión precisa e impecable, conforme al sistema.
Cabezales de expandir P-CEF de REMS (página 211) están configurados específicamente para cumplir con los requisitos de los respectivos sistemas.
La expansión se realiza automáticamente paso a paso, hasta alcanzar la apertura indicada mediante los cabezales.

Construcción

Increíblemente ligero, pequeño y manejable. La máquina accionadora con el acumulador pesa tan solo 2,7 kg. Y la longitud de la máquina accionadora con el dispositivo expandidor es de tan solo 26 cm, de ahí que se pueda utilizar en cualquier parte, con una sola mano, por encima de la cabeza, incluso en lugares de difícil acceso. Con un reparto óptimo del peso para poder manejar con una mano. Carcasa ergonómica. Linterna LED para iluminar el lugar de trabajo. Perno de expansión del dispositivo Cu y P con ángulo 18°, Perno de expansión del dispositivo P-CEF con ángulo 20°, para una expansión centrada y proporcional. Cabezal de expansión largo con retroceso de suspensión del perno. Válido también para cabezales apropiados de otros fabricantes.

REMS Akku-Ex-Press Cu

REMS Akku-Ex-Press P

REMS Akku-Ex-Press P-CEF

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

LED

Info

Accionamiento

Gran fuerza de expansión para una expansión impecable en segundos. Fuerza de empuje 20 kN. Potente accionamiento electrohidráulico con retroceso automático (ACC), con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, suministro de potencia 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Funcionamiento por acumulador o red

Tecnología Li-Ion 22 V. Acumuladores Li-Ion 21,6 V de alta capacidad con 1,5, 2,5, 5,0 o 9,0 Ah de capacidad, para una larga duración. Ligero y potente.
REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC con acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 360 operaciones de expansión, 2,5 Ah para aprox. 600 operaciones de expansión, 5,0 Ah para aprox. 1200 operaciones de expansión, 9,0 Ah para aprox. 2160 operaciones de expansión de tubos de cobre recocido 15 × 1 mm con cada carga.
REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC con acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 450 operaciones de expansión, 2,5 Ah para aprox. 750 operaciones de expansión, 5,0 Ah para aprox. 1500 operaciones de expansión, 9,0 Ah para aprox. 2700 operaciones de expansión REHAU RAUTITAN flex Ø 16 × 2,2 mm con cada carga.
REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC con acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah para aprox. 120 operaciones de expansión, 2,5 Ah para aprox. 200 operaciones de expansión, 5,0 Ah para aprox. 410 operaciones de expansión, 9,0 Ah para aprox. 740 operaciones de expansión Uponor Quick & Easy Ø 16 × 1,8 con cada carga.
Indicación progresiva del estado de carga con LED de colores. Rango de temperaturas de trabajo desde –10 hasta + 60 °C. Sin efecto memoria, para una potencia máxima del acumulador. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, para acortar los tiempos de carga, disponible como accesorio. Alimentación de tensión 230 V/21,6 V, 15 A, para funcionamiento por red, 230 V, en vez de por acumulador Li-Ion 21,6 V, disponible como accesorio.

REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC

Expandidor de tubos por acumulador
con retroceso automático

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press Cu 22 V ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador para una expansión rápida de tubos de cobre de Ø 8 – 42 mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador de Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, aparato de recarga rápida Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo expandidor Cu para cabezales Cu de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes. Sin cabezales de expansión. En caja metálica resistente.

	Código	
	575020	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador para una expansión rápida de tubos de plástico y multicapas de Ø 12 – 40 mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, aparato de recarga rápida Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo expandidor P para cabezales P de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes. Sin cabezales de expansión. En caja metálica resistente.

	Código	
	575021	

Otras tensiones sobre demanda.

p.ej.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Volumen de suministro

REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos por acumulador para una expansión rápida de tubos de plástico de Ø 16 – 40 mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor por acumulador de fuerza de arrastre 21,6 V, 380 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad. Linterna LED de trabajo. Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, aparato de recarga rápida Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 70 W. Dispositivo expandidor P-CEF para cabezales P-CEF de REMS y cabezales apropiados de otros fabricantes. Sin cabezales de expansión. En caja metálica resistente.

	Código	
	575022	

Otras tensiones sobre demanda.

p.ej.
Brass & Fittings
Uponor

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Akku-Ex-Press 22 V ACC máquina accionadora, sin dispositivo expandidor, sin acumulador	575010	
Dispositivo expandidor Cu para cabezales de expandir Cu de REMS o cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes. Ángulo 18°.	575252	
Cabezales de expandir Cu consulte pág. 206		
Dispositivo expandidor P para cabezales de expandir P de REMS o cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes. Ángulo 18°.	575253	
Cabezales de expandir P consulte pág. 211.		
Dispositivo expandidor P-CEF para cabezales de expandir P-CEF de REMS o cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes. Ángulo 20°.	575256	
Cabezales de expandir P-CEF consulte pág. 211.		
Tenaza de expandir P-CEF (ángulo 20°), para cabezales P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½".	150515	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah	571581	
Acumulador Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah	571583	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 90 W	571585	
Cargador rápido Li-Ion 230 V, 50 – 60 Hz, 300 W	571587	
Conexión Li-Ion 230 V/21,6 V, 15 A, para alimentación por red 230 V en lugar de por acumulador Li-Ion 21,6 V	571567	
Caja metálica con forma	578290	

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC

Expandidor de tubos electrohidráulico con retroceso automático

Herramienta eléctrica compacta manejable para la expansión rápida y sencilla de tubos/anillos. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Fittings de plástico Cold Expansion (P-CEF)
Ø 16–63 mm
Ø ½–2"
s ≤ 6,3 mm

Con retroceso automático

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – expansión eléctrica rápida y sencilla hasta Ø 63 mm. Con retroceso automático.

Cabezales para expandir

Gran área de expansión hasta Ø 63 mm. Expansión realizada paso a paso, automáticamente hasta alcanzar la apertura especificada por los cabezales para expandir. Utilización de los cabezales de expandir P-CEF de REMS o cabezales de expandir apropiados de otros fabricantes. Dispositivo expandidor 50–63 mm, 2", para cabezales REMS P-CEF 50–63 mm, 2" y cabezales que se ajusten de otros fabricantes. Dispositivo expandidor 16–40 mm, ½–1½", para cabezales REMS P-CEF 16–40 mm, ½–1½" y cabezales que se ajusten de otros fabricantes, disponibles como accesorios.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Dimensiones reducidas, forma delgada, máquina accionadora sólo 5,6 kg. Por ello es utilizable en cualquier sitio, a mano, sobre la cabeza, en lugares estrechos. Reparto óptimo del peso para manejar con una sola mano. Diseño ergonómico de la carcasa con empuñadura ondulada.

Accionamiento

Gran fuerza de expansión, para una expansión impecable en segundos. Fuerza de empuje 34 kN. Accionamiento electrohidráulico de gran potencia con retroceso automático (ACC), motor universal comprobado, 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto. Interruptor pulsador de seguridad.

Volumen de suministro

REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack. Expandidor de tubos electrohidráulico para la expansión de tubos/anillos del sistema Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Accionamiento electrohidráulico con retroceso automático, con motor universal probado 230 V, 50–60 Hz, 450 W, engranaje planetario resistente, bomba de émbolo excéntrica y sistema hidráulico de alto rendimiento compacto, interruptor pulsador de seguridad. Expandidor de tubos 50–63 mm, 2". Sin cabezales de expandir. En cartón.

	Código	
	575017	

Observar las instrucciones de montaje del sistemista. Expandidor de tubos por acumulador para otros sistemas sobre demanda. Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Dispositivo expandidor 16–40 mm, ½–1½", para cabezales de expandir P-CEF 16–40 mm, ½–1½"	575100	
Cabezales de expandir P-CEF consulte pág. 211.		
Caja metálica con forma	575278	

Cabezales de expandir P REMS
Cabezales de expandir P-CEF REMS

Accesorio para expandidores de tubos de REMS u otros fabricantes

Cabezales de expandir P REMS

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo usuales. Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir REMS son específicos al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto expandido exacto conforme al sistema. Ángulo 18°. Accionamiento mediante el expandidor manual de tubos REMS Ex-Press P (página 207), el expandidor de tubos por acumulador REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (página 208 – 209) o mediante expandidores apropiados de otros fabricantes.

Sistema de casquillo corredizo	Cabezal de expandir P Ø × s	Código
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht-Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Se deberá observar en el momento de elegir los cabezales de expandir, las diferencias según sistema y/o espesores de pared según pais. Cabezas de expandir P REMS para otros sistemas de casquillo correzido sobre demanda.

Elija usted mismo el cabezal de expandir adecuado!

Para ello busque en la tabla de abajo el sistema de casquillo corredizo deseado y seleccione los cabezales de expandir necesarios.

Producto alemán de calidad

Cabezales de expandir P REMS

Surtido completo de cabezales de expandir P REMS para todos los sistemas de casquillo corredizo usuales. Cambio rápido, sin herramientas. Los cabezales de expandir REMS son específicos al sistema y corresponden a las exigencias de los diversos sistemas de casquillo corredizo. Con ello un perfecto expandido exacto conforme al sistema. Ángulo 18°. Accionamiento mediante el expandidor manual de tubos REMS Ex-Press P (página 207), el expandidor de tubos por acumulador REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (página 208 – 209) o mediante expandidores apropiados de otros fabricantes.

Sistema de casquillo corredizo	Cabezal de expandir P Ø × s	Código
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Se deberá observar en el momento de elegir los cabezales de expandir, las diferencias según sistema y/o espesores de pared según pais. Cabezas de expandir P REMS para otros sistemas de casquillo correzido sobre demanda.

Cabezales de expandir P-CEF REMS

Completo surtido de cabezales de expandir P-CEF de REMS para expandir de forma sencilla tubos/anillos. Se intercambian de forma rápida, sin herramienta. Los cabezales P-CEF de REMS están configurados específicamente para cumplir con los requisitos de los respectivos sistemas, de tal manera que se consigue una expansión exacta e impecable, de acuerdo con el sistema. Ángulo 20°. Accionamiento mediante el expandidor de tubos por acumulador REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22 V ACC (página 208 – 209), expandidor de tubos electrohidráulico REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (página 210) o mediante expandidores apropiados de otros fabricantes.

Sistema de casquillo corredizo	Cabezal de expandir P-CEF Ø × s	Código
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960
	P-CEF 20 × 1,9	150961
	P-CEF 25 × 2,3	150962
	P-CEF 32 × 2,9	150963
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960
	P-CEF 20 × 1,9	150961
	P-CEF 25 × 2,3	150962
	P-CEF 32 × 2,9	150963
	P-CEF 40 × 3,7	150968
Tenaza de expandir P-CEF (ángulo 20°), para cabezales de expandir P-CEF 16 – 40 mm, ½ – 1½"		150515

A la hora de elegir un cabezal de expansión se deben tener en cuenta las diferencias, nacionales y/o propias del sistema, relativas al espesor de pared s de los tubos.

REMS Hurrican H

Abocardador de tubos manual

Herramienta manual para la elaboración racional de derivaciones en T, para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre duro y recocido	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican H – hacer derivaciones en T por su cuenta. Económico. También en tubo instalado.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de herramientas abocardadoras para REMS Hurrican H, REMS Hurrican y REMS Twist/Hurrican. Almacenaje sencillo y económico. No hay posibilidad de equivocarse.

Ventajas de coste
Ningún coste para piezas en T, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, uniones prensadas y tiempo de trabajo. Mayor seguridad por reducción de uniones.

Construcción
Compacto, manejable, ligero. Utilizable en cualquier sitio, a mano, también en tubos instalados. Broca de taladrar para un inicio de perforación exacto sin granulación, tope de profundidad de perforación conforme al tamaño de la derivación en T. Muesca para limitar la profundidad del tubo a unir para mantener la sección del tubo intacta. Tenaza de sujeción manejable para fijar el portaherramientas al tubo, disponible como accesorio.

Accionamientos de la broca de taladrar
Accionamiento con una taladradora de uso corriente.

Herramientas abocardadoras
La construcción especial de las herramientas de abocardar posibilita derivaciones uniformes y centradas sin crestas ni muescas. Por lo tanto no es necesario un tratamiento posterior.

Accionamiento del portaherramientas
Con una llave de carraca convencional y un adaptador de llave del 11 o con una llave para tuercas. Equipamiento del abocardador eléctrico de tubos mediante adquisición de la máquina accionadora REMS Twist/Hurrican.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Hurrican H Set. Abocardador de tubos manual para tubos de cobre duro y recocido Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Portaherramientas, broca de taladrar, tenaza de leva, lubricante. Herramientas abocardadoras a elegir para tubos de dimensiones en mm o pulgadas. En maletín resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	151003	
Set 12-14-16-18-22	151004	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151005	

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Herramienta abocardadora	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151402	
Tenaza de sujeción del portaherramientas		076117	
Portaherramientas		151200	
Broca de taladrar		151210	
Tenaza de leva		151230	
Llave de carraca ½"		074021	
Adaptador de llave del 11		074041	
Lubricante (bote)		151240	
Maletín con forma		151618	

REMS Hurrican

Abocardador de tubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente y compacta
para la elaboración racional de derivaciones en T,
para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre duro y recocido	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞" s ≤ 1,5 mm

REMS Hurrican – hacer derivaciones en T por su cuenta. Económico. También en tubo instalado.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de herramientas abocardadoras para REMS Hurrican H, REMS Hurrican y REMS Twist/Hurrican. Almacenaje sencillo y económico. No hay posibilidad de confundirse.

Ventajas de coste
Ningún coste de accesorios en T, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Incremento de la seguridad por menos uniones de tubos.

Construcción
Compacta, manejable, ligera. Utilizable en cualquier sitio, a mano, también en tubo instalado. Cabezal de taladrar exacto sin necesidad de muesca. Tope de profundidad del taladro según dimensión de la derivación en T. Portaherramientas para herramientas abocardadoras. Tenaza de leva para marcar profundidad tope de inserción del tubo de derivación.

Accionamiento
Comprobada máquina accionadora con husillo hexagonal. Potente par de giro. Manejable, ligero, sólo 1,5 kg. Utilizable en cualquier lugar, también en tubos instalados. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 630 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se controlan electrónicamente y sin escalonamientos, de 0 a 1000 min^{-1}, ejerciendo mayor o menor presión sobre el interruptor de seguridad (interruptor acelerador).

Herramientas abocardadoras
La construcción especial de las herramientas de abocardar posibilita derivaciones uniformes y centradas sin crestas ni muescas. Por lo tanto no es necesario un tratamiento posterior.

REMS Twist/Hurrican
Set Combi que ahorra espacio y peso, para la elaboración racional de derivaciones en T y para la expansión racional en frío de tubos duros y blandos, para una instalación de tubo sin accesorios. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico! Consulte pág. 215.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Hurrican Set. Abocardador de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", s ≤ 1,5 mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 630 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, pulsador de seguridad. Control electrónico de revoluciones, sin escalonamientos, de 0 a 1000 min^{-1} (interruptor acelerador). Empuñadura de sujeción. Portaherramientas, broca de taladrar, tenaza de leva, lubricante. Herramientas abocardadoras a elegir para tubos en dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	151000	
Set 12-14-16-18-22	151010	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	151002	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Herramientas abocardadoras	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151402	
Portaherramientas		151200	
Broca de taladrar		151210	
Tenaza de leva		151230	
Lubricante (bote)		151240	
Caja metálica con forma		151600	

REMS Twist

Expandidor de tubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente y compacta para una expansión eficaz en frío de tubos de cobre duros y recocidos para la instalación de tubos sin accesorios.

Tubos de cobre duro y recocido	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm

Producto alemán de calidad

Info

REMS Twist – elaboración propia de manguitos. Expandir en frío también tubos de cobre duro.

Ventajas de coste

Ahorro en no tener que recocer el tubo de cobre duro, en escariar y limpiar, en accesorios, almacenaje, adquisición. Ahorro en puntos de soldadura, material de soldar y tiempo de trabajo. Incremento de la seguridad por menos uniones de tubos. Conversión de restos en manguitos.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Trabajo sencillo y rápido a mano, en tornillo de banco y en banco de trabajo. Sin ajustes. Tornillo de mariposa integrado en la herramienta de expandir que proporciona seguridad en ambos sentidos de giro.

Accionamiento

Comprobada máquina accionadora con husillo hexagonal. Potente par de giro. Manejable, ligero, sólo 1,5 kg. Utilizable en cualquier lugar, también en tubos instalados. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 630 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se controlan electrónicamente y sin escalonamientos, de 0 a 1000 min^{-1}, ejerciendo mayor o menor presión sobre el interruptor de seguridad (interruptor acelerador).

Herramientas de expandir

Herramienta de expandir de cambio rápido para cada dimensión de tubo. Mandril de expandir giratorio de paso corto y expansión precisa. Manguito normalizado extra largo en segundos sin calentar el tubo.

REMS Twist/Hurrican

Set Combi que ahorra espacio y peso, para la elaboración racional de derivaciones en T y para la expansión racional en frío de tubos duros y blandos, para una instalación de tubo sin accesorios. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico! Consulte pág. 215.

Volumen de suministro

REMS Twist Set. Expandidor de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 630 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, pulsador de seguridad. Control electrónico de revoluciones, sin escalonamientos, de 0 a 1000 min^{-1} (interruptor acelerador). Empuñadura de sujeción. Lubricante. Herramientas de expandir a elegir para tubos en dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	156000	
Set 12-14-16-18-22	156002	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156004	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Herramientas de expandir	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151402	
Lubricante (bote)		151240	
Caja metálica con forma		151600	

REMS Twist/Hurrican

Abocardador de tubos eléctrico
Expandidor de tubos eléctrico

Herramienta eléctrica potente y compacta para una eficaz elaboración de derivaciones en T y de expansiones en frío de tubos de cobre duro y recocido para instalaciones de tubos sin accesorios. Combinación de REMS Twist Y REMS Hurrican.

Abocardar:	
Tubos de cobre duro y recocido	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1,5 mm
Expandir:	
Tubos de cobre duro y recocido	Ø 12–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm

REMS Hurrican – hacer derivaciones en T por su cuenta. Económico. También en tubo instalado.

REMS Twist – elaboración propia de manguitos. Expandir en frío también tubos de cobre duro.

Set Combi que ahorra espacio y peso. Sólo una máquina accionadora para las herramientas de expandir y abocardar. ¡Ahorro económico!

Descripción consulte REMS Hurrican y REMS Twist (pág. 213–214).

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

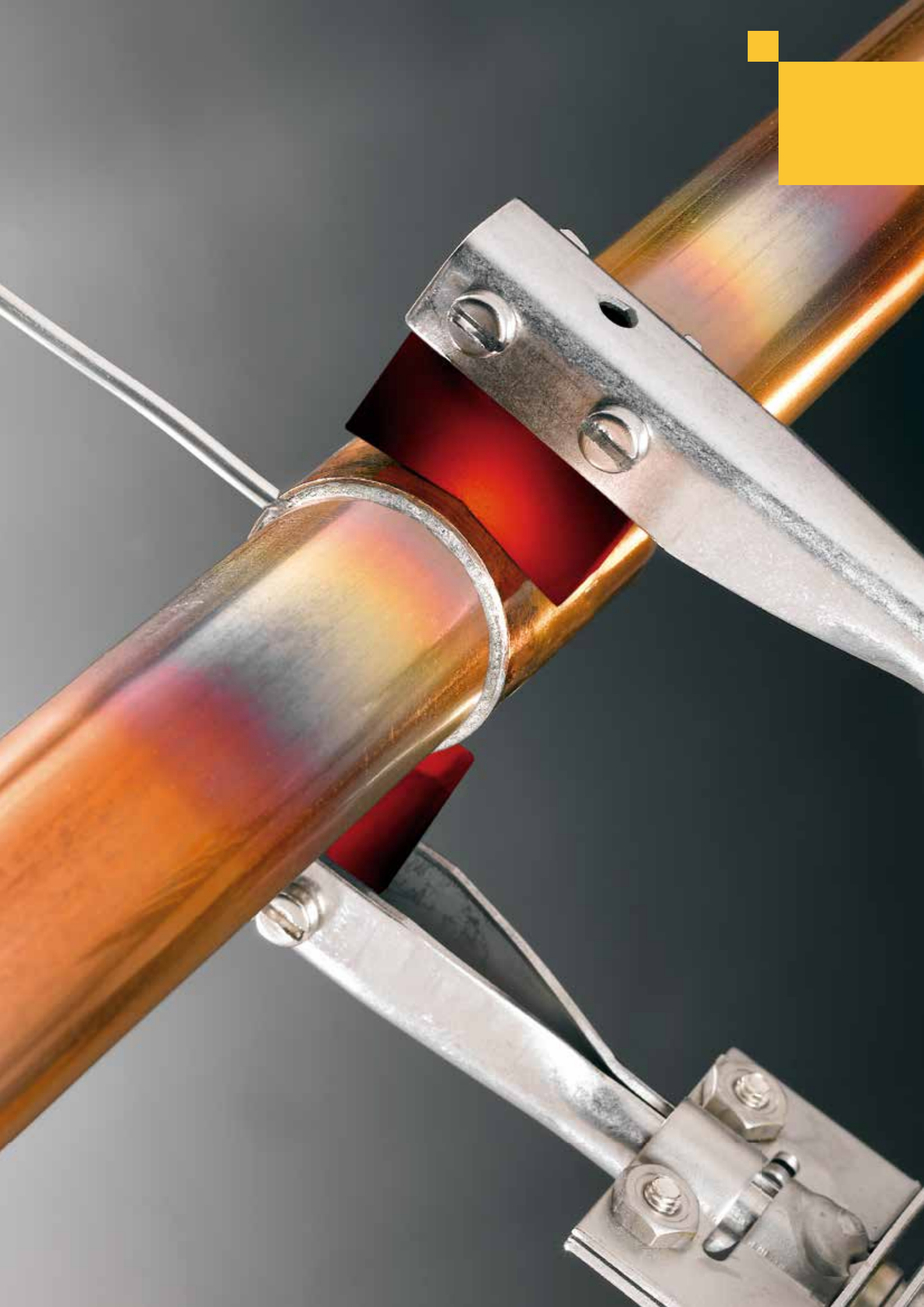
REMS Twist/Hurrican Combi Set. Expandidor de tubos eléctrico y abocardador de tubos eléctrico para tubos de cobre duro y recocido. Expansiones de tubos Ø 12–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1 mm, abocardados de tubos Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1,5 mm. Máquina accionadora con husillo hexagonal, engranaje libre de mantenimiento, motor universal 1~, 230 V, 50–60 Hz, 630 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones, interruptor electrónico de seguridad de pulsación sin escalonamiento. Empuñadura de sujeción. Portaherramientas, broca de taladrar, tenaza de leva, lubricante. Herramientas de expandir y abocardar a elegir para tubos de dimensiones en mm o en pulgadas. En caja metálica resistente.

Denominación	Código	
Set 12-15-18-22	156010	
Set 12-14-16-18-22	156012	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	156014	

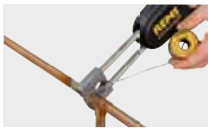
Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm/pulgadas	Código	
Herramientas de expandir	12	156150	
	14	156200	
	15	156225	
	16	156250	
	18	156300	
	22	156350	
	⅜"	156375	
	½"	156400	
	⅝"	156425	
	¾"	156450	
	⅞"	156475	
Herramientas abocardadoras	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	⅜"	151155	
	½"	151160	
	⅝"	151165	
	¾"	151170	
	⅞"	151175	
REMS Twist/Hurrican máquina accionadora con empuñadura de sujeción		151402	
Portaherramientas		151200	
Broca 10–22 mm		151210	
Broca ⅜–⅞"		151210	
Tenaza de leva		151230	
Lubricante (bote)		151240	
Caja metálica con forma		151600	



Soldar

	Lanas de limpieza	218
	Pinza de soldar eléctrica	218
	Aparato de soldar eléctrico	219
	Soplete turbo a gas	220
	Estaño y pasta de soldadura	221

REMS Cu-Vlies

Lanas de limpieza

Lanas de limpieza no metálicas, altamente flexibles para la limpieza de la superficie a soldar en tubos de cobre y accesorios de soldar. También para otros materiales.

REMS Cu-Vlies – superficies de soldar limpias según DVGW.

De uso universal, para muchos materiales, altamente flexible. Limpia decapador metálico, suciedad y óxido. Según DVGW hoja de trabajo GW 2. Superficie de soldar sin estrías. De uso múltiple. Regenerable mediante lavado, por lo tanto de larga duración. De uso seco y mojado.

Producto alemán de calidad

Volumen de suministro

REMS Cu-Vlies. Lana de limpieza no metálica, altamente flexible para la limpieza de la superficie a soldar en tubos de cobre y accesorios de soldar. En paquetes de 10.

	Código	
	160300	

REMS Hot Dog 2

Pinza de soldar eléctrica

Aparato eléctrico de soldar potente, súper ligero para soldadura blanda. Sin transformador para conexión directa al enchufe. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre	Ø 10–28 mm Ø ⅜–1⅛"
Potencia calorífica	800°C

REMS Hot Dog 2 – la más pequeña y potente pinza de soldar. Soldar rápido sin llama.

Soldadura rápida, por ej. Ø 18 mm sólo 15 s. Enorme potencia de calentamiento hasta 800°C. Apropiado para funcionamiento continuo.

Súper ligera y manejable, completo solamente 0,7 kg. Utilizable en todos los sitios, también estrechos.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Hot Dog 2 Set. Aparato de soldar eléctrico, para soldadura blanda en tubos de cobre Ø 10–28 mm, Ø ⅜–1⅛". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. 250 g REMS Lot Cu 3 y REMS Paste Cu 3. Cepillo limpiador. En caja metálica con forma ignífuga.

	Código	
	163020	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Material de soldar REMS, consulte pág. 221.		
Caja metálica con forma ignífuga	163350	

REMS Contact 2000

Aparato de soldar eléctrico

Aparato de soldar eléctrico compacto y potente para soldadura blanda. Con transformador de seguridad. Para instalación e industria. Para obra y taller.

Tubos de cobre	Ø 6–54 mm Ø ¼–2⅛"
Potencia calorífica	900°C

REMS Contact 2000 – el más pequeño, potente y rápido. 2000 W potencia de soldadura. Cable de pinza con 4 m de longitud.

Manejable, compacto. Poco peso, dimensiones reducidas: L×A×A: 210×150×140 mm.

Soldar súper rápido mediante gran potencia calorífica (900°C). ¡Potencia de trabajo = Potencia de soldadura = 2000 W! Por lo tanto, tiempo de soldadura p. ej. Ø 18 mm en solamente 18 s.

Utilizable en cualquier sitio, también lugares estrechos. Inmediatamente listo para soldar, solamente enchufar. No es necesario conectar para precalentar. Gran alcance mediante cable de tenaza de soldar de una longitud de 4 m. Manguera de protección del cable flexible.

Regulación eléctrica de la temperatura de soldadura libre de influencias térmicas externas.

Electrodos prismáticos de uso universal, fijados racionalmente para máximo aprovechamiento. Electrodos de barras para trabajos en lugares estrechos. Soporte de electrodos y tornillos de acero inoxidable. Cambio sencillo de los electrodos.

Electrodos prismáticos de uso universal, fijados racionalmente para máximo aprovechamiento.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Contact 2000. Aparato de soldar eléctrico para soldadura blanda de tubos de cobre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensión de mando 24 V. Tenaza de soldar con cable de una longitud de 4 m, transformador de seguridad, 2 electrodos prismáticos. En caja de cartón.

	Código	
	164011	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Contact 2000 Super-Pack. Aparato de soldar eléctrico para soldadura blanda de tubos de cobre Ø 6–54 mm, Ø ¼–2⅛". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, tensión de mando 24 V. Tenaza de soldar con cable de una longitud de 4 m, transformador de seguridad, 4 electrodos prismáticos, 2 electrodos de barras, 250 gr. Decapante de calidad REMS Paste Cu 3, 1 cortatubos REMS RAS Cu-INOX 3–35, 1 paq. de 10 ud. lanas de limpieza REMS Cu-Vlies. En caja metálica resistente.

	Código	
	164050	

Accesorios

Denominación	Código	
Electrodo prismático, 2 unidades	164111	
Electrodo prismático con soporte, 2 unidades	164110	
Electrodo de barras, 2 unidades	164115	
Caja metálica con forma	164250	
Material de soldar REMS consulte pág. 221.		

REMS Blitz

Soplete turbo a gas para propano

Soplete a gas manejable con encendido automático y turbo llama para soldadura blanda. Con rapidez y bajo consumo de gas.	
Tubo de cobre	≤ Ø 35 mm
Calentar, recocer, quemar, derretir, fundir, contraer y otros procedimientos térmicos similares.	
Temperatura de llama	1950°C

REMS Blitz – soldadura blanda rápida.

Encendido automático piezo-eléctrico
¡Sin encendedor! ¡Pulsando el gatillo se enciende la llama! ¡Soltando el gatillo se apaga la llama! ¡Bajo consumo de gas sólo 160g/h!

Construcción
Muy manejable, ergonómico, sólo una mano. Sin ajuste ni reglaje. Botón de bloqueo para funcionamiento continuo. Sólo una lanza universal. También apropiado para botella pequeña.

Turbo llama
Llama de punto con amplificador “Turbo-Drall”, para gran capacidad calorífica y soldadura blanda rápida.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Blitz. Soplete turbo a gas para propano, para soldadura blanda en tubos de cobre de ≤ Ø 35 mm. Encendido automático piezo-eléctrico. Conexión de gas G ⅜" izq. Racor y tuerca G ⅜" izq. En blíster.

	Código	
	160010	

Accesorios

Denominación	Código	
Material de soldar REMS consulte pág. 221.		
Manguera de alta presión 3 m, G ⅜ LH	152106	
Reductor de presión para botellas de gas de 5 o 11 kg (2 bar)	152109	

REMS Macho

Soplete turbo a gas para acetileno

Soplete a gas manejable con encendido automático y turbo llama para una soldadura dura y blanda. Con rapidez y bajo consumo de gas.	
Tubo de cobre y otros	≤ Ø 64 mm
Calentar, recocer, quemar, derretir, fundir, contraer, y otros procedimientos térmicos similares.	
Temperatura de llama	2500°C

REMS Macho – soldadura dura rapidísima.

Autoencendido piezo-eléctrico
¡Sin encendedor ¡Pulsando el gatillo se enciende la llama! ¡Soltando el gatillo se apaga la llama! ¡Bajo consumo de gas, sólo 360 g/h!

Solamente acetileno
Quemador de inyección, quema el oxigeno del aire. Por ello, solamente es necesario acetileno.

Construcción
Muy manejable, ergonómico, sólo una mano. Sin ajuste ni reglaje. Botón de bloqueo para funcionamiento continuo. Sólo una lanza universal.

Turbo llama
Llama de punto con amplificador “Turbo-Drall”. Para inmensa capacidad calorífica y soldadura dura rapidísima.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Macho. Soplete turbo a gas para acetileno, para soldadura dura y blanda de tubos de cobre y otros ≤ Ø 64 mm. Encendido automático piezo-eléctrico. Conexión de gas G ⅜" izq. Racor y tuerca G ⅜" izq. En blíster.

	Código	
	161010	

Accesorios

Material de soldar REMS, consulte pág. 221.

REMS Lot Cu 3

Estaño blando Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de fundición de bronce y de latón, en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción, ≤ 110°C.

Según DVGW-hoja de trabajo GW 2.

Aleación (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura de fundición	230 – 250°C

Producto alemán de calidad

REMS Lot Cu 3 – estaño de calidad para soldadura blanda.

Sin plomo, no daña la salud ni el medio ambiente. Sin plata, según norma. Económico.

Volumen de suministro

REMS Lot Cu 3. Carrete de 250 g de alambre de estaño Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, para la soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de fundición de bronce y de latón, en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C.

	Código	
	160200	

REMS Paste Cu 3

Pasta de soldadura blanda de polvo de soldar Sn97Cu3 según ISO 9453:2014 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Soldadura blanda de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C.

Según DVGW hoja de trabajo GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

Producto alemán de calidad

REMS Paste Cu 3 – pasta de calidad para soldadura blanda.

Sin plomo, no daña la salud ni el medio ambiente. Sin plata, según la norma. Económico. Sin consumo adicional de fundente, ya incorporado en la pasta, por ello también menor peligro de corrosión.

Ningún exceso de calor en el tubo ni en el accesorio, ya que el cambio de coloración de la pasta indica la temperatura adecuada de fundición del estaño. Alto grado de recubrimiento de la superficie de soldar, por lo tanto gran resistencia. Eliminación sencilla de restos disolubles en agua fría. En recipiente de plástico con pincel imperdible integrado en el tapón.

Volumen de suministro

REMS Paste Cu 3. 250 g de pasta de soldadura blanda de polvo de soldar Sn97Cu3, según ISO 9453:2014 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, para soldadura blanda en tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción ≤ 110°C. Sello de conformidad DVGW. En bote de plástico con pincel imperdible.

	Código	
	160210	

REMS Lot P6

Material para soldadura dura ISO 17672-CuP 179

Soldadura dura de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de gas, de aire acondicionado y de refrigeración.

Según DVGW hoja de trabajo GW 2.

Aleación (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Temperatura de fundición	710 – 890°C

REMS Lot P6 – soldadura dura de calidad.

De uso universal, para prácticamente todo tipo de uniones habituales en instalaciones con tubo de cobre. Especialmente apropiado para soldadura capilar en instalaciones de tubo de cobre sin accesorios. Gran intervalo de fundición gracias al bajo contenido de fósforo, da como resultado unos puntos de soldadura más resistentes. Sin plata, según la norma. Económico.

Volumen de suministro

REMS Lot P6. 1 kg material para soldadura dura (varilla) ISO 17672-CuP 179, ⌀ 2 mm, para soldadura dura de tubos de cobre con accesorios de cobre, de bronce y de latón en instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de gas, de frío y de climatización. En caja de cartón.

	Código	
	160220	

Congelar

	Congelador CO_2 de tubos	**224**
	Congelador eléctrico de tubos	**225**

REMS Eskimo

Congelador de tubos

Congelación sencilla y rápida de conducciones de tubo no vaciadas con refrigerante dióxido de carbono. Para reparación y ampliación de instalaciones de tuberías.

Tubos de acero, cobre, plástico, revestido
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm

Congelante: Dióxido de carbono.

Poder de congelación hasta –79°C.

No venenoso, no inflamable.

REMS Eskimo – congelar en vez de vaciar. Súper rápido. Suministro automático del congelante. Alta capacidad de congelar, p. ej. ¾" de tubo de acero sólo en 5 min. Manguitos congeladores especialmente estrechos e irrompibles.

Congelante
Refrigerante dióxido de carbono con alto poder frigorífico hasta –79°C. No venenoso. No inflamable. De fácil adquisición.

Construcción
La aplicación directa del congelante al tubo con manguitos muy ajustados garantiza un corto tiempo de congelación, así como un bajo consumo de congelante. Congelación en un lado o en ambos, por medio de distribuidores en T y conexión de nuevos manguitos de congelar.

Manguitos congeladores
Sencillo. Montaje rápido sin herramientas especiales. Manguitos congeladores especialmente estrechos, altamente flexibles e irrompibles de Elastomer, un material termoplástico resistente al frío. Para trabajos en lugares estrechos o recovecos. Tornillos tensores imperdibles.

Empuñaduras con inyector
Empuñaduras de plástico, ergonómicas para trabajar agradablemente. Inyector irrompible de latón. Conexión rápida y segura al manguito congelador. Sin necesidad de ajuste siempre la cantidad adecuada de congelante suministrada automáticamente.

Mangueras de alta presión
Mangueras de alta presión flexibles e irrompibles. Muy largas para un gran radio de trabajo. Prolongación posible. Accesorio direccional en la conexión a la botella que evita enredos en las mangueras.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Eskimo Set. Congelador de tubos para refrigerante dióxido de carbono. Para tubos de acero, cobre, fundición, revestido, plástico, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. 2 manguitos congeladores en 10 tamaños diferentes para todo el campo de trabajo, conexión de botella con distribuidor en T, tuerca de cierre, 2 empuñaduras con inyector, 2 mangueras de alta presión. En maletín resistente.

	Código	
	130002	

Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Manguito congelador	⅛" 10/12 mm	130450	
	¼" 15 mm	130455	
	⅜" 18 mm	130460	
	½" 22 mm	130465	
	¾" 28 mm	130470	
	1" 35 mm	130475	
	1¼" 42 mm	130480	
	1½"	130485	
	54 mm	130490	
	2" 60 mm	130495	
Manguera de alta presión 2 m		130415	
Distribuidor T para otro manguito		130207	
Conexión de botella con distribuidor en T		130383	
Tuerca de cierre		130209	
Niple doble		130208	
Empuñadura de inyección		130410	
Maletín con forma		130430	

REMS Frigo 2 F-Zero

Congelador eléctrico de tubos

Congelación rápida y sencilla de tubería no vaciada.
Circuito cerrado de líquido congelante. Ecológico.
Para reparación y ampliación de instalaciones de tuberías.

Tubos de acero, cobre, plástico, revestido
Ø ⅛–2"
Ø 10–60 mm

REMS Frigo 2 F-Zero – congelar eléctricamente en vez de vaciar. Muy rápido hasta 2". Alta capacidad de congelar, p. ej. tubo de acero de ¾" sólo en 9 min.* Patentados cabezales congeladores especialmente estrechos, para un montaje rápido. Indicación de temperatura con termómetro digital LCD.

Ventaja del sistema

Sólo **un** aparato congelador para el campo de trabajo hasta 2". Cabezales congeladores de una sola pieza para el campo de trabajo Ø ¼–1" respectivamente Ø 15–35 mm, no son necesarios acoplamientos. Aceleración de la congelación sólo mediante pulverización de agua. Cabezales de congeladores siempre limpios, no se necesitan pastas ni embadurnar.

Circuito cerrado de líquido congelante

Congelador eléctrico de tubos con circuito cerrado de líquido congelante. Para usar en cualquier lugar, también en espacios cerrados. Ecológico. Congelante R-290. Alta capacidad de congelación. Ideal para reparaciones de larga duración.

Construcción

Robusta, compacta. Cabezales congeladores especialmente estrechos, así como cables direccionados paralelamente al tubo permiten trabajar en espacios estrechos y recovecos. Posibilidad de congelar en un lado o en ambos.

Cofre congelador

Marcha silenciosa. 430 W. Cofre con congelación en resistente caja metálica con rejillas laterales para una ventilación óptima. Gran departamento superior, de fácil acceso para guardar las mangueras de congelación y accesorios. Sólo 23 kg de peso. Transporte sencillo.

Cabezales congeladores

Geométricamente para el acoplamiento de diversos diámetros de tubo **(Patente EP 1 108 944, Patente US 6,434,952)**. Muy estrechos, sólo 50 mm de ancho. Acoplable en cualquier lugar, también en espacios de difícil acceso. Todas las dimensiones de tubo desde Ø ¼–1" ó Ø 15–35 mm pueden ser congeladas con tan solo un cabezal de congelar. Acoplamientos de congelar para el restante campo de trabajo hasta Ø 2", 60 mm. Cintas de sujeción con cierre de velcro para el montaje rápido de los cabezales congeladores al tubo, sin herramientas.

Mangueras de congelación

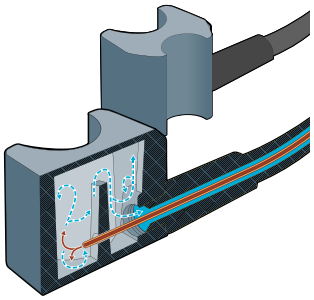
Mangueras de congelación, 2,5 m de largo, de caucho sintético, flexible y muy largo para gran radio de trabajo.

Termómetro digital LCD

Termómetro digital LCD con estribo de fijación, para una indicación exacta de temperatura directamente en los puntos de congelación.

Producto alemán de calidad

Info



Muy rápido hasta 2"

R-290

Volumen de suministro

REMS Frigo 2 F-Zero Set. Congelador eléctrico de tubos con circuito cerrado de líquido congelante. Para tubos de acero, cobre, fundición, revestido, plástico, Ø ⅛–2", Ø 10–60 mm. Cofre de congelación 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 mangueras de congelación, 2,5 m de largo, 2 cintas de sujeción, 2 termómetros digitales LCD, botella con pulverizador. Accesorios para Ø ¼–1¼", 15–42 mm. En resistente carcasa metálica. En caja de cartón.

	Código	
	131012	

Accesorios

Denominación	Dimensión	Código	
Set de acoplamientos hasta 2", 60 mm	1½–2" / 54–60 mm	131160	
Acoplamiento para congelar, paquete de 2 unidades	⅛" 10, 12 mm 1½" 54 mm 2" 60 mm	131110 131156 131157 131158	
Cinta de sujeción		131104	
Termómetro digital LCD		131116	

*Temperatura ambiental y del agua aproximadamente 18° C.

2017.06.22 12:24:48PM
X 1.0
10 m
OK
ESC
REMS camSys 2

Inspección de tubos y canalizaciones
Limpieza de tubos y canalizaciones

	Cámara-endoscopio	228
	Sistemas electrónicos de inspección por cámara	230
	Aparato desatascador manual para tubos de accionamiento manual y eléctrico	236
	Desatascador eléctrico	237
	Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos	238

REMS CamScope / CamScope S

Cámara-endoscopio con radiotecnia

Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnia, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta MicroSD. REMS CamScope S con grabación de voz. Funcionamiento por acumulador y red.

Cabezal de cámara	Ø 4,5 / 9 / 16 mm

REMS CamScope – imágenes y vídeos brillantes de espacios huecos, pozos y tubos. Unidad de control desmontable. Transmisión de señales mediante radiotecnia. Slot para tarjetas MicroSD.

REMS CamScope S – con grabación de voz.

Construcción

Súper ligera y manejable. Cámara de mano con juego de cables, tan solo 0,3 – 0,5 kg. De aplicación universal, con una mano, boca abajo, también para lugares especialmente estrechos. Carcasa de plástico robusta y resistente a golpes, con mango de pistola de diseño ergonómico. Interruptor de encendido/apagado con rueda de ajuste para una regulación sin etapas de la intensidad de los LEDs del cabezal de la cámara. LED indicador del estado de servicio. Práctico soporte extraíble para 4 pilas universales 1,5 V, AA, LR6. Diversos conjuntos cable-cámara utilizables. Conexiones insertables de tornillo para sustituir sin herramientas los juegos de cable de cámara y las prolongaciones de cable. Maletín sólido para el dispositivo de mano, conjunto cable-cámara 16-1/9-1/9-2, 180°/90° o 4,5-1, prolongación de cable, unidad de control, alimentación de tensión/cargador y accesorio.

Unidad de control con pantalla TFT-LCD a color

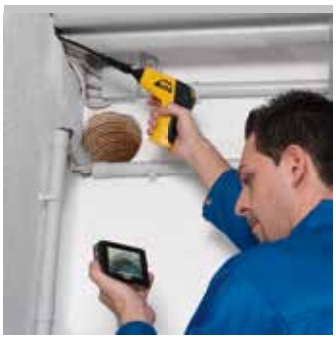
Unidad de control con pantalla a color de 3,5" con tecnología punta TFT-LCD para imágenes y videos brillantes, 89 mm de diagonal, 320 × 240 píxeles, desmontable para transmisión de señales con radiotecnia o montada en el dispositivo de mano para la transmisión directa de señales mediante clavijas de contacto. Especialmente ligera y manejable: REMS CamScope, tan solo 0,14 kg, REMS CamScope S tan solo 0,24 kg. Robusta carcasa de plástico, protección contra salpicaduras, REMS CamScope S con protección antigolpes de goma. Dimensiones mínimas: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Slot para tarjeta MicroSD. Imágenes y videos almacenables en tarjeta MicroSD, para una documentación sencilla de los resultados de inspección. REMS CamScope S con grabación de voz para realizar comentarios durante la grabación de imágenes. Zoom digital 3×. La fecha y hora de la grabación puede ser incluida en las imágenes y en los vídeos. Reproducción instantánea de las grabaciones o transmisión a otros equipos vía tarjeta MicroSD. Reproducción de la grabación de voz en REMS CamScope S a través de dispositivos externos, p. ej. PC u ordenador portátil. Conexión USB para comunicación directa con PC u ordenador portátil. Conexión hembra para salida de vídeo Composite PAL/NTSC para conexión a una pantalla externa. Conexión para alimentación por red / cargador Li-Ion 100 – 240 V.

Operación por acumulador y red

Tecnología Li-Ion. Unidad de control con acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Ligero y potente. Alta densidad de energía con capacidad operativa de aprox. 2 horas. Conexión a red 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, para alimentación por red en lugar de por acumulador con cargador electrónico Li-Ion integrado. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Conjuntos cable-cámara a color intercambiables

Conjuntos cable-cámara a color, compuestos por cámara a color Ø 4,5 mm, Ø 9 mm o Ø 16 mm, con sensor CMOS con LEDs blancos de intensidad regulable para un ajuste óptimo de la luminosidad y función de enfoque fijo para una regulación automática de la imagen, protección contra inmersión breve en agua (IP 67). Conjunto cable-cámara a color 16-1 y 9-1 con 1 m de cable flexible y espejo, gancho e imán desmontables. Conjunto cable-cámara color 9-2 180°/90°, con cámara a color a 180°o con ángulo de 90°, se puede seleccionar con un botón, Ø 9 mm, con 2 m de cable corredizo moldeable. Conjunto cable-cámara a color 4,5-1 con 1 m de cable flexible, ideal para inspeccionar pequeños codos y lugares estrechos, p. ej. sifones, perforaciones, brechas. Prolongación de cable moldeable 900 mm, acoplable hasta una longitud operativa de 4,5 m, disponible como accesorio.



Volumen de suministro

REMS CamScope Set. Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnia, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta MicroSD. Dispositivo de mano con 4 pilas 1,5 V, AA, LR6. Unidad de control extraíble con sistema de radiotecnia, 3,5" pantalla TFT-LCD a color, Zoom digital 3×, ranura para tarjetas MicroSD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Tarjeta MicroSD de 8 GB. Alimentación de tensión/cargador Li-Ion 100 – 240 V, 50 – 60Hz, 9 W, para unidad de control. Cable USB, cable de vídeo. Con robusto maletín. A elegir con conjunto cable-cámara 4,5-1, conjunto cable-cámara 9-2 180°/90° o conjunto cable-cámara 16-1.

Denominación	Versión	Código	
Set 16-1	**Conjunto cable-cámara a color 16-1**, cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable y función de enfoque fijo, 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175110	
Set 9-2 180°/90°	**Conjunto cable-cámara a color 9-2 180°/90°**, cámara a color a 180° o con ángulo de 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con LEDs de luz blanca de intensidad regulable y función de enfoque fijo, 2 m de cable corredizo moldeable.	175113	
Set 4,5-1	**Conjunto cable-cámara a color 4,5-1**, cámara a color Ø 4,5 mm, 320 × 240 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo, 1 m de cable flexible. Ideal para la inspección de pequeños codos de tuberías y lugares estrechos.	175112	

Info

Volumen de suministro

REMS CamScope S Set. Cámara-endoscopio portátil y manejable, con sistema de radiotecnia, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en lugares de difícil acceso, como huecos, pozos, tubos, etc. Documentación de imágenes y vídeos con grabación de voz en tarjeta MicroSD. Dispositivo de mano con 4 pilas 1,5 V, AA, LR6. Unidad de control extraíble con sistema de radiotecnia, 3,5" pantalla TFT-LCD a color,zoom digital 3x, ranura para tarjetas MicroSD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Tarjeta MicroSD de 8 GB. Alimentación de tensión/cargador Li-Ion 100 – 240 V, 50 – 60Hz, 9 W, para unidad de control. Cable USB, cable de vídeo. Con robusto maletín. A elegir con conjunto cable-cámara 4,5-1, conjunto cable-cámara 9-2 180°/90° o conjunto cable-cámara 16-1.

Denominación	Versión	Código	
Set 16-1	**Conjunto cable-cámara a color 16-1**, por cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo, 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175130	
Set 9-2 180°/90°	**Conjunto cable-cámara a color 9-2 180°/90°**, cámara a color a 180° o con ángulo de 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con LEDs de luz blanca de intensidad regulable y función de enfoque fijo, 2 m de cable corredizo moldeable.	175135	
Set 4,5-1	**Conjunto cable-cámara a color 4,5-1**, cámara a color Ø 4,5 mm, 320 × 240 píxeles, con LEDs blancos de intensidad regulable, función de enfoque fijo, 1 m de cable flexible. Ideal para la inspección de pequeños codos de tuberías y lugares estrechos.	175132	

Info

Accesorios

Denominación	Código	
REMS CamScope Basic-Pack, sin conjunto cable-cámara	175109	
REMS CamScope S Basic-Pack, sin conjunto cable-cámara	175129	
Conjunto cable-cámara a color 16-1, cámara a color Ø 16 mm, 704 × 576 píxeles, con 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175103	
Conjunto cable-cámara a color 9-1, cámara a color Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con 1 m de cable moldeable. Espejo, gancho e imán desmontables.	175104	
Conjunto cable-cámara a color 9-2 180°/90°, cámara a color a 180° o con ángulo de 90°, Ø 9 mm, 640 × 480 píxeles, con 2 m de cable corredizo moldeable.	175107	
Conjunto cable-cámara a color 4,5-1, cámara a color Ø 4,5 mm, 320 × 240 píxeles, con 1 m de cable flexible.	175102	
Prolongación de cable 900 mm, moldeable, acoplable hasta una longitud operativa de 4,5 m	175105	

REMS CamSys

Sistema de inspección mediante cámara ultraligero y manejable, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en tubos, canales, chimeneas y otros espacios huecos. Con contador métrico electrónico. Indicado también para la inspección tras la realización de trabajos de limpieza de tuberías y para el control de nuevas instalaciones o reparaciones. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta SD. Funcionamiento por acumulador y red.

Cabezal de cámara	Ø 25 mm
Tubos	Ø (40) 50 – 150 mm
Canales, chimeneas, otros espacios huecos	

REMS CamSys – imágenes y vídeos brillantes de tubos y canales. Slot para tarjetas SD. Contador electrónico. Funcionamiento por acumulador y red.

Ventaja del sistema

Una única unidad de control con pantalla a color TFT-LCD para conectar a diversos conjuntos cable-cámara, para las más diversas exigencias. Ello permite reequipar el sistema de forma económica.

Construcción

Súper ligera y manejable. De aplicación universal, incluso en lugares especialmente estrechos. Unidad de control unida al conjunto cable-cámara mediante cable de unión de 2 m, separable para la limpieza sencilla del conjunto cable-cámara. Diversos conjuntos cable-cámara utilizables. Conexiones insertables de tornillo para sustituir sin herramientas los conjuntos cable-cámara y la unidad de control. Robusto maletín para la unidad de control, conexión a red / cargador y accesorios.

Unidad de control con pantalla a color TFT-LCD

Unidad de control con pantalla a color de 3,5" con tecnología TFT-LCD de última generación para imágenes y vídeos brillantes, diagonal de 89 mm, 320 × 240 píxeles. Especialmente ligera y manejable, tan solo 0,4 kg. Robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Dimensiones mínimas: 172 × 121 × 58 mm. Pantalla completa, zoom 2x, y posibilidad de inversión de imagen 4x. Slot para tarjeta SD. Imágenes y videos almacenables en tarjeta SD, para una documentación sencilla de los resultados de inspección. La profundidad de inserción de la cámara se incluye en las imágenes y en los vídeos; opcionalmente también se puede incluir la fecha y la hora de grabación. Durante la grabación de un vídeo se pueden capturar imágenes adicionales, sin que ello afecte a la grabación del video. Reproducción instantánea de las grabaciones o transmisión a otros equipos vía tarjeta SD. Durante la reproducción de vídeos en la pantalla a color del controlador se pueden efectuar capturas de imagen. Conexión USB para comunicación directa con PC u ordenador portátil. Conexión hembra para salida de vídeo Composite PAL/NTSC para conexión a una pantalla externa. Conexión para alimentación por red / cargador Li-Polímero 100 – 240 V.

Operación por acumulador y red

Tecnología Li-Polímero. Unidad de control con acumulador integrado Li-Polímero 3,7 V, 4,0 Ah. Ligero y potente. Conexión a red/cargador 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, con conexión USB y cable USB para conexión a red/cargador, ordenador portátil o una conexión a red diferente. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Cámara a color especial de alta resolución

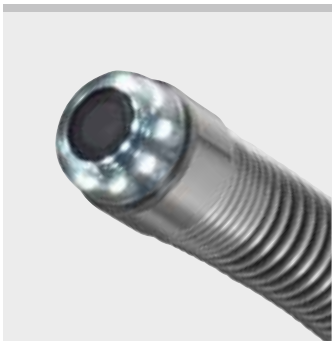
Cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor CMOS y 8 LEDs blancos especialmente luminosos con intensidad lumínica regulable hasta 1700 mcd y ángulo de proyección concentrado para imágenes a color brillantes con iluminación homogénea. Requiere poca luz, gracias a su gran sensibilidad lumínica (0,1 Lux). Enfoque fijo y objetivo especial con gran angular de 90°, para reconocer hasta el más mínimo detalle.

Conjuntos cable-cámara intercambiables

Conjuntos cable-cámara S-Color, formado por cámara a color especial de alta resolución con **30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm**, flexible, para Ø 50 – 150 mm, contador métrico electrónico en el dispositivo de enrollado, **20 m de cable corredizo Ø 4,5 mm**, muy flexible, para pequeños diámetros de tubos y codos angostos Ø (40) 50 – 150 mm, contador métrico electrónico en el dispositivo de enrollado o **10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm** marcación de longitud, muy flexible, para pequeños diámetros de tubos y codos angostos Ø (40) 50 – 150 mm, en cesta de cable, con conexión para unidad de control. Cabeza de cámara de Ø 25 mm, especialmente pequeña y redonda, a prueba de agua hasta 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) y resorte corredizo altamente flexible con estrechamiento hacia el cable de prolongación, para un avance sencillo incluso a través de varios codos de tubería. Cabeza de cámara con robusta capucha protectora, rápidamente intercambiable, con cristal mineral integrado. Cable de arrastre accesible a codos con técnica híbrida, con cuerpo de fibra óptica, cable de datos y revestimiento de plástico, muy estable, para una larga vida útil. Robusta cesta de cable, con recubrimiento al polvo, de fácil limpieza. Tambor con cesta giratoria, para una sencilla extensión y recogida de cable y sensor integrado para contador métrico electrónico. Maletín para el conjunto cable-cámara disponible como accesorio.

Elemento guía

Diversos elementos guía para grandes diámetros de tubo, para montaje firme en la cabeza de la cámara, disponible como accesorio.



Info

REMS CamSys

Sistema electrónico de inspección mediante cámara

Volumen de suministro

REMS CamSys Set S-Color. Sistema electrónico de inspección mediante cámara, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños. Documentación de imágenes y vídeos en tarjeta SD con indicación de fecha y hora. Unidad de control con técnica de microprocesador, pantalla TFT-LCD a color de 3,5", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Polímero 3,7 V, 4,0 Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, tarjeta SD 4 GB, cable USB, robusto maletín. Conjunto cable-cámara S-Color con cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, con sensor de imagen CMOS y cable corredizo.

Denominación	Versión	Código	
Set S-Color 10 K	10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm con marcación de longitud, muy flexible, en cesta de cable. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø 40–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175008	
Set S-Color 20 H	20 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, muy flexible, en dispositivo de enrollado con contador métrico electrónico. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50 –150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175007	
Set S-Color 30 H	30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, en dispositivo de enrollado con contador métrico electrónico. Para tubos Ø 50–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175010	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS CamSys Basic-Pack. Unidad de control con técnica de microprocesador, pantalla TFT-LCD a color de 3,5", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Polímero 3,7 V, 4,0 Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, tarjeta SD 4 GB, cable USB, robusto maletín.	175000	
Conjunto cable-cámara S-Color 10 K. Con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS, 10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm con marcas de longitud, muy flexible, con conexión para unidad de control, en tambor. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50 – 150 mm.	175305	
Conjunto cable-cámara S-Color 20 H. Con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS y 20 m de cable Ø 4,5 mm, altamente flexible, con tambor y contador electrónico de metros y conexión para unidad de control. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50 – 150 mm.	175306	
Conjunto cable-cámara S-Color 30 H. Con cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm con sensor de imagen CMOS y 30 m de cable Ø 5,4 mm, altamente flexible, con tambor y contador electrónico de metros y conexión para unidad de control. Para Ø 50 – 150 mm.	175011	
Elemento de guía Ø 62 mm S-Color/S-Color S, para conjunto cable-cámara S-Color/S-Color S	175057	
Elemento de guía Ø 100 mm S-Color/S-Color S, para conjunto cable-cámara S-Color/S-Color S	175058	
Capucha protectora S-Color/S-Color S con cristal mineral, anillo obturador, para conjunto cable-cámara S-Color/S-Color S	175026	
Maletín para el conjunto cable-cámara	175123	
Maleta con forma	175018	

REMS CamSys 2

Sistema electrónico de inspección mediante cámara

Sistema de inspección mediante cámara ultraligero y manejable, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños en tubos, canales, chimeneas y otros espacios huecos. Cámara autonivelante. Transmisor para detección de cabezas de cámara. Contador electrónico. Indicado también para la inspección tras la realización de trabajos de limpieza de tuberías y para el control de nuevas instalaciones o reparaciones. Documentación de imágenes y vídeos con grabación de voz en tarjeta SD. Funcionamiento por acumulador y red.

Cabezal de cámara S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Cabezal de cámara S-Color S-N	Ø 33 mm
Tubos, canales, chimeneas y otros espacios huecos	
Cabezal de cámara S-Color	Ø (40) 50 – 150 mm
Cabezal de cámara S-Color S	Ø 50 – 150 mm
Cabezal de cámara S-Color S-N	Ø 70 – 150 mm

REMS CamSys 2 – imágenes y vídeos brillantes de tubos y canales. Grabación de voz. Cámara autonivelante. Transmisor para detección de cabezas de cámara. Slot para tarjetas SD. Contador métrico electrónico. Funcionamiento por acumulador y red.

Ventaja del sistema

Una única unidad de control con pantalla a color TFT-LCD para conectar a diversos conjuntos cable-cámara, para las más diversas exigencias. Ello permite reequipar el sistema de forma económica.

Construcción

Súper ligera y manejable. De aplicación universal, incluso en lugares especialmente estrechos. Unidad de control unida al conjunto cable-cámara mediante cable de unión de 2 m, separable para la limpieza sencilla del conjunto cable-cámara. Diversos conjuntos cable-cámara utilizables. Conexiones insertables de tornillo para sustituir sin herramientas los conjuntos cable-cámara y la unidad de control. Robusto maletín para la unidad de control, conexión a red / cargador y accesorios.

Unidad de control con pantalla a color TFT-LCD

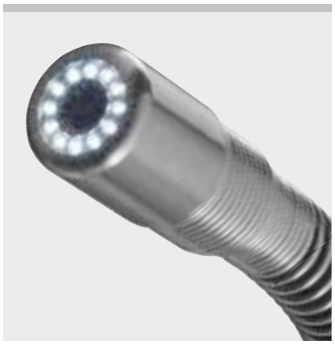
Unidad de control con pantalla a color de 7" con tecnología TFT-LCD de última generación para imágenes y vídeos brillantes, diagonal de 178 mm, 720 × 480 píxeles. Especialmente ligera y manejable, tan solo 1,3 kg. Robusta carcasa de plástico, resistente a golpes y protegida contra salpicaduras y contra reflejos. Con soporte integrado para permitir distintos ángulos de inclinación de la pantalla. Tiradores ergonómicos con agradable engomado (soft grip) y cintas de sujeción regulables, botón para imagen y vídeo; funcionamiento con una mano, tanto para diestros como para zurdos. Dimensiones mínimas: 270 × 164 × 70 mm. Teclas para ajustar la intensidad lumínica de los diodos luminosos del cabezal de la cámara. Pantalla completa, zoom 2x, y posibilidad de inversión de imagen 4x. Posibilidad de configurar apagado automático. Slot para tarjeta SD. Imágenes y vídeos almacenables en tarjeta SD con grabación de voz, para una documentación sencilla de los resultados de inspección. La profundidad de inserción de la cámara se incluye en las imágenes y en los vídeos; opcionalmente también se puede incluir la fecha y la hora de grabación. Durante la grabación de un vídeo se pueden capturar imágenes adicionales, sin que ello afecte a la grabación del video. Reproducción instantánea de las grabaciones o transmisión a otros equipos vía tarjeta SD. Durante la reproducción de vídeos en la pantalla a color del controlador se pueden efectuar capturas de imagen. Conexión USB para comunicación directa con PC u ordenador portátil. Conexión hembra para salida Composite PAL/NTSC para conexión a una pantalla externa. Conexión para alimentación por red / cargador 100 – 240 V.

Operación por acumulador y red

Tecnología Li-polímero. Unidad de control con acumulador integrado de li-polímero 3,7 V, 7,6 Ah. Ligero y potente. Conexión a red/cargador 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, con conexión USB y cable USB para conexión a red/cargador, ordenador portátil o una conexión a red diferente. Sin efecto memoria, para un rendimiento máximo del acumulador.

Cámara a color especial de alta resolución

Cámara a color especial de alta resolución con sensor CMOS y diodos (LED) blancos especialmente luminosos con intensidad lumínica regulable hasta 1700 mcd y ángulo de proyección concentrado para imágenes a color brillantes con iluminación homogénea. Requiere poca luz, gracias a su gran sensibilidad lumínica (0,1 Lux). Enfoque fijo y objetivo especial con gran angular de 90°, para reconocer hasta el más mínimo detalle.



Info

REMS CamSys 2

Sistema electrónico de inspección mediante cámara

Conjuntos cable-cámara intercambiables

Conjunto cable-cámara S-Color, formado por cámara a color especial de alta resolución, de Ø 25 mm, con 20 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, muy flexible, para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50 – 150 mm, enrollado en carrete con contador electrónico o 10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, con marcación de longitud, muy flexible, para diámetros pequeños de tubo y codos angostos Ø (40) 50 – 150 mm, en cesta de cable. Conjunto cable-cámara S-Color S, formado por cámara a color especial de alta resolución, de Ø 25 mm, con 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, muy flexible, para Ø 50 – 150 mm, enrollado en carrete con contador electrónico y emisora de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara. Conjunto cable-cámara S-Color S-N, formado por cámara a color especial de alta resolución, de Ø 33 mm, con 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, para Ø 70 – 150 mm, enrollado en carrete con contador electrónico, emisora de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, y cámara autonivelante para unas imágenes y vídeos derechos. Con conexión para unidad de control. Cabeza de cámara especialmente pequeña y redonda, a prueba de agua, hasta 20 m (0,2 MPa/2 bar/ 29 psi) y resorte corredizo altamente flexible con estrechamiento hacia el cable de prolongación, para un avance sencillo incluso a través de varios codos de tubería. Cabeza de cámara con robusta capucha protectora, rápidamente intercambiable, con cristal mineral integrado. Cable de arrastre accesible a codos con técnica híbrida, con cuerpo de fibra óptica, cable de datos y revestimiento de plástico, muy estable, para una larga vida útil. Robusta cesta de cable, con recubrimiento al polvo, de fácil limpieza. Tambor con cesta giratoria, para una sencilla extensión y recogida de cable y sensor integrado para contador métrico electrónico. Maletín para el conjunto cable-cámara disponible como accesorio.

Elemento guía

Elemento de guía S-Color/S-Color S y S-Color S-N Ø 62 mm y Ø 100 mm, para grandes diámetros de tubo, para montaje firme en la cabeza de la cámara S-Color/S-Color S o S-Color S-N, disponible como accesorio.

Aparato de detección

REMS Explorer para detectar una cabeza de cámara mediante transmisor de 33 kHz, para establecer la posición de zonas de avería y/o el recorrido de una tubería, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS CamSys 2 Set S-Color. Sistema electrónico de inspección mediante cámara, para realizar de forma económica inspecciones y análisis de daños. Documentación de imágenes y vídeos almacenables en tarjeta SD con grabación de voz, con indicación de fecha y hora. Unidad de control con técnica de microprocesador, pantalla TFT-LCD a color de 7", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Polímero 3,7 V, 7,6 Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes y protegida contra salpicaduras y reflejos, soporte. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, tarjeta SD 4 GB, cable USB, cable de vídeo, robusto maletín. Conjunto cable-cámara S-Color con cámara a color especial de alta resolución, con sensor de imagen CMOS y cable corredizo.

Denominación	Versión	Código	
Set S-Color 10 K	Cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, 10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, con marcación de longitud, muy flexible, en cesta de cable. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø 40–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175301	
Set S-Color 20 H	Cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, 20 m cable corredizo Ø 4,5 mm, muy flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50 –150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175302	
Set S-Color S 30 H	Cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, transmisor de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para tubos Ø 50–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175303	
Set S-Color S-N 30 H	Cámara a color especial de alta resolución, Ø 33 mm, autonivelante, transmisor de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para tubos Ø 70–150 mm, canales, pozos, chimeneas y otros espacios huecos.	175304	

Denominación	Código	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Unidad de control con técnica de microprocesador, con pantalla TFT-LCD a color de 7", ranura para tarjetas SD, conexión USB, conector hembra para salida de vídeo PAL/NTSC, acumulador integrado Li-Polímero 3,7 V, 7,6 Ah, robusta carcasa de plástico resistente a golpes, antirreflejo, soporte, protegida contra salpicaduras. Cable de unión de 2 m para conexión de la unidad de control al conjunto cable-cámara, conexión a red / cargador 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 15 W, tarjeta SD 4 GB, cable USB, cable de vídeo, robusto maletín.	175300	
Conjunto cable-cámara S-Color 10 K Cámara a color especial de alta resolución, Ø 25 mm, 10 m de cable corredizo Ø 4,5 mm con marcación de longitud, muy flexible, en cesta de cable. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50 – 150 mm.	175305	
Conjunto cable-cámara S-Color 20 H Cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm, 20 m de cable corredizo Ø 4,5 mm, muy flexible, enrollado en carrete con marcador electrónico. Para pequeños diámetros de tubo y codos angostos Ø (40) 50 – 150 mm.	175306	
Conjunto cable-cámara S-Color S 30 H Cámara a color especial de alta resolución Ø 25 mm, transmisor de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para Ø 50 – 150 mm.	175307	
Conjunto cable-cámara S-Color S-N 30 H Cámara a color especial de alta resolución Ø 33 mm, autonivelante, transmisor de 33 kHz para detectar la cabeza de cámara, 30 m de cable corredizo Ø 5,4 mm, flexible, enrollado en carrete con contador electrónico. Para Ø 70 – 150 mm.	175308	
Cuerpo guía Ø 62 mm S-Color/S-Color S, para cabeza de cámara S-Color/S-Color S	175057	
Cuerpo guía Ø 100 mm S-Color/S-Color S, para cabeza de cámara S-Color/S-Color S	175058	
Cuerpo guía Ø 62 mm S-Color S-N, para cabeza de cámara S-Color S-N	175343	
Cuerpo guía Ø 100 mm S-Color S-N, para cabeza de cámara S-Color S-N	175339	
Capucha protectora S-Color/S-Color S con cristal mineral, anillo obturador, para cabeza de cámara S-Color/S-Color S	175026	
Capucha protectora S-Color S-N con cristal mineral, anillo obturador, para cabeza de cámara S-Color S-N	175330	
REMS Explorer, aparato de detección para detectar una cabeza de cámara mediante transmisor 33 kHz	175312	
Maletín para el conjunto cable-cámara	175123	
Maleta con forma	175323	

REMS
Explorer

REMS Pull-Push

Aparato de aspiración y limpieza a presión

Aparato de aspiración y limpieza a presión, acreditado y de gran fiabilidad, para el desatascamiento rápido de tuberías.

REMS Pull-Push – desatascamiento rápido.

Elevada fuerza de presión, gracias al mango delantero ajustable.

Ajuste óptimo al trabajo de limpieza mediante 2 manguitos: manguito corto para lavabo y bañera, manguito largo para retrete.

Info

Volumen de suministro

REMS Pull-Push. Aparato de aspiración y limpieza a presión, para el desatascamiento rápido de tuberías. Con manguito corto y largo. En caja de cartón.

	Código	
	170300	

REMS Mini-Cobra

Desatascadora manual para tubos para accionamiento manual y eléctrico

Aparato manejable y probado para un desatascamiento rápido de tuberías, por ejemplo, en cocinas, baños o servicios.

Para tubos	Ø 20 – 50 (75) mm
Para espirales	Ø 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – a mano o eléctricamente. Imprescindible en caso de pequeños atascos.

Construcción

Construcción sencilla, robusta, práctica. Manejable, ligera. Sólo 2,9 kg. Trabajo fácil también en curvas estrechas. Introducción fácil y directa a través de rejillas en el lavabo y fregadero. Dispositivo fijador de la espiral mediante mandril rápido.

Espirales desatascadoras

Espiral de alambre de acero de gran calidad. Especialmente endurecido. Altamente flexible para un avance sin esfuerzo también en curvas estrechas de tubo. Cabeza de espiral con barrena estándar. Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes. Mandril de fijación rápida.

Tambor de espirales

Tambor de espirales irrompible y protegido de la corrosión. De poliamida. Evita el ensuciamiento exterior. La ventilación del habitáculo interior del tambor de espirales asegura un secado automático de la espiral. Espiral visible para un control inmediato.

Accionamiento

A mano con manivela ergonómica de marcha suave o con una taladradora adecuada / con una perforadora adecuada, velocidad ≤ 300 min^{-1}. Husillo hexagonal para accionamiento eléctrico sobre la tapa del tambor.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Mini-Cobra. Desatascador de tuberías para tubos Ø 20 – 50 (75) mm, con manivela manual y dispositivo hexagonal de arrastre para taladradora/perforadora. Para espirales desatascadoras Ø 6, 8 y 10 mm. Tambor de espirales de poliamida reforzada de fibra de vidrio, irrompible, mandril de fijación rápida, Espiral Ø 8 mm, 7,5 m de largo. En caja de cartón.

	Código	
	170010	

Accesorios

Denominación	Ø × longitud	Código	
Espiral desatascadora de tubo	8 mm × 7,5 m 10 mm × 10 m	170200 170205	
Espiral desatascadora con alma	8 mm × 7,5 m	170201	

REMS Mini-Cobra A

Desatascador eléctrico

Desatascador eléctrico con avance y retroceso reversible de la espiral. Para la utilización sin esfuerzo y rápida en desatascos de tuberías en cocinas, baños, aseos.

Para tubos	Ø 20 – 50 (75) mm
Para espirales	Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra A – Desatascar tubos con rapidez. Con avance y retroceso reversible de la espiral.

Construcción

Unidad compacta entre máquina accionadora y tambor de espirales. Manejable, ligero. Sólo 5,0 kg. Guiado a través de la empuñadura para el avance y retroceso automático de la espiral y para un guiado seguro. Trabajo sencillo también en sifones y curvas estrechas. Guiado sin problemas de la espiral en fregaderos y sumideros.

Espirales desatascadoras

Espirales desatascadoras de alambre de acero de alta calidad, especialmente endurecido. Altamente flexible para un avance sin esfuerzo también en curvas estrechas de tubo. Cabeza de espiral con barrena estándar. Espirales desatascadoras con alma de alambre de acero, para impedir la recogida de espiral con suciedad y fibras enredadas.

Tambor de espirales

Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes para impedir ensuciar el entorno. La ventilación del interior del tambor de espirales asegura un secado rápido de la espiral. Espiral visible para un control inmediato.

Accionamiento

Máquina accionadora comprobada. Muy potente. Engranaje robusto libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad. Motor universal, 630 W, con potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad sin escalonamientos. Las revoluciones se regulan sin escalonamientos según se pulsa sobre el pulsador de seguridad de 0 hasta 950 min^{-1}.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS Mini-Cobra A. Desatascador eléctrico con avance y retroceso reversible de la espiral para tubos de Ø 20–50 (75) mm. Para espirales desatascadoras de Ø 8 y 10 mm. Máquina accionadora con engranaje libre de mantenimiento. Motor universal 230 V, 50–60 Hz, 630 W, potente par de giro tanto a derecha como a izquierda a bajas revoluciones. Pulsador electrónico de seguridad con control de revoluciones de 0 hasta 950 min^{-1}. Tambor de espirales de poliamida resistente a golpes. Espiral Ø 8 mm con alma, 7,5 m de largo.

	Código	
REMS Mini-Cobra A, en cartón	170020	
REMS Mini-Cobra A Set, en caja metálica resistente	170021	

Accesorios

Denominación	Ø × longitud	Código	
Espiral desatascadora con alma	8 mm × 7,5 m	170201	
Espiral desatascadora de tubo	10 mm × 10 m	170205	
Caja metálica		185058	

REMS Cobra 22/32

Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos

Máquinas compactas, robustas y manejables para una aplicación versátil en el desatascado de tubos y alcantarillado. Giro rápido con espirales parciales de acoplamiento. Técnica comprobada.

Para tubos	Ø 20 – 250 mm
Para espirales desatascadoras de tubo	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Todas las espirales desatascadoras de tubo y las herramientas desatascadoras de tubos pueden ser empleadas también con otros fabricados.

REMS Cobra – tubo libre – sencillo y rápido. Giro rápido con espirales parciales para longitud de trabajo de hasta 100 m. Golpeo de cadenas y fresado hasta 740 min^{-1}. Conducto de espirales estanco para protección del motor y engranaje de suciedad y agua.

Máquina de giro con espirales parciales acoplables

Giro rápido, 740 min^{-1} (REMS Cobra 22) respectivamente 520 min^{-1} (REMS Cobra 32), con espirales parciales, para trabajos efectivos y rápidos, p. ej. golpeo de cadena o fresado. También en circunstancias difíciles, p. ej. raíces e incrustaciones duras. Las espirales pueden ser prolongadas hasta 70 m (REMS Cobra 22) respectivamente 100 m (REMS Cobra 32) de longitud. Sin necesidad de girar tramos largos de espirales desatascadoras.

Construcción

Robusta, práctica, protegida contra salpicaduras de agua. Sin mantenimiento. Medidas reducidas. Peso adecuado, máquina accionadora REMS Cobra 22 sólo 19 kg, máquina accionadora REMS Cobra 32 sólo 24 kg. El cuadro de la máquina es de fundición de aluminio a prueba de torsiones, con cubiertas de plástico, a prueba de golpes. REMS Cobra 22 con soportes para espirales parciales 16 y 22, para fijar las espirales parciales al bastidor de la máquina al cambiar de espiral. Sistema de fijación situado en el exterior y conducto de espirales desatascadoras de tubo estanco para protección del motor y engranaje, de suciedad y agua. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado. La manguera conductora de las espirales desatascadoras de tubo evita golpes y suciedad en el exterior. Las patas con tapón de goma aseguran un asiento estable, protegiendo el suelo.

Espirales desatascadoras de tubo de alto rendimiento

Especialmente endurecidas. Flexibilidad alta para el avance sencillo también curvas estrechas del tubo.Gracias al acoplamiento rápido, se alarga o acorta en segundos. Acoplamiento de ranura en T con bloqueo de seguridad, gracias a un pivote intercambiable. De avance manual para trabajar al tacto. Espirales desatascadoras de tubo standard para un desatranco de tubo universal, gran flexibilidad, especialmente apropiado para curvas estrechas o continuas. Espirales desatascadoras de tubo S de alambre más grueso para eliminar tapones especialmente complicados, p.ej. para cortar raices. Espirales desatascadoras de tubo con alma de plástico resistente a los cambios de temperatura, impiden el tener que recoger espirales desatascadoras de tubo con suciedad o fibras enredadas. Accionamiento mediante máquina accionadora REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 o máquinas accionadoras de otros fabricantes.

Mordazas para el accionamiento de las espirales

Las mordazas son de acero de fundición fina, endurecidas y de alta calidad, resistentes al desgaste y con ajuste de precisión. Inmediato y exacto tensado y aflojado de las espirales desatascadoras de tubo para un control óptimo, transmisión de fuerza y seguridad de funcionamiento. REMS Cobra 22: A elegir espirales desatascadoras de tubo Ø 16 y 22 mm, sin cambio de mordazas. Espiral desatascadoras de tubo Ø 8 mm con tambor adaptador y tenaza de tensar como accesorio. REMS Cobra 32: A elegir espirales desatascadoras de tubo Ø 22 y 32 mm, sin cambio de mordazas. Espirales desatascadoras de tubo Ø 16 mm con mordaza 16, como accesorio. Espirales desatascadoras de tubo Ø 8 mm con tambor adaptador 32/8 y tenaza tensora como accesorio.

Accionamiento

Motor por condensador, potente y silencioso, con par de giro alto, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), marcha derecha e izquierda. Transmisión total de la potencia del motor mediante transmisión por correa dentada antideslizante libre de mantenimiento. Husillo de accionamiento continuo, estanco. Rodamiento libre de mantenimiento con lubrificación permanente. Arranque y paro mediante mango centrado de gran resistencia. Que a su vez sirve como asidero para el transporte.

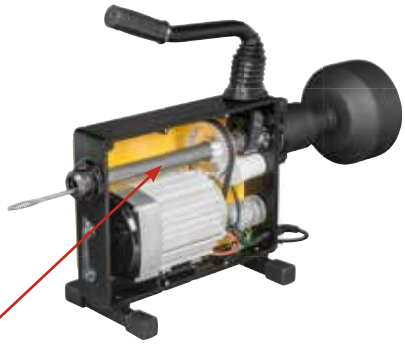
Herramientas desatascadoras de tubo

Gran variedad de herramientas desatascadoras de tubo (consulte pág. 240–241), válido también para máquinas desatascadoras de tubo de otros fabricantes.

Producto alemán de calidad

Tested by electrosuisse

Info



El conducto de espirales estanco proteje motor y engranaje de suciedad y agua.

REMS Cobra 22/32

Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos

Volumen de suministro

REMS Cobra 22 Set. Máquina desatascadora eléctrica para tubos Ø 20–150 mm. Máquina accionadora con accionamiento por correa dentada libre de mantenimiento, motor por condensador, 230 V, 50 Hz, 750 W, marcha derecha e izquierda, tubo de guía. Interruptor de protección de personas (PRCD).A elegir con juego de espirales y herramientas de 16 o/y 22. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código	
Set 16	5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas	172010	
Set 22	5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22/32, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas	172011	
Set 16 + 22	5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22/32, 2 pares de guantes guía, caja metálica para cada juego de herramientas	172012	

Volumen de suministro

REMS Cobra 32 Set. Máquina desatascadora eléctrica para tubos Ø 20–250 mm. Máquina accionadora con accionamiento por correa dentada, motor por condensador 230 V, 50 Hz, 1050 W, marcha derecha e izquierda, tubo guía. Interruptor de protección de personas (PRCD).A elegir con juego de espirales y herramientas de 32 o juego de espirales y herramientas de 22 y 32 o 16 y 22.

Denominación	Versión	Código	
Set 32	4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 1 par de guantes guía, estuche para juego de herramientas	174010	
Set 22 + 32	5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22/32, 4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 2 par de guantes guía, estuche para cada juego de herramientas	174011	
Set 16 + 22	5 espirales parciales 16×2,3 m en portaespirales, 2 mordazas 16, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22/32, 2 pares de guantes guía, caja metálica para cada juego de herramientas	174012	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Cobra 22 máquina accionadora con tubo guía	172000	
REMS Cobra 32 máquina accionadora con tubo guía	174000	

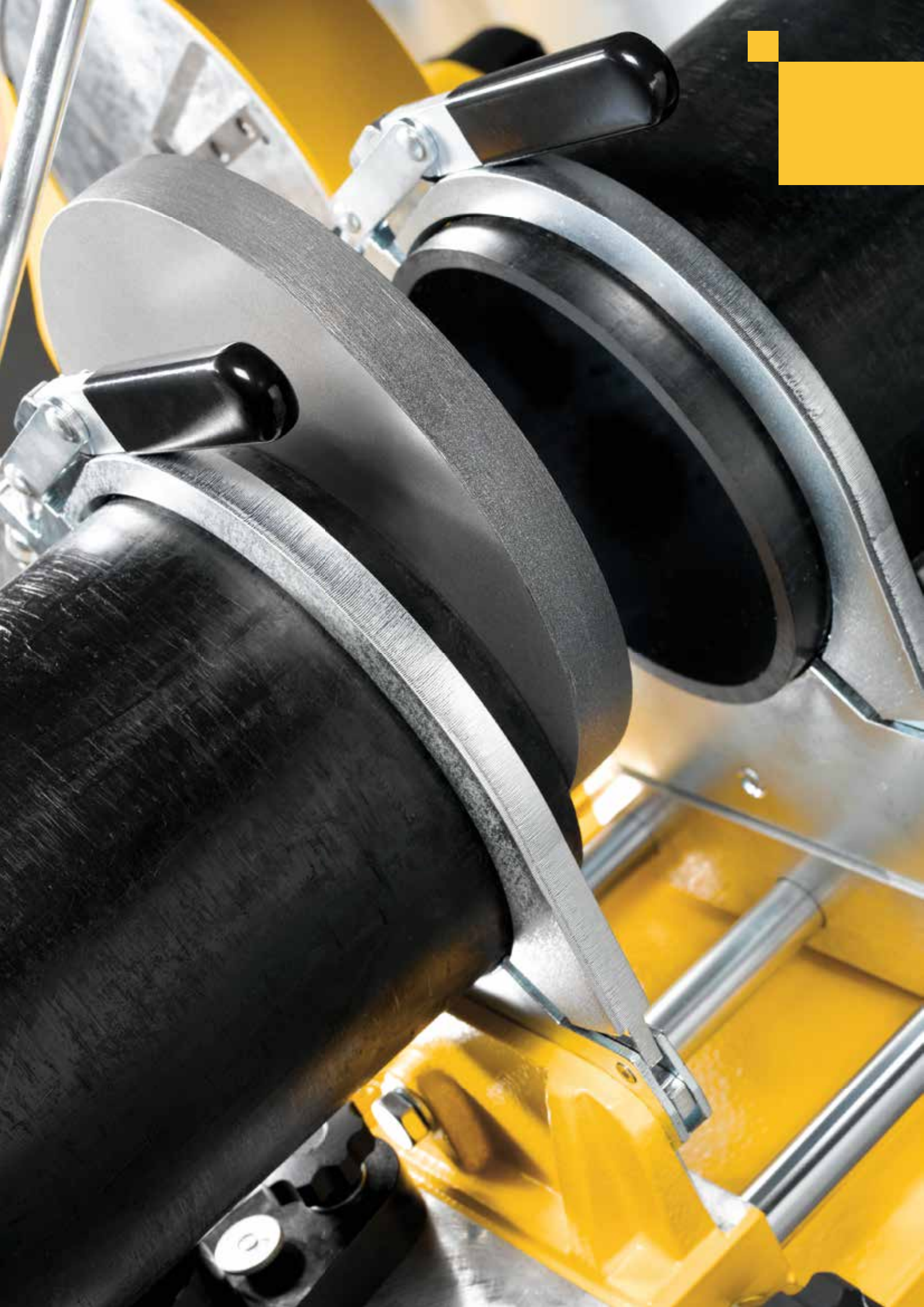
Herramientas desatascadoras de tubo, consulte pág. 240 – 241.

REMS Cobra 22/32

Accesorios para REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 y otros fabricantes

Denominación	Dimensión	Código
Juego de espirales y herramientas de 16 compuesto de 5 espirales parciales 16 × 2,3 m en portaespirales, barrena recta 16, barrena standard 16, barrena de hoja dentada 16/25, llave para desacoplar espirales 16, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas		172050
Juego de espirales y herramientas de 22 compuesto de 5 espirales parciales 22 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 22, barrena recuperadora 22, barrena de embudo 22, barrena de hoja cruzada 22/35, llave para desacoplar espirales 22, 1 par de guantes guía, caja metálica para juego de herramientas		172051
Juego de espirales y herramientas de 32 compuesto de 4 espirales parciales 32 × 4,5 m en portaespirales, barrena recta 32, barrena recuperadora 32, barrena de embudo 32, barrena de hoja cruzada 32/45, llave para desacoplar espirales 22/32, 1 par de guantes guía, estuche para juego de herramientas		174050
Tambor adaptador REMS Cobra 22/8 con espiral Ø 8 mm, 7,5 m de largo, con cabeza standard		170011
Tambor adaptador REMS Cobra 32/8 con espiral Ø 8 mm, 7,5 m de largo, con cabeza standard		170012
Mordaza 16, paquete de 2 unidades para REMS Cobra 32 para sujetar espirales desatascadoras de tubo de Ø 16 mm		174101
Espiral desatascadora de tubo		
para tubo Ø 10 – 50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
para tubo Ø 25 – 125 mm	16 × 2,3 m	171200
para tubo Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172200
para tubo Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174200
Espiral desatascadora de tubo (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Espiral desatascadora de tubo (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Espiral desatascadora de tubo (4 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Espiral desatascadora de tubo S con alambre grueso para una gran estabilidad, p.ej. para cortar raices, fresar, girar cadenas		
para tubo Ø 25 – 125 mm	16 × 2 m	171205
para tubo Ø 50 – 150 mm	22 × 4 m	172205
para tubo Ø 50 – 250 mm	32 × 4 m	174205
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico impiden el tener que recoger espirales desatascadoras de tubo con suciedad		
para tubo Ø 25 – 125 mm	16 × 2,3 m	171210
para tubo Ø 50 – 150 mm	22 × 4,5 m	172210
para tubo Ø 50 – 250 mm	32 × 4,5 m	174210
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico (5 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Espiral desatascadora de tubo con alma de plástico (4 unidades) en portaespirales para tubo Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Reductor para espirales 22/16 para la unión de tramos de espiral de diferentes medidas	22/16	172154
Reductor para espirales 32/22 para la unión de tramos de espiral de diferentes medidas	32/22	174154
Portaespirales (vacío)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Llave para desacoplar espirales	16	171151
para liberar el seguro de acople	22/32	172151

Denominación	Dimensión	Código
Barrena recta para averiguar el motivo del atranque extrayendo una muestra. Perforar un tapón de p.ej. textil, papel, restos de cocina.	16 22 32	171250 172250 174250
Barrena standard para atranques ligeros de textil o papel. Flexible, para mejor acceso en curvas estrechas.	16 22 32	171265 172265 174265
Barrena de embudo especial para atranques con textil o papel. Gran campo de trabajo, para diámetros grandes de tubo. También como herramienta recuperadora de espirales.	16 22 32	171270 172270 174270
Barrena recuperadora Con brazo de acojida incllinada y abierta. Como herramienta recuperadora de espirales. No es apropiado para perforar.	16 22 32	171275 172275 174275
Barrena de hoja dentada para perforar en tubos con gran tapón de grasa o enlodados p.ej. desagüe de lavadoras, lavavajillas. Con la unión remachada (ni soldada, ni fundida), por ello ninguna deformación en las hojas de acero endurecidas.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282
Barrena de hoja cruzada aplicación universal para todo tipo de atranques, también incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Con la unión remachada (ni soldada, ni fundida), por ello ninguna deformación en las hojas de acero endurecidas. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296
Barrena cortador de horquilla para eliminar todo tipo de enlodamiento o engrasamiento resistente. Fleje de acero endurecido.	16	171305
Barrena cortador de horquilla cruzada para eliminar todo tipo de enlodamiento o engrasamiento resistente. Fleje de acero endurecido. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	16	171306
Barrena cortador de horquilla dentada para diversas aplicaciones, p.ej. para eliminar todo tipo de enlodamiento y para enraizamientos. Fleje de acero endurecido.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306
Cortador de raíces especial para tubos enraizados. Corona dentada endurecida, recambiable. Corta en avance y retroceso. Recomendado para su empleo con espirales desatascadoras S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311
Golpeador de cadena, eslabones lisos para la limpieza de las paredes de tubos con grasa e incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Para tubos delicados, p.ej. de plástico.	16 22 32	171340 172340 174340
Golpeador de cadena, eslabones de espino para la limpieza de las paredes de tubos con grasa e incrustaciones, p.ej. incrustaciones calcáreas en las paredes del tubo. Para tubos de fundición u hormigón.	16 22 32	171341 172341 174341
Guantes guía, par para un agarre y guía de la espiral desatascadora seguro.		172610
Guante guía con clavos, izquierda **Guante guía con clavos, derecha** para un agarre y guía de la espiral desatascadora seguro. De cuero, con remaches metálicos.		172611 172612



Soldar tubos de plástico

	Aparato de soldar manguitos eléctricos	244
	Aparatos de soldar manguitos con termoelemento	245
	Máquinas de soldar a tope con termoelemento	246
	Aparatos de soldar a tope con termoelemento	250

REMS EMSG 160

Aparato de soldar manguitos eléctricos

Aparato manejable y potente para soldar tubos de desagüe con manguitos eléctricos de PE.

Tubos de plástico y manguitos eléctricos de PE Ø 40 – 160 mm

Para Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS EMSG 160 – soldadura automática. Control electrónico. Control acústico y óptico del proceso de soldar.

Dimensiones reducidas. Manejable, ligero, sólo 0,7 kg. Listo para trabajar inmediatamente en todas partes.

Ajuste automático de la corriente de soldar (temperatura de soldar) y del tiempo de soldar según la dimensión del manguito mediante un microcontrolador.

Compensación automática del tiempo de soldar según la temperatura exterior.

Control acústico y óptico del proceso de soldar.

Radio de trabajo muy amplio por cables extraordinariamente largos.

Carcasa de plástico irrompible, robusta. Correa transportadora incorporada. Protegida contra el agua.

Producto alemán de calidad

Info

Volumen de suministro

REMS EMSG 160. Aparato de soldar manguitos eléctricos, 230 V, 50 Hz, 1150 W, para soldar tubos de desagüe con manguitos eléctricos de PE de fabricantes como Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Mando electrónico, con control acústico y óptico de la soldadura. Con carcasa de plástico irrompible, robusta con correa transportadora. Cable de soldar 4,40 m. En caja de cartón.

	Código	
	261001	

Accesorios

Denominación	Código	
Maletín	151615	

REMS MSG

Aparatos electroportátiles muy potentes para soldar manguitos racionalmente. De uso en cualquier lugar, a mano o sobre el banco de trabajo.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF Ø 16 – 125 mm

REMS MSG – termoelemento según DVS. Recubierto de PTFE.

Construcción

Manejable, ligero. Montaje a mano o en banco de trabajo. De serie con soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical (soporte no disponible para MSG 25).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. Elementos calentadores de cambio sencillo, según DVS. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tornillos de sujeción de acero inoxidable.

Temperatura y regulación de temperatura

Elección

– Temperatura regulable 180–290°C, regulada para tubos de PP en 260°C, con regulación electrónica de temperatura con escasa tolerancia (EE) o
– Temperatura prefijada para tubos de PP a 263°C, con regulación electrónica de temperatura con una tolerancia de +/- 1% (FE).

La regulación electrónica y mecánica de temperatura regulan la temperatura fijada automáticamente entre los márgenes descritos. Piloto de control de temperatura y piloto de control de tensión.

Info

Volumen de suministro

REMS MSG. Aparato de soldar manguitos con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento 230 V, sin elementos calentadores manguito/tubo. A elegir, temperatura regulable entre 180 – 290°C, configurada por defecto para tubos PP a 260°C, con regulación electrónica de temperatura (EE) o temperatura fija para tubos PP a 263°C, con regulación electrónica de temperatura (FE). Soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical (no para MSG 25). Llave hexagonal para el montaje y desmontaje de los elementos calentadores manguito/tubo. En caja de cartón.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
25 EE	16 – 25	500	256020
63 FE	16 – 63	800	256213
63 EE	16 – 63	800	256220
125 EE	16 – 125	1400	256320

Volumen de suministro

REMS MSG 63 FE Set. Como REMS MSG 63 FE, pero con elementos calentadores manguito/tubo para Ø 20, 25, 32 mm, recubiertos de PTFE. Tornillos de sujeción de acero inoxidable. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
	16 – 63	800	256233

Volumen de suministro

REMS MSG 63 EE Set. Como REMS MSG 63 EE, pero con elementos calentadores manguito/tubo para Ø 20, 25, 32 mm, recubiertos de PTFE. Tornillos de sujeción de acero inoxidable. En caja metálica resistente.

Denominación	Tubos Ø mm	Potencia W	Código
	16 – 63	800	256240

Accesorios

Denominación	Tubos Ø mm	Código
Elementos calentadores manguito/tubo, tornillos de sujeción de acero inoxidable	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
	125	256530
Caja metálica		
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342

REMS SSM 160RS

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina compacta, manejable y portátil. Completa solamente 45 kg. Ideal para instalación sanitaria y colocación de tubos de desagüe, reforma de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF		Ø 40 – 160 mm
PE Ø 40 – 90 mm	SDR ≥ 6	
PE Ø 40 – 110 mm	SDR ≥ 9	
PE Ø 40 – 125 mm	SDR ≥ 11	
PE Ø 40 – 140 mm	SDR ≥ 17	
PE Ø 40 – 160 mm	SDR ≥ 21	

REMS SSM 160RS – ideal para el instalador. Ligera y compacta. Termoelemento según DVS. Regulación electrónica de la temperatura. Recubrimiento antiadherente de PTFE. Fresadora de paso potente. Carcasa de fresado cerrada.

Construcción

Ligera y compacta. Poco peso, completa sólo 60 kg. Fácilmente transportable.

- Estructura de aluminio de fundición
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento REMS SSG 180 para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, del termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Utilizable en banco de trabajo o con el soporte de tubo de serie suministrado (bastidor inferior = dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tapa protectora para elemento de calentamiento.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado, compuesto por 2 bloques de fijación con 2 elementos de fijación cada uno para tubos Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Apto también para ángulos.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 160 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 encajes de soporte de tubo para Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Info

Volumen de suministro

REMS SSM 160RS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40 – 90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40 – 110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40 – 125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40 – 140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40 – 160 mm SDR ≥ 21. Aparato de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 1200 W. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Reglaje de temperatura electrónico. Tapa protectora para elemento de calentamiento. Cepilladora eléctrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para posiciones en ángulo, compuesto por 2 bloques de sujeción con 2 elementos de fijación cada uno de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 soportes de tubo de Ø 160 mm con adaptadores para tubos de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Llave de trabajo. Caja metálica para encajes de soporte de tubo y adaptadores de mordazas. Bastidor = soporte inferior = dispositivo de transporte.

	Código	
	252026	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla (unidad)	252103	

REMS SSM 160KS

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina compacta, potente, comprobada y fácil de transportar. Ideal para instalaciones sanitarias, colocación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF — Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

Info

REMS SSM 160KS – ideal para el instalador. Termoelemento según DVS. Regulación electrónica de la temperatura. Recubrimiento antiadherente de PTFE. Fresadora de paso potente. Carcasa de fresado cerrada.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Fácilmente transportable en bancada de chapa de 101 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento REMS SSG 180 para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Maquina sobre zócalo de chapa de acero con cajón incorporado para adaptadores de fijación y tubo
- De uso en banco de trabajo o sobre bancada suministrada como equipamiento de serie (dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil. Tapa protectora para elemento de calentamiento.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado, compuesto por 2 bloques de fijación con 2 elementos de fijación cada uno para tubos Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Apto también para ángulos.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 160 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 encajes de soporte de tubo para Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Volumen de suministro

REMS SSM 160KS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Aparato de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de la temperatura. Tapa protectora para elemento de calentamiento. Cepilladora eléctrica 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para posiciones en ángulo, compuesto por 2 bloques de sujeción con 2 elementos de fijación cada uno de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 soportes de tubo de Ø 160 mm con adaptadores para tubos de Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Zócalo de chapa de acero con cajón incorporado. Llave de trabajo. Bancada inferior cerrada de chapa de acero = caja de transporte.

	Código	
	252046	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla (unidad)	252103	

REMS SSM 250KS

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina compacta, potente, comprobada y fácil de transportar. Ideal para instalaciones sanitarias, instalación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF — Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

Info

REMS SSM 250KS – compacta y robusta.

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Fácilmente transportable. Peso con bancada de chapa 109 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento para el ajuste exacto a las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos.
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Maquina sobre zócalo de chapa de acero con cajón incorporado para adaptadores de fijación y tubo.
- De uso en banco de trabajo o sobre bancada suministrada como equipamiento en serie (dispositivo de transporte).

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida, apto también para ángulos

Dispositivo estable de fijación rápida de acero niquelado con captación de tubo completo, compuesto por 2 cuerpos de fijación de Ø 250 mm con mordaza de fijación de Ø 250 mm, con 2 mordazas de fijación y 2 elementos de fijación cada uno para tubos de Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Apto también para ángulos. Mordazas y elementos de fijación para tubos Ø 140, 180, 225 mm suministrables.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 encajes de soporte de tubo para Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Elementos-soporte para tubos Ø 140, 180, 225 mm suministrables.

Volumen de suministro

REMS SSM 250KS. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Máquina de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230, 50–60 Hz, V, 1300 W. Temperatura regulable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación de temperatura electrónica. Fresadora con motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. Dispositivo de fijación rápida, también para ángulos, compuesto por 2 cuerpos de fijación de Ø 250 mm con mordaza de fijación de Ø 250 mm, con 2 mordazas de fijación y 2 elementos de fijación cada uno Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 soportes de tubo con soportes para tubos Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Zócalo de chapa de acero con cajón incorporado. Llave de trabajo. Bancada inferior cerrada de chapa de acero = caja de transporte.

	Código	
	254025	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla (unidad)	254103	

REMS SSM 315RF

Máquina de soldar a tope con termoelemento

Máquina de alto rendimiento, compacta, fácil de transportar, para instalaciones sanitarias, instalación de tubos de desagüe, reformas de chimeneas con tubos de PVDF. Para obra y taller.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF — Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF

Construcción

Compacta, robusta, apropiada para la obra. Peso con bancada de carro móvil 154 kg.

- Estructura de fundición de aluminio
- Suspensión flotante del aparato de soldar a tope con termoelemento para el ajuste exacto de las superficies a unir.
- Fresadora eléctrica para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos.
- Guía de desplazamiento fácil, sobre rodamientos, de termoelemento y fresadora.
- Dispositivo de fijación rápida
- Dispositivo de apriete, escala visible para la fácil lectura de la presión de apriete, empuñadura de sujeción para fijación.
- Carro de acero para usar como banco de trabajo sólido o como medio de transporte fácil.

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de la temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Fresadora

Fresadora eléctrica con motor universal, 500 W, potente par de giro, para el fresado para rebajar planoparalelamente los extremos de los tubos, según DVS. Fresadora de colocación rápida con interruptor de seguridad de pulsación. Carcasa cerrada de la fresadora. Cuchillas especialmente templadas y afiladas garantizan un cepillado sencillo y sin vibraciones.

Dispositivo de fijación rápida

Dispositivos estables de fijación rápida de acero niquelado con captación completa de tubo, para tubos de Ø 315 mm. 4 conjuntos de fijación cada uno para tubos Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Conjuntos de fijación suministrables para tubos Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Soportes de tubo

Soportes de tubo ajustables, de fácil colocación y con diferentes dimensiones para tubos de Ø 315 mm, para apoyar y nivelar fácilmente, para una alineación impecable de tubos y accesorios. 2 conjuntos-soporte de tubos cada uno para tubos Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Conjuntos-soporte de tubo suministrables para tubos Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Info

Volumen de suministro

REMS SSM 315RF. Máquina de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Máquina de soldar a tope con termoelemento recubierto de PTFE, 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Temperatura regulable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de temperatura. Fresadora con motor universal, 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositivo de apriete. 2 dispositivos de fijación rápida Ø 315 mm con 2 juegos de fijación cada uno Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 soportes de tubo Ø 315 mm con encajes de soporte de tubo Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Llave de trabajo. Caja para conjuntos de fijación y soporte de tubos. Bancada de carro móvil.

	Código	
	255020	

Accesorios

Denominación	Código	
Cuchilla (unidad)	255103	

Aparatos portátiles muy potentes para soldar a tope racionalmente. De uso en cualquier lugar, a mano o sobre el banco de trabajo.

Tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

REMS SSG – termoelemento según DVS. Ajuste electrónico de la temperatura. Recubierto de PTFE.

Construcción

Manejable, ligero. Montaje a mano o en banco de trabajo. De serie con soporte auxiliar. Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical como accesorio.

Termoelemento según DVS

Termoelemento en forma de plancha, planoparalela, según DVS. Resistencia eléctrica incrustada en una aleación de aluminio, resistente a la corrosión, para la transmisión indirecta del calor. El recubrimiento duradero de PTFE evita adherencias de restos de plástico, así como la formación de cascarilla, y facilita una limpieza sin problemas. Reparto óptimo de la temperatura y temperatura constante sobre toda la superficie útil.

Regulación electrónica de temperatura

Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. El reglaje electrónico de temperatura regula automáticamente la temperatura dentro de los límites prescritos por el DVS. Piloto de control de temperatura y piloto de control de corriente.

Info

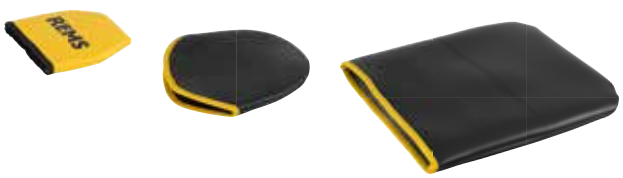
Volumen de suministro

REMS SSG. Aparato de soldar a tope con termoelemento para tubos y accesorios de plástico de PB, PE, PP, PVDF. Termoelemento con recubrimiento PTFE, 230 V. Temperatura ajustable 180–290°C, preajuste para tubos PE. Regulación electrónica de temperatura. Soporte auxiliar. En caja de cartón.

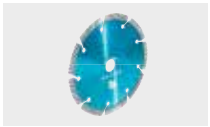
Denominación	Termo-elemento Ø mm	Tubos ≤ Ø mm	Potencia W	Código	
110/45° EE	125	110	500	250020	
125 EE	145	125	700	250120	
180 EE	200	180	1200	250220	
280 EE	300	280	1300	250320	

Accesorios

Denominación	Código	
Sujeción al banco de trabajo para la fijación del aparato en posición horizontal o vertical		
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041	
REMS SSG 280	250341	
Caja metálica		
REMS SSG 110/45°	250042	
REMS SSG 125	250142	
REMS SSG 180	250242	
REMS SSG 280	250342	
Funda protectora para termoelemento		
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143	
REMS SSG 180	250243	
REMS SSG 280	250343	



Perforar con diamante
Rozas en muros con discos diamantados
Aspiración en mojado y en seco

	Máquinas eléctricas perforadoras con diamante	254
	Columnas de perforación	262
	Coronas perforadoras de diamante universales	264
	Coronas perforadoras de diamante universales LS	265
	Broca para materiales vítros	266
	Máquina rozadora de muros con discos diamantados	268
	Discos de tronzar diamantados	269
	Aspirador en seco y mojado	270

REMS Picus S1

Máquina eléctrica perforadora con diamante

Herramienta eléctrica manejable y compacta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado	≤ Ø 102 (132) mm
Muros y otros materiales	≤ Ø 162 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 264 – 265.

REMS Picus S1 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Para una gran diversidad de materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Súper ligera, sólo 5,2 kg. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm sólo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½". Rotor de aspiración para aspirar el polvo en caso de perforar en seco con conexión para un aspirador común, como accesorio.

Accionamiento

Motor universal resistente, con fuerza de arrastre 1850 W. Velocidad bajo carga husillo de broca 580 min^{-1}. Engranaje estable, sin mantenimiento. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 264 – 265). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio. Elemento auxiliar de taladro G ½, con orificios para la aspiración del polvo que se desprende al taladrar, mediante rotor de aspiración, con broca Ø 8 mm de metal duro para piedras, como accesorio. REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M (página 270).

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus S1

Máquina eléctrica perforadora con diamante

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente (página 262).

REMS Picus S1 Basic-Pack

REMS Picus S1 Set 62

Volumen de suministro

REMS Picus S1 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforar núcleos en hormigón, hormigón armado ≤ Ø 102 (132) mm, muros y otros materiales ≤ Ø 162 mm. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, G ½ interior, engranaje libre de mantenimiento con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 580 min^{-1}. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ¼". Empuñadura. Centrador de taladro G ½ con taladro Ø 8 mm, Llave allen SW 3. Llave plana SW 32. En caja metálica resistente.

	Código	
	180010	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack con REMS corona perforadora de diamante universal UDKB Ø 62 mm.

	Código	
	180020	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack con REMS corona perforadora de diamante universal UDKB Ø 62 mm y columna de perforación REMS Simplex 2 con 2 herramientas y juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	180031	

Otras tensiones sobre demanda.

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Picus S1 máquina accionadora	180000	
Caja metálica con forma	180600	
REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte página 264.		
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte página 265.		
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 270		
Para más complementos consulte pág. 262–263.		

REMS Picus S3

Máquina eléctrica perforadora con diamante

Herramienta eléctrica potente y manejable, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado	≤ Ø 152 (200) mm
Muros y otros materiales	≤ Ø 250 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 264 – 265.

REMS Picus S3 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Solo 7,4 kg. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm sólo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½". Rotor de aspiración para aspirar el polvo en caso de perforar en seco con conexión para un aspirador común, como accesorio.

Accionamiento

Engranaje estable con 3 escalonamientos, libre de mantenimiento, para la elección óptima de la velocidad en carga según el diámetro de perforación. Velocidad en carga del husillo perforador 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Protección de bloqueo mediante embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 264 – 265). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio. Elemento auxiliar de taladro G ½, con orificios para la aspiración del polvo que se desprende al taladrar, mediante rotor de aspiración, con broca Ø 8 mm de metal duro para piedras, como accesorio. REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M (página 270).

Info

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus S3

Máquina eléctrica perforadora con diamante

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente (página 262).

REMS Picus S3 Basic-Pack

REMS Picus S3 Set Titan

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforar núcleos en hormigón, hormigón armado ≤ Ø 152 (200) mm, muros y otros materiales ≤ Ø 250 mm. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, G ½ interior, engranaje libre de mantenimiento de 3 posiciones con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50 60 Hz, 2200 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 530 min^{-1}, 1280 min^{-1}, 1780 min^{-1}. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ½". Empuñadura. Llave fija SW 32. En caja metálica.

	Código	
	180011	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	180029	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack con REMS coronas perforadoras de diamante universales UDKB Ø 62-82-132 mm y columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	180028	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Picus S3 máquina accionadora	180001	
Caja metálica con forma	180600	
REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte página 264.		
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte página 265.		
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 270		
Para más complementos consulte pág. 262 – 263.		

REMS Picus SR

Máquina eléctrica perforadora con diamante con regulación de velocidad

Herramienta eléctrica manejable y compacta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Con regulación de velocidad. Para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado	≤ Ø 162 (200) mm
Muros y otros materiales	≤ Ø 250 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 264 – 265.

REMS Picus SR – Perforar en lugar de picar.
Sencillo, rápido, sin vibraciones.
Con regulación de velocidad.

1 sistema – 4 aplicaciones. Ideal para el instalador.

Aplicación universal
Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema
Sólo **un** tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción
Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior, G ½ interior. Construcción robusta. Solo 6,4 kg. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. 200 mm en hormigón armado Ø 62 mm sólo 3 min. Empuñadura recta y contra soporte para una perforación guiada a mano. Cuello de sujeción Ø 60 mm para colocar la máquina accionadora en la columna para perforadora. Juego de distanciador para la estabilización adicional de la máquina de accionamiento REMS Picus SR en la columna de perforación REMS Titan. Dispositivo de suministro de agua para perforar en mojado, con llave de paso regulable y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½".

Accionamiento
Motor universal resistente, con fuerza de arrastre 2200 W. Control contra sobrecalentamiento mediante supervisión de temperatura del devanado de campo del motor con resistencia PTC (coeficiente de temperatura positivo). Engranaje estable, sin mantenimiento de 2 etapas. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Interruptor pulsador con mecanismo inmovilizador. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Regulación de velocidad
Regulación de velocidad electrónica contínua de la máquina accionadora para elección de velocidad según el material. La velocidad se puede ajustar continuamente en la rueda de ajuste. 250 min^{-1} a 500 min^{-1} (1ª marcha) o 600 min^{-1} hasta 1200 min^{-1} (2ª marcha). La electrónica de regulación de velocidad de tacómetro empleado para la regulación mantiene constante el número de revoluciones seleccionado bajo esfuerzo. La velocidad de la corona de perforación es mantenida al valor nominal hasta que el disco choca contra una resistencia y pasa a estar por debajo de un valor crítico. El motor accionador se detiene. Si se alivia de nuevo la carga de la máquina de accionamiento, ésta adopta de nuevo la velocidad nominal, de manera que es posible seguir trabajando de inmediato con la velocidad nominal **(Patente EP 2 085 191).** Ventaja: La velocidad de perforación óptima seleccionada previamente para cada material (velocidad bajo carga) y el diámetro de corona perforadora se mantiene durante toda la operación de perforación. Para una capacidad de taladro extraordinaria y una duración especialmente alta de las coronas de perforación.

Electrónica multifuncional
Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales
Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 264 – 265). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Tested by electrosuisse

Producto alemán de calidad

Info

Con regulación de velocidad para máxima potencia de perforación y máxima durabilidad de las coronas de perforación.

REMS Simplex 2

REMS Titan

REMS Picus SR

Máquina eléctrica perforadora con diamante con regulación de velocidad

Columna de perforación

Columna de perforación REMS Simplex 2 o REMS Titan utilizable opcionalmente (página 262).

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Rotor de aspiración para aspirar polvo durante perforaciones en seco con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados, disponible como accesorio. Elemento auxiliar de taladro G ½, con orificios para la aspiración del polvo que se desprende al taladrar, mediante rotor de aspiración, con broca Ø 8 mm de metal duro para piedras, como accesorio. REMS Pull M, aspirador en seco y húmedo, certificado para aspirar polvo nocivo para la seguridad de categoría de polvo M (página 270).

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

REMS Picus SR Basic-Pack

Volumen de suministro

REMS Picus SR Basic-Pack. Máquina perforadora de diamante eléctrica con regulación de velocidad. Para perforaciones de núcleos en hormigón, hormigón armado ≤ Ø 162 (200) mm, muros y otros materiales ≤ Ø 250 mm. Para perforación en seco o en mojado, a mano o con plataformas de perforación. Máquina accionadora con rosca de unión para las coronas de perforación UNC 1¼ exterior, G ½ interior, sin mantenimiento engranaje de 2 etapas con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Regulación de velocidad electrónica contínua 250 min^{-1} hasta 500 min^{-1} (1ª marcha) o 600 min^{-1} a 1200 min^{-1} (2ª marcha), protección contra sobrecalentamiento. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo ½". Luneta. Juego de distanciador. Llave de una boca SW 32. En caja metálica resistente.

	Código	
	183010	

Otras tensiones sobre demanda.

REMS Picus SR Set Titan

Volumen de suministro

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	183022	

Otras tensiones sobre demanda.

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Volumen de suministro

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan y juego de fijación para muros y hormigón y coronas perforadoras de diamante universal UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Código	
	183023	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Picus SR máquina accionadora	183000	
Juego de distanciador para la estabilización adicional de la máquina de accionamiento REMS Picus SR en la columna de perforación REMS Titan, compuesto de distanciador y 2 tornillos cilíndricos M 8 × 65	183632	
Caja metálica con forma	180600	
REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte página 264.		
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte página 265.		
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 270		
Para más complementos consulte pág. 262 – 263.		

REMS Picus S2/3,5

Máquina eléctrica perforadora con diamante

Perforadora de núcleos potente y robusta, para perforar núcleos, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. En seco o mojado con columna de perforación. Para instalación e industria.

Hormigón, hormigón armado, muros y otros materiales — Ø 40 – 300 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales, también son apropiadas para máquinas accionadoras de otros fabricantes, consulte pág. 264 – 265.

REMS Picus S2/3,5 – Perforar en lugar de picar. Sencillo, rápido, sin vibraciones.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Utilizable en cualquier lugar, en rincones estrechos, a ras de pared. Extremadamente versátil y potente, p. ej. perforar hormigón armado, mampostería y otros materiales. Para instalación de tuberías y conducción de cables, canalizaciones de aire, pruebas de perforación.

Ventaja del sistema

Sólo **un** tipo de corona perforadora de diamante universal para todas las máquinas accionadoras REMS Picus y las máquinas accionadoras adecuadas de otros fabricantes. Por ello sencillo, almacenaje económico. Sin posibilidad de equivocarse.

Construcción

Máquina accionadora compacta y manejable para perforar sin vibraciones, con rosca adaptadora de coronas UNC 1¼ exterior. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante. Compacta, robusta, ideal para la obra. Sólo pesa 14,4 kg. trabajos sencillos y rápidos, p. ej. 200 mm de hormigón armado Ø 62 mm en tan sólo 2 min. Plato de agarre del motor para la sujeción rápida a la columna de perforación. Dispositivo de abastecimiento de agua para perforar en mojado, con válvula y conexión rápida con retención del agua y conexión de manguera ½".

Accionamiento

Motor universal robusto, con gran potencia de arranque 3420 W. Engranaje estable con 2 escalonamientos, libre de mantenimiento, para la elección óptima de la velocidad en carga según el diámetro de perforación. Velocidad en carga del husillo perforador 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Protección de bloqueo por embrague deslizante de seguridad. Cable de alimentación con interruptor protector de personas (PRCD) integrado.

Electrónica multifuncional

Electrónica multifuncional con limitación de corriente de arranque para un arranque suave y taladrado con sensibilidad, limitación de velocidad de marcha en vacío automática para reducir el ruido y proteger el motor, seguro de sobrecarga y protección de bloqueo para motor y engranaje.

Coronas perforadoras diamantadas universales

Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Opcionalmente REMS coronas perforadoras de diamante universales, con soldadura inductiva, reutilizable, o REMS coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas (página 264 – 265). Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y mampostería. Adaptador para emplear las REMS coronas de diamante universales en otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, como accesorio. Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Columna de perforación REMS Titan

Columna de perforación especialmente robusta y estable para la perforación de núcleos en hormigón armado y otros materiales hasta un diámetro de 300 mm. Para las más altas exigencias. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Orientable de forma continua, con distribución de grados hasta 45°, con apoyo doble mediante barras de acero ajustables de una pieza, para una presión de avance máxima. Guiado trilateral especialmente estable de la columna de perforación en la placa base y fijación cruzada triple, para una alta rigidez en perforaciones verticales. 4 Tornillos anulares para compensar irregularidades del terreno, para una estabilidad exacta. Escala de profundidades de perforación. Carro de avance guiado por todos los lados con cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso pobre en vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto de la columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Placa de cierre a prueba de torsión, fabricada con fundición esferoidal resistente al desgaste. Dispositivo de fijación rápida para alojar máquinas accionadoras con la correspondiente placa de conexión. Ángulo de sujeción especialmente estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha de acero. Placa base con ranura para junta anular de la fijación por vacío. Fijación por vacío disponible como accesorio. Columna de fijación con cabeza de sujeción

Info

REMS Titan

ajustable, para fijar el columna de perforación entre el techo y el suelo o entre dos paredes. Columna de perforación móvil, para un transporte sencillo. Peso 19,5 kg.

Con herramientas, compuesto por llave hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para muros y hormigón, formado por 2 piezas de anclaje M12 para muros, 10 piezas de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para anclaje de impacto M12, vástago M12 × 52, tuerca de fijación rápida, arandela, broca para hormigón de metal duro Ø 15 mm SDS-plus, en caja de cartón.

Dispositivo para aspiración de agua

Dispositivo aspirador de agua para perforar en mojado hasta Ø 170 mm, compuesto por anillo acumulador de agua con conexión para REMS Pull u otros aspiradores en mojado adecuados, anillo de presión, arandela de goma de Ø 200 mm, adaptable al diámetro de la corona de perforación, y sujetador universal para todas las columnas de perforación REMS, disponible como accesorio.

Volumen de suministro

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Perforadora eléctrica con corona de diamante para perforaciones de núcleos en hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, Ø 40 – 300 mm. Para perforar en seco o mojado con soporte para perforadora. Máquina accionadora con rosca adaptadora de corona UNC 1¼ exterior, engranaje libre de mantenimiento de 2 posiciones con embrague deslizante de seguridad, motor universal 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Electrónica multifuncional con arranque suave, limitación de velocidad de marcha en vacío, seguro de sobrecarga, protección de bloqueo. Pulsador con tope inmovilizador. Interruptor de protección de personas (PRCD). Velocidad bajo carga de husillo de broca 320 min^{-1}, 760 min^{-1}. Dispositivo de admisión de agua con válvula de cierre ajustable y acoplamiento rápido con parada de agua y conexión de tubo de ½". Arandela. Llave fija SW 32. En caja de cartón.

	Código	
	180012	

Otras tensiones sobre demanda.

Volumen de suministro

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack con columna de perforación REMS Titan con juego de fijación para muros y hormigón.

	Código	
	180030	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación
REMS Coronas perforadoras de diamante universales, soldadura inductiva, reutilizable, consulte página 264.
REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS, soldada mediante láser, resistente a altas temperaturas, consulte página 265.
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 270
Para más complementos consulte pág. 262 – 263.

Columna de perforación

Accesorio para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Volumen de suministro

REMS Simplex 2. Robusta y manejable columna de perforación para coronas de perforación Ø 200 mm. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Columna de perforación guiada en base estable y doble atornillamiento, para un alto grado de rigidez al perforar. Base de perfil de acero. 4 tornillos de ajuste para compensar irregularidades del suelo, para un asentamiento exacto. Ángulo de sujeción para alojamiento de máquinas de accionamiento con cuello de sujeción Ø 60 mm. Carro de avance guiado por todos los lados por cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso pobre en vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto del columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Ángulo de sujeción estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha de acero. Peso 12 kg.

Con herramientas, compuesto de llave de pivote hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para mampostería y hormigón, compuesto de 2 tacos de anclaje expansible M12 para mampostería, 10 tacos de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para tacos de anclaje de impacto M12, vástago M12 × 52, tuerca de sujeción rápida, arandela, broca para hormigón de metal duro de Ø 15 mm SDS-plus, en caja de cartón.

Para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR y otros fabricantes

	Código	
	183700	

Info

Volumen de suministro

REMS Titan. Columna de perforación especialmente robusta y estable para la perforación de núcleos en hormigón armado y otros materiales hasta un diámetro de 300 mm. Para las más altas exigencias. Columna de perforación fabricada con tubo de acero de precisión de 4 cantos Ø 50 mm, rígido a la flexión y a prueba de torsión, endurecido en frío, con tolerancias mínimas, para un guiado del carro de avance con pocas vibraciones. Orientable de forma continua, con distribución de grados hasta 45°, con apoyo doble mediante barras de acero ajustables de una pieza, para una presión de avance máxima. Guiado trilateral especialmente estable de la columna de perforación en la placa basey fijación cruzada triple, para una alta rigidez en perforaciones verticales. 4 Tornillos anulares para compensar irregularidades del terreno, para una estabilidad exacta. Escala de profundidades de perforación. Carro de avance guiado por todos los lados con cojinetes de plástico ajustables y pretensados. Preciso mecanismo de avance para una perforación sencilla y con pocas oscilaciones y un avance preciso pobre en vibraciones. Para una alta presión de avance y una larga vida útil de las coronas de perforación. Nivel de burbuja integrado en el carro de avance, para un alineamiento exacto del columna de perforación. Fijación del carro de avance para un montaje sencillo y un transporte seguro. Placa de cierre a prueba de torsión, fabricada con fundición esferoidal resistente al desgaste. Dispositivo de fijación rápida para alojar máquinas accionadoras con la correspondiente placa de conexión. Ángulo de sujeción especialmente estable, rígido a la flexión y a prueba de torsión, para alojar máquinas accionadoras con cuello de sujeción de 60 mm de diámetro. Accionamiento por cremallera multiplicador de fuerza con palanca de avance ergonómica insertable por ambos lados del carro de avance. Cremallera ancha de acero. Placa base con ranura para junta anular de la fijación por vacío. Fijación por vacío disponible como accesorio. Columna de fijación con cabeza de sujeción ajustable, para fijar el columna de perforación entre el techo y el suelo o entre dos paredes. Columna de perforación móvil, para un transporte sencillo. Peso 19,5 kg.

Con herramientas, compuesto de llave de pivote hexagonal SW 6, llave de boca SW 19 y SW 30 y juego de fijación para mampostería y hormigón, compuesto de 2 tacos de anclaje expansible M12 para mampostería, 10 tacos de anclaje de impacto M12 para hormigón, cincel expansionador para tacos de anclaje de impacto M12, vástago M12 × 52, tuerca de sujeción rápida, arandela, broca para hormigón de metal duro de Ø 15 mm SDS-plus, en caja de cartón.

Ventaja del sistema: Para REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes. Al utilizar con REMS Picus SR, utilizar un juego de distanciadores (véase más abajo).

	Código	
	183600	

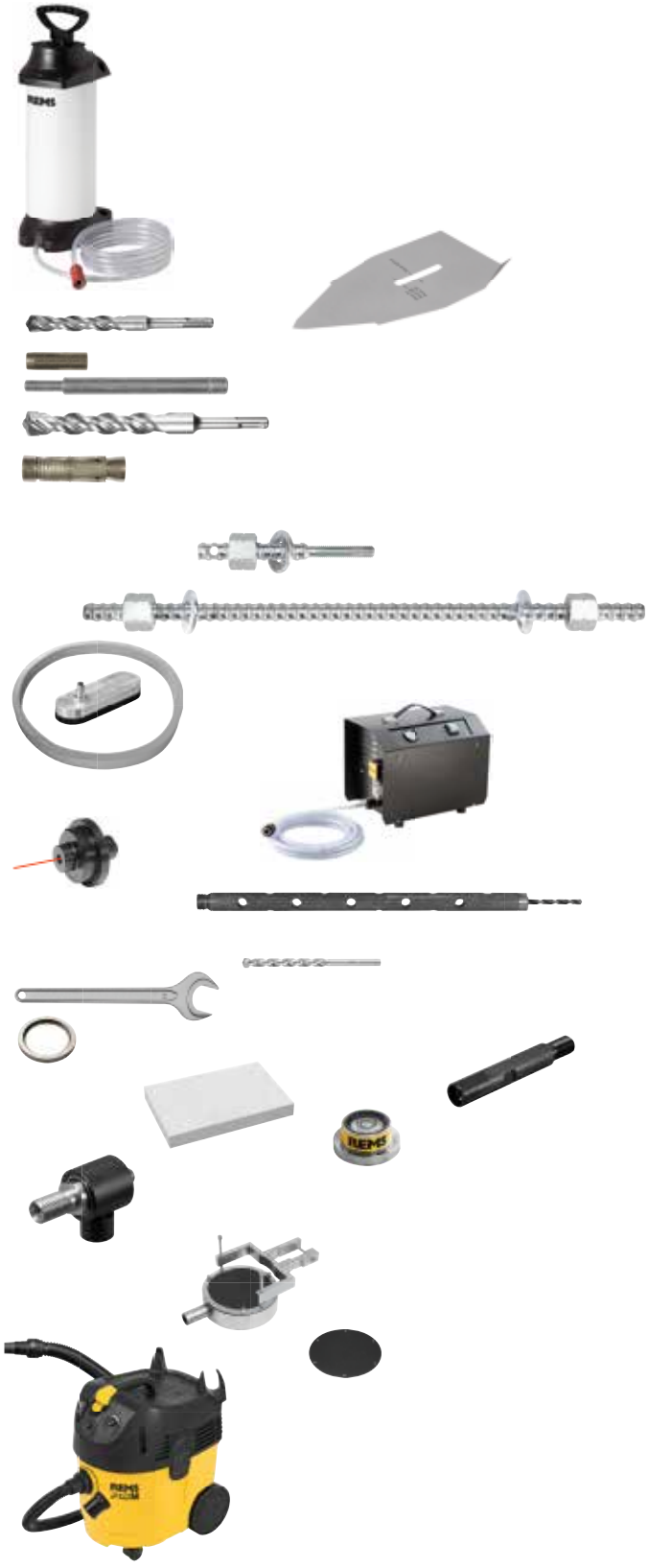
Info

Denominación	Código	
Juego de distanciador para la estabilización adicional de la máquina de accionamiento REMS Picus SR en la columna de perforación REMS Titan, compuesto de distanciador y 2 tornillos cilíndricos M 8 × 65	183632	

Accesorios

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Denominación	Código	
Depósito de presión de agua para 10 l, para perforar en mojado sin conexión de agua	182006	
Plantilla de perforación Titan para simplificar la realización de perforaciones de fijación. Para columnas de perforación REMS Titan.	183605	
Broca de metal duro para piedras, Ø 15 mm SDS-plus para anclajes de impacto M12	079018	
Anclajes de impacto M12, 50 unidades, para hormigón	079005	
Cincel expansionador para anclaje de golpe M12	182050	
Broca de metal duro para piedras, Ø 20 mm SDS-plus para anclajes de expansión M12	079019	
Piezas de anclaje M12, 10 unidades, para muros, reutilizables	079006	
Juego de fijación rápida 160 para la fjación del columna de perforación con anclaje, formado por vástago 160 mm con rosca M12 × 52, tuerca de fijación rápida, arandela.	079010	
Juego de fijación rápida 500 para la fijación del columna de perforación sin anclaje, formado por vástago 500 mm, 2 tuercas de fijación rápida, 2 arandelas	183607	
Fijación por vacío Titan, formado por placa cobertora con racor para conexión de manguera ⅜" anillo obturador para placa base.	183603	
Bomba de vacío, para vacío ≤ -900 mbar (90%), compuesta por bomba con rotor de aletas de marcha en seco, sin aceite, capacidad volumétrica 6 m³/h, motor condensador 230 V, 50 – 60 Hz, 250 W, protegida contra salpicaduras, filtro interior de aspiración con función de amortiguación acústica y 5 m de manguera de tejido PVC con acoplamiento rápido.	183670	
Indicador láser de centrado de perforación	183604	
Elemento auxiliar de taladro G ½, con orificios para la aspiración del polvo que se desprende al taladrar, mediante rotor de aspiración (Código 181160 R), con broca Ø 8 mm de metal duro para piedras.	180140	
Broca de metal duro para piedras, Ø 8 mm para elemento auxiliar de taladro	079013	
Llave de boca SW 41 para desmontar coronas perforadoras de diamante universales	079003	
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015	
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155	
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012	
Nivel esférico, magnético, para soporte de taladro	182010	
Rotor de aspiración para aspiración de polvo con rosca de conexión G ½ exterior, UNC 1¼ exterior y con conexión para REMS Pull y otros aspiradores adecuados.	180160	
Dispositivo para aspiración de agua, para perforación en mojado hasta Ø 170 mm, formado por anillo colector de agua con anillo obturador, disco de goma Ø 200 mm y dispositivo universal de sujeción para todos los columnas de perforación REMS.	183606	
Arandela de goma, Ø 200 mm, paquete de 10 unidades, para dispositivo de agua	183675	
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, certificado como aspirador y eliminador de polvo para absorber polvo nocivo para la salud según EN 60335-2-69, véase pág. 270		

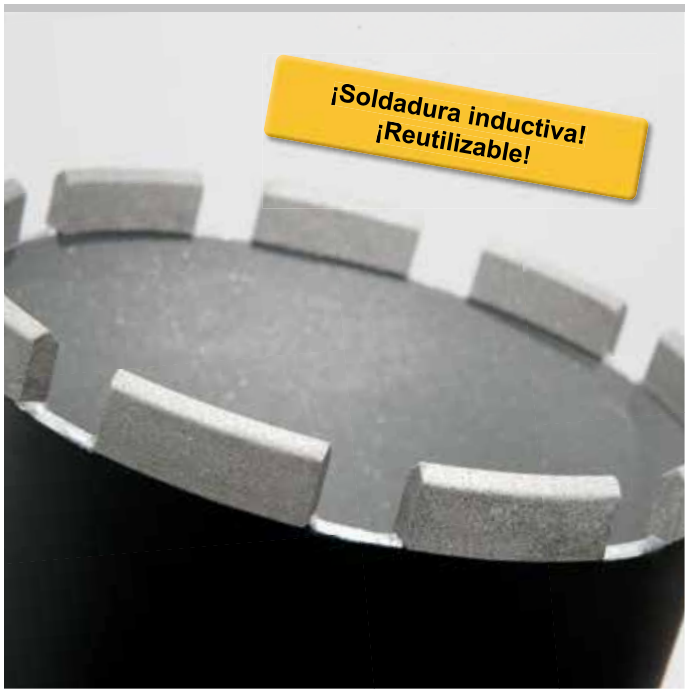


REMS Coronas perforadoras de diamante universales

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Coronas perforadoras de diamante universales de gran calidad. Soldadura inductiva. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Ideal para aplicación universal en hormigón armado, paredes de ladrillo y otros materiales. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo y otros — Ø 32 – 300 mm



REMS Coronas perforadoras de diamante universales – Soldadura inductiva. Segmentos de diamante con corte en cuña para una perforación rápida, sencilla y uniforme. Universal, aplicable para muchos materiales.

Ideal para el instalador.

Aplicación universal para muchos tipos de materiales, para perforación en seco y mojado, guiado manual o con columna de perforación.

Rosca de conexión uniforme UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm.

Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y paredes de ladrillo.

Segmentos de diamante con corte en cuña ("forma de tejado") para una perforación rápida, sencilla y uniforme. Soldadura inductiva en instalaciones completamente automáticas de soldadura para garantizar una calidad constante de la unión. Los tubos de perforación con segmentos de diamante soldados se pueden reutilizar mediante una sencilla soldadura fuerte.

Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Accionamiento a través de todas las máquinas accionadoras REMS Picus y máquinas accionadoras apropiadas de otros fabricantes con conexión UNC 1¼ externa. Adaptador para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS a otras máquinas accionadoras con otro tipo de conexión, como accesorio.

Info

Volumen de suministro

REMS Corona perforadora de diamante universal. Soldadura inductiva, reutilizable. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para muchos tipos de materiales, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. En cartón.

Ø × Profundidad de perforado × Conexión	Número de segmentos	Código	
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010	
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015	
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020	
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025	
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030	
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035	
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040	
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045	
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050	
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057	
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060	
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065	
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070	
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075	
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080	
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085	
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090	
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095	

Accesorios

Denominación	Código	
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015	
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155	
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ exterior	180052	
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ interior	180056	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BI	180053	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BU	180054	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Würth	180055	
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012	
Llave de boca SW 41 para REMS UDBK	079003	

Otros adaptadores para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, sobre demanda.

REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS

Para REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 y otros fabricantes

Coronas perforadoras de diamante universales de gran calidad. Soldadura láser. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Ideal para aplicación universal en hormigón armado, paredes de ladrillo y otros materiales. Para instalaciones, talleres metálicos, industria.

Hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo y otros — Ø 32 – 200 mm

REMS Coronas perforadoras de diamante universales LS – Soldada mediante láser. Segmentos de diamante con corte en cuña para una perforación rápida, sencilla y uniforme. Universal, aplicable para muchos materiales.

Ideal para el instalador.

Aplicación universal para muchos tipos de materiales, para perforación en seco y mojado, guiado manual o con columna de perforación.

Rosca de conexión uniforme UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm.

Segmentos diamantados de gran calidad especialmente desarrollados para coronas perforadoras, con grandes partes diamantadas y fijación especial, para un perforado excelente y una durabilidad especialmente alta. Ideal para aplicación universal en hormigón armado y paredes de ladrillo.

Segmentos de diamante con corte en cuña ("forma de tejado") para una perforación rápida, sencilla y tranquila. Soldada por láser en instalaciones de soldadura completamente automáticas, para una calidad constante de la unión de soldadura. Resistente a altas temperaturas – también para temperaturas extremas, la soldadura de los segmentos no se deshace por sobrecalentamiento.

Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante, como accesorio.

Accionamiento a través de todas las máquinas accionadoras REMS Picus y máquinas accionadoras apropiadas de otros fabricantes con conexión UNC 1¼ externa. Adaptador para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras con otro tipo de conexión, como accesorio.

Info

Volumen de suministro

REMS Corona perforadora de diamante universal LS. Soldadura láser, resistente a altas temperaturas. Aplicación universal para perforar en seco o mojado, guiado a mano o con columna para perforadora. Para muchos tipos de materiales, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, asfalto, pavimentos de todo tipo. Rosca adaptadora UNC 1¼ interior. Profundidad de perforación 420 mm. En cartón.

Ø × Profundidad de perforado × Conexión	Número de segmentos	Código	
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410	
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415	
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420	
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425	
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430	
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435	
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440	
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445	
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450	
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457	
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460	
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465	
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470	
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475	
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480	

Accesorios

Denominación	Código	
Arandela, para aflojar de manera sencilla las coronas perforadoras de diamante	180015	
Prolongador de coronas perforadoras 200 mm	180155	
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ exterior	180052	
Adaptador UNC 1¼ exterior – G ½ interior	180056	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BI	180053	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Hilti BU	180054	
Adaptador UNC 1¼ exterior – Würth	180055	
Piedra afiladora para coronas perforadoras de diamante	079012	
Llave de boca SW 41 para REMS UDBK	079003	

Otros adaptadores para acoplar coronas perforadoras de diamante universales REMS LS a otras máquinas accionadoras de otros fabricantes, sobre demanda.

REMS Broca para materiales vítros

Brocas con diamante, para una perforación rápida y limpia de toda clase de azulejos. Ideal para montaje y renovación.

Cerámica, gres fino, granito, mármol y otros.

REMS brocas vítreas – para perforación en seco.

Aplicación universal para perforación en seco sin picado en cerámica, gres fino, granito, mármol y otros materiales. Evita el picado de baldosas.

No precisa agua.

Relleno especial de cera en el interior de la broca perforadora para lubricación refrigerante. La cera se derrite con el calor, refrigerando así la broca perforadora.

Perforación sencilla a mano alzada, mediante soporte de perforación con fijación por vacío.

Conexión hexagonal para alojamiento de puntas ¼"

Accionamiento mediante taladradora por acumulador REMS Helix (página 99) y otras taladradoras/perforadoras (velocidad ≥ 1000 min^{-1}).

Volumen de suministro

REMS brocas para materiales vítreas, juego 6-8-10. Coronas perforadoras diamantadas con relleno especial de cera. Para cerámica, gres fino, granito, mármol y otros materiales. Brocas vítreas Ø 6, 8, 10 mm, centrador de taladro con fijación por vacío. En blíster.

	Código	
	181700	

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Broca para azulejos Ø 5 mm	181710	
REMS Broca para azulejos Ø 6 mm	181711	
REMS Broca para azulejos Ø 8 mm	181712	
REMS Broca para azulejos Ø 10 mm	181713	
REMS Broca para azulejos Ø 12 mm	181714	
REMS Broca para azulejos Ø 14 mm	181715	
REMS Helix, taladradora por acumulador, véase pág. 99		

REMS
Pull L
REMS
Pull L
REMS
Pull M

REMS Krokodil 125/180 SR

Máquina entalladora y tronzadora con discos diamantados

Herramienta eléctrica compacta y manejable para trabajos de rozas y corte en seco, p. ej. hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, pavimentos de todo tipo. Para oficios e industria.

REMS Krokodil 125	
Profundidad de roza	≤ 38 mm
Anchura de roza	≤ 43 mm
Número de discos de tronzar diamantados	1 – 2
REMS Krokodil 180 SR	
Profundidad de roza	≤ 61 mm
Anchura de roza	≤ 62 mm
Número de discos de tronzar diamantados	1 – 3

Discos de tronzar universales diamantados REMS, adecuados también para máquinas accionadoras de otros fabricantes, véase página 269.

REMS Krokodil – hacer rozas en lugar de cincelar. Placa de contacto integral. Electrónica multifunción.

Aplicación universal

Máquina accionadora universal para trabajos de rozas y corte en seco. Ideal para realizar rozas para instalar tubos y conducciones eléctricas en trabajos de instalación de calefacción, sanitaria y eléctrica, técnica de aire acondicionado y refrigeración.

Construcción

REMS Krokodil 125: Máquina accionadora compacta y manejable, tan sólo 5,8 kg. Robusta, adecuada para obras. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. hacer rozas de 500 mm de largo en muros, 38 mm de profundidad, en tan sólo 25 segundos. Placa de contacto integral en toda la superficie durante los trabajos de rozas y tronzado, para una inmersión guiada de los discos de tronzar diamantados, para trabajar de forma segura sin polvo y con un avance suave y homogéneo. Práctico mango del interruptor ajustable en 2 posiciones, paralelo o transversal al eje de la máquina y mango de sujeción orientable para una posición de trabajo óptima y ergonómica. Inmovilizador del eje de accionamiento, para sustituir fácilmente los discos de tronzar universales diamantados. 4 discos distanciadores en diversos grosores, conforme a la anchura de roza deseada atornillados con los discos de tronzar para formar un bloque estable, garantizan una anchura de rozadura constante. Tope de profundidad ajustable de forma continua. Tubo de aspiración integrado en la carcasa para conectar un eliminador de polvo.

REMS Krokodil 180 SR: Máquina accionadora compacta y manejable, tan sólo 8,0 kg. Robusta, adecuada para obras. Trabajos sencillos y rápidos, p. ej. hacer rozas de 500 mm de largo en muros, 61 mm de profundidad, en tan sólo 34 segundos. Placa de contacto integral en toda la superficie durante los trabajos de rozas y tronzado, para una inmersión guiada de los discos de tronzar diamantados, para trabajar de forma segura sin polvo y con un avance suave y homogéneo. Práctico mango del interruptor con triple efecto de palanca transmisora de fuerza, para una inmersión sencilla y un avance eficaz. Mango de sujeción orientable, para una posición de trabajo óptima y ergonómica. Inmovilizador del eje de accionamiento, para sustituir fácilmente los discos de tronzar universales diamantados. Discos distanciadores en diversos grosores, conforme a la anchura de roza deseada atornillados con los discos de tronzar para formar un bloque estable, garantizan una anchura de rozadura constante. Tope de profundidad ajustable de forma continua. Tubo de aspiración integrado en la carcasa para conectar un eliminador de polvo.

Accionamiento

REMS Krokodil 125: Robusto y potente motor universal de 1850 W. Velocidad bajo carga del eje de accionamiento de los discos de tronzar 5000 min^{-1}. Robusto engranaje libre de mantenimiento con acoplamiento de resbalamiento de seguridad. Cable de alimentación 2,3 m. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión.

REMS Krokodil 180 SR: Robusto y potente motor universal de 2000 W. Velocidad bajo carga del eje de accionamiento de los discos de tronzar 4500 min^{-1}. Control contra sobrecalentamiento mediante supervisión de temperatura del devanado de campo del motor con resistencia PTC (coeficiente de temperatura positivo). Robusto engranaje libre de mantenimiento. Cable de alimentación 5,7 m. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión. Protección contra reencendido en caso de interrupción de corriente.

Regulación de velocidad

La unidad electrónica reguladora de la velocidad (REMS Krokodil 180 SR) mantiene la velocidad constante, incluso bajo esfuerzo. La velocidad del disco de tronzar es mantenida al valor nominal hasta que el disco choca contra una resistencia y pasa a estar por debajo de un valor crítico. El motor accionador se detiene. Si se alivia de nuevo la carga de la máquina de accionamiento, ésta adopta de nuevo la velocidad nominal, de manera que es posible seguir trabajando de inmediato con la velocidad nominal **(Patente EP 2 085 191)**. Ventaja:
La velocidad durante los trabajos de rozas y corte (velocidad bajo carga) se mantiene constante, para un gran rendimiento.

Electrónica multifunción

Electrónica multifunción con limitación de la corriente de arranque para un arranque suave e inmersión sensitiva de los discos de tronzar diamantados, limitación automática de la velocidad sin carga para reducción de ruido y protección del motor, protección contra sobrecarga para proteger el motor y el engranaje.

Placa de contacto integral en toda la superficie durante los trabajos de rozas y tronzado, para una inmersión guiada de los discos de tronzar diamantados, para trabajar de forma segura sin polvo y con un avance suave y homogéneo.

REMS Krokodil 125/180 SR

Máquina entalladora y tronzadora
con discos diamantados

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Véase página 270.

Discos de tronzar universales diamantados

Aplicación universal para trabajos de rozas y cortes rectos. Segmentos de diamante de alta calidad especialmente diseñados, con alta densidad de diamantes e integración especial, para una excelente potencia de roza y corte, durabilidad extrema. A elegir, discos de tronzar universales diamantados LS Turbo de REMS, soldados con láser, resistentes a altas temperaturas, para cortes rápidos y en materiales duros, o los discos de tronzar universales diamantados LS H-P de REMS, de alto rendimiento, soldados con láser, resistentes a altas temperaturas, para cortes rápidos y cortes en materiales especialmente duros, larga durabilidad, (página 269). Cuerpo base según EN 13236. Orificio de alojamiento Ø 22,23 mm.

Info

Volumen de suministro

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Máquina eléctrica rozadora de muros con discos diamantados para trabajos de rozas y corte en hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, pavimentos de todo tipo. Profundidad de roza 38 mm ajustable de forma continua. Anchura de roza ≤ 43 mm, graduada con discos distanciadores 3, 6, 10, 20 mm. Máquina accionadora con eje de accionamiento Ø 22,2 mm, para 1 o 2 discos de tronzar diamantados según EN 13236, ≤ Ø 125 mm, con engranaje libre de mantenimiento, motor universal 230 V, 50 – 60 Hz, 1850 W. Electrónica multifunción con marcha suave, limitador de marcha en vacío, fusible de sobrecarga. Cable de alimentación 2,3 m. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de reconexión. Velocidad bajo carga 5000 min^{-1}. Tubo de aspiración para conexión de un aspirador/eliminador de polvo. Llave de vaso SW13. En maletín resistente.

	Código	
	185010	

Otras tensiones sobre demanda.

Info

Volumen de suministro

REMS Krokodil 180 Basic-Pack SR. Máquina eléctrica rozadora de muros con discos diamantados con regulación de velocidad. Para trabajos de rozas y corte en hormigón, hormigón armado, muros de todo tipo, piedra natural, pavimentos de todo tipo. Profundidad de roza 61 mm ajustable de forma continua. Anchura de roza ≤ 62 mm, graduada con discos distanciadores 3, 6, 10, 20 mm. Máquina accionadora con eje de accionamiento Ø 22,2 mm, para 1, 2 o 3 discos de tronzar diamantados según EN 13236, ≤ Ø 180 mm, con engranaje libre de mantenimiento, motor universal 230 V, 50 – 60 Hz, 2000 W. Electrónica multifunción con marcha suave, limitador de marcha en vacío, fusible de sobrecarga, protección contra sobrecalentamiento. Cable de alimentación 5,7 m. Protección contra reencendido en caso de interrupción de corriente. Interruptor pulsador de seguridad con bloqueo de conexión. Velocidad bajo carga 4500 min^{-1}. Tubo de aspiración para conexión de un aspirador/eliminador de polvo. Llave de vaso SW13. En robusta caja metálica.

	Código	
	185011	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
REMS Krokodil 125 máquina accionadora	185000	
REMS Krokodil 180 SR máquina accionadora	185001	
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-Turbo Ø 125 mm soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de materiales duros, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185021	
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-H-P Ø 125 mm, High-Performance, soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de material especialmente duro, larga durabilidad, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185022	
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-Turbo Ø 180 mm soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de materiales duros, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185026	
REMS disco de tronzar universal diamantado LS-H-P Ø 180 mm, High-Performance, soldado mediante láser, alta resistencia a la temperatura, para cortes rápidos y corte de material especialmente duro, larga durabilidad, con cuerpo de aluminio según EN 13236	185027	
Cincel de punta plana para eliminar el puente después de hacer las rozas	185024	
Maleta con forma para REMS Krokodil 125	185054	
Caja metálica	185058	
REMS Pull L / M, aspirador en seco y mojado, véase pág. 270.		

REMS Pull L / M

Aspirador en seco y mojado

Potente aspirador eléctrico en seco y mojado con limpieza automática de filtro. Para aplicación profesional en instalación e industria.

Para aspirar polvo, suciedad y líquido.

Ideal para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado.

Certificado como aspirador y eliminador de polvo para capturar polvo nocivo para la salud.

Ideal para aspirar lodo de perforación al perforar núcleos.

REMS Pull L	
Categoría de polvo según EN 60335-2-69	L
Valor límite de explosión / valor límite en puesto de trabajo	> 1 mg/m³
Grado de paso	≤ 1 %
REMS Pull M	
Categoría de polvo según EN 60335-2-69	M
Valor límite de explosión / valor límite en puesto de trabajo	> 0,1 mg/m³
Grado de paso	≤ 0,1 %

REMS Pull – para aspiración en seco y húmedo. Alta potencia de aspiración constante gracias a limpieza automática permanente del filtro. Certificado para alojar polvo nocivo para la salud.

Aplicación universal

Potente y manejable aspirador para aspiración en seco y mojado. Para aspirar polvo, suciedad y líquido. Excelente para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado. Certificado como aspirador y eliminador de polvo para capturar polvo nocivo para la salud de las categorías de polvo L o M según EN 60335-2-69. Para aplicación profesional en instalación e industria.

Construcción

Construcción compacta y manejable. REMS Pull L/M tan sólo 12,7 kg. Ligero y manejable gracias a ruedas de goma y ruedas direccionales girables, inmovilizable mediante rueda direccional con inmovilizador. Gran volumen de depósito 35 l, volumen de relleno para líquidos 19 l. Interruptor de conexión/desconexión e interruptor para limpieza automática del filtro con LED verde integrado para indicar la disponibilidad operativa de la limpieza automática del filtro. Adaptador para conexión de una herramienta eléctrica al aspirador, adaptable individualmente al tubo de aspiración de la herramienta eléctrica empleada. Manguera de aspiración flexible de 2,5 m, práctica prolongación de manguera de aspiración de 2,5 m, mango ergonómico acodado, 2 tubos de aspiración metálicos enchufables y cromados de 0,5 m para adaptación de la longitud del tubo de aspiración. Accesorio ancho para aspiración de superficies mojado/seco 300 mm con ruedas de goma, opcionalmente se pueden montar escobillas para aspirar polvo y suciedad o faldas de goma para aspirar líquidos. Accesorio para aspiración de fugas para zonas angostas. Amplio radio de trabajo gracias a cable de conexión largo de 7,5 m. En el aspirador se encuentran soportes integrados para el cable de conexión, la manguera de aspiración, tubos metálicos de aspiración y accesorios. Práctico mango para un transporte sencillo.

REMS Pull M es apto y está certificado para aspirar polvo nocivo para la salud de la categoría de polvo M según EN 60335-2-69, con monitorización electrónica del caudal, interruptor selector para adaptar la potencia de aspiración a diferentes diámetros de mangueras de aspiración (21, 27, 35, 40, 50 mm) y tapón obturador para el tubo de conexión de la manguera de aspiración.

Limpieza de filtro automática y permanente

REMS Pull L y REMS Pull M con limpieza automática de filtro innovadora y patentada, evita la obturación del filtro mediante polvo, especialmente efectiva para aplicaciones con polvo fino. El filtro plegado plano se limpia automáticamente cada 15 segundos mediante potentes sacudidas de aire. La potencia de aspiración permanece constantemente alta durante la limpieza. Sistema de filtro plegado plano patentado.

Accionamiento

Potente y robusto motor Bypass, 1200 W, con turbina de alta potencia. Alta potencia de aspiración regulable de forma continua hasta un caudal de ≤ 74 l/s, para una adaptación óptima a la superficie de aspiración y al material a aspirar.

Automatismo de desconexión

Limitación del nivel de llenado con desconexión automática al alcanzar el nivel máximo de líquido al aspirar líquidos conductores de electricidad.

Automatismo de conexión/desconexión de la herramienta eléctrica

Toma de corriente para herramientas eléctricas hasta 2200 W integrada en el aspirador, con automatismo electrónico de conexión/desconexión. Al conectar/desconectar la herramienta eléctrica, el aspirador se conecta/desconecta automáticamente. Para trabajar con comodidad.

Sistema antiestático (REMS Pull M)

Las cargas estáticas se conducen al elemento superior del aspirador a través de tubos de aspiración metálicos conductores de electricidad, el mango E conductor de electricidad, la manguera de aspiración E conductora de electricidad, la prolongación de manguera de aspiración E conductora de electricidad y el tubo de conexión de la manguera de aspiración conductor de electricidad.

Aspirador y eliminador de polvo certificado para capturar polvo nocivo para la seguridad según EN 60335-2-69.

Aspiración de polvo nocivo para la salud durante trabajos de rozas y corte:
REMS Pull M Set

Aspiración de polvo nocivo para la salud al perforar en seco:
REMS Pull M Set D

REMS Pull L / M

Aspirador en seco y mojado

Aspiración de polvo según EN 60335-2-69

Al trabajar con materiales minerales, por ejemplo hormigón, hormigón armado, muros, pavimentos, se genera una gran cantidad de polvo mineral que contiene cuarzo (polvo fino de cuarzo), el cual resulta nocivo para la salud. La inhalación de polvo fino de cuarzo resulta nociva para la salud. Según EN 60335-2-69 se prescribe para aspirar de polvo nocivo para la salud con un valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo > 0,1 mg/m³ la utilización de al menos un aspirador de seguridad de la categoría de polvo M. Tener en cuenta la normativa nacional.

Aspiración de agua

Para aspirar agua se requiere un filtro plegado plano PES. Según las necesidades, utilizar una bolsa de filtro húmedo o bolsa de polietileno. Las bolsas de filtro húmedo separan al aspirar agua sucia el agua de las sustancias sólidas aspiradas. Las bolsas de polietileno simplifican la eliminación de suciedad y evitan que se deposite suciedad en el depósito.

Volumen de suministro

REMS Pull Set. Aspirador eléctrico en seco y mojado para uso industrial. Para aspirar polvo, suciedad y líquido. Ideal para eliminar polvo generado durante trabajos de rozas, corte, taladrado, perforación de núcleos y amolado. Aspirador y eliminador de polvo certificado para capturar polvo nocivo para la seguridad según EN 60335-2-69[1]. Motor bypass 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Interruptor de encendido y apagado e interruptor para limpieza automática de filtro con LED verde integrado. Interruptor de potencia de aspiración para ajuste continuo del volumen de aire ≤ 74 l/s. Limitación del nivel de llenado con desconexión automática. Limpieza automática del filtro. Toma de corriente para herramientas eléctricas hasta 2200 W, con automatismo electrónico de encendido y apagado. Depósito de gran capacidad para 35 l, volumen para líquidos 19 l. Móvil, 2 ruedas fijas, rueda directriz/rueda directriz con bloqueo. Cable de conexión 7,5 m. 1 bolsa de filtro de papel, 1 filtro tipo abanico de papel. 2 tubos metálicos de aspiración, 0,5 m cada uno, mango, manguera de aspiración de 2,5 m, prolongación de manguera de aspiración de 2,5 m . Adaptador de superficie mojado/seco 300 mm con ruedas, escobillas, faldas de goma. Adaptador para aspiración de fugas. Adaptador para manguera de aspiración / herramienta eléctrica. Soportes integrados para cable de conexión, manguera de aspiración y accesorios. En caja de cartón.

Denominación	Versión	Código	
Pull L Set	Categoría de polvo L. Valor límite de exposición/valor límite en puesto de trabajo> 1 mg/m³, grado de paso ≤ 1 %.	185500	
Pull L Set W	Conjunto REMS Pull L con filtro plegado plano PES resistente al agua y dispositivo de aspiración de agua. Ideal para la aspiración de lodo de perforación en trabajos de perforación en mojado con columnas de perforación REMS.	185503	
Pull M Set	Categoría de polvo M. Valor límite de exposición / valor límite en puesto de trabajo> 0,1 mg/m³, grado de paso ≤ 0,1 %. Monitorización electrónica del caudal con señal acústica. Interruptor selector del diámetro de la manguera de aspiración Tapón obturador para el tubo de conexión de la manguera de aspiración. Sistema antiestático con tubos aspiradores de metal conductores de electricidad, mango, manguera de aspiración, prolongación de manguera de aspiración, tubo de conexión de la manguera de aspiración.	185501	
Pull M Set D	Conjunto REMS Pull M con rotor de aspiración para la aspiración de polvo. Ideal para aspirar polvo nocivo para la salud al perforar en seco con REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3, etc.	185504	

Aspiración de lodo de perforación en trabajos de perforación en mojado con columnas de perforación REMS:

REMS Pull L Set W

Aspiración de polvo nocivo para la salud durante trabajos de rozas y corte:

REMS Pull L Set

REMS Pull L Set

Aspirador de seguridad de la categoría de polvo L

REMS Pull M Set

Aspirador de seguridad de la categoría de polvo M

Accesorios

Denominación	Código	
Bolsa de filtro de papel, paquete de 5 unidades, celulosa, 2 capas, para aspiraciones en seco, certificación M, para suciedad normal, polvo fino	185510	
Bolsa de filtro de vellón paquete de 5 unidades, vellón de poliéster, 3 capas, resistente al rasgado, para aspiración en seco y mojado, certificación M, para suciedad normal, polvo fino, polvo abrasivo, suciedad húmeda	185511	
Bolsa de filtro húmedo paquete de 5 unidades, vellón de hilatura de papel-poliéster, resistente al rasgado, para aspiración en seco y mojado, para polvo abrasivo, suciedad húmeda, líquidos	185512	
Bolsa de polietileno paquete de 10 unidades, para aspiración en seco y mojado de polvo no nocivo para la salud, para suciedad normal, polvo fino, polvo abrasivo, suciedad húmeda, líquidos. Evita el ensuciamiento del depósito.	185513	
Filtro plegado plano de papel, celulosa, nanorecubrimiento, 1 unidad, para aspiración en seco, certificación M	185514	
Filtro plegado plano PES, poliéster, nanorecubierto, 1 unidad, resistente al agua, resistente a la descomposición, lavable con agua, para la aspiración en mojado y seco, certificación M	185515	
Adaptador manguera de aspiración/herramienta eléctrica	185527	

[1] Respetar la normativa nacional para la captación y eliminación de polvo nocivo para la salud.

PRESS

Secar
Deshumidificar

Deshumidificador de aire/ secador de construcción **274**

REMS Secco 50/80

Deshumidificador de aire/secador de construcción

Deshumidificador de aire/secador de construcción potente y de alta eficacia para secar recintos, por ejemplo después de roturas de tuberías o inundaciones, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado acelerado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos.
Para aplicación profesional en oficios e industria.

REMS Secco 50	
Rendimiento de deshumidificación	≤ 50 l/24 h
Volumen de aire	≤ 265 m³/h
REMS Secco 80	
Rendimiento de deshumidificación	≤ 80 l/24 h
Volumen de aire	≤ 850 m³/h

REMS Secco – para secar y deshumidificar.

Aplicación universal
Deshumidificador de aire/secador de construcción potente y de alta eficacia para secar recintos, por ejemplo después de roturas de tuberías o inundaciones, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado acelerado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos.
Para aplicación profesional en oficios e industria.

Construcción Secco 50
Construcción compacta y manejable en sólida carcasa de plástico. Peso 21 kg. Zona de aspiración de aire de gran superficie con filtro de aire lavable. Higrostato electrónico para la regulación de la humedad del aire deseada: Desconexión automática cuando se alcanza la humedad nominal, reconexión automática cuando aumenta la humedad del aire. Salida de aire hacia arriba para una circulación óptima del aire. Evacuación del condensado a un depósito interno de 7,7 l, con posibilidad de sacar la manguera por atrás para drenar el condensado en un depósito exterior o directamente e una tubería de desagüe. Desconexión automática con señal de desconexión, cuando se emplea el depósito interno de condensado de 7,7l, cuando se alcanza el nivel de llenado máximo de condensado. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente, disponible como accesorio. Sólida carcasa de plástico con ruedas para un fácil transporte.

Construcción Secco 80
Construcción compacta y manejable en robusta caja de chapa de acero. Peso 54 kg. Zona de aspiración de aire de gran superficie con filtro de aire lavable. Higrostato electrónico para la regulación de la humedad del aire deseada: Desconexión automática cuando se alcanza la humedad nominal, reconexión automática cuando aumenta la humedad del aire. Salida de aire lateral para una circulación óptima del aire. Manguera para la evacuación del condensado a un depósito interno de condensado de 11,5l (accesorio), puede montarse lateralmente, para la evacuación del condensado a un depósito exterior o directamente a una tubería de desagüe. Interruptor de conexión/desconexión para el ajuste del funcionamiento con y sin depósito interno de condensado de 11,5l. Desconexión automática con señal de desconexión, cuando se emplea el depósito interno de condensado de 11,5l, cuando se alcanza el nivel de llenado máximo de condensado. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente. Caja de enchufe de equipos para cable de conexión desmontable. Práctico compartimento para el cable de conexión durante el transporte. Bastidor estable de tubo de acero transportable con ruedas grandes para un transporte cómodo y sencillo, también por escaleras. La máquina puede ser bajada y elevada sin problemas apoyándola en la parte posterior del bastidor de tubo de acero, por ejemplo al cargarla en un vehículo o al descargarla del mismo.

Cofre de congelación Secco 50
Alto rendimiento de deshumidificación mediante cofre de congelación con compresor de rotación de alta eficacia y con un potente motor de condensador de 230 V, 900 W, con sistema electrónico de deshielo, para un funcionamiento continuo. Funcionamiento muy silencioso, apropiado también para recintos habitados. Rendimiento de deshumidificación ≤ 50 l/24 h, caudal de aire ≤ 265 m³/h. Refrigerante de alta calidad R-410A.

Cofre de congelación Secco 80
Alto rendimiento de deshumidificación mediante cofre de congelación con compresor de rotación de alta eficacia y con un potente motor de condensador de 230 V, 1200 W, con sistema automático de descongelación de gas caliente, para el funcionamiento continuo. Funcionamiento muy silencioso, apropiado también para recintos habitados. Rendimiento de deshumidificación ≤ 80 l/24 h, volumen de aire ≤ 850 m³/h. Refrigerante de alta calidad R-407C.

Unidad electrónica de control Secco 50
Unidad de control iluminada, con indicación clara de los valores real y nominal de la humedad del aire, del estado de funcionamiento del cofre de congelación, de la función de descongelación. Teclas para el ajuste de la humedad del aire deseada en pasos de 5 % entre 30 % y 90 %, así como para el ajuste del funcionamiento continuo. Teclas para 2 velocidades de ventilación. Tecla de temporizador. La función de memoria guarda los ajustes para la reanudación automática del funcionamiento en caso de un corte del suministro eléctrico.

Unidad electrónica de control Secco 80
Display iluminado de 3" con tecnología LCD, diagonal de pantalla de 70 mm, con indicación clara de la humedad real del aire, de la humedad real y de la nominal, de las horas de funcionamiento del cofre de congelación, de la función de descongelación y del ajuste de funcionamiento para el depósito interno de condensado de 11,5 l. Teclas para el ajuste de la humedad del aire deseada en pasos de 1 % entre 30 % y 90 %, así como para el ajuste del funcionamiento continuo. La función de memoria guarda los ajustes para la reanudación automática del funcionamiento en caso de un corte del suministro eléctrico.

REMS Secco 50/80

Deshumidificador de aire/secador de construcción

Depósito de condensado con bomba Secco 50 y Secco 80

Depósito de condensado con bomba para evacuar el condensado desde el depósito hacia otro depósito más alto o hacia un fregadero, disponible como accesorio.

Set de aire de salida Secco 80

Manguera de aire de salida de grandes dimensiones Ø 200 mm, 10 m de largo, con ojales de sujeción de metal para colgar in situ, con brida de conexión, para la distribución del aire de salida dentro del recinto, para deshumidificar espacios huecos, p. ej. sobre entretechos, y para el soplado adicional de superficies húmedas (accesorio).

Info

Volumen de suministro

REMS Secco 50 Set. Deshumidificador de aire/secador de construcción para uso industrial. Para secar recintos, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos. Cofre de congelación con compresor de rotación y motor del condensador de 230 V, 50 Hz, 900 W, con deshielo electrónico. Funcionamiento muy silencioso. Rendimiento de deshumidificación ≤ 50 l/24 h, volumen de aire ≤ 265 m³/h. Unidad de control electrónica con panel de mando iluminado y función de memoria. Higrostato electrónico. Filtro de aire. Depósito interno de condensado de 7,7 l. En una sólida carcasa de plástico con ruedas. En caja de cartón.

	Código	
	132011	

Otras tensiones sobre demanda.

Info

Volumen de suministro

REMS Secco 80 Set. Deshumidificador de aire/secador de construcción para uso industrial. Para secar recintos, para deshumidificar sótanos mohosos, entre otras cosas, y para el secado por ejemplo de cemento, mampostería, revoque, pavimentos. Cofre de congelación con compresor de rotación y motor del condensador de 230 V, 50 Hz, 1200 W, con sistema automático de descongelación de gas caliente para un funcionamiento continuo.Funcionamiento muy silencioso. Rendimiento de deshumidificación ≤ 80 l/24 h, volumen de aire ≤ 850 m³/h. Unidad electrónica de control con display iluminado de 3" y función de memoria. Higrostato electrónico, contador de horas de funcionamiento, contador de corriente. Filtro de aire. En una estable carcasa de chapa de acero sobre un bastidor estable de tubo de acero transportable con ruedas grandes. En caja de cartón.

	Código	
	132010	

Otras tensiones sobre demanda.

Accesorios

Denominación	Código	
Depósito de condensado de 11,5 l Secco 80 para la evacuación del condensado dentro de la carcasa de chapa de acero. Para REMS Secco 80.	132100	
Set de aire de salida Secco 80, compuesto de manguera de aire de salida de Ø 200 mm, 10 m de largo, con ojales de sujeción de metal para colgar in situ, con brida de conexión, para la distribución de aire caliente dentro del recinto, para deshumidificar espacios huecos, p. ej. sobre entretechos, y para el soplado adicional de superficies húmedas.	132104	
Depósito de condensado con bomba Secco 50, para evacuar el condensado desde el depósito hacia un depósito más alto o en un fregadero. Altura de descarga ≤ 2 m. Para REMS Secco 50.	132129	
Depósito de condensado con bomba Secco 80, para evacuar el condensado desde el depósito hacia un depósito más alto o en un fregadero. Altura de descarga ≤ 2 m Para REMS Secco 80. Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente. Caja de enchufe de equipos para cable de conexión desmontable	132121	
Contador de horas de funcionamiento y de consumo de corriente, para avisar al seguro/cliente. Disponible, entre otros, para REMS Secco 50.	132132	
REMS Detect W, medidor de humedad dieléctrico para medir la humedad sin dañar los materiales de construcción, como el cemento, obras de mampostería, escayolas, madera. En maletín.	132115	

Índice

A

Abocardador de tubos eléctrico ... 213, 215
Abocardador de tubos manual ... 212
Abocardar ... 205
Aceite de roscar ... 49
Acuerdo de responsabilización ... 194
Akku-Amigo 22 V ... 28–29
Akku-Cat 22V VE ... 60–61
Akku-Cento 22 V ... 84–85
Akku-Curvo 22 V ... 128–129
Akku-Ex-Press 22 V ACC ... 208–209
Akku-Nano ... 81
Akku-Press ... 162–163
Akku-Press 22 V ACC ... 166–167
Akku-Press ACC ... 164–165
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC ... 168–169
Akku-Tiger 22 V VE ... 66–67
Amigo ... 25
Amigo 2 ... 26
Amigo 2 Compact ... 27
Amigo E ... 24
Anillos de prensar ... 140–154, 170–189
Aparato de aspiración y limpieza a presión ... 236
Aparato de soldar eléctrico ... 219
Aparato de soldar manguitos eléctricos ... 244
Aparatos de soldar a tope con termoelemento ... 250
Aparatos de soldar manguitos con termoelemento ... 245
Aquila 3B ... 100
Aquila WB ... 100
Aspirador en seco y mojado ... 270–271
Ax-Press 25 22 V ACC ... 200–201
Ax-Press 25 L 22 V ACC ... 200–201
Ax-Press 30 22 V ... 198
Ax-Press HK / H ... 199

B

Bancos de trabajo plegables ... 101
Biselar ... 73
Blitz ... 220
Bloque de sujeción de tubos mediante cadena para banco de trabajo ... 100
Bomba de comprobación eléctrica ... 107
Bomba de comprobación manual ... 106
Bomba eléctrica de descalcificación ... 108
Bomba electrónica de lavado y comprobación de presión con compresor ... 110–113
Bombas de llenado y lavado ... 114–115
Broca para materiales vítros ... 266
Brocas perforadoras ... 266

C

Cabezales adaptadores para cojinetes / anillos intermedios / bujes guía ... 31
Cabezales de expandir P ... 211
Cabezales de expandir P-CEF ... 211
Cabezales de roscar de cambio rápido ... 30
Cabezales de roscar S de cambio rápido ... 23
Calc-Push ... 108
Cámara-endoscopio con radiotecnia ... 228–229
CamScope / CamScope S ... 228–229
CamSys ... 230–231
CamSys 2 ... 232–234
Catch S ... 98
Catch W ... 98
Cat VE ... 59
Cento ... 82–83
CleanH ... 113
CleanM ... 113
Cobra 22/32 ... 238–241
Collum RG ... 51
Columna de perforación ... 262
Comprobar la presión ... 105
Congelador de tubos ... 224
Congelador eléctrico de tubos ... 225
Congelar ... 223
Conservar ... 105
Contact 2000 ... 219
Coronas perforadoras de diamante universales ... 264
Coronas perforadoras de diamante universales LS ... 265
Cortar ... 73
Cortatubos ... 74–77
Cortatubos eléctrico ... 80
Cortatubos por acumulador ... 81
Cuchillas ... 78
Cunas/Portacunas ... 202–203
Curvadora manual oelohidráulica ... 120–121
Curvadora oleohidráulica ... 122–123
Curvar ... 117
Curvatubos eléctrico ... 124–127
Curvatubos manual ... 118–119, 130
Curvatubos por acumulador ... 128–129
Curvo ... 124–125
Curvo 50 ... 126–127
Cut 110 Cu-INOX ... 91
Cut 110 P ... 90
Cu-Vlies ... 218

D

Desatascadora manual para tubos para accionamiento manual y eléctrico ... 236
Desatascador eléctrico ... 237
Deshumidificador de aire/secador de construcción ... 273–275
Deshumidificar ... 273
Desinfectar ... 105
Dispositivo ranurador ... 50
DueCento ... 86–87

E

Eco-Press ... 156
EMSG 160 ... 244
E-Push 2 ... 107
Escariador de tubos interior/exterior ... 93–95
Escariador interior de tubos ... 93
Escariador universal ... 93
Escariar ... 73
Eskimo ... 224
Estación de trabajo móvil para mecanización de tubos con bloque de sujeción mediante cadena ... 100
Estaño blando Sn97Cu3, ISO 9453:2014 ... 221
Eva ... 22
Expandidor con una sóla mano de tubos ... 207
Expandidor de tubos eléctrico ... 214–215
Expandidor de tubos electrohidráulico con retroceso automático ... 210
Expandidor de tubos por acumulador con retroceso automático ... 208–209
Expandidor manual de tubos ... 206–207
Expandir ... 205
Ex-Press Cu ... 206
Ex-Press H ... 207
Ex-Press P ... 207

F

Frigo 2 F-Zero ... 225

H

Helix VE ... 99
Herkules ... 102
Herramienta manual de prensado radial ... 156
Herramienta para cortar tubos ... 91
Herramienta para cortar y biselar ... 90
Herramientas para biselar tubos ... 92
Hojas de sierra ... 69
Hojas de sierra especial ... 68
Hojas de sierra universal ... 68
Homologaciones ... 193
Hormas de curvar y piezas deslizantes ... 131
Hot Dog 2 ... 218
Hurrican ... 213
Hurrican H ... 212

I

Inspección de tubos y canalizaciones ... 227

J

Jumbo ... 101

K

Krokodil 125/180 SR ... 268–269

L

Lanas de limpieza ... 218
Lavar ... 105
Limpiadores para máquinas ... 113

Índice

Limpiar ... 105
Limpieza de tubos y canalizaciones ... 227
Linterna de LEDs por acumulador ... 103
Linterna manual y linterna de pie ... 103
Llenar ... 105
Lot Cu 3 ... 221
Lot P6 ... 221

M

Macho ... 220
Magnum (hasta 2”) ... 34–35
Magnum (hasta 3”) ... 36–37
Magnum (hasta 4”) ... 38–39
Magnum RG ... 52–53
Máquina cortatubos ... 82–83, 86
Máquina cortatubos por acumulador ... 84–85
Máquina de soldar a tope con termoelemento ... 246–249
Máquina eléctrica perforadora con diamante ... 254–257, 260–261
Máquina eléctrica perforadora con diamante con regulación de velocidad ... 258–259
Máquina entalladora y tronzadora con discos diamantados ... 268–269
Máquina ranuradora ... 51–53
Máquina roscadora ... 32–39, 42–43, 46–47
Máquinas desatascadoras eléctricas para tubos ... 238–239
Material para soldadura dura ISO 17672-CuP 179 ... 221
Mini-Cobra ... 236
Mini-Cobra A ... 237
Mini-Press 22 V ACC ... 136–137
Mini-Press ACC ... 135
Mini-Press S 22 V ACC ... 138–139
Montieren ... 97
MSG ... 245
Multi-Push ... 110–113

N

Nano ... 80
Nippelfix ... 48
Nippelspanner ... 48
NoCor ... 113

P

Pasta de soldadura blanda de polvo de soldar Sn97Cu3 según ISO 9453:2014 y fundente 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 ... 221
Paste Cu 3 ... 221
Peines ... 30, 40
Peines tipo Strehler ... 44
Peines tipo Strehler y portapeines ... 44
Perforar con diamante ... 253
Peroxi Color ... 113
Picus S1 ... 254–255
Picus S2/3,5 ... 260–261
Picus S3 ... 256–257
Picus SR ... 258–259
Pinza de soldar eléctrica ... 218
Power-Ex-Press P-CEF ACC ... 210
Power-Press ... 158
Power-Press ACC ... 159–160
Power-Press SE ... 157
Prensadora axial con una sola mano ... 199
Prensadora axial manual ... 199
Prensadora axial por acumulador ... 198
Prensadora axial por acumulador con retroceso automático ... 200–201
Prensadora radial electrohidráulica con retroceso automático ... 159–160
Prensadora radial electrohidráulica con señal de desconexión ... 158
Prensadora radial electroportátil ... 157
Prensadora radial por acumulador con retroceso automático ... 135–139, 164–165, 168–169
Prensadora radial por acumulador con retroceso automático y control de la presión de prensado ... 166–167
Prensadora radial por acumulador con señal de desconexión ... 162–163
Prensar axial ... 197
Prensar radial ... 133
Pull L / M ... 270–271
Pull-Push ... 236
Puma VE ... 58
Push ... 106
Python ... 122–123

R

RAG ... 92
Ranurar ... 21
RAS Cu ... 76
RAS Cu-INOX ... 74–75
RAS P ... 77
RAS St ... 74
REG 10–42 ... 94
REG 10–54 ... 95
REG 10–54 E ... 95
REG St ¼–2” ... 93
REG Universal ... 93
REMS REG 3–35 ... 93
REMS REG 8–35 ... 94
ROS ... 88–89
Roscadora electroportátil con cabezales de cambio rápido ... 24–27
Roscadora electroportátil por acumulador con cabezales de cambio rápido ... 28–29
Roscar ... 21

S

Sanitol ... 49
Secar ... 273
Secco 50/80 ... 274–275
Serrar ... 55
Sierra circular para tubos ... 70
Sierra circular universal para metal con dispositivo automático de refrigeración ... 71
Sierra de sable por acumulador ... 66–67
Sierra de sable universal electroportátil ... 58–59
Sierra de sable universal portátil con acumulador ... 60–61
Sierra neumática de sable para tubos ... 64
Sierras de sable ... 56–57
Sierras de sable electroportátiles para tubos ... 62–63
Sinus ... 130
Sistema electrónico de inspección mediante cámara ... 230–233
Solar-Push ... 114–115
Soldar ... 217
Soldar tubos de plástico ... 243
Soplete turbo a gas para acetileno ... 220
Soplete turbo a gas para propano ... 220
Soportes de material ... 102
Spezial ... 49
SSG ... 250
SSM 160KS ... 247
SSM 160RS ... 246
SSM 250KS ... 248
SSM 315RF ... 249
Swing ... 118–119

T

Tablas de roscas ... 45
Taladradora por acumulador ... 99
Tenaza corta cables ... 195
Sar Mini ... 140–154
Tenazas de tubos con boca S ... 98
Terraja manual con cabezales de cambio rápido ... 22
Tiger pneumatic ... 64
Tiger/VE/SR ... 62–63
Tijeras para tubos ... 88
Tijeras para tubos con sistema de carraca ... 89
Tornado ... 32–33
Turbo Cu-INOX ... 70
Turbo K ... 71
Twist ... 214
Twist/Hurrican ... 215

U

Unidad de desinfección para instalaciones de agua potable ... 113
Unidad de limpieza y conservación para sistemas de calefacción ... 113
Unimat 75 ... 42–43
Unimat 77 ... 46–47

V

V-Jet H ... 113
V-Jet TW ... 113

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página
043054	Z		112, 115
045159	Z		112
047069	Z		112
074021	Z		212
074041	Z		212
076117	Z		212
079003	Z		263–265
079005	Z		263
079006	Z		263
079010	Z		263
079012	Z		263–265
079013	Z		263
079018	Z		263
079019	Z		263
090015	Z		113
091072	Z		113
091073	Z		113
110000	Z		48
110100	Z		48
110200	Z		48
110300	Z		48
110400	Z		48
110500	Z		48
110600	Z		48
110620	Z		48
110621	Z		48
111000	Z		48
111100	Z		48
111200	Z		48
111300	Z		48
111400	Z		48
111500	Z		48
111620	Z		48
111621	Z		48
111700	Z		48
111800	Z		48
111900	Z		48
113000	H		74
113100	H		74
113200	H	10	74
113210	V	10	75, 78, 90–91
113213	V	10	75, 78
113220	V	10	78
113225	V	10	76, 78
113240	H	10	74
113241	H	10	74
113300	H	10	75
113320	H	8	76
113330	H	8	75
113340	H	10	76
113350	H	10	75
113351	H	10	75
113360	Z		75–76, 93
113370	H		76
113380	H		75
113400	H		75
113401	H		75
113410	H		76
113500	H		75
113810	H		94
113815	Z		94
113825	H	10	94
113830	H	10	95
113835	H	10	95
113840	Z		83, 85
113900	H	10	93
113910	H	10	93
115000	H		106
115001	H		106
115045	Z		106–107, 112
115110	Z		106–107
115140	Z		112
115217	Z		115
115220	Z		115
115221	Z		115
115311	M		115
115312	M		115
115314	Z		115
115315	Z		115
115319	Z		115
115323	Z		115
115324	Z		115
115325	Z		115
115326	Z		115
115375	Z		115
115500	M		107
115602	Z		113
115604	Z		113
115605	Z	6	113
115607	Z	6	113
115608	Z	6	113
115609	Z		112
115610	M		112
115611	M		112
115612	Z		113
115621	Z		112
115633	Z		112
115661	Z		112
115667	Z		112
115703	Z		113
115747	S		112
115900	M		108
116000	H		98
116005	H		98
116010	H		98
116015	H		98
116020	H		98
116050	H		98
116055	H		98
116060	H		98
120120	Z		102
120125	Z		102
120130	Z		102
120200	Z		101
120240	Z		101
120250	Z		100
120270	Z		100
130002	H		224
130207	Z		224
130208	Z		224
130209	Z		224
130383	S		224
130410	Z		224
130415	Z		224
130430	Z		224
130450	Z		224
130455	Z		224
130460	Z		224
130465	Z		224
130470	Z		224
130475	Z		224
130480	Z		224
130485	Z		224
130490	Z		224
130495	Z		224
131012	M		225
131104	S		225
131110	Z		225
131116	S		225
131156	Z		225
131157	Z		225
131158	Z		225
131160	Z		225
132010	M		275
132011	M		275
132100	Z		275
132104	Z		275
132115	Z		275
132121	Z		275
132129	Z		275
132132	Z		275
140100	V	4	49
140101	V		49
140103	V		49
140105	V	12	49
140106	V	15	49
140110	V	4	49
140113	V		49
140115	V	12	49
140116	V	15	49
140119	V	15	113
140120	V	15	125, 127, 129–130
150000	H		206
150005	H		206
150006	H		206
150007	H		206
150008	H		206
150010	H		206
150017	H		206
150018	H		206
150019	H		206
150020	H		206
150021	H		207
150022	H		207
150025	H		207
150026	H		207
150027	H		207
150028	H		207
150029	H		207
150033	H		207
150100	Z		206
150105	Z		206
150110	Z		206
150120	Z		206
150125	Z		206
150130	Z		206
150140	Z		206
150145	Z		206
150150	Z		206
150155	Z		206
150160	Z		206
150165	Z		206
150170	Z		206
150175	Z		206
150180	Z		206
150185	Z		206
150190	Z		206
150195	Z		206
150205	Z		206
150210	Z		206
150220	Z		206
150225	Z		206
150230	Z		206
150235	Z		206
150240	Z		206
150245	Z		206
150250	Z		206
150500	Z		206
150510	Z		207
150515	Z		209, 211
150550	H		207
150600	Z		206–207
150806	Z		211
150807	Z		211
150808	Z		211
150809	Z		211
150812	Z		211
150826	Z		211
150828	Z		211
150842	Z		211
150843	Z		211
150845	Z		211
150846	Z		211
150849	Z		211
150855	Z		211
150858	Z		211
150868	Z		211
150873	Z		211
150882	Z		211
150883	Z		211
150885	Z		211
150886	Z		211
150887	Z		211
150888	Z		211
150894	Z		211
150897	Z		211
150912	Z		211
150913	Z		211
150914	Z		211
150915	Z		211
150916	Z		211
150923	Z		211
150926	Z		211
150943	Z		211
150944	Z		211
150945	Z		211
150946	Z		211
150947	Z		211
150950	Z		211
150952	Z		211
150957	Z		211
150958	Z		211
150960	Z		211
150961	Z		211
150962	Z		211
150963	Z		211
150968	Z		211
151000	E		213
151002	E		213
151003	H		212
151004	H		212
151005	H		212
151010	E		213
151105	Z		212–213, 215
151110	Z		212–213, 215
151120	Z		212–213, 215
151125	Z		212–213, 215
151130	Z		212–213, 215
151140	Z		212–213, 215
151145	Z		212–213, 215
151150	Z		212–213, 215
151155	Z		212–213, 215
151160	Z		212–213, 215
151165	Z		212–213, 215
151170	Z		212–213, 215
151175	Z		212–213, 215
151200	Z		212–213, 215
151210	Z		212–213, 215
151230	Z		212–213, 215
151240	Z		212–215
151402	Z		212–215
151600	Z		213–215
151615	Z		244
151618	Z		212
152106	Z		220
152109	Z		220
153020	H		119
153021	H		119
153022	H		119
153023	H		119
153025	H		119
153026	H		119
153027	H		119
153028	H		119
153029	H		119
153100	Z		119
153115	Z		119, 121
153125	Z		119
153140	Z		119
153155	Z		119, 121
153160	Z		119, 121
153170	Z		119, 121
153175	Z		119, 121
153180	Z		119, 121
153185	Z		119, 121
153190	Z		119, 121
153195	Z		119, 121
153200	Z		119
153205	Z		119, 121
153210	Z		119, 121
153265	Z		119
153270	Z		119
153500	Z		121
153501	Z		121
153520	H		121
153521	H		121
153522	H		121
153523	H		121
153525	H		121
153526	H		121
153527	H		121
153528	H		121
153529	H		121
153540	Z		121
153570	H		121
154000	Z		130
154001	H		130
154002	H		130

RG: Categoría de descuento VE: Unidad de embalaje

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página
154003	H		130
154004	H		130
154010	H		130
154160	Z		130
156000	E		214
156002	E		214
156004	E		214
156010	E		215
156012	E		215
156014	E		215
156150	Z		214–215
156200	Z		214–215
156225	Z		214–215
156250	Z		214–215
156300	Z		214–215
156350	Z		214–215
156375	Z		214–215
156400	Z		214–215
156425	Z		214–215
156450	Z		214–215
156475	Z		214–215
160010	H		220
160200	V	10	221
160210	V	10	221
160220	V	10	221
160300	V	25	218
161010	H		220
163020	E		218
163350	Z		218
164011	E		219
164050	E		219
164110	Z		219
164111	Z		219
164115	Z		219
164250	Z		219
170010	H		236
170011	Z		240
170012	Z		240
170020	E		237
170021	E		237
170200	Z		236, 240
170201	Z		236–237
170205	Z		236–237
170300	H		236
171150	Z		240
171151	Z		240
171200	Z		240
171201	Z		240
171205	Z		240
171210	Z		240
171250	Z		241
171265	Z		241
171270	Z		241
171275	Z		241
171280	Z		241
171290	Z		241
171291	Z		241
171305	Z		241
171306	Z		241
171340	Z		241
171341	Z		241
172000	Z		239
172010	M		239
172011	M		239
172012	M		239
172050	Z		240
172051	Z		240
172150	Z		240
172151	Z		240
172154	Z		240
172200	Z		240
172201	Z		240
172203	Z		240
172205	Z		240
172210	Z		240
172250	Z		241
172265	Z		241
172270	Z		241
172275	Z		241
172280	Z		241
172281	Z		241
172290	Z		241
172291	Z		241
172293	Z		241
172305	Z		241
172310	Z		241
172340	Z		241
172341	Z		241
172610	Z		241
172611	Z		241
172612	Z		241
174000	Z		239
174010	M		239
174011	M		239
174012	M		239
174050	Z		240
174101	Z		240
174150	Z		240
174154	Z		240
174200	Z		240
174201	Z		240
174203	Z		240
174205	Z		240
174210	Z		240
174250	Z		241
174265	Z		241
174270	Z		241
174275	Z		241
174282	Z		241
174291	Z		241
174293	Z		241
174295	Z		241
174296	Z		241
174305	Z		241
174306	Z		241
174310	Z		241
174311	Z		241
174340	Z		241
174341	Z		241
175000	Z		231
175007	M		231
175008	M		231
175010	M		231
175011	Z		231
175018	Z		231
175026	Z		231, 234
175057	Z		231, 234
175058	Z		231, 234
175102	Z		229
175103	Z		229
175104	Z		229
175105	Z		229
175107	Z		229
175109	E		229
175110	E		229
175112	E		229
175113	E		229
175123	S		231, 234
175129	E		229
175130	E		229
175132	E		229
175135	E		229
175200	Z		99, 103, 135, 163, 165
175300	Z		234
175301	M		233
175302	M		233
175303	M		233
175304	M		233
175305	Z		231, 234
175306	Z		231, 234
175307	Z		234
175308	Z		234
175312	Z		234
175323	Z		234
175330	Z		234
175339	Z		234
175343	Z		234
180000	Z		255
180001	Z		257
180010	E		255
180011	E		257
180012	E		261
180015	Z		263–265
180020	E		255
180028	E		257
180029	E		257
180030	E		261
180031	E		255
180052	Z		264–265
180053	Z		264–265
180054	Z		264–265
180055	Z		264–265
180056	Z		264–265
180140	Z		263
180155	Z		263–265
180160	Z		263, 271
180600	Z		255, 257, 259
181010	V		264
181015	V		264
181020	V		264
181025	V		264
181030	V		264
181035	V		264
181040	V		264
181045	V		264
181050	V		264
181057	V		264
181060	V		264
181065	V		264
181070	V		264
181075	V		264
181080	V		264
181085	V		264
181090	V		264
181095	V		264
181410	V		265
181415	V		265
181420	V		265
181425	V		265
181430	V		265
181435	V		265
181440	V		265
181445	V		265
181450	V		265
181457	V		265
181460	V		265
181465	V		265
181470	V		265
181475	V		265
181480	V		265
181700	V		266
181710	V		266
181711	V		266
181712	V		266
181713	V		266
181714	V		266
181715	V		266
182006	Z		263
182010	Z		263
182050	Z		263
183000	Z		259
183010	E		259
183022	E		259
183023	E		259
183600	Z		262
183603	Z		263
183604	Z		263
183605	Z		263
183606	Z		263, 271
183607	Z		263
183632	Z		259, 262
183670	Z		263
183675	Z		263
183700	Z		262
185000	E		269
185001	Z		269
185010	E		269
185011	E		269
185021	V		269
185022	V		269
185024	Z		269
185026	V		269
185027	V		269
185054	Z		269
185058	Z		237, 269
185500	M		271
185501	M		271
185503	M		271
185504	M		271
185510	Z		271
185511	Z		271
185512	Z		271
185513	Z		271
185514	Z		271
185515	Z		271
185527	Z		271
190000	Z		99
190010	E		99
190051	Z		99
190053	Z		99
250020	E		250
250041	Z		250
250042	Z		250
250120	E		250
250142	Z		250
250143	Z		250
250220	E		250
250242	Z		250
250243	Z		250
250320	E		250
250341	Z		250
250342	Z		250
250343	Z		250
252026	M		246
252046	M		247
252103	Z		246–247
254025	M		248
254103	Z		248
255020	M		249
255103	Z		249
256020	E		245
256213	E		245
256220	E		245
256233	E		245
256240	E		245
256242	Z		245
256320	E		245
256342	Z		245
256400	Z		245
256410	Z		245
256420	Z		245
256430	Z		245
256440	Z		245
256450	Z		245
256460	Z		245
256470	Z		245
256480	Z		245
256490	Z		245
256500	Z		245
256510	Z		245
256520	Z		245
256530	Z		245
261001	E		244
290000	H		77
290016	V	10	77–78
290050	H		77
290100	H		77
290116	V	10	77–78
290200	H		77
290216	V	10	77–78
290300	H		77
290316	V		77–78
290400	H		90
290410	H		91
290411	H		91
290412	H		91
290420	Z		90
290421	Z		90
290422	Z		90
290423	Z		90
290424	Z		90
290425	Z		90
290426	Z		90
290427	Z		90
290430	Z		90
290431	Z		90
290432	Z		90
290433	Z		90–91

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página
290437	Z		90
290440	Z		90–91
290444	Z		90
290445	Z		90
290446	Z		90
290447	Z		90
290448	Z		90
290449	Z		90
291000	H		89
291010	H		89
291023	Z		89
291036	Z		89
291037	Z		89
291101	H		89
291111	Z		89
291112	Z		89
291200	H		89
291201	Z		89
291220	H		89
291221	Z		89
291240	H	8	88
291241	Z		88
291242	H		88
291243	Z		88
291244	Z		88
291250	H		89
291251	Z		89
291270	H		89
291271	Z		89
291290	H		89
292011	Z		92
292110	H		92
292210	H		92
340100	Z		37, 39
340110	Z		53
340200	M		33
340201	M		33
340202	M		33
340206	M		33
340207	M		33
340208	M		33
340220	M		35
340221	M		35
340222	M		35
340226	M		35
340227	M		35
340228	M		35
340230	M		53
340231	M		53
340232	M		53
341000	Z		33, 35, 37, 39
341401	S		40
341402	S		40
341403	S		40
341404	S		40
341406	S		40
341407	S		40
341408	S		40
341409	S		40
341411	S		40
341412	S		40
341413	S		40
341414	S		40
341416	S		40
341417	S		40
341418	S		40
341419	S		40
341426	S		40
341427	S		40
341428	S		40
341429	S		40
341430	S		40
341431	S		40
341432	S		40
341433	S		40
341434	S		40
341435	S		40
341436	S		40
341437	S		40
341438	S		40
341439	S		40
341440	S		40
341441	S		40
341442	S		40
341443	S		40
341444	S		40
341445	S		40
341446	S		40
341466	S		40
341467	S		40
341468	S		40
341469	S		40
341470	S		40
341471	S		40
341472	S		40
341473	S		40
341474	S		40
341475	S		40
341476	S		40
341477	S		40
341478	S		40
341479	S		40
341480	S		40
341481	S		40
341482	S		40
341483	S		40
341484	S		40
341485	S		40
341486	S		40
341487	S		40
341488	S		40
341489	S		40
341490	S		40
341491	S		40
341493	S		40
341494	S		40
341495	S		40
341496	S		40
341497	S		40
341498	S		40
341499	S		40
341614	V	10	33, 35, 37, 39, 74, 78
344100	Z		33, 35, 37, 39, 53
344105	Z		33, 35, 37, 39, 53
344150	Z		33, 35, 37, 39, 53
347000	M		33, 35, 37, 39, 50
347001	M		50
347002	M		50
347003	M		50
347004	M		50
347006	M		51
347007	Z		50
347008	M		51
347009	M		51
347010	Z		51
347030	Z		50
347034	Z		50
347035	Z		50
347040	Z		50
347046	Z		50
347047	Z		50
347053	Z		50
380303	M		37
380304	M		37
380305	M		37
380306	M		37
380307	M		37
380308	M		37
380309	M		37
380310	M		37
380311	M		37
380312	M		37
380313	M		37
380314	M		37
380426	M		39
380427	M		39
380428	M		39
380429	M		39
380430	M		39
380431	M		39
380441	M		39
380442	M		39
380443	M		39
380444	M		39
380445	M		39
380446	M		39
380447	M		39
380448	M		39
381000	Z		37, 39
381050	Z		37
381401	S		40
381405	S		40
381410	S		40
381415	S		40
381430	S		40
381431	S		40
381432	S		40
381433	S		40
381622	V	5	37, 39, 74, 78
520003	H		22
520004	H		22
520008	H		22
520009	H		22
520010	H		22
520013	H		22
520014	H		22
520015	H		22
520016	H		22
520017	H		22
520025	Z		23
520026	Z		23
520056	Z		23
521000	Z		30
521002	S		30
521010	Z		30
521012	S		30
521020	Z		30
521022	S		30
521026	Z		23
521030	Z		30
521032	S		30
521036	Z		23
521040	Z		30
521042	S		30
521046	Z		23
521050	Z		30
521052	S		30
521056	Z		23
521060	Z		30
521062	S		30
521066	Z		23
521070	Z		30
521072	S		30
521080	Z		30
521082	S		30
521100	Z		30
521102	S		30
521110	Z		30
521112	S		30
521120	Z		30
521122	S		30
521130	Z		30
521132	S		30
521140	Z		30
521142	S		30
521150	Z		30
521152	S		30
521160	Z		30
521162	S		30
521170	Z		30
521172	S		30
521180	Z		30
521182	S		30
521200	Z		30
521202	S		30
521210	Z		30
521212	S		30
521220	Z		30
521222	S		30
521230	Z		30
521232	S		30
521240	Z		30
521242	S		30
521250	Z		30
521252	S		30
521260	Z		30
521262	S		30
521270	Z		30
521272	S		30
521280	Z		30
521282	S		30
521300	Z		30
521302	S		30
521310	Z		30
521312	S		30
521320	Z		30
521322	S		30
521330	Z		30
521332	S		30
521340	Z		30
521342	S		30
521350	Z		30
521352	S		30
522000	Z		22–27, 29
522051	Z		23
526050	Z		22
526052	Z		23
530000	Z		25
530003	Z		24
530004	Z		29
530013	E		24
530014	E		24
530015	E		29
530016	E		29
530020	E		25
530022	E		25
530023	E		25
533000	Z		24–25
536000	Z		24–25
540000	Z		26
540001	Z		27
540020	E		26
540022	E		26
540023	E		27
540024	E		27
540025	E		27
541401	Z		31
541404	Z		31
541406	Z		31
541410	Z		31
541413	Z		31
541414	Z		31
541415	Z		31
541416	Z		31
543000	Z		26
543010	Z		27, 29
543100	Z		24–26, 63–64
546000	Z		26–27
560000	Z		63
560001	Z		63
560002	Z		64
560003	Z		58
560004	Z		59
560008	Z		63
560010	E		61
560011	S		67
560020	E		63
560022	E		64
560023	E		58
560026	E		63
560027	E		63
560040	E		59
560052	E		61
560053	E		67
561001	V		68
561002	V		68
561003	V		68
561004	V		68
561005	V		68
561006	V		68
561007	V		68
561008	V		68
561101	V		69
561102	V		69
561103	V		69
561104	V		69
561105	V		69
561106	V		69

RG: Categoría de descuento VE: Unidad de embalaje

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página
561107	V		69
561108	V		69
561109	V		69
561110	V		69
561111	V		69
561112	V		69
561113	V		69
561114	V		69
561115	V		69
561116	V		69
561117	V		69
561118	V		69
561119	V		69
561120	V		69
561121	V		69
561122	V		69
561123	V		69
561124	V		69
561125	V		69
561126	V		69
563000	Z		63–64, 67
563008	Z		63–64
563100	Z		63–64
563200	Z		63–64
565051	Z		71
566030	Z		29, 61, 67, 129
566051	Z		58–59, 63–64
570100	Z		172, 175–177, 179–182, 186–191
570107	Z		172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190
570110	Z		172–191
570112	Z		175, 178, 186, 190
570115	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570117	Z		175, 178, 186, 190
570120	Z		172–191
570125	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570130	Z		172–191
570132	Z		186, 189
570135	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570137	Z		186, 189
570140	Z		172–191
570145	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570150	Z		172–191
570155	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570160	Z		172–173, 175–178, 180, 187, 189–191
570165	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570170	Z		172–173, 175–178, 180, 187, 189–191
570175	Z		172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
570280	Z		157–159
570290	Z		192
570295	Z		192, 195
570300	Z		172–173, 176, 188
570310	Z		173–175, 178–181, 184, 188–189
570315	Z		181
570320	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570330	Z		180
570340	Z		172–175, 177–182, 184, 188
570350	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570360	Z		172–173, 177–180, 182, 188
570370	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570380	Z		172–182, 184–185, 188–189, 191
570390	Z		172, 174–175, 177–179, 181–182, 185, 188
570400	Z		177
570410	Z		177
570420	Z		177
570430	Z		177
570440	Z		177
570450	Z		177
570452	Z		176, 178–179, 191
570455	Z		174–176, 178–181, 184–185, 187–188, 190–191
570457	Z		174, 176, 179, 183
570460	Z		172–185, 187–191
570462	Z		174–176, 178–179, 184, 187, 189, 191
570465	Z		172–185, 187–188, 191
570467	Z		176, 178–179, 183
570470	Z		172–185, 187–191
570472	Z		179, 183
570475	Z		172–185, 187–191
570477	Z		179, 183
570480	Z		172–185, 187–191
570482	Z		178–179, 189
570485	Z		172–185, 188–191
570487	Z		172, 174, 179, 188
570495	Z		172–182, 184, 187–188, 190
570610	Z		188
570620	Z		181–182, 188
570630	Z		188
570650	Z		181–182, 188
570660	Z		182
570670	Z		181–182, 188
570680	Z		182, 188
570685	Z		189
570690	Z		182
570695	Z		174, 188
570717	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570720	Z		174, 176, 179, 182, 184
570727	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570730	Z		173–180, 182, 184–185, 189, 191
570735	Z		174–180, 182, 184–185, 191
570742	Z		173–174, 176, 178–179, 185
570747	Z		173–174, 176, 178–179, 185
570750	Z		172–175, 178–180, 182, 185, 188–189
570760	Z		174–176, 178, 180–182, 184, 190–191
570765	Z		172–185, 188–191
570770	Z		172–184, 188, 191
570775	Z		172–185, 188–191
570780	Z		172–184, 188–191
570785	Z		172–185, 188–191
570790	Z		172–175, 177–185, 187–191
570795	Z		172–175, 177–185, 187–191
570845	Z		173–174, 179, 184
570850	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570855	Z		173–174, 176–177, 179, 182, 184
570860	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570870	Z		172–180, 182, 184–185, 189
570880	Z		172–180, 182, 185, 189
570905	Z		189
570910	Z		174, 176, 184, 189–191
570915	Z		174, 176, 184, 189–191
570920	Z		184, 189–190
570925	Z		174, 176, 190–191
570930	Z		186–187, 190
570932	Z		186
570935	Z		177, 185–187, 190
570937	Z		186
570940	Z		177, 185–187, 190
570945	Z		177, 185–187, 190
570950	Z		177, 185–187, 190
570955	Z		177, 185–187, 190
571003	Z		163
571004	Z		165
571013	E		163
571014	E		165
571019	E		165
571020	E		163
571136	Z		192
571283	Z		158–159, 163, 165, 167
571290	Z		163, 165, 167
571320	Z		172–174, 182, 184, 188
571325	Z		172–175, 178–179, 181–184, 188
571327	Z		173, 175, 179
571330	Z		172–175, 178–179, 181–184, 188
571335	Z		172–175, 178, 181–184, 188
571337	Z		179, 183
571340	Z		172–173, 175, 178, 181–183, 188
571342	Z		179, 183
571360	Z		180–181
571370	Z		180–181
571375	Z		180–181
571380	Z		180–181
571432	Z		175
571434	Z		175
571436	Z		175
571438	Z		175
571450	Z		173, 190–191
571455	Z		173, 190–191
571460	Z		173, 190–191
571465	Z		173, 190–191
571470	Z		173, 190–191
571475	Z		173, 190–191
571477	Z		173, 191
571545	Z		99, 103, 135
571555	Z		99, 103, 135, 163, 165
571560	Z		81, 99, 103, 135, 163, 165
571565	Z		99, 103, 135, 163, 165
571567	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571570	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571571	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209
571578	Z		29, 61, 67, 85, 129, 169
571581	Z		61, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571583	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571585	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571587	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209
571630	Z		189
571635	Z		172, 189
571640	Z		172, 189
571645	Z		189
571740	Z		182, 189
571744	Z		182
571746	Z		182
571748	Z		182
571750	Z		182, 190
571752	Z		182, 190
571754	Z		182, 190
571756	Z		182, 190
571758	Z		182, 190
571760	Z		182, 190
571762	Z		182, 189
571764	Z		182, 189
571767	Z		182, 189
571770	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571775	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571780	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571785	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571790	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571795	Z		173–174, 177, 180–182, 189
571797	Z		182, 190
571855	Z		188
571865	Z		195
571866	Z		155, 195
571870	Z		195
571871	Z		195
571887	Z		195
571889	Z		195
571890	Z		195
571891	Z		155, 195
571895	Z		195
571896	Z		155, 195
571900	Z		178, 184, 191
571904	Z		178, 184
571932	Z		175
571934	Z		175
571980	Z		179
572101	E		157
572111	E		157
572365	Z		172–175, 177–185, 187–191
572385	Z		173–174, 176, 178–179, 185
572400	Z		172–185, 188–191
572405	Z		172–185, 188–191
572413	Z		182, 189
572470	Z		177
572600	Z		179, 183
572605	Z		179, 183
572610	Z		179, 183
572615	Z		179, 183
572620	Z		179, 183
572625	Z		179, 183
572630	Z		188
572632	Z		188
572634	Z		188
572636	Z		188
572638	Z		188
572640	Z		188
572642	Z		172
572644	Z		172
572646	Z		172–173
572648	Z		172
572670	Z		184
572672	Z		184
572674	Z		184
572676	Z		184
572678	Z		184
572680	Z		184
572687	Z		175, 180, 183, 189
572689	Z		175, 180, 183, 189
572691	Z		175, 180, 183, 189
572693	Z		180, 183, 189
572695	Z		180, 183, 189
572697	Z		180, 183, 189
572706	Z		172–191
572708	Z		172–191
572710	Z		190
572712	Z		190
572714	Z		184
572716	Z		184
572727	Z		176–177, 187
572795	Z		192
572801	Z		192
572802	Z		192
572809	Z		192
572810	Z		192
572815	Z		182, 189–190
572816	Z		182, 189–190
572817	Z		182, 189–190
572818	Z		182, 189–190
572819	Z		174, 177, 180–182, 189
572820	Z		174, 177, 180–182, 189
572821	Z		174, 177, 180–182, 189
572822	Z		190
572823	Z		190
572824	Z		190
572828	Z		173–174, 177–178, 180–184, 188–190
572829	Z		178–179, 182, 184, 188–189
572830	Z		173, 176
572836	Z		184
572837	Z		172–175, 177–185, 188–191
572839	Z		183
572840	Z		183
572841	Z		183
572844	Z		182, 189
572845	Z		182, 189

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página
572850	Z		174
572851	Z		174
573008	Z		198
573018	E		198
573020	E		201
573021	E		201
573022	E		201
573023	E		201
573100	Z		198
573102	Z		198
573106	Z		198
573108	Z		198
573110	Z		198
573112	Z		203
573114	Z		203
573116	Z		203
573118	Z		203
573120	Z		203
573122	Z		203
573124	Z		203
573126	Z		203
573128	Z		203
573150	Z		203
573152	Z		203
573154	Z		203
573156	Z		203
573158	S		203
573160	Z		203
573162	Z		203
573164	Z		203
573166	Z		203
573168	Z		203
573170	Z		203
573172	Z		203
573176	Z		203
573178	Z		203
573184	Z		203
573186	Z		203
573282	Z		198
573320	Z		203
573325	Z		203
573330	Z		203
573335	Z		203
573360	Z		203
573364	Z		203
573367	Z		203
573370	Z		203
573400	Z		203
573402	Z		203
573404	Z		203
573406	Z		203
573430	Z		198
573432	Z		198
573434	Z		198
573436	Z		198
573438	Z		198
573616	Z		203
573624	Z		203
573628	Z		203
573630	Z		203
573632	Z		203
573634	Z		203
573636	Z		203
573638	Z		203
573640	Z		203
573642	Z		203
573644	Z		203
573646	Z		203
573647	Z		202
573648	Z		202
573649	Z		202
573652	Z		203
574000	H		156
574300	H		199
574302	H		199
574352	Z		199
574430	Z		156
574436	Z		80–81, 156
574437	Z		199
574500	Z		192
574502	Z		142, 144–146, 148, 151–154, 172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190
574504	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574506	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574508	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574510	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574512	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190
574516	Z		154, 192
574520	Z		142, 144–145, 148–149, 151–154, 172, 175–177, 180–182, 186–191
574522	Z		142–154, 172–191
574524	Z		142–154, 172–191
574526	Z		142–154, 172–191
574528	Z		142–154, 172–191
574530	Z		142–154, 172–191
574532	Z		144, 146, 175, 178
574534	Z		144, 146, 175, 178
574536	Z		151, 153, 186, 189
574538	Z		151, 153, 186, 189
574540	Z		149, 183
574542	Z		149, 183
574544	Z		149, 183
574550	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191
574552	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191
574554	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 185, 189, 191
574556	Z		143–147, 149–150, 154, 174–180, 182, 185, 191
575010	Z		209
575017	E		210
575020	E		209
575021	E		209
575022	E		209
575100	Z		210
575252	Z		209
575253	Z		209
575256	Z		209
575278	Z		210
576000	Z		167
576010	E		167
576011	E		167
577000	Z		159
577001	Z		158
577010	E		159
577011	E		158
577012	E		158
577013	E		159
578001	Z		135
578002	Z		137
578003	E		139
578010	E		137
578012	E		135
578013	E		135
578014	E		137
578015	E		139
578016	E		139
578290	Z		135, 137, 139, 201, 209
578295	Z		154–155
578299	Z		135, 137, 139
578310	Z		142, 144–146, 148–149, 151–154
578312	Z		142–154
578314	Z		142–154
578316	Z		142–154
578318	Z		142–154
578324	Z		142, 144–146, 148, 151–154
578326	Z		144, 146, 151, 153
578328	Z		142–154
578330	Z		144, 146, 151, 153
578332	Z		142–154
578334	Z		142–154
578336	Z		142–154
578338	Z		151, 153
578340	Z		151, 153
578342	Z		145–147, 149
578344	Z		146–147, 153
578346	Z		145–147, 154
578348	Z		143–148, 150, 152–154
578350	Z		144–145, 147, 149
578352	Z		142–150, 152–154
578354	Z		144–147, 150, 152–154
578356	Z		142–150, 152, 154
578358	Z		142–150, 152–154
578360	Z		142–150, 152–153
578362	Z		142–150, 152–154
578364	Z		142–150, 152–154
578368	Z		142–143, 147, 152
578370	Z		146, 150, 154
578372	Z		143–146, 148–150, 153–154
578374	Z		142–150, 152–154
578376	Z		142–150, 152, 154
578378	Z		142–150, 152–154
578380	Z		142–150, 152–154
578382	Z		142–150, 152–154
578386	Z		142–150, 152–154
578390	Z		142–154
578392	Z		142–144, 146–150, 152–153
578394	Z		148
578396	Z		142–143, 145, 152
578398	Z		143–144, 146–148, 150, 152–153
578400	Z		142–150, 152–154
578402	Z		147
578404	Z		142–150, 152
578406	Z		142–150, 152–154
578408	Z		142–143, 145–149, 152
578410	Z		142–150, 152–154
578412	Z		142–150, 152–154
578418	Z		152
578420	Z		148–149, 152
578422	Z		152
578426	Z		148–149, 152
578430	Z		148–149, 152
578432	Z		149, 152
578434	Z		150
578436	Z		150
578438	Z		150
578440	Z		150
578442	Z		150
578444	Z		145
578446	Z		145
578448	Z		145
578450	Z		145
578452	Z		145
578454	Z		150
578456	Z		143–147, 149–150, 153–154
578458	Z		144–145, 147, 149–150
578460	Z		143–147, 149–150, 153–154
578462	Z		143–147, 149–150, 153–154
578464	Z		143–147, 149–150, 154
578466	Z		143, 147, 150
578468	Z		142–147, 149–150, 153
578470	Z		143–145, 147, 149–150
578472	Z		142–147, 149–150, 153
578474	Z		142–147, 149–150, 153
578476	Z		142–147, 149–150, 153
578478	Z		144–147, 150
578480	Z		153
578482	Z		143, 145, 150, 153–154
578484	Z		143, 145, 150, 153–154
578486	Z		153
578488	Z		143, 145, 150, 153–154
578490	Z		142–143, 149–150, 152
578492	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578494	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578496	Z		142–144, 146, 148–150, 152
578498	Z		142–144, 146, 148–149, 152
578510	Z		151, 154
578512	Z		151
578514	Z		146, 150–151, 154
578516	Z		151
578518	Z		146, 150–151, 154
578520	Z		146, 150–151, 154
578522	Z		146, 150–151, 154
578524	Z		148
578526	Z		148
578528	Z		148
578530	Z		148
578534	Z		142, 154
578536	Z		142, 154
578538	Z		142, 154
578540	Z		142, 154
578550	Z		153
578552	Z		142, 153
578554	Z		142, 153
578556	Z		153
578558	Z		154
578560	Z		148
578562	Z		148
578564	Z		148
578566	Z		143–144, 146–148, 153
578568	Z		143–144, 146–148, 153
578570	Z		143–144, 146–148, 153
578572	Z		146, 150
578576	Z		152
578578	Z		152–153
578580	Z		152
578582	Z		152–153
578584	Z		152–153
578586	Z		152–153
578588	Z		147, 149
578590	Z		147, 149
578592	Z		147, 149
578594	Z		147, 149
578596	Z		147, 149
578598	Z		147, 149
578600	Z		147, 149
578602	Z		153
578604	Z		142–154
578606	Z		143–144, 146–148, 153
578608	Z		142
578610	Z		142
578612	Z		142–143
578614	Z		142
578618	Z		152
578620	Z		155
578621	Z		155
578622	Z		155
578624	Z		142–150, 152–154
578630	Z		144, 148–149, 153
578632	Z		144, 148–149, 153
578634	Z		144, 148–149, 153
578636	Z		148–149, 153
578638	Z		143–144
578640	Z		149, 153
578642	Z		149, 153
578644	Z		149, 153
578646	Z		149, 153
578652	Z		150
578654	Z		150
578656	Z		150
578659	Z		154
578660	Z		149, 153
578662	Z		149, 153
578716	Z		147
578718	Z		147
578720	Z		147
579000	Z		160
579001	E		169
579010	E		160
579011	Z		169
579012	E		160

RG: Categoría de descuento VE: Unidad de embalaje

Índice de artículos

Código	RG	VE	Página
579100	Z		169, 178, 182, 185–186, 188, 190
579101	Z		169, 172–191
579104	Z		169, 175
579105	Z		169, 175
579106	Z		169, 175
579107	Z		169, 176–177, 186–187
579108	Z		169, 178, 182, 186–188, 190
579109	Z		169, 180, 182, 188, 190
579110	Z		169, 172–184, 187, 189–191
579111	Z		169, 172–184, 187, 189–191
579120	Z		160, 192
579123	Z		169, 192
579240	Z		160
579601	Z		160, 169
579603	Z		169, 192
580000	Z		125, 130
580004	Z		129
580010	E		125
580014	E		129
580020	E		125
580021	E		125
580022	E		125
580023	E		125
580024	E		125
580025	E		125
580026	E		125
580027	E		125
580028	E		125
580029	E		125
580030	E		125
580031	E		125
580033	E		125
580034	E		125
580035	E		125
580036	E		125
580037	E		125
580038	E		125
580039	E		125
580040	E		125
580051	E		129
580052	E		129
580053	E		129
580054	E		129
580055	E		129
580056	E		129
580057	E		129
580058	E		129
580059	E		129
580060	E		129
580061	E		129
580062	E		129
580063	E		129
580064	E		129
580065	E		129
580066	E		129
580067	E		129
580068	E		129
580069	E		129
580100	Z		127
580110	E		127
581070	Z		131
581080	Z		131
581110	Z		131
581130	Z		131
581150	Z		131
581180	Z		131
581200	Z		131
581210	Z		131
581220	Z		131
581230	Z		131
581240	Z		131
581260	Z		131
581270	Z		131
581280	Z		131
581310	Z		131
581320	Z		131
581330	Z		131
581350	Z		131
581370	Z		131
581380	Z		131
581390	Z		131
581400	Z		131
581410	Z		131
581420	Z		131
581430	Z		131
581440	Z		131
581450	Z		131
581460	Z		131
581470	Z		131
581480	Z		131
581490	Z		131
581500	Z		131
581510	Z		131
581520	Z		131
581530	Z		131
581540	Z		131
582036	Z		125, 127, 129–130
582110	Z		127
582120	Z		127
586000	Z		125
586012	Z		127
586100	Z		125, 129
586150	Z		125, 129
590000	Z		123
590020	E		123
590021	E		123
590022	E		123
590051	Z		123
590052	Z		123
590053	Z		123
590054	Z		123
590055	Z		123
590056	Z		123
590057	Z		123
590058	Z		123
590059	Z		123
590060	Z		123
590061	Z		123
590062	Z		123
590111	Z		123
590150	Z		123
590153	Z		123
590160	Z		123, 127
731200	Z		31
731205	Z		31
731210	Z		31
731220	Z		31
731230	Z		31
731240	Z		31
731250	Z		31
731301	Z		31
731302	Z		31
731303	Z		31
731304	Z		31
731305	Z		31
731306	Z		31
731307	Z		31
731308	Z		31
731309	Z		31
731310	Z		31
731311	Z		31
731312	Z		31
731320	Z		31
731321	Z		31
731322	Z		31
731323	Z		31
731324	Z		31
731325	Z		31
731326	Z		31
731700	Z		24–27, 29, 93
750003	U		43
750004	U		43
751000	Z		43
751040	Z		43, 47
751050	Z		43, 47
751060	Z		43, 47
751070	Z		43, 47
751080	Z		43
751090	Z		43
751096	Z		43
751097	Z		43
751098	Z		43
751100	Z		43
751102	Z		43
751501	S		44
751502	S		44, 47
751503	S		44, 47
751504	S		44
751505	S		44
751506	S		44, 47
751507	S		44, 47
751508	S		44
751509	S		44
751510	S		44
751511	S		44
751516	S		44
751517	S		44
751518	S		44
751519	S		44
751520	S		44
751521	S		44
751522	S		44
751523	S		44
751524	S		44
751525	S		44
751526	S		44
751527	S		44
751528	S		44
751544	S		44
751545	S		44, 47
751546	S		44, 47
751547	S		44, 47
751548	S		44
751549	S		44
751550	S		44, 47
751551	S		44, 47
751552	S		44, 47
751553	S		44
751557	S		44
751558	S		44
751559	S		44
751560	S		44
751561	S		44
751562	S		44
751563	S		44
751564	S		44
751565	S		44
751566	S		44
751567	S		44
751568	S		44
751569	S		44
751570	S		44
751571	S		44
753240	Z		43
759250	S		44
759251	S		44
759252	S		44
759253	S		44
759254	S		44
759255	S		44
759256	S		44
759257	S		44
759258	S		44
759259	S		44
759260	S		44
759261	S		44
759262	S		44
759263	S		44
759264	S		44
759265	S		44
759270	S		44
759271	S		44
759272	S		44
759273	S		44
759274	S		44
759275	S		44
759276	S		44
759277	S		44
759278	S		44
759279	S		44
759280	S		44
759281	S		44
759282	S		44
759330	S		44
759360	S		44
759361	S		44
759362	S		44
759363	S		44
759364	S		44
759365	S		44
759366	S		44
759367	S		44
759368	S		44
759370	S		44
759371	S		44
759372	S		44
759373	S		44
759374	S		44
759375	S		44
759376	S		44
759377	S		44
759378	S		44
759379	S		44
759380	S		44
759381	S		44
759382	S		44
759383	S		44
759384	S		44
770003	U		47
770004	U		47
771000	Z		47
771110	S		47
771120	S		47
771130	S		47
771136	S		47
771140	S		47
771160	S		47
771170	S		47
771180	S		47
771186	S		47
771190	S		47
771210	S		47
771220	S		47
771230	S		47
771240	S		47
771246	S		47
771260	S		47
771270	S		47
771280	S		47
771296	S		47
773060	Z		47
844010	E		80
844011	E		81
844050	Z		80–81
844051	Z		80–81
844510	Z		81
845001	M		83
845002	M		85
845003	M		83
845004	M		87
845050	Z		83, 85, 87
845051	Z		83, 85, 87
845052	Z		83, 85, 87
845053	Z		83, 85, 87
845054	Z		83
845055	Z		83, 85, 87
845057	Z		87
845060	Z		87
845110	Z		83, 85
845118	Z		83, 85
845131	Z		83
845218	Z		83, 85
845220	Z		83, 85, 87
845230	Z		87
845530	Z		83, 85
849006	M		70
849007	M		71
849310	Z		51, 70–71, 83, 85
849315	Z		51, 70–71, 83, 85
849700	Z		71
849703	Z		70–71
849706	Z		70–71

REMS

www.rems.de

Sede central

Alemania: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Alemania
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Alemania
Teléfono +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de

Filiales

Dinamarca: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dinamarca
Teléfono +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de

Francia: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francia
Teléfono +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de

Gran Bretaña: REMS (UK) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Teléfono +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de

Italia: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Italia
Teléfono +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de

Polonia: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polonia
Teléfono +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de

España: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · España
Teléfono +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de

República Checa: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · República Checa
Teléfono +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Suministro a través del comercio especializado.

MA112019094001ESPOP · Salvo variaciones y errores. © Copyright 2020 by REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.